

Opole, 22.05.2025

**ZAPYTANIE OFERTOWE****NR 7/FEOP.01.01-0008/23**

Projekt pt. „Badania przemysłowe i eksperymentalne prace rozwojowe nad technologią przyspieszonej ekstrakcji na zimno celem jej skalowania i zwiększenia efektywności.” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Opolskiego 2021-2027.

**NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO****Nazwa: HARD BEANS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ****Adres siedziby: ul. Armii Krajowej 35, 45-071 Opole****NIP: 7543135618****Adres e-mail: office@hardbeans.com****I. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA**

1. Niniejsze postępowanie prowadzone jest z zachowaniem Zasady Konkurencyjności, o której mowa w aktualnych na dzień ogłoszenia przedmiotowego Zapytania Ofertowego Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 (dalej: Wytyczne).
2. Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się aktualnej na dzień ogłoszenia przedmiotowego Zapytania Ofertowego Ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo Zamówień Publicznych.
3. Dane osobowe przekazane zamawiającemu w toku prowadzenia postępowania będą przetwarzane zgodnie z regulacjami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1). Szczegółowe informacja w tym zakresie znajduje się w Załączniku 1.
4. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie znajdują bezwzględnie obowiązujące na dzień ogłoszenia przedmiotowego Zapytania Ofertowego Ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks Cywilny.

**II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów metalowych, elektrycznych, spożywczych, pompy, falownika, przewodów push-fit, klejów, śrub i nitów, komponentów elektrycznych.
2. Przedmiot zamówienia podzielono na części. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowią:

Projekt pt. *Badania przemysłowe i eksperymentalne prace rozwojowe nad technologią przyspieszonej ekstrakcji na zimno celem jej skalowania i zwiększenia efektywności* w ramach zawartej umowy FEOP.01.01-IP.01-0008/23-00 jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Opolskiego 2021-2027



Część I – Materiały metalowe			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Profile nierdzewne	<ul style="list-style-type: none"> <li>– formatki aluminiowe PA4 10mm grubości o wymiarach:380x250mm</li> <li>– profil aluminiowy pełny 80x40mm klasy PA4</li> <li>– profil ze stali nierdzewnej (AISI304), pełny 60x60</li> </ul>	40 kg
2	Pręty nierdzewne	<ul style="list-style-type: none"> <li>– pręt nierdzewny fi.30mm klasy AISI316</li> </ul>	10 kg
3	Rury nierdzewne	rura bezszfowa 6.35 (1/4")	50 kg
4	Blacha stal nierdzewna	– blachy płaskie, gładkie arkusz 1000x2000 1.0mm	40 kg
5	Siatka filtracyjna	– Siatka filtracyjna, tkana oczko 0.3x03mm, drut 0.15mm, 1m2	1 mb
<b>Kod CPV:</b> 44334000-0: Profile 44332000-6: Pręty (budowlane) 34941100-6: Pręty 44160000-9: Rurociągi, instalacje rurowe, rury, okładziny rurowe, rury i podobne elementy 44172000-6: Arkusze (budowlane) 14622000-7: Stal			

Część II – Materiały elektryczne			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Przewody elektryczne	Przewód instalacyjny H05V-K (LgY) 0,75 /100m/ <ul style="list-style-type: none"> <li>– Typ przewodu: H05V-K (LGY)</li> <li>– Przekrój żyły: 0,75 mm<sup>2</sup></li> <li>– Kolor izolacji: Czarny,</li> <li>– Materiał żyły: Miedź (Cu), giętka (wielodrutowa, klasa 5 wg IEC 60228)</li> <li>– Izolacja: PVC (polwinit)</li> <li>– Napięcie znamionowe: 300/500 V</li> <li>– Zakres temperatury pracy:               <ul style="list-style-type: none"> <li>○ W stanie nieruchomym: od -40°C do +70°C</li> <li>○ Podczas montażu: od -5°C do +70°C</li> </ul> </li> <li>– Odporność na trudne warunki:               <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Odporny na oleje, smary i standardowe środki chemiczne</li> </ul> </li> </ul>	120 mb

		<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Nieodporny na promieniowanie UV (przewidziany do zastosowań wewnętrznych)</li> <li>– Normy i certyfikaty (wskazane lub równoważne): <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Zgodność z normą EN 50525-2-31</li> <li>○ Klasa palności IEC 60332-1-2 (samogasnący, nie rozprzestrzenia płomienia)"</li> </ul> </li> </ul>	
2	Akcesoria elektryczne	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przycisk wandaloodporny, bistabilny 2A 250V z niebieskim podświetlany, 12V <ul style="list-style-type: none"> <li>– Typ przycisku: Bistabilny (przełącznik, działa na zasadzie ON/OFF)</li> <li>– Konfiguracja styków: 1NO (normalnie otwarty)</li> <li>– Średnica montażowa: 16 mm</li> <li>– Maksymalne napięcie pracy: 250V AC</li> <li>– Maksymalny prąd pracy: 2A</li> <li>– Podświetlenie: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Kolor diody LED: Niebieski</li> <li>○ Napięcie LED: 12V</li> </ul> </li> <li>– Materiał obudowy: Metal (stal nierdzewna)</li> <li>– Sposób montażu: Panelowy (otwór Ø16 mm)</li> <li>– Podłączenie elektryczne: Zaciski śrubowe lub konektory wsuwane 2,8 mm</li> <li>– Stopień ochrony: IP65 (odporność na wodę i kurz)</li> <li>– Temperatura pracy: od -20°C do +55°C</li> <li>– Kolor obudowy: Srebrny (metaliczny)</li> <li>– Żywotność mechaniczna: do 50 000 cykli</li> <li>– Ilość: 10 przycisków.</li> </ul> </li> <li>2. Pasek LED RGB WS2811 - cyfrowy, adresowany - IP65 30 LED/m, 7,2 W/m, 12 V <ul style="list-style-type: none"> <li>– Typ diod LED: WS2811 RGB (adresowalne, sterowane cyfrowo)</li> <li>– Ilość diod: 30 LED/m (łącznie 150 LED na 5m)</li> <li>– Napięcie zasilania: 12V DC</li> <li>– Moc pobierana: 72W na cały pasek (14.4W/m)</li> <li>– Sterowanie: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Każda grupa 3 LED sterowana niezależnie (WS2811)</li> <li>○ Wymaga kontrolera kompatybilnego z WS2811</li> </ul> </li> <li>– Stopień ochrony: IP65 (pokrycie silikonem – odporność na kurz i wilgoć)</li> <li>– Długość paska: 10mb</li> <li>– Szerokość paska: 10 mm</li> <li>– Podłączenie:</li> </ul> </li> </ol>	1 kpl

