

Dotyczy realizacji projektu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027

Tytuł projektu:

Automatyzacja procesów produkcyjnych firmy ALEX PAWEŁ RZAŚA dzięki zakupowi sprzętu.

ZAPYTANIE OFERTOWE

na „zakup komory lakierniczej - zautomatyzowana lakiernia proszkowa” realizowanego w ramach Funduszy Europejskich dla Małopolska 2021 – 2027, Priorytet 1 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, Działanie 1.11 rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0. Typ projektu A. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0.

I. Zamawiający

FIRMA ALEX PAWEŁ RZĄSA

Krółówka 478

32-722 Krółówka

NIP : 8671696932

Dane do kontaktu

Paweł Rząsa

e-mail : pawel@alex-domy.pl

tel. 795 083 803

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Celem postępowania jest „zakup komory lakierniczej - zautomatyzowana lakiernia proszkowa” na potrzeby FIRMA ALEX PAWEŁ RZĄSA do realizacji projektu pt. Automatyzacja procesów produkcyjnych firmy ALEX PAWEŁ RZĄSA dzięki zakupowi sprzętu realizowanego w ramach Funduszy Europejskich dla Małopolska 2021 – 2027, Priorytet 1 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, Działanie 1.11 rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0. Typ projektu A. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0.

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie Zapytania ofertowego, zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027, zwanymi dalej „Wytycznymi Ministra Rozwoju”
2. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
3. Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert częściowych. Zamawiający nie dokonał podziału zamówienia na części. Niniejszy przedmiot zamówienia nie mógł zostać podzielony na części biorąc pod uwagę względy techniczne, organizacyjne, ekonomiczne oraz względy celowościowe.
4. Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert wariantowych.
5. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
6. Zamawiający udzieli wyjaśnień na zapytania Wykonawców dotyczące treści zapytania ofertowego, jeżeli wniosek o udzielenie wyjaśnień wpłynie w Bazie konkurencyjności nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek Wykonawcy o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie w Bazie konkurencyjności po upływie terminu na składanie wyjaśnień lub dotyczy już udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.

7. Komunikacja między zamawiającym, a oferentem (pytania/odpowiedzi) musi odbywać się za pośrednictwem aplikacji BK2021.
8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania na każdym etapie, w przypadku, gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
9. W razie unieważnienia postępowania Wykonawcom nie przysługują roszczenia odszkodowawcze w stosunku do Zamawiającego.
10. W niniejszym zapytaniu pojęcia Oferent i Wykonawca stosują się zamiennie
11. Zamawiający zobowiązuje się przestrzegania zasady równości szans i niedyskryminacji, w tym dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasady równości szans kobiet i mężczyzn, a także przeciwdziałaniu wszelkim formom dyskryminacji.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest „**zakup komory lakierniczej - zautomatyzowana lakiernia proszkowa**” na potrzeby FIRMA ALEX PAWEŁ RZAŚA do realizacji projektu pt. Automatyzacja procesów produkcyjnych firmy ALEX PAWEŁ RZAŚA dzięki zakupowi sprzętu realizowanego w ramach Funduszy Europejskich dla Małopolska 2021 – 2027, Priorytet 1 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, Działanie 1.11 rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0. Typ projektu A. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0.

1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Komora lakiernicza - zautomatyzowana lakiernia proszkowa

Minimalne wymagane parametry pełnego zestawu komory lakierniczej - zautomatyzowanej lakierni proszkowej przedstawiono poniżej.

Skład zestawu komora lakiernicza - zautomatyzowana lakiernia proszkowa

- 1. Aplikator proszkowy do szybkich zmian koloru – ilość sztuk : 2 szt. wraz z pompą farby proszkowej, sterownikiem i pistoletem do malowania.

Minimalne dane techniczne :

- Częstotliwość napięcia : 50Hz, ilość faz zasilania : 1P+1N+PE, napięcie 230V
- Pobór proszku do 200g/min
- Pobór powietrza do 200L/min, 6 Bar
- powinien zawierać funkcję automatycznego czyszczenia - przedmuchu pistoletu
- powinien zawierać węże w zestawie - 6m
- powinien zawierać zdalne sterowanie ilością farby, oraz zmiany programów z poziomu rękojeści
- powinien zawierać stojak z wibratorem oraz zespołem zasysającym z fluidyzacją
- Sterownik powinien posiadać : intuicyjny 7" wyświetlacz dotykowy, programy użytkownika (do 20 programów użytkownika), 3 programy automatyczne, pow. płaskie, trudnodostępne, przemalowywanie, rzeczywisty pomiar przepływu powietrza oraz reagować na takie błędy jak spadki ciśnienia czy niedrożność układu.

- Pompa farby proszkowej powinna być kompatybilna z aplikatorami proszkowymi j.w. oraz posiadać metalowy uchwyt kabla proszkowego
- Pistolet do malowania powinien być lekki ergonomiczny z wyprofilowaną rączką oraz być kompatybilny