

ZAŁĄCZNIK NR 2 – SPECYFIKACJA TECHNICZNA PLOTERA LASEROWEGO – WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO

* Zastosowane w specyfikacji nazwy producentów służą tylko i wyłącznie doprecyzowaniu przedmiotu zamówienia i określeniu standardów jakościowych, technicznych, technologicznych i funkcjonalnych. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie produktów **równoważnych** nie gorszych pod względem posiadanych parametrów jakościowych i technicznych na produkty określone za pomocą nazw producentów pod warunkiem, że oferowane produkty posiadają parametry techniczne i jakościowe co najmniej takie same jak produkty podane za pomocą nazw producenta w specyfikacji technicznej przedmiotu zamówienia. Ofertą równoważną jest przedmiot o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniający minimalne parametry określone przez Zamawiającego w specyfikacji.

PLOTER LASEROWY - minimalne parametry techniczne	
Pole robocze [mm]	1300 x 900
Zakres osi X [mm]	1300
Zakres osi Y [mm]	820
Zakres osi Z [mm]	80
Stół przelotowy podnoszony góra/dół, nożowy z dodatkową nakładką plaster miodu	Wymagane
Moc tuby laserowej CO2	160-190W
Głowica z autofokusem o mocy min. 30W	Wymagane
Profesjonalny układy chłodzenia CW dla tuby laserowej	Wymagane

Kompresor służący do osłony soczewki przed zabrudzeniem	Wymagane
Znacznik laserowy RED DOT	Wymagane
Serwo-napęd	Wymagane
Wymiary zewnętrzne [mm] nie większe niż:	1500 x 2000 x 1000
Kontroler Wi-Fi	Wymagane
Soczewki kwarcowe	Wymagane
Prowadnice liniowe [typ]	Wymagane
System wyciągu spalin z wentylatorem	Wymagane
Maksymalne obciążenie platformy	200 kg
Wyświetlacz LCD	Wymagane
Elementy łączeniowe urządzenia ze stali nierdzewnej	Wymagane
Funkcja cięcia blach ze stali nierdzewnej i stali węglowej	Wymagane

Funkcja cięcia i grawerowania w materiałach: akryl, skóra, drzewo, ubrania, płyta dwuwarstwowa, papier, guma, tkanina, matowa deska, fornir drewniany, włókno szklane	Wymagane
Funkcja grawerowania w materiałach: malowane metale, dachówka, plastik, korek, corian, melamina, szkło, metale nieżelazne, ceramika, marmur	Wymagane
Prototypowanie w różnych materiałach, np. metal, drewno, guma, tworzywa sztuczne	Wymagane
Zintegrowane oprogramowanie do obsługi urządzenia o parametrach:	(parametry minimalne)
• Import i Eksport plików • Obsługa Wi-Fi • Obsługa wielu warstw • Grupowanie, rozgrupowanie, transformacje, położenie obiektów • Funkcja macierzy rozmieszczania, kopiowania obiektów • Biblioteka parametrów i ustawień dla danego materiału • Biblioteka używanych projektów • Projektowanie i edycja grafik wektorowych • Funkcja tekstu zmiennego np. data, nr seryjny • Optymalizacja ścieżki cięcia • Obsługa map bitowych dla funkcji grawerowania • Funkcja technologii LGP • Edycja i obsługa tzw. krzywych • Symulacja czasu procesu obróbki • Symulacja obszaru roboczego projektu na materiale • Kontrola danych wyjściowych projektu	Wymagane

Formaty plików (import); .ai .dxf .plt .dst .dsb .eps .bmp .gif .jpg .jpeg .png .mng .ico .cur .tif .tiff .tga .pcx .wbmp .wmf .emf .jbg .j2c .jpc .pgx .ras.pnm. pgm .ppm .ska .raw	
Szkolenie z zakresu obsługi urządzenia	Wymagane