		<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Przewody 3-żyłowe (VCC, GND, DATA)</li> <li>○ Możliwość cięcia co 3 LED</li> <li>– Kolory: Pełne RGB – możliwość ustawiania dowolnych barw</li> <li>– Żywotność: <math>\geq 50\ 000\text{h}</math></li> <li>– Temperatura pracy: <math>-20^{\circ}\text{C}</math> do <math>+50^{\circ}\text{C}</math>"</li> </ul>	
<p><b>Kod CPV:</b></p> <p>31224400-6: Kable przyłączeniowe          31680000-6: Elektryczne artykuły i akcesoria          31681000-3: Akcesoria elektryczne          31651000-4: Taśma elektryczna</p>			

Część III – Materiały spożywcze			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Węże spożywcze (do kontaktu z żywnością)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Giętki i elastyczny, łatwy w operowaniu wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przesyłu tłustych i nietłustych substancji spożywczych, wymagających zastosowania gumy pozbawionej zapachu i smaku.</li> <li>– Nie zawierający plastyfikatorów, ftalanów ani substancji pochodzenia zwierzęcego.</li> <li>– Warstwa wewnętrzna z NBR odporna na stosowane standardowo w przemyśle spożywczym środki i procesy czyszczenia.</li> <li>– Warstwa zewnętrzna odporna na chwilowy kontakt z tłuszczami zwierzęcymi i roślinnymi.</li> <li>– Do zastosowań wymagających małego promienia zagięcia przy dobrej wytrzymałości na ciśnienie i podciśnienie.</li> <li>– Normy i wymagania (wskazane lub równoważne):               <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Ogólne: EC 2002/95 (RoHS), EC 1907/2006 (REACH).</li> <li>○ Przemysł spożywczy, kontakt z żywnością: EC 1935/2004, EC 2023/2006 (GMP). Warstwa wewnętrzna zgodna z D.M. 21/03/73, FDA 21 CFR 177.2600, BfR, 3A Sanitary Standards</li> </ul> </li> <li>– Ciśnienie robocze: 10 bar.</li> <li>– Podciśnienie: 0,9 bar.</li> <li>– Temperatura pracy: od <math>-20^{\circ}\text{C}</math> do <math>+90^{\circ}\text{C}</math>"</li> </ul>	40 mb



2	Spożywcza armatura nierdzewna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- RURA NIERDZEWNA SZLIFOWANA FI 70x2 - ilość: 3m</li> <li>- RURA NIERDZEWNA SZLIFOWANA 34 X1,5 - ilość: 3m</li> <li>- ZAWÓR KLAPOWY NIERDZEWNY GG - wg DIN11851 , ŚREDNICA DN 32 - ilość: 3sztuk</li> <li>- ZAWÓR KLAPOWY NIERDZEWNY NG - wg DIN 11851 , ŚREDNICA DN 32 - ilość: 3 sztuk</li> <li>- ZAWÓR KLAPOWY NIERDZEWNY NN - wg DIN11851 , ŚREDNICA DN 32 - ilość: 3 sztuk</li> <li>- 36-39 mm OPASKA OBEJMA NIERDZEWNA ZACISKOWA GBS W4 - ilość: 3 sztuk</li> <li>- 40-43 mm OPASKA OBEJMA NIERDZEWNA ZACISKOWA GBS W4 - ilość: 3 sztuk</li> <li>- WZIERNIK ZE STALI NIERDZEWNEJ GN - DIN 11851 ŚREDNICA DN 32 - ilość: 3 sztuk</li> <li>- KRÓCIEC STOZKOWY DIN 11851 DO WĘŻA, NIERDZEWNY , ŚREDNICA DN 32 - ilość: 3 sztuk</li> <li>- NAKRĘTKA NIERDZEWNA ZŁACZA- DIN 11851 ŚREDNICA , DN 32 - ilość: 3 sztuk</li> <li>- ŁUK NIERDZEWNY KĄT 90 GG - DIN 11851. ŚREDNICA DN 32 - ilość: 3 sztuk</li> <li>- ŁUK NIERDZEWNY KĄT 90 NG - DIN. ŚREDNICA DN 32 ilość: 3 sztuk</li> </ul>	1 kpl
3	Serwozawór spożywczy	<p>1. SERWOZAWÓR (trójdrożny) G1/2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawór kulowy 3-drogowy: <ul style="list-style-type: none"> <li>o Średnica nominalna 3/4 cala oraz 1/2 cala</li> <li>o Materiał korpusu: Stal nierdzewna SS304</li> <li>o Typ przepływu: Litera ""T""</li> <li>o Ciśnienie robocze: do 63 bar</li> <li>o Temperatura pracy: od -20°C do +150°C</li> <li>o Przyłącza: Gwint wewnętrzny 3/4 cala oraz 1/2 cala</li> <li>o materiał uszczelnienia zaworu: PTFE</li> <li>o Standard montażu siłownika: ISO5211, typ F03</li> </ul> </li> <li>- Siłownik elektryczny 24V DC (3 przewody): <ul style="list-style-type: none"> <li>o Napięcie zasilania: 24V DC</li> <li>o Sterowanie: 3-przewodowe</li> <li>o Pobór mocy: maks. 6W</li> <li>o Moment obrotowy: 8 Nm</li> <li>o Czas otwarcia/zamknięcia: &lt;8 s</li> <li>o Wskaźnik położenia: Mechaniczny</li> <li>o Klasa ochrony: IP54</li> </ul> </li> </ul>	1 kpl



