

Łódź, dnia 29/04/2025 r.

DreamPen Dariusz Libera
ul. DEKORACYJNA 12A,
65-155, ZIELONA GÓRA

Zapytanie ofertowe 04/KPO/2025

W związku z uzyskaniem dofinansowania przez firmę DreamPen Dariusz Libera ze środków Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO) w ramach Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Inwestycja: A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ, zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

Formy Wtryskowe – 8 sztuk**NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:**

DreamPen Dariusz Libera
UL. Dekoracyjna 12 A
65-155 Zielona Góra
NIP: 5951249345
REGON: 971235292
adres e-mail: dreampen@dreampen.pl

OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI:

Dariusz Libera
tel. 604907504
tel. 68 477 22 33
fax.: 68 477 22 49
adres e-mail: dreampen@dreampen.pl

TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest nabycie nowych form wtryskowych – 8 sztuk.

Specyfikacja Techniczna – Parametry minimalne:

Formy wtryskowe odgrywają kluczową rolę w realizacji projektu związanego z transformacją przedsiębiorstwa w kierunku GOZ, umożliwiając efektywną produkcję elementów długopisów przy minimalnym zużyciu surowców. Dzięki zastosowaniu systemów zimnokanałowych i trzyptłowych, proces produkcji jest zoptymalizowany, ilość materiału zużywanego do produkcji jest zoptymalizowana i prowadzi do mniejszej ilości odpadów. Wysoka jakość form, wykonanych z twardej stali (np. stal 1.2083), winna wydłużać ich żywotność, ograniczając konieczność ich częstej wymiany i dodatkowego zużycia surowców. Dodatkowo, zastosowanie systemów termostatowania z ciepłowodami gazowymi oraz precyzyjnej kontroli temperatury pozwala na zredukowanie zużycia energii, a w dalszej kolejności do zmniejszenia emisji CO₂.

Formy winny umożliwiać pełne ponowne wykorzystanie materiałów wtórnych, pochodzących z układów wlewowych, które są rozdrabniane i zautomatyzowane wprowadzane ponownie do produkcji, tworząc zamknięty obieg materiałów. Technologia form wtryskowych winna wspierać tym samym zarówno zasadę redukcji, jak i ponownego użycia surowców. W formach wielokrotnych, takich jak 16-krotne czy

24-krotne, możliwa musi być produkcja dużej liczby elementów przy zachowaniu wysokiej jakości, co minimalizuje liczbę wadliwych produktów i zmniejsza konieczność ich recyklingu lub utylizacji.

Dodatkowo, zastosowanie elementów formujących oraz korpusu formy wykonanych z wysokiej jakości stali o twardości 48-52HRC znacząco winno wydłużać ich żywotność, co zmniejsza potrzebę częstej wymiany form, a tym samym redukuje zapotrzebowanie na dodatkowe surowce w długim okresie eksploatacji.

Specyfikacja Techniczna – Parametry minimalne:

1. Forma rurka xx32

- Materiał przetwarzany ABS
- Forma 16 krotna, zimno kanałowa, trzy płytowa, wyposażona w zamki zapadkowe Hasco lub rozwiązania równoważne
- Skrzynka i normalia według standardu Hasco
- Stal na elementy formujące 1.2083
- Stal na korpus formy o podwyższonej twardości, minimum 42HRC
- Twardość elementów formujących 48-52HRC
- Rdzenie formujące termostatowane ciepłowodami gazowymi o średnicy minimum 4mm i mocy chłodzenia minimum 42W przy temperaturze 50C
- Powierzchnia detalu zewnętrzna fakturowana według wzornika Charmiles 27VDI
- Powierzchnia rdzeni formujących środek detalu polerowana SPI-A0
- Brak linii podziału na trzonie detalu

2. Forma tulejka/klip xx32

- Materiał przetwarzany ABS
- Forma 4 krotna, zimnokanałowa, trzy płytowa, suwakowa
- Skrzynka i normalia według standardu Hasco
- Stal na elementy formujące 1.2083
- Stal na korpus formy o podwyższonej twardości, minimum 42HRC
- Twardość elementów formujących 48-52HRC
- Rdzenie formujące termostatowane ciepłowodami gazowymi o średnicy minimum 4mm i mocy chłodzenia minimum 42W przy temperaturze 50C
- Powierzchnia detalu fakturowana według wzornika Charmiles 27VDI
- Powierzchnia rdzeni formujących środek detalu polerowana SPI-A1
- Brak linii podziału na zewnętrznej frontowej powierzchni klipa

