



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Załącznik nr 1.1. do Zapytania Ofertowego

Specyfikacja Techniczna Przedmiotu zamówienia Automatyczne centrum gnące z wyposażeniem

Parametry techniczne i wyposażenie	Oferowany parametr	Spełnia wymagania TAK / NIE
Siła nacisku – od 70 ton do 80 ton		TAK / NIE
Długość gięcia – od 3000 mm do 3100mm		TAK / NIE
Prześwit między kolumnami maszyny – od 2500 do 2600 mm		TAK / NIE
Skok siłownika – od 280 mm do 300 mm		TAK / NIE
Prześwit między belką górną a stołem – od 460mm do 480 mm		TAK / NIE
Wcięcie w kolumnach maszyny (gardło) – od 250mm do 420 mm		TAK / NIE
Mocna stalowa, spawa rama prasy krawędziowej z tylną belką stalową łączącą kolumny maszyny		TAK / NIE
Skok osi X – od 600 mm do 770 mm		TAK / NIE
Skok osi R – od 150 do 200 mm		TAK / NIE
Prędkość pracy osi X – od 500 mm/s do 700 mm/s		TAK / NIE
Prędkość pracy osi R – od 170 mm/s do 190mm/s		TAK / NIE
Prędkość pracy osi Z1, Z2 – od 1200 mm/s do 1700 mm/s		TAK / NIE
Prędkość dosuwu (oś Y) – min. 200 mm/s		TAK / NIE
Prędkość robocza (oś Y) – max. 10 mm/s		TAK / NIE
Prędkość powrotna (oś Y) – min. 140 mm/s		TAK / NIE
Prędkość gięcia min. 0,2sek / gięcie		TAK / NIE
Moc silnika – max. 7.5kW		TAK / NIE
System oszczędzania energii elektrycznej z nastawnym czasem zadziałania		TAK / NIE
13 osi automatycznych – w tym 7 osi w prasie krawędziowej i 6 osi w podajniku (robocie przemysłowym)		TAK / NIE
Sterownik z min. 18,5" z dotykowy wyświetlaczem, możliwością programowania i wizualizacji 2D		TAK / NIE
Jednostanowiskowe oprogramowanie do biura konstrukcyjnego z możliwością programowania maszyny w 2D		TAK / NIE
2 podpory przednie zamontowane na prowadnicy liniowej		TAK / NIE
Mechaniczna kompensacja strzałki ugięcia sterowana CNC		TAK / NIE
Przednie i tylne oświetlenie maszyny		TAK / NIE
Zabezpieczenie tylnej przestrzeni roboczej barierą optyczną IV kategorii		TAK / NIE
Zderzak (prowadnice zderzaka) montowany bezpośrednio na kolumnach maszyny bez elementów pośrednich		TAK / NIE
Prowadzenie belki górnej za pomocą hartowanych prowadnic z dwoma łożyskami tocznymi i mimośrodowym systemem kasowania luzów bez konieczności ciągłego smarowania		TAK / NIE
Zestaw narzędzi dla całej długości roboczej – matryca typu „T” z rowkiem V16, stempel 35°		TAK / NIE
Przygotowanie do integracji z robotem przemysłowym		TAK / NIE
Maksymalne obciążenie na kiści robota nie mniejsze niż 50 kg		TAK / NIE
Podajnik blachy w formie robota przemysłowego wyposażonego w falownik		TAK / NIE
Promień pracy nie mniejszy niż 2061 mm		TAK / NIE
Powtarzalność (na kiści robota) nie gorsza niż +/-0,03 mm		TAK / NIE
Robot dostarczony z teach pendantem, kontrolerem i dedykowanym oprzewodowaniem		TAK / NIE
Robot wyposażony w trzy chwytaki z systemem ich szybkiej wymiany		TAK / NIE
Dedykowana paleta na elementy do gięcia o wymiarach nie mniejszych		TAK / NIE



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

1200 x 800 (mm)		
Stanowisko do pozycjonowania detali o wymiarach nie mniejszych niż 1000 x 500 (mm)		TAK / NIE
Laserowy system pomiaru grubości detalu		TAK / NIE
Stacja przechwyty detalu		TAK / NIE
Szkolenie dla obsługi min 4 dni		TAK / NIE
Funkcje (makra) wspomagające proces: - pobierania blachy z palety - pozycjonowania blachy - gięcia z uchwycenie blachy od góry jak i od dołu - aktywne nadążanie za giętym elementem - odkładania gotowego elementu na paletę		TAK / NIE
Starowanie robota wyposażone w interfejs i zintegrowane do współpracy z prasą krawędziową		TAK / NIE
Wygrodzenie robota o wysokości nie niższe niż 2 metry dedykowane dla stanowisk zrobotyzowanych o zwiększonej wytrzymałości, wyposażone w drzwi z solidnym rygłem i wyłącznik krańcowy połączony z obwodami bezpieczeństwa robota.		TAK / NIE
Gwarancja minimum 12 miesięcy		TAK / NIE
Parametry pozytywne dla środowiska		TAK / NIE
System oszczędzania energii elektrycznej z nastawnym czasem zadziałania		TAK / NIE
Moc silnika prasy – max. 7.5kW		TAK / NIE
Prędkość dosuwu (oś Y) – min. 200 mm/s – wysoka wydajność zapewniająca oszczędność zużycia energii elektrycznej		TAK / NIE
Mocna stalowa rama prasy krawędziowej – zapewnia precyzję gięcia i minimalizuje odpadowość detali na produkcji		TAK / NIE

Składane oferty muszą spełniać wszystkie parametry przedstawione w zapytaniu. Nie spełnienie któregoś z parametrów spowoduje, że oferta zostanie odrzucona.