		<ul style="list-style-type: none"> <li>o Materiał obudowy: Tworzywo PA</li> <li>o Temperatura otoczenia: od -10°C do +50°C</li> <li>o Połączenie elektryczne: Przewód o długości 300 mm</li> <li>o typ przyłącza: JST-VST/NS39 3 piny (+,+,GND)</li> </ul> <p>ilość: 5 sztuk</p>	
4	Elektrozawór	<p>1.Elektrozawór typ ¼"</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– elektrozawór powietrza z membraną NBR</li> <li>– napięcie pracy: 24V</li> <li>– przyłącza: G1/4"</li> <li>– przepływ : do 10l/min</li> <li>– ciśnienie : do 8 bar</li> <li>– materiał korpusu: tworzywo do kontaktu z żywnością</li> </ul> <p>Ilość: 10 szt.</p> <p>2.Elektrozawór typ 3/8"</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– elektrozawór powietrza z membraną NBR</li> <li>– napięcie pracy: 24V</li> <li>– przyłącza: G3/8"</li> <li>– przepływ : do 10l/min</li> <li>– ciśnienie : do 8 bar</li> <li>– materiał korpusu: tworzywo do kontaktu z żywnością</li> </ul> <p>Ilość: 6 szt.</p>	1 kpl
<p><b>Kod CPV:</b></p> <p>44165100-5: Węże</p> <p>42130000-9: Krany, kurki, zawory i podobna armatura</p> <p>44531600-7: Nakrętki</p> <p>42131200-8: Zawory konstrukcyjne</p> <p>42132100-4: Siłowniki zaworowe</p> <p>42132110-7: Elektryczne siłowniki zaworowe</p>			



Fundusze Europejskie  
dla Opolskiego



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



 **OPOLSKIE**

Część IV – Pompa ssąco-tłoczona zębata			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Pompa	<p>Pompa ssąco-tłoczona zębata</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– napięcie pracy 24VDC</li><li>– typ pompy: zębata, jednostopniowa, proste zęby (nie helikalne)</li><li>– moc silnika : do 80W</li><li>– korpus: stal nierdzewna AISI316 lub tworzywo zgodne z FDA (kontakt bezpośredni z żywnością)</li><li>– typ przyłączy: choinka 8mm lub G1/4"</li><li>– materiał zębatek: PVDF lub równoważne</li><li>– ciśnienie robocze: 6 bar</li><li>– przepływ : 6L/min</li></ul>	1 szt.
<b>Kod CPV:</b> 42122000-0: Pompy			

Projekt pt. *Badania przemysłowe i eksperymentalne prace rozwojowe nad technologią przyspieszonej ekstrakcji na zimno celem jej skalowania i zwiększenia efektywności* w ramach zawartej umowy FEOP.01.01-IP.01-0008/23-00 jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Opolskiego 2021-2027



Część V – Falownik			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Falownik	<ul style="list-style-type: none"><li>– Zasilanie 3-fazowe: 3x400V,</li><li>– Moc: 2.2kW 6A</li><li>– Sterowanie bezczujnikowe wektorowe oraz U/f,</li><li>– Możliwość wyniesienia drugiej klawiatury na odległość do 5 metrów poza falownik,</li><li>– Autotuning silnika,</li><li>– Wbudowany moduł hamujący,</li><li>– Wewnętrzny regulator PID,</li><li>– 150% momentu przy 0,5Hz,</li><li>– Wybór sygnału sterowania NPN/PNP,</li><li>– 8 wejść swobodnie programowalnych,</li><li>– Możliwość sterowania sygnałem -10V do +10V,</li><li>– Dwa wyjścia cyfrowe swobodnie programowane,</li><li>– Wyjście analogowe 0-10V DC,</li><li>– RS485 / ModBus RTU,</li><li>– Zabezpieczenie doziemne,</li><li>– Autorestart po zaniku zasilania lub awarii,</li><li>– Forsowanie momentu ręczne i automatyczne,</li><li>– Wiele sposobów sterowania prędkością silnika,</li><li>– Sterowanie 3-przewodowe, 8 prędkości krokowych itd.,</li><li>– Funkcja szukania prędkości,</li><li>– Automatyczna zmiana częstotliwości nośnej,</li></ul>	1 szt.
<b>Kod CPV:</b> 31155000-7: Falowniki			