3. Forma przycisk xx32

- Materiał przetwarzany ABS
- Forma 16 krotna, zimnokanałowa, trzy płytowa, suwakowa
- Skrzynka i normalia według standardu Hasco
- Stal na elementy formujące 1.2083
- Stal na korpus formy o podwyższonej twardości, minimum 42HRC
- Twardość elementów formujących 48-52HRC

- Rdzenie formujące termostatowane ciepłowodami gazowymi o średnicy minimum 4mm i mocy chłodzenia minimum 42W przy temperaturze 50C
- Powierzchnia detalu fakturowana według wzornika Charmiles 27VDI
- Powierzchnia rdzeni formujących środek detalu polerowana SPI-A0
- Brak linii podziału trzonie detalu, trzon formowany przez matryce, dopuszczalna pozioma linia podziału w górnej części detalu

4. Forma rotor xx32

- Materiał przetwarzany POM
- Forma 36 krotna, zimnokanałowa, trzy płytowa
- Skrzynka i normalia według standardu Hasco
- Stal na elementy formujące 1.2083
- Stal na korpus formy o podwyższonej twardości, minimum 42HRC
- Twardość elementów formujących 48-52HRC
- Powierzchnia detalu polerowana SPI-A1
- Brak linii podziału na zewnętrznej powierzchni

DŁUGOPIS NR 2

1. Forma rurka xx33

- Materiał przetwarzany ABS
- Forma 16 krotna, zimnokanałowa, trzy płytowa, wyposażona w zamki zapadkowe Hasco lub rozwiązania równoważne
- Skrzynka i normalia według standardu Hasco
- Stal na elementy formujące 1.2083
- Stal na korpus formy o podwyższonej twardości, minimum 42HRC
- Twardość elementów formujących 48-52HRC
- Rdzenie formujące termostatowane ciepłowodami gazowymi o średnicy minimum 4mm i mocy chłodzenia minimum 42W przy temperaturze 50C
- Powierzchnia detalu fakturowana według wzornika Charmiles 27VDI
- Powierzchnia rdzeni formujących środek detalu polerowana SPI-A0
- Brak linii podziału na trzonie detalu

2. Forma klip xx33

- Materiał przetwarzany ABS
- Forma 4 krotna, zimnokanałowa, suwakowa
- Skrzynka i normalia według standardu Hasco
- Stal na elementy formujące 1.2083
- Stal na korpus formy o podwyższonej twardości, minimum 42HRC
- Twardość elementów formujących 48-52HRC

- Rdzenie formujące termostатовane ciepłowodami gazowymi o średnicy minimum 4mm i mocy chłodzenia minimum 42W przy temperaturze 50C
- Powierzchnia detalu fakturowana według wzornika Charmiles 27VDI
- Powierzchnia rdzeni formujących środek detalu polerowana SPI-A0
- Brak pionowej linii podziału na zewnętrznej frontowej powierzchni klipa

3. Forma Przycisk xx33

- Materiał przetwarzany ABS
- Forma 16 krotna, zimnokanałowa, trzy płytowa, wyposażona w zamki zapadkowe Hasco
- Skrzynka i normalia według standardu Hasco
- Stal na elementy formujące 1.2083
- Stal na korpus formy o podwyższonej twardości, minimum 42HRC
- Twardość elementów formujących 48-52HRC
- Rdzenie formujące termostатовane ciepłowodami gazowymi o średnicy minimum 4mm i mocy chłodzenia minimum 42W przy temperaturze 50C
- Powierzchnia detalu fakturowana według wzornika Charmiles 27VDI
- Powierzchnia rdzeni formujących środek detalu polerowana SPI-A0

4. Forma Przycisk część dolna xx33

- Materiał przetwarzany ABS
- Forma 16 krotna, zimnokanałowa, suwakowa
- Skrzynka i normalia według standardu Hasco
- Stal na elementy formujące 1.2083
- Stal na korpus formy o podwyższonej twardości, minimum 42HRC
- Twardość elementów formujących 48-52HRC
- Powierzchnia detalu polerowana na wysoki połysk SPI-A2

