

Załącznik nr 5

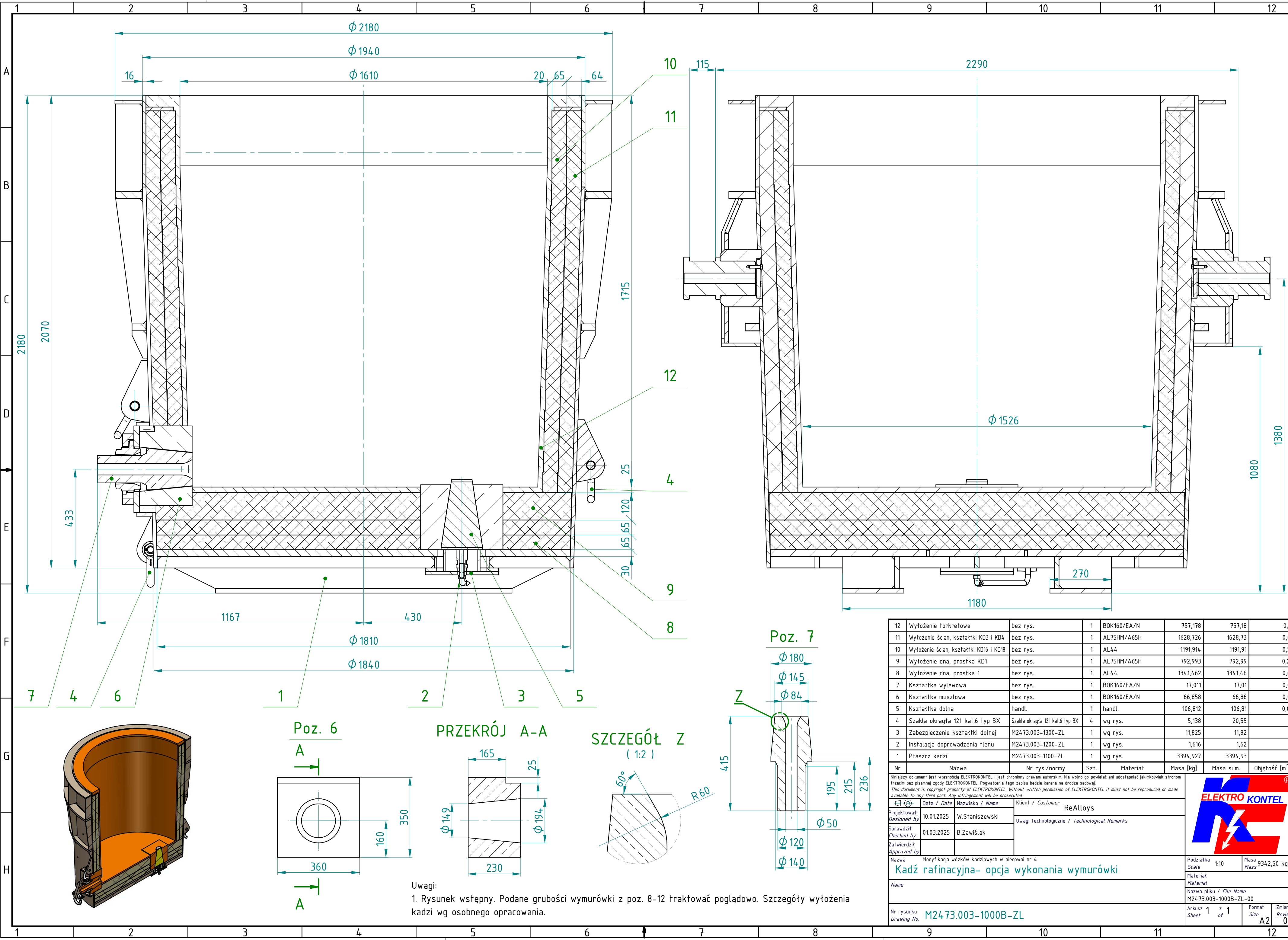
Specyfikacja przedmiotu zamówienia

Wyroby szamotowe o podwyższonej zawartości Al_2O_3

Własności		Gwarantowane	Typowe	Jednostka
Skład chemiczny	Al_2O_3	42	44	%
	Fe_2O_3	2,30	2,10	%
	SiO_2	-	50	%
Gęstość pozorna		2,15	2,20	g/cm^3
Porowatość otwarta		22	20	%
Wytrzymałość na ściskanie		25	35	N/mm^2
Ogniotrwałość pod obciążeniem $T_{0,5}$		-	1300	$^{\circ}\text{C}$
Ogniotrwałość pod obciążeniem $T_{0,6}$		-	1430	$^{\circ}\text{C}$
Przewodność cieplna w temperaturze	800 $^{\circ}\text{C}$	-	1,55	W/mK
	1100 $^{\circ}\text{C}$	-	1,65	W/mK
Rozszerzalność cieplna liniowa	800 $^{\circ}\text{C}$	-	0,40	%
	1100 $^{\circ}\text{C}$	-	0,60	%
	1400 $^{\circ}\text{C}$	-	0,80	%
Trwała zmiana liniowa wskutek ogrzewania 1350 $^{\circ}\text{C}/2\text{h}$		-	+/-0,2	%
Odporność na nagłe zmiany temperatury w 950 $^{\circ}\text{C}$ ilość zmian wodnych		-	20	n