Część VI – Przewody push-fit			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Przewody push-fit 3/8	Wężyk 3/8 cala : <ul style="list-style-type: none"> <li>– Średnica zewnętrzna: 9,52 mm</li> <li>– Średnica wewnętrzna: 6,7 mm</li> <li>– Maksymalne ciśnienie robocze: 12 bar (przy 20°C)</li> <li>– Temperatura pracy: od 0°C do +60°C</li> <li>– Materiał: Polietylen (PE)</li> <li>– Kolor: Biały</li> </ul>	40 mb
2	Przewody push-fit 1/2	Wężyk 1/2 cala : <ul style="list-style-type: none"> <li>– Średnica zewnętrzna: 12,7 mm</li> <li>– Średnica wewnętrzna: 9,5 mm</li> <li>– Maksymalne ciśnienie robocze: 10 bar (przy 20°C)</li> <li>– Temperatura pracy: od 0°C do +60°C</li> <li>– Materiał: Polietylen (PE)</li> <li>– Kolor: Biały</li> </ul>	40 mb
	Materiały do przewodów	<ul style="list-style-type: none"> <li>– PRZEJSCIE GRODZIOWE 3/8 RO – 1 szt</li> <li>– KOLANO 3/8 NYPLOWE – 1 szt</li> <li>– PRZEJSCIE GRODZIOWE 1/2 – 1 szt</li> <li>– KOLANO 1/2 WTYKOWE – 1 szt</li> <li>– REDUKCJA GZ1/2 WTYKOWA PROSTA – 1 szt</li> <li>– ZŁACZKA WTYKOWA GZ 3/8 NA WAZ 3/8 – 1 szt</li> <li>– PROWADNICA KATOWA 1/2 – 3 szt</li> <li>– KOREK 3/8 – 1 szt</li> <li>– KOLANO NYPLOWE PROSTE 1/2 – 1 szt</li> <li>– PROWADNICA KATOWA 3/8 – 1 szt</li> <li>– KLIPS ZABEZPIELAJACY 3/8 – 6 szt</li> <li>– KLIPS ZABEZPIELAJACY 1/2 - 20 szt</li> <li>– KOREK 1/2 – 1 szt</li> <li>– ZAWOR 1/2 PROSTY – 2 szt</li> <li>– ZŁACZE WTYKOWE GW1/2 WAZ 1/2 – 1 szt</li> <li>– KOLANO NYPLOWE 3/8 - 1/2 – 1 szt</li> <li>– REDUKCJA WTYKOWA 1/2 1/2 – 1 szt</li> <li>– TRÓJNIK WZW ABTU070707 – 2 szt</li> <li>– KLIPS ZABEZPIELAJACY 3/8 NIEBIESKI – 2 szt</li> <li>– ZŁACZKA PROSTA GZ 3/8 WAZ 1/2 – 1 szt</li> </ul>	1 kpl
<b>Kod CPV:</b> 31224400-6: Kable przyłączeniowe 42130000-9: Krany, kurki, zawory i podobna armatura			

Część VII – Kleje			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Klej do gwintów	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Technologia utwardzania: anaerobowa (brak powietrza)</li> <li>– Typ chemiczny: ester dimetakrylanowy</li> <li>– Wygląd (nieutwardzony): żółta, fluorescencyjna pasta</li> <li>– Gęstość (25 °C): ok. 1,09 g/cm<sup>3</sup></li> <li>– Lepkość (Brookfield, 25 °C): 50 000–110 000 mPa·s (typowo 80 000 mPa·s)</li> <li>– Maksymalna szczelina między elementami: do 0,05 mm</li> <li>– Moment odrywania (M10 stal nierdzewna, 24 h): ≥ 33 N·m</li> <li>– Siła ścinania (stal, po 1 tygodniu): ≥ 5 N/mm<sup>2</sup></li> <li>– Zakres temperatur pracy: od –55 °C do +150 °C</li> <li>– Czas wstępnego utwardzenia: kilka minut</li> <li>– Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości: 24–72 h</li> <li>– Certyfikaty i zgodności (wskazane lub równoważne): DVGW, NSF P1, WRAS (BS 6920), ISO 10964, REACH, RoHS</li> </ul>	50 ml
2	Aktywator do klejów anaerobowych	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Aktywator do klejów i uszczelnaczy anaerobowych z przyspieszeniem utwardzania na metalach pasywnych i w dużych szczelinach</li> <li>– Typ chemiczny: sól miedzi i amina alifatyczna</li> <li>– Rozpuszczalnik: aceton</li> <li>– Wygląd: przezroczysta, zielona ciecz</li> <li>– Gęstość (25 °C): 0,79 g/cm<sup>3</sup></li> <li>– Lepkość (20 °C): ~2 mPa·s</li> <li>– Czas schnięcia (20 °C): 30–70 s</li> <li>– Okres przydatności na powierzchni (On Part Life): ≤ 30 dni</li> <li>– Utwardzanie: nie utwardza się samodzielnie</li> <li>– Zastosowanie: przyspieszenie utwardzania anaerobowych produktów na pasywnych metalach, inertnych powierzchniach i przy dużych szczelinach, zwłaszcza w niskich temperaturach (&lt; 15 °C)</li> <li>– Certyfikaty i zgodności (wskazane lub równoważne): NSF ANSI/NSF Standard 61, NSF P1; zgodny z REACH i RoHS</li> </ul>	150 ml