Parametry ogólne:

- zastosowanie elementów formujących oraz korpusu formy wykonanych z wysokiej jakości stali o twardości 48-52HRC znacząco winno wydłużać ich żywotność
- materiał formowanego detalu: ABS (akrylonitryl-butadien-styren), gwarantujący wysoką jakość i trwałość produktów.
- konstrukcja formy: formy trzy płytowe zapewniają precyzyjne zarządzanie linią podziału i wtrysku, co przekłada się na dokładność wymiarową i estetyczną detali.
- Typ: Zimnokanałowe formy, w których tworzywo stygnie w kanałach, wpływają na efektywność procesu i jakość detali.
- Standardy wykonania: Wykonane zgodnie ze standardem Hasco (lub równoważne), co oznacza użycie wysokiej jakości komponentów oraz zgodność z międzynarodowymi normami.
- Materiał na Elementy Formujące: Stal 1.2083 (lub równoważne), stal nierdzewna, hartowana, odporna na korozję i zużycie, zapewniającą długą żywotność form.
- System Termostатовania: Rdzenie formujące termostатовane ciepłowodami gazowymi, umożliwiające precyzyjną kontrolę temperatury i jednolite warunki wtrysku.
- Dodatkowo, każda forma ma specyficzną liczbę gniazd oraz dodatkowe cechy, takie jak zamki zapadkowe lub wykończenie powierzchni detalu. Dokumentacja /Rysunki techniczne form zawarte są w załączniku nr 2- Specyfikacja techniczna form.

- winny umożliwiać bardziej efektywne zarządzanie odpadami oraz ich ponowne wprowadzenie do cyklu produkcyjnego w formie przemiału.
- użycie normalistów Hasco (lub równoważne) i technologie termostatowania rdzeni ciepłowodami gazowymi.
- przygotowanie stanowisk produkcyjnych pod instalację nowych form, w tym dostosowanie infrastruktury technicznej do nowych wymagań;
- instalacja form wtryskowych na liniach produkcyjnych, zapewniająca ich pełną integrację z systemami automatyzacji i zarządzania produkcją;
- testowanie i optymalizacja procesu wtrysku z nowymi formami, w celu zapewnienia odpowiedniej jakości produktów, wydajności produkcji oraz możliwości ponownego wykorzystania materiałów w ramach GOZ;
- szkolenie operatorów i pracowników z zakresu obsługi nowych form wtryskowych, ich konserwacji oraz utrzymania efektywności procesu produkcyjnego.

Dokumentacja /Rysunki techniczne form zawarte są w załączniku nr 2- Specyfikacja techniczna form.

Powyższe prace objęte są następującymi kodami CPV:

Kod CPV: 43415000-5

Nazwa kodu: formy odlewnicze

Pozostałe warunki:

1. W przypadku gdy z opisu przedmiotu zamówienia wynika, iż Zamawiający opisał materiały, urządzenia, technologie ze wskazaniem konkretnych znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła użył nazwy konkretnego produktu, normy jakościowej lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, to należy je traktować wyłącznie jako przykładowe jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku Zamawiający dopuszcza zastosowanie przez wykonawcę rozwiązań równoważnych w stosunku do wskazanych przez Zamawiającego, pod warunkiem, że będą one posiadały nie gorsze parametry techniczne i funkcjonalne i nie obniżą określonych standardów. Należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy.
2. Zakres zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje wykonanie wszelkich prac zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia oraz przeprowadzenie wszelkich pozostałych czynności niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia (tj. w szczególności rozładunek, instalację oraz wszelkie inne prace związane z uruchomieniem Przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego).
3. Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu **co najmniej 12-miesięcznej gwarancji lub 500 000 wtrysków w zależności co nastąpi później**. Za dokument gwarancyjny uznaje się dokument umowy zawartej w wyniku wyboru oferty złożonej na skutek niniejszego zapytania lub inny odpowiedni dokument dostarczony przez wykonawcę najpóźniej w dniu zawarcia w/w umowy.
4. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia serwisu z maksymalnie **48 – godzinnym** czasem reakcji na usterkę/awarię w godzinach od zgłoszenia. Czas reakcji serwisu na usterkę /awarię wykazany.
5. Reakcja serwisu oznacza nawiązanie kontaktu przez pracownika serwisu ze zgłaszającym awarię i/lub usterkę pracownikiem Zamawiającego w celu przeprowadzenia wstępnej diagnostyki i analizy problemu oraz w miarę możliwości przekazania zaleceń. Kontakt może mieć formę bezpośrednią lub telefoniczną lub za pośrednictwem poczty elektronicznej e-mail lub on-line. Przez czas reakcji