Wyroby wysokoglinowe andaluzytowe

Własności		Gwarantowane	Typowe	Jednostka
Skład chemiczny	Al_2O_3	65	66	%
	Fe_2O_3	1,15	1,05	%
Gęstość pozorna		2,55	2,65	g/cm^3
Porowatość otwarta		16	14	%
Wytrzymałość na ściskanie		65	75	N/mm^2
Ogniotrwałość pod obciążeniem $T_{0,5}$		-	1600	$^{\circ}\text{C}$
Ogniotrwałość pod obciążeniem $T_{0,6}$		-	1700	$^{\circ}\text{C}$
Przewodność cieplna w temperaturze	600 $^{\circ}\text{C}$	-	1,85	W/mK
	800 $^{\circ}\text{C}$	-	1,90	W/mK
	1200 $^{\circ}\text{C}$	-	2,05	W/mK
Rozszerzalność cieplna liniowa	800 $^{\circ}\text{C}$	-	0,40	%
	1100 $^{\circ}\text{C}$	-	0,55	%
	1400 $^{\circ}\text{C}$	-	0,70	%
Trwała zmiana liniowa wskutek ogrzewania 1500 $^{\circ}\text{C}/5\text{h}$		-	+0,2	%
Odporność na nagłe zmiany temperatury w 950 $^{\circ}\text{C}$ ilość zmian wodnych		-	30	n



12	Wyłożenie torkrełowe	bez rys.	1	BOK160/EA/N	757,178	757,18	0,261
11	Wyłożenie ścian, kształtki KD3 i KD4	bez rys.	1	AL75HM/A65H	1628,726	1628,73	0,603
10	Wyłożenie ścian, kształtki KD16 i KD18	bez rys.	1	AL44	1191,914	1191,91	0,568
9	Wyłożenie dna, prostka KD1	bez rys.	1	AL75HM/A65H	792,993	792,99	0,294
8	Wyłożenie dna, prostka 1	bez rys.	1	AL44	1341,462	1341,46	0,639
7	Kształtka wylewowa	bez rys.	1	BOK160/EA/N	17,011	17,01	0,006
6	Kształtka muszlowa	bez rys.	1	BOK160/EA/N	66,858	66,86	0,023
5	Kształtka dolna	handl.	1	handl.	106,812	106,81	0,046
4	Szklka okrągła 12t kat.6 typ BX	Szklka okrągła 12t kat.6 typ BX	4	wg rys.	5,138	20,55	-
3	Zabezpieczenie kształtki dolnej	M2473.003-1300-ZL	1	wg rys.	11,825	11,82	-
2	Instalacja doprowadzenia tlenu	M2473.003-1200-ZL	1	wg rys.	1,616	1,62	-
1	Plaszcz kadzi	M2473.003-1100-ZL	1	wg rys.	3394,927	3394,93	-
Nr	Nazwa	Nr rys./normy	Szt.	Materiał	Masa [kg]	Masa sum.	Objętość [m³]
Niniejszy dokument jest własnością ELEKTROKONTEL i jest chroniony prawem autorskim. Nie wolno go powielać ani udostępniać jakimkolwiek stronom trzecim bez pisemnej zgody ELEKTROKONTEL. Pogwałcenie tego zapisu będzie karane na drodze sądowej. This document is copyright property of ELEKTROKONTEL. Without written permission of ELEKTROKONTEL it must not be reproduced or made available to any third party. Any infringement will be prosecuted.							
Projektował Designed by	10.01.2025	W.Staniszewski	Klient / Customer ReAlloys				
Sprawdził Checked by	01.03.2025	B.Zawiślak	Uwagi technologiczne / Technological Remarks				
Zatwierdził Approved by							
Nazwa				Podziątka Scale			
Kadź rafinacyjna- opcja wykonania wymurówki				1:10			
Materiał				Masa			
M2473.003-1000B-ZL-00				9342,50 kg			
Nazwa pliku / File Name				Materiał			
M2473.003-1000B-ZL-00				Format			
M2473.003-1000B-ZL				Zmiana			
Nr rysunku Drawing No.				Arkusz Sheet			
M2473.003-1000B-ZL				1 z 1 of			
				Format Size			
				A2			
				Zmiana Revision			
				00			

Uwagi:
1. Rysunek wstępny. Podane grubości wymurówki z poz. 8-12 traktować poglądowo. Szczegóły wyłożenia kadzi wg osobnego opracowania.