3	Klej poliuretanowy – tuba	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Technologia: jednoskładnikowa masa poliuretanowa utwardzana wilgocią powietrzną</li> <li>– Typ chemiczny: poliuretan</li> <li>– Wygląd: kremowa, zwarta pasta (kolory: biały)</li> <li>– Zawartość części stałych: &gt; 94 %</li> <li>– Temperatura stosowania: + 5 °C do + 35 °C</li> <li>– Gęstość (20 °C): ok. 1,15 g/cm<sup>3</sup></li> <li>– Odporność na rozciąganie: ok. 2 N/mm<sup>2</sup></li> <li>– Odporność na ścinanie: ok. 1 N/mm<sup>2</sup></li> <li>– Odporność na rozdieranie: 13 N/mm</li> <li>– Moduł przy zerwaniu: 0,6 MPa</li> <li>– Wydłużenie do zerwania: &gt; 600 %</li> <li>– Odporność na rozcieńczone kwasy: średnia</li> <li>– Odporność na promieniowanie UV: dobra</li> <li>– Odporność na wodę i sól: doskonała</li> <li>– Odporność cieplna: od – 40 °C do + 90 °C</li> <li>– Twardość Shore A: ok. 50</li> <li>– Czas tworzenia warstwy zewnętrznej (23 °C, 50 % wilg.): ok. 60 min</li> <li>– Czas utwardzenia (4 mm grubości, 23 °C, 50 % wilg.): ok. 24 h (3 h do wstępnej trwałości przy 20 °C)</li> <li>– Przyczepność do: surowych i lakierowanych blach, aluminium, szkła, tworzyw sztucznych</li> <li>– Odporność na: oleje, sól, wodę i czynniki atmosferyczne</li> </ul>	600 ml
4	Silikon spożywczy – tuba	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Technologia: jednoskładnikowy silikon octanowy utwardzany wilgocią powietrza</li> <li>– Baza chemiczna: silikon z systemem sieciowania na bazie kwasu (system octanowy)</li> <li>– Zawartość: 310 ml</li> <li>– Kolor: srebrny aluminiowy</li> <li>– Temperatura aplikacji: 5 °C do 40 °C</li> <li>– Zakres temperatur pracy: –40 °C do +180 °C</li> <li>– Twardość Shore A: 23</li> <li>– Szybkość utwardzania: 3 mm/24 h</li> <li>– Min. czas tworzenia naskórka: 10 min</li> <li>– Odporność na promieniowanie UV, czynniki atmosferyczne i starzenie</li> <li>– Doskonała przyczepność do szkła, ceramiki i kompatybilność z powłokami malarskimi</li> <li>– Zatwierdzony do kontaktu z żywnością i wodą (spełnia normę NSF/ANSI 51 lub równoważną)</li> </ul>	1 szt.
Kod CPV:			



24910000-6: Kleje  
39812500-2: Substancje uszczelniające

Część VIII – Śruby, nity			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Elementy mechaniczne w wykonaniu nierdzewnym klasy A2	<ul style="list-style-type: none"> <li>– NIT 3X6</li> <li>– NIT 3X8</li> <li>– NIT 4x6 - A2</li> <li>– NITONAKRETKA M3 STOZEK MINI</li> <li>– NITONAKRETKA M4</li> <li>– NITONAKRETKA M4 - KOLNIERZ WALCOWANY - OCYNK</li> <li>– NITONAKRETKA M5</li> <li>– NITONAKRETKA M6</li> <li>– SRUBA 5X8 DIN 912</li> <li>– SRUBA IMBUS DIN6912 M5X12</li> <li>– SRUBA ISO 7380 M4x5</li> <li>– SRUBA ISO 7380 M4X6</li> <li>– SRUBA KULISTA M3x4 A2</li> <li>– SRUBA KULISTA M3x6</li> <li>– SRUBA KULISTA M5X25</li> <li>– Sruba kulista M5x30</li> <li>– SRUBA KULISTA M5X8</li> <li>– SRUBA M3X14 WALCOWA DIN912</li> <li>– SRUBA M3X16 WALCOWA DIN912</li> <li>– SRUBA M4x10 ISO 7380MF CZARNA</li> <li>– SRUBA M4x12 - DIN 7991 TX A2</li> <li>– SRUBA M4X12 HEX - DIN7991 - CZARNA</li> <li>– SRUBA M4X12 ISO7380 - CZARNA</li> <li>– SRUBA M4x8 A2 ISO7380</li> <li>– SRUBA M4X8 ISO7380 - CZARNA</li> <li>– SRUBA M4x8 ISO7380-2 - CZARNA</li> <li>– SRUBA M5x35 DIN6921 A2</li> <li>– SRUBA M6X12 ISO 7380 MF</li> <li>– SRUBA M6x20 ISO7380 A2</li> <li>– SRUBA STOZEK M3x8</li> </ul>	1 kpl (po 30 szt każdej z pozycji)
<b>Kod CPV:</b>			
44532100-9: Nity			
44531400-5: Śruby			

Część IX – Elementy elektroniczne			
LP.	Nazwa Przedmiotu Zamówienia	Specyfikacja Minimalnych Parametrów Technicznych Przedmiotu Zamówienia	Ilość
1	Komponenty elektroniczne	<p>Przetwornica 24 (18-30V) do 12V 5A step down</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Typ przetwornicy: Step-Down (obniżająca napięcie)</li> <li>– Napięcie wejściowe: 18-30V DC</li> <li>– Napięcie wyjściowe: 12V DC</li> <li>– Maksymalny prąd wyjściowy: 5A</li> <li>– Moc znamionowa: 60W</li> <li>– Sprawność: <math>\geq 95\%</math></li> <li>– Zabezpieczenia: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Przed przeciążeniem</li> <li>○ Przed przepięciem</li> <li>○ Przed zwarcie</li> </ul> </li> <li>– Chłodzenie: Pasywne (radiator)</li> <li>– Wymiary: 46 x 32 x 18 mm</li> <li>– Waga: ok. 35 g</li> <li>– Zakres temperatury pracy: -40°C do +85°C</li> <li>– Normy i certyfikaty: CE, RoHS (lub równoważne)</li> </ul>	5 szt
2	Sondy temperaturowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>– zakres pomiarowy: -30....400°C</li> <li>– element pomiarowy: Pt100</li> <li>– materiał osłony: stal nierdzewna</li> <li>– przewód: włókno szklane/oplot, 3-żyłowy, 2m</li> <li>– wymiary: 5x13mm, M6</li> </ul>	3 szt
3	Sterownik PLC	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Wejścia binarne :8</li> <li>– Wyjścia tranzystorowe :6</li> <li>– Wejścia analogowe :4</li> <li>– Wyjścia analogowe :4</li> <li>– Tryb pracy wejść: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ -10...10V</li> <li>○ 0..10V</li> <li>○ -5...5V</li> <li>○ 1...5V</li> <li>○ 0..20mA</li> <li>○ 4 4..20mA</li> <li>○ -20..20mA</li> </ul> </li> <li>– Tryb pracy wyjść: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ -10..10V</li> <li>○ 4...20mA</li> <li>○ 0..20mA</li> </ul> </li> <li>– Komunikacja : rs485, rs232</li> <li>– Napięcie zasilania (vdc) :20,4...28,8</li> <li>– Zgodny z oprogramowaniem: IPS SOFT</li> </ul>	1 szt