rozumiany jest okres od momentu zgłoszenia serwisowego do momentu podjęcia pierwszych czynności diagnostycznych przez wykonawcę.

6. Nie dopuszcza się składania ofert u częściowych oraz wariantowych.
7. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wszelkie niezbędne dokumenty (w tym dokumentację techniczną) dopuszczającą ce w/w urządzenie do stosowania na terenie Polski z aktualnym stanem prawnym (w tym deklarację zgodności jeśli są wymagane CE, WE) jeśli dotyczy.
8. Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta zgodnie z prawem Polskim.

Wszelkie wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia zostały określone w niniejszym zapytaniu, a parametry należy traktować jako parametry minimalne.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych, (rozumianych jako inne o nie gorszych parametrach), a także lepszych, względem urządzeń wskazanych przykładowo powyżej. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy.

PLANOWANY TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Planowany termin wykonania przedmiotu zamówienia: **60 dni od dnia podpisania umowy**.

*Poprzez termin wykonania przedmiotu zamówienia/realizacji umowy rozumie **dostarczenie Przedmiotu Dostawy do miejsca realizacji zamówienia oraz przeprowadzenie wszelkich czynności niezbędnych do jego uruchomienia w miejscu wykonania zamówienia (tj. w szczególności rozładunek, montaż oraz wszelkie inne prace związane z uruchomieniem Przedmiotu Dostawy zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.***

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU WRAZ Z OPISEM ICH SPEŁNIANIA:

Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać niżej wymienione warunki udziału w postępowaniu:

- a) posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień
- b) dysponować potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia
- c) znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia w tym: wymagane jest oświadczenie Wykonawcy, że nie toczy się wobec niego postępowanie likwidacyjne oraz upadłościowe.

Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”, na podstawie złożonego wraz z ofertą oświadczenia oferenta na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania. Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków zostanie odrzucony w postępowaniu.

PRZESŁANKI WYKLUCZENIA WYKONAWCÓW Z POSTĘPOWANIA:

Z postępowania Zamawiający wykluczy podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa)
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego

zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,

- e) pozostawianiu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Wykonawcą zamówienia nie może być Wykonawca wykluczony na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia 2022/576 do rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), zakazuje się udzielania lub dalszego wykonywania wszelkich zamówień publicznych lub koncesji objętych zakresem dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, a także zakresem art. 10 ust. 1, 3, ust. 6 lit. a)–e), ust. 8, 9 i 10, art. 11, 12, 13 i 14 dyrektywy 2014/23/UE, art. 7 i 8, art. 10 lit. b)–f) i lit. h)–j) dyrektywy 2014/24/UE, art. 18, art. 21 lit. b)–e) i lit. g)–i), art. 29 i 30 dyrektywy 2014/25/UE oraz art. 13 lit. a)–d), lit. f)–h) i lit. j) dyrektywy 2009/81/WE na rzecz lub z udziałem:

- a) obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;
b) osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub
c) osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu, w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia.

Na potwierdzenie braku przesłanki wykluczenia z postępowania wykonawca zobowiązany jest podpisać oświadczenie zawarte w załączniku nr 1 – Formularz ofertowy.

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ :

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia o przedłużenie terminu związania ofertą. Brak zgody na przedłużenie powyższego terminu spowoduje odrzucenie oferty.

TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY:

Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do **dnia 14/05/2025 roku, do godz. 10:00**

Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia **14/05/2025** roku, do godz. 10:00, w formie elektronicznej poprzez bazę konkurencyjności BK2021 <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> (skan załącznika nr 1- formularza ofertowego podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji)

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta (przygotowana zgodnie z „Opisem sposobu przygotowania oferty”) zostanie złożona przez BK 2021 w terminie określonym w niniejszym punkcie. Oferty złożone inną drogą pozostaną bez rozpatrzenia.

Formularz oferty stanowi załącznik nr 1.

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Pytania i korespondencja w ramach postępowania ofertowego należy kierować tylko i wyłącznie za pośrednictwem portalu Baza Konkurencyjności BK2021 max. do 12/05/2025. Pytania zadane w innej formie lub poza Bazą konkurencyjności pozostaną bez odpowiedzi.

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY - wymagane dokumenty:

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy zawierający m.in:

- a) pełną nazwę, adres lub siedzibę Oferenta,
- b) łączną cenę wykonania zamówienia (należy podać stawkę netto, VAT, brutto)
- c) termin ważności oferty (wymagany minimum 30 dni),
- d) terminem wykonania zamówienia (realizacji umowy)
- e) uzupełnione oświadczenie nr 1 zawarte w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego
- f) uzupełnione oświadczenie nr 2 zawarte w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy musi być opatrzony datą i podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta (przygotowana zgodnie z pkt powyżej) zostanie złożona zgodnie z opisem zawartym w punkcie: **TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY**. Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych i wariantowych.

KRYTERIA OCENY OFERTY I OPIS SPOSOBU ICH OBLICZANIA:

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- a) łączna cena oferty netto przedmiotu zamówienia – 80%
- b) Kryterium środowiskowe – zastosowanie płyt izolacyjnych – 20%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ich ustaloną wagę. Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny: $S = C + S$, gdzie poszczególne symbole oznaczają:

S – suma uzyskanych punktów,

C – punkty za cenę netto,

S – punkty za kryterium środowiskowe

Zaproponowana przez Wykonawcę cena powinna zostać w ofercie podana jako cena brutto oraz z rozbiem na cenę netto i podatek VAT, wyrażona w PLN. W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia zamieszczenia niniejszego zapytania ofertowego na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

Cena oferty (zarówno cena brutto, jak i cena netto) powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia. Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN (w tym w razie konieczności po przeliczeniu ceny wykazanej w walucie obcej według zasad opisanych powyżej). Przy dokonywaniu kalkulacji ceny należy wziąć pod uwagę wszystkie elementy składającą się na wykonanie Przedmiotu Zamówienia.

a) Kryterium: łączna cena netto przedmiotu zamówienia – 80 %

Punkty zostaną przyznane za łączną cenę netto określoną w ofercie, według następującego wzoru:

$$C = (C_{\min} / C_{\text{of}}) \times 80$$

gdzie:

$C_{\min}$ – najniższa zaoferowana łączna cena netto spośród wszystkich złożonych ofert,

C_{of} – zaoferowana łączna cena netto danej oferty,

C – ilość punktów za łączną cenę netto przyznaną danej ofercie.

b) Kryterium środowiskowe – zastosowanie płyt izolacyjnych – 20%

Punkty zostaną przyznane za łączną cenę netto określoną w ofercie, według następującego wzoru:

- Forma wtryskowa posiada rozwiązania ograniczające straty ciepła poprzez zastosowanie izolacji termicznej. Przez izolację termiczną rozumie się termiczne płyty izolacyjne izolujące korpus formy od stołu maszyny do którego forma jest zamocowana - 20 pkt
- Forma wtryskowa nie posiada rozwiązania ograniczającego straty ciepła poprzez zastosowanie izolacji termicznej. Przez izolację termiczną rozumie się termiczne płyty izolacyjne izolujące korpus formy od stołu maszyny do którego forma jest zamocowana - 0 pkt

$$S = C + S$$

Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejsza zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

WARUNKI ZMIANY UMOWY:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków umowy podpisanej z Wykonawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:

