

Tomice, dnia 08.05.2025 r.

Piotr Damijan Meble Damijan
34-100 Tomice, ul. Miła 3
NIP: 5512500955
REGON: 365767090

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/FEMP/2025:

*dostawa maszyn i urządzeń do obróbki drewna oraz plotera na potrzeby realizacji projektu
nr FEMP.01.11-IP.01-0489/24*

Dotyczy projektu realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Małopolski Priorytet Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości Działanie Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0. Numer naboru FEMP.01.11-IP.01-043/23.

I. Tryb udzielenia zamówienia oraz miejsce, w którym zostało zamieszczone ogłoszenie o zamówieniu:

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, spełniającego zasadę konkurencyjności zgodnie z *Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027*.
2. Sposób upublicznienia Zapytania Ofertowego – Baza Konkurencyjności Funduszy Europejskich
3. KOD CPV:
42642000-8 Obrabiarki do obróbki drewna, kości, korka, gumy lub twardych tworzyw sztucznych
43812000-8 Piły

II. Opis przedmiotu zamówienia

I.Numer wydatku	Nazwa wydatku	Wymagane parametry
Wydatek nr 1	Okleiniarka (1szt.)	Automatyczna Jednostronna Okleiniarka Płaszczysz Wąskich Maszyna powinna spełniać następujące minimalne wymagania techniczne: -Prędkość posuwu regulowana płynnie - 12-18 m/min -Grubość elementu regulowana płynnie - 8-60 mm -Grubość obrzeża w paskach - 0,4-8 mm -Grubość obrzeża z rolki - 0,4-3 mm -Odległość pomiędzy elementami - 600 mm -Min długość elementu - 140 mm -Min szerokość elementu - 60 mm Wypożyczenie maszyny: -Pulpit sterowniczy z ekranem dotykowym do sterowania maszyną z możliwością zapisania 100 programów roboczych -Urządzenie do utrzymania prawidłowej odległości elementów

		-Możliwość obróbki elementów bez doklejania obrzeża „no Edge” -Automatyczne sterowanie prowadnicą wejściową -Przykładnica do wprowadzania wąskich elementów -Dodatkowa podpora do długich elementów -Lampa interferencyjna do nagrzewania krawędzi płyty -Agregat natryskowy płynu antyadhezyjnego -Górna belka dociskowa sterowna z pulpitu sterowniczego -Agregat wstępnego frezowania z dwoma frezami diamentowymi o wys. 64 mm -Agregat klejowy górny z automatycznym sterowaniem wielkości nałożenia kleju na element i automatycznym spuszczeniem kleju -Agregat wstępnego topienia kleju topliwego EVA -Położenie Rolek dociskowych agregatu klejowego sterowane elektronicznie -Agregat obcinania końcowego na dwóch silnikach z pneumatyczną zmianą kąta -Agregat natryskowy do delikatnych obrzeży -Agregat natrysku płynu chłodzącego do kleju poliuretanowego -Agregat frezowania wzdłużnego sterowany elektronicznie przez serwomotory z narzędziami o dwóch promieniach 1 i 2 mm -Agregat zarabiania naroży na dwóch silnikach z elektronicznym sterowaniem na serwomotorach z narzędziami z dwoma promieniami 1 i 2 mm -Agregat cyklów promieniowych sterowany elektronicznie przez serwomotory z narzędziami o dwóch promieniach 1 i 2 mm -Agregat cyklów płaskich -Agregat natryskowy płynu polerująco czyszczącego -Agregat polerek
Wydatek nr 2	Piła formatowa (1 szt.)	Pilarka tarczowa z elektronicznym sterowaniem Maszyna powinna spełniać następujące minimalne wymagania: -Górny ruchomy pulpit dotykowy z kolorowym wyświetlaczem -Wysokość cięcia – min. 80 mm -Wózek piły o długości 3200 mm -Podnoszenie i zmiana kąta piły – sterowane elektronicznie -Prędkość obrotowa piły sterowana płynnie za pomocą falownika – 4650 obr/min lub ub regulowana w zakresie obejmującym 4650 obr/min. -Liniat poprzeczny z 3 bazami z odczytem elektronicznym pozycji -Liniat równoległy sterowany elektronicznie z pulpitu za pomocą śruby z liniowymi łożyskami kulkowymi -podcinacz sterowny elektronicznie za pomocą serwomotorów (2 osie) -przyciski - start/stop piły w wózku piły
Wydatek nr 3	Piła panelowa (1 szt.)	Formatyzierka do rozkroju płyt Maszyna powinna spełniać następujące minimalne wymagania: -Wysokość wystawiania piły głównej – min. 80 mm -Pole pracy maszyny min.3200x3200 mm -Prędkość wózka piły regulowana płynnie – 0-120 m/min -Prędkość wózka popychaczy – 70 m/mi -Moc silnika piły głównej – min. 9kW -Prędkość obrotowa piły głównej – 4650 obr/min