Projekt pt. *Badania przemysłowe i eksperymentalne prace rozwojowe nad technologią przyspieszonej ekstrakcji na zimno celem jej skalowania i zwiększenia efektywności* w ramach zawartej umowy FEOP.01.01-IP.01-0008/23-00 jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Opolskiego 2021-2027

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Praca w temp: -20 0 C do +60 0 C</li> <li>- Montaż szyna DIN</li> <li>- Produkt masowy, tj. nie zamawia się rozwiązań dedykowanego</li> </ul>	
4	Panel HMI	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wyświetlacz 5.0" 800x480 pojemnościowy panel dotykowy oraz obudowa</li> <li>III. Rodzaj wyświetlacza: TFT LCD</li> <li>- Przekątna ekranu: 5.0 cala</li> <li>- Rozdzielczość: 800 x 480 px</li> <li>- Typ panelu dotykowego: Pojemnościowy (multi-touch)</li> <li>- Pamięć: <ul style="list-style-type: none"> <li>o Flash: 128 MB</li> <li>o RAM: 512 KB</li> <li>o EEPROM: 1024 bajty</li> </ul> </li> <li>- Złącza: <ul style="list-style-type: none"> <li>o UART (TTL 3.3V) – komunikacja szeregową</li> <li>o MicroSD – do wgrywania projektów GUI</li> </ul> </li> <li>- Zasilanie: 5V DC (pobór mocy ok. 180 mA)</li> <li>- Wymiary modułu: 135,0 mm x 88,0 mm x 12,4 mm</li> <li>- Obszar aktywny ekranu: 108,0 mm x 64,8 mm</li> <li>- Interfejs użytkownika: <ul style="list-style-type: none"> <li>o Możliwość tworzenia interaktywnych GUI</li> <li>o Obsługa przycisków, wykresów, obrazów, tekstów, suwaków itp.</li> </ul> </li> <li>- Obudowa: W zestawie (montaż panelowy)</li> <li>- Zakres temperatur pracy: -20°C do +70°C</li> <li>- Obsługiwane formaty multimediów: <ul style="list-style-type: none"> <li>o Obrazy: JPG, PNG</li> <li>o Fonty: Własne czcionki</li> <li>o Animacje: Wsparcie dla podstawowych animacji GUI</li> </ul> </li> <li>- Dodatkowe funkcje: <ul style="list-style-type: none"> <li>o Lepsza responsywność dotyku w porównaniu do wersji rezystancyjnej</li> <li>o Obsługa wielu punktów dotyku</li> </ul> </li> </ul>	1 szt

**Kod CPV:**

31711500-8: Części podzespołów elektronicznych

31711120-0: Przetworniki

38126300-7: Aparatura do obserwacji powierzchniowej temperatury lub wilgotności

31682210-5: Aparatura i sprzęt sterujący

44175000-7: Panele

31211110-2: Panele kontrolne

Postępowanie w przedmiotowym zamówieniu stanowi jedynie część ogółem planowanego zamówienia w ramach realizacji projektu. Zamawiający w poprzednich okresach wyłaniał wykonawców, którzy dostarczyli pozostałe elementy niezbędne do budowy prototypu.

Jakiegolwiek sformułowania użyte do opisu Przedmiotu Zamówienia mogące wskazywać na konkretnego producenta/dostawcę użyte zostały tylko i wyłącznie w celu określenia minimalnych wymagań technicznych jakich wobec Przedmiotu Zamówienia oczekuje Zamawiający.

Ilekoć w treści Zapytania Ofertowego Zamawiający wskazuje na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródła lub szczególnego procesu tylekoć, Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań równoważnych, które będą tożsame lub nie gorsze pod względem parametrów technicznych i funkcjonalności od wymienionego przez Zamawiającego z nazwy asortymentu.

W celu potwierdzenia, że oferowany równoważny przedmiot zamówienia odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca składa wraz z ofertą proponowane rozwiązania oferowanych produktów, usług w równoważnym stopniu, które spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.

#### IV. OPIS KRYTERIÓW OCENY ORAZ PROCEDURY OCENY OFERT

1. Wszystkie oferty jakie wpłyną do Zamawiającego w odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe zostaną poddane weryfikacji pod kątem zgodności z Przedmiotem Zamówienia.
2. Oferta, która nie będzie zgodna z przedmiotem zamówienia oraz jego parametrami minimalnymi lub taka, która zostanie przedstawiona w formie uniemożliwiającej weryfikację tych informacji zostanie odrzucona jako niezgodna z przedmiotem zamówienia.
3. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
4. **Dopuszcza się składanie ofert częściowych dla części I - IX**
5. **Wykonawca może złożyć ofertę w odniesieniu dla wszystkich części.**
6. Zamawiający dokona oceny punktowej ofert, które:
  - a) Zostały złożone w terminie,
  - b) Są zgodne z przedmiotem zamówienia,
  - c) Zamawiający stwierdzi spełnienie przez Oferenta wymagań zgodnie z zapisami pkt. Warunki udziału w postępowaniu.
7. Ocena punktowa zostanie dokonana odrębnie dla każdej części na podstawie poniższych kryteriów:

**Kryterium I – Cena (maksymalna ilość punktów = 100,00)**

**Kryterium I – Cena** – najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następną odpowiednio zgodnie ze wzorem:

***Najniższa zaoferowana cena***

\_\_\_\_\_ x 100,00 = Liczba punktów

***Cena oferowana przez firmę-oferenta***

Projekt pt. *Badania przemysłowe i eksperymentalne prace rozwojowe nad technologią przyspieszonej ekstrakcji na zimno celem jej skalowania i zwiększenia efektywności* w ramach zawartej umowy FEOP.01.01-IP.01-0008/23-00 jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Opolskiego 2021-2027



Oferent w procesie szacowania wartości zamówienia zobligowany jest uwzględnić w swojej kalkulacji wszystkie koszty/warunki około zamówieniowe tj.: koszty dostawy.