- a) w wyniku zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji zamówienia a w szczególności czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia
- b) wystąpienie siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia w terminach określonych w umowie. „Siła wyższa” oznacza wydarzenia zewnętrzne, nieprzewidywalne, nieoczekiwane i poza kontrolą Stron, występujące po podpisaniu Umowy, a powodujące niemożliwość wywiązania się z Umowy. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: niekorzystne warunki atmosferyczne dla realizacji zamówienia; klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi; bunt, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Ofe-renta; wojna; pandemia; inne wydarzenia losowe.
- c) w przypadku zmian w harmonogramie realizacji projektu, w szczególności w przypadku wystąpienia konieczności wydłużenia/przesunięcia terminów realizacji poszczególnych zadań i etapów, spowodowana obiektywnymi czynnikami, niezależnymi od Zamawiającego i Wykonawcy, uniemożliwiającymi realizację zamówienia w pierwotnie określonych terminach, mającymi wpływ na jakość realizacji przedmiotu umowy,
- d) w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona,
- e) w przypadku konieczności wprowadzenia zmian, których Zamawiający nie mógł przewidzieć w chwili zawarcia umowy, o czas niezbędny do wprowadzenia tych zmian,
- f) zmiana będzie korzystna dla zamawiającego;
- g) zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy,
- h) powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony, przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy;
- i) zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza zamówienia jest mniejsza niż progi unijne oraz jest niższa niż 10% wartości zamówienia określonej

- pierwotnie w umowie;
- j) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
- zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie;
- k) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
- konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- l) wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
- na podstawie postanowień umownych,
 - w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociągają to za sobą innych istotnych zmian umowy,

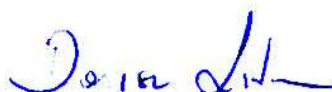
ODSTĄPIENIE OD UMOWY LUB JEJ NATYCHMIASTOWE WYPOWIEDZENIE:

1. Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od umowy w razie:
 - a) wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili jej zawarcia, przy czym odstąpienie od umowy w tym wypadku może nastąpić w terminie jednego miesiąca od chwili powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach,
 - b) ogłoszenia upadłości lub likwidacji Wykonawcy (za wyjątkiem likwidacji przeprowadzanej w celu przekształcenia lub restrukturyzacji),
 - c) wydania nakazu zajęcia istotnej części majątku Wykonawcy, mającej wpływ na realizację przedmiotu niniejszej umowy.
2. Zamawiający ma dodatkowo prawo odstąpienia od umowy, w przypadku gdy Wykonawca pomimo pisemnych zastrzeżeń Zamawiającego nie wykonuje zobowiązań wynikających z umowy lub wykonuje je nienależycie pomimo uprzedniego wezwania Zamawiającego.
2. Odstąpienie lub wypowiedzenie umowy powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i powinno zawierać uzasadnienie z podaniem podstaw prawnych i faktycznych odstąpienia lub wypowiedzenia. Odstąpienie albo wypowiedzenie umowy może nastąpić nie wcześniej niż po upływie 90 dni liczonych od dnia powzięcia przez Zamawiającego informacji albo wystąpienia zdarzeń opisanych w niniejszym paragrafie.

POZOSTAŁE INFORMACJE:

1. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania, tj. niespełniającej wymagań formalnych lub merytorycznych. W przypadku zaistnienia powyższej okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

5. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
6. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie lub jeśli Wykonawca nie udzielił wyjaśnień we wskazanym terminie.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia braków, korekty błędów lub wyjaśnień treści złożonych ofert. W powyższym celu Zamawiający wyznaczy zakres wymaganych korekt i/lub uzupełnień oraz odpowiedni termin na ich dokonanie. Niedotrzymanie tego terminu będzie skutkować odrzuceniem oferty.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia postępowania ofertowego, uznania, że postępowanie ofertowe nie dało rezultatu
9. Upublicznienia zapytania ofertowego dokonuje się na stronie Bazy Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Jednocześnie informujemy, iż możliwa jest zmiana treści zapytania ofertowego i/lub załączników o czym zamawiający również informuje poprzez Bazę Konkurencyjności.
10. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021- jeśli tylko funkcjonalności bazy na to pozwalają.

.....
podpis osoby upoważnionej**DreamPen** Dariusz Libera
65-155 Zielona Góra, ul. Dekoracyjna 12A
Tel. +48 68 477 22 30
www.dreampen.pl, dreampen@dreampen.pl
NIP PL 595-124-93-45, REGON 971235292