		-Podwójny automatyczny boczny dopychacz do wyrównania pakietu płyt - 3 Stoły wprowadzające elementy o długości 2500 mm z poduszką powietrzną - Pozycjonowanie wózka popychaczy za pomocą taśmy magnetycznej -Piła główna i podcinacz na niezależnych prowadnicach pryzmatycznych -Optymalizacja wystawiania płyty głównej w zależności od wysokości pakietu płyt -Drukarka kompaktowa do etykiet -Program do optymalizacji rozkroju płyt – dwa klucze
Wydatek nr 4	Ploter frezujący (1 szt.)	Ploter CNC do obróbki drewna Maszyna powinna spełniać następujące minimalne wymagania: -pole robocze 2100x3100x300 mm -posuw w osiach X/Y realizowany przez serwomotory, minimalne 1500 W, w osi Z przez przekładnię planetarną -maksymalna prędkość przesuwu: 50 m/min -6-sekcyjny stół podciśnieniowy -moc wrzeciona: 7,5 kW -magazyn narzędzi: 14 pozycji -uchylne wrzeciono $\pm 90^\circ$ (4. oś) -listwy zębate (X/Y) -napęd osi Z na śrubie kulowej -prędkość obrotowa wrzeciona regulowana od 6 do 24 tys. obr./min -pompa próżniowa o mocy 5,5 kW -Ręczny manipulator z komputerem i wyświetlaczem LCD, system operacyjny -dokładność odczytu pozycji nie mniejsza niż 0,01 mm -prędkość przesuwu minimalnie 25 mm -frezarka wyposażona na przyrządy umożliwiające obróbkę szkła i obróbkę konserwatorską (szkło min. 6 mm) -zestaw 6 kół (baz) pozycyjnych materiałów wrzeciona -wyposażenie w monitor o przekątnej minimum 23", dostarczony z klawiaturą i myszką -sterowanie z możliwością zdalnego serwisu poprzez pulpit zdalny -system sterowania z wizualizacją procesu obróbki i podglądem -maszyna wyposażona w odpowiednie oprogramowanie CAD/CAM, możliwość generowania kodu źródłowego, możliwość importu gotowych projektów w formatach wektorowych (*.dxf, *.plt, *.ai, *.eps) oraz bitmapach (.bmp, *.jpg, *.tiff, *.png)

Dopuszcza się rozwiązania o porównywalnej jakości, parametrach i funkcjonalnościach. W ramach postępowania dopuszcza się składanie ofert częściowych. Koszty transportu i dostawy, łącznie z ewentualnym cłem, zostaną pokryte przez Dostawcę.

IV. Sposób realizacji przedmiotu zamówienia

W skład realizacji zamówienia wchodzi:

1. Dostawa Przedmiotu Umowy do miejsca montażu – 34-100 Tomice, ul. Miła 3, województwo małopolskie, powiat wadowicki, gmina Wadowice.
2. Zapewnienie szkolenia dla pracowników Zamawiającego z obsługi Przedmiotu Umowy.
3. Przekazanie niezbędnej prawnie dokumentacji technicznej wraz z kartą gwarancyjną i instrukcją obsługi Przedmiotu Umowy.

V. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia

1. W okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert (jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, to w tym okresie) zrealizował minimum 3 podobne dostawy. Przez podobne dostawy rozumie się dostawę maszyn i urządzeń stosowanych w obróbce drewna. Przez pojęcia „zrealizował” należy rozumieć zamówienie, którego realizacji zakończyła się przed upływem terminu składania ofert.
2. Dostawca dodatkowo dostarczy wraz z formularzem ofertowym następujące dokumenty:
 - *Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (wzór załączony),*
 - *Inne oświadczenia Dostawcy (wzór załączony),*
 - *Kartę produktową urządzeń wchodzących w skład oferty (wzór własny)*
 - *Dokumenty potwierdzające, że Dostawca w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert (jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, to w tym okresie) zrealizował minimum 3 podobne dostawy (wzór własny)*
3. Inne wymagania dotyczące oferty:
 - Oferta powinna zostać sporządzona w języku polskim
 - Oferta musi zawierać następujące elementy:
 - i. pełne dane identyfikujące Oferenta (nazwa, adres, nr identyfikacji podatkowej)
 - ii. nazwę i numer zapytania ofertowego
 - iii. cenę całkowitą netto i brutto oraz walutę
 - iv. czas trwania oferowanej gwarancji – minimalny okres gwarancji to 24 miesięcy
 - v. termin dostawy – maksymalny termin dostawy to 2 miesiące od daty podpisania umowy z dostawcą
 - vi. datę przygotowania i termin ważności oferty
 - vii. odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym warunku udziału w postępowaniu
 - viii. odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty
 - ix. pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej do wystawiania oferty.

Niespełnienie któregokolwiek z wyżej wymienionych wymagań może skutkować odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.

VI. Zastrzeżenia

1. Każdy z oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
2. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu upływu terminu składania ofert.
3. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
4. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania dokumentów i dodatkowych informacji potwierdzających dane zawarte w ofercie oraz odrzucenia oferty w przypadku ich nieotrzymania w wyznaczonym terminie.
6. Zamawiający zastrzega, iż przewidywany mechanizm rozliczenia zamówienia może uwzględniać zakup bezpośredni.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania postępowania lub jego części na każdym jego etapie bez podania przyczyn. Oferentom biorącym udział w postępowaniu nie przysługują z tego tytułu prawa do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do Zamawiającego.
8. W przypadku, gdy Dostawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający zastrzega możliwość podpisania umowy z kolejnym Dostawcą.
9. Złożenie oferty w postępowanie jest jednoznaczne z akceptacją jego warunków.
10. Nie będzie możliwe dokonywanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, chyba że:
 - a) zmiany wynikać będą z następujących przestanków:
 - i. wystąpienie uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia;
 - ii. wystąpienie obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Dostawcy;
 - iii. wystąpienie okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - iv. zmiany istotnych regulacji prawnych;
 - v. zmiany umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą.
 - b) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - i. zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - ii. zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
 - iii. wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - c) zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:

- i. konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - ii. wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- d) wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
 - i. w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności, lub
 - ii. w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy, zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,
- e) zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 5 382 000 EUR w przypadku robót budowlanych, a 140 000 EUR w przypadku dostaw i usług i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy albo, w przypadku zamówień na roboty budowlane, jest mniejsza od 15% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

VII. Kryteria oceny ofert

LP.	Kryterium	Waga kryterium [%]	Metoda oceny kryterium	Maksymalna ilość punktów
1.	Cena oferty netto danego wydatku	100	Cena najniższej oferty danego wydatku/Cena ocenianej oferty danego wydatku x 100	100

VIII. Termin składanie ofert

Ofertę należy dostarczyć **za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności** oraz na adres poczty elektronicznej: Piotr@mebledamijan.pl. Oferty należy składać w terminie do dnia 16.05.2025 r. do godziny 15:00.

IX. Ważność ofert

Składane oferty powinny zachowywać ważność przez co najmniej 30 dni od terminu zakończenia składania ofert.

X. Wyniki postępowania ofertowego

O wynikach postępowania ofertowego Zamawiający poinformuje w ogłoszeniu na Bazie Konkurencyjności.

XI. Załączniki do Zapytania Ofertowego

- *Wzór – Oferta cenowa*
- *Wzór - Oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych*
- *Wzór - Inne oświadczenia Dostawcy*