W przypadku jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydadzą się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. będą różnić się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub będą budzić wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może zażądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie (tj. 7 dni) wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

8. Sposób wyliczenia punktów:
- Łączna maksymalna liczba punktów = 100,00 punktów.
  - Zamawiający zsumuje punkty uzyskane w poszczególnych kryteriach oceny według wzoru:

$$\Sigma = \text{Punkty uzyskane w Kryterium I}$$

9. W ofercie należy się odnieść do wszystkich kryteriów wyboru oferty.
10. W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent, bądź oferenci (możliwość składania ofert częściowych) który / którzy zdobędzie/ zdobędą najwyższą liczbę punktów.
11. W przypadku, kiedy oferenci otrzymają identyczną ilość punktów, zwycięży oferta o niższej cenie.
12. W przypadku, kiedy oferenci otrzymają identyczną ilość punktów oraz podali taką samą najniższą cenę Zamawiający zwróci się do tych podmiotów z prośbą o przedłożenie ponowne ofert cenowych.
13. Terminem rozpoczęcia realizacji zamówienia jest data podpisania umowy, a terminem zakończenia data podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia podpisana przez Zamawiającego.
14. **Termin realizacji przedmiotu zamówienia – 3 tygodni od dnia podpisania umowy.**
15. Oferent w formularzu ofertowym powinien wskazać rzeczywisty termin realizacji przedmiotu zamówienia niezależnie od terminu wskazanego w punkcie powyżej.

## V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O realizację zamówienia może ubiegać się każdy podmiot pozwalający na należyte wykonanie niniejszego zapytania ofertowego tj.
- posiada odpowiedni potencjał



- posiada odpowiedni sprzęt i zaplecze techniczne
  - znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na należyte i terminowe wykonanie przedmiotu zamówienia.
2. Zapisy pkt. VI.1 będą weryfikowane na podstawie **oświadczenia oferenta** zawartego we wzorze formularza ofertowego (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).
  3. **W przypadku stwierdzonej wątpliwości co do potencjału oferenta zgodnie z zapisami pkt VI.1, zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania na etapie oceny ofert, dodatkowych dokumentów potwierdzających potencjał np. referencje, protokoły odbioru prac lub usługi, wykaz zaplecza technicznego, dokumenty potwierdzające sytuację finansową etc.**
  4. Oferent ubiegający się o realizację zamówienia zobligowany jest dopełnić obowiązków informacyjnych przewidzianych w np. 13 lub np. 14 RODO (Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.
  5. Podmiot ubiegający się o realizację zamówienia nie może być powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:
    - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
    - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych zamawiającego,
    - pozostawaniu z zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
  6. W przypadku powiązania o którym mowa w pkt. 5 oferent zostanie wykluczony z postępowania.
  7. Zgodnie z ustawą z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r., poz. 835) z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wyklucza się:



- a. wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu Rady (WE) 765/2006 i rozporządzeniu Rady (UE) 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy,
  - b. wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r., poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu Rady (WE) 765/2006 i rozporządzeniu Rady (UE) 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy,
  - c. wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r., poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu Rady (WE) 765/2006 i rozporządzeniu Rady (UE) 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.
8. W przypadku wykonawcy wykluczonego na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. (Dz. U. z 2022 r. poz. 835), zamawiający odrzuca ofertę takiego wykonawcy. Ponadto zamawiający, w ramach weryfikacji przesłanek wykluczenia, o których mowa powyżej, zastrzega możliwość wezwania wykonawcy do złożenia wyjaśnień.
  9. Wszystkie dodatkowe koszty związane ze złożeniem oferty leżą po stronie Oferenta.
  10. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego.

## VI. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

1. Oferta winna być sporządzona zgodnie z zaleceniami opisanymi w Zapytaniu Ofertowym oraz przedstawionymi przez zamawiającego wzorcami (załącznikami), zawierać informacje i dane określone w tych dokumentach.  
Poprawki w ofercie (przekreślenie, przerobienie, uzupełnienie, nadpisanie, dopisanie, użycie korektora itp.) muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby reprezentującej wykonawcę.
2. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty.
3. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana w formie pisemnej lub w formie elektronicznej o których mowa w art. 78 i art. 78 Kodeksu cywilnego.



4. **DANE KONTAKTOWE OFERENTA** – w załączniku nr 2 tj. Formularz oferty: w sposób czytelny należy wskazać dane osoby do kontaktu ws. złożonej oferty oraz dane teleadresowe. W przypadku braku możliwości odczytu danych adresowych Zamawiający zastrzega możliwość kontaktu poprzez ogólnodostępne dane teleadresowe Wykonawcy. W przypadku braku możliwości kontaktu z Wykonawcą - oferta zostanie odrzucona.
5. Termin związania ofertą wynosi 14 dni kalendarzowych.
6. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego obowiązującego w dniu ogłoszenia Zapytanie Ofertowego.
7. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
8. Oferta może zostać złożona w odniesieniu dla wszystkich części zamówienia.
9. Oferent może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert.
10. Ofertę należy dostarczyć w formie elektronicznej - bezpośrednio na platformie Bazy Konkurencyjności BK2021 <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> do dnia 30.05.2025
11. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane jedynie bezpośrednio na platformie Bazy Konkurencyjności BK2021 <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> w terminie do 28.05.2025 do godziny 9:00 pytania zadane po tym terminie mogą pozostać bez odpowiedzi.
12. **Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.**

## VII. ROZSTRZYGNIECIE ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. W toku badania i oceny ofert Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych dokumentów lub oświadczeń, albo którzy złożyli wymagane dokumenty i oświadczenia zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie zapytania ofertowego. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez Wykonawcę wymagań, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
2. W przypadkach, gdy okaże się to niezbędne, Zamawiający ma prawo zwrócić się do oferenta z prośbą o uzupełnienie złożonej oferty. Zmiany nie mogą dotyczyć parametrów oferty mających wpływ na uzyskaną punktację zgodnie z kryteriami oceny oferty. Zamawiający ma również prawo do samodzielnego korygowania omyłek oczywistych. W przypadkach, gdy



okaże się to niezbędne, Zamawiający ma prawo zwrócić się do oferenta z prośbą o udzielenie dodatkowych wyjaśnień do złożonej oferty.

3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu składania ofert oraz unieważnienia zapytania (w całości lub części) bez podania przyczyny oraz bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego na każdym etapie bez podania przyczyny.
5. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść zapytania ofertowego - wyznaczając nowy termin składania ofert. Zamawiający poinformuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i będą wiążące przy składaniu ofert. Wszelkie prawa i zobowiązania Zamawiającego oraz Oferentów odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi. W takim przypadku każdy z oferentów będzie miał prawo do uaktualnienia już złożonej oferty. Nie dotyczy to nieistotnych korekt w treści zapytania ofertowego.
6. W przypadku, gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym możliwe jest podpisanie przez Zamawiającego umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
7. O zakończeniu postępowania o udzielenie zamówienia bez wyboru oferty Zamawiający zawiadamia wszystkich Oferentów biorących udział w postępowaniu zamieszczając stosowną informację na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
8. W przypadku zakończenia postępowania bez wybrania którejkolwiek z ofert Oferentom nie przysługuje roszczenie o zwrot kosztów uczestnictwa w postępowaniu.
9. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści w taki sposób, w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe w bazie konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
10. Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy bez podania przyczyny.

#### **VIII. MINIMALNY ZAKRES UMOWY**

1. Zamówienie będzie realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym, a Oferentem.
2. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia następuje w formie pisemnej lub w formie elektronicznej, o których mowa w art. 78 i art. 78 Kodeksu cywilnego.
3. Okres realizacji zamówienia zostanie zawarty w umowie z wykonawcą.
4. Planowany termin podpisania umowy – w terminie związania ofertą.



5. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie:

- a) zmiana terminu realizacji przedmiotu zamówienia nie wykracza poza termin realizacji projektu tj. 30.06.2025 i nie wpływa negatywnie na etapy realizacji projektu
- b) zmiany zapisów umowy o dofinansowanie realizacji projektu „Badania przemysłowe i eksperymentalne prace rozwojowe nad technologią przyspieszonej ekstrakcji na zimno celem jej skalowania i zwiększenia efektywności.” o numerze FEOP.01.01-IP.01-0008/23, jaką Zamawiający podpisze z podmiotem udzielającym współfinansowania, w szczególności, gdy umowa ta zostanie zmieniona po dniu udzielenia niniejszego zamówienia,
- c) Zmiana postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego lub nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy, m.in. w przypadku gdy:
  - nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
  - wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony,
  - nastąpią zmiany wartości umowy tj. zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących przedmiotu zamówienia w wyniku zmian *Ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług*, które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez wykonawcę przedmiotu zamówienia,
  - z przyczyn niezawinionych przez żadną ze stron, wykonanie umowy w terminie w niej przewidzianym nie jest możliwe,
  - w przypadku wystąpienia siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z jej postanowieniami, Siła wyższa” oznacza wydarzenia zewnętrzne, nieprzewidywalne, nieoczekiwane i poza kontrolą Stron, występujące po podpisaniu Umowy, a powodujące niemożliwość wywiązania się z Umowy,
  - wystąpią okoliczności, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
  - w wyniku zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji zamówienia a w szczególności czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia



— w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona

d) Zmianie ma ulec wykonawca, któremu zamawiający udzielił zamówienia pod warunkiem, że:

— w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności

— w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców

w przypadku zmiany podwykonawcy, zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,

— zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 5 382 000 EUR w przypadku robót budowlanych, a 140 000 EUR w przypadku dostaw i usług i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy albo, w przypadku zamówień na roboty budowlane, jest mniejsza od 15% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

e) Zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:

— zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,

— zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,

— wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,

6. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności i zgody obu stron.

## IX. INFORMACJE O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH DODATKOWYCH

Zamawiający nie udziela wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności zamówień udzielanych wykonawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności na dodatkowe dostawy, polegających na częściowej wymianie dostarczonych produktów lub instalacji albo zwiększeniu



Fundusze Europejskie  
dla Opolskiego



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



 **OPOLSKIE**

bieżących dostaw lub rozbudowie istniejących instalacji, a zmiana wykonawcy prowadziłyby do nabycia materiałów o innych właściwościach technicznych, co powodowałoby niekompatybilność techniczną lub nieproporcjonalnie duże trudności techniczne w użytkowaniu i utrzymaniu tych produktów lub instalacji (czas trwania umowy w sprawie zamówienia na dostawy dodatkowe nie może przekraczać 3 lat).

## X. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 – Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Załącznik nr 2 – Formularz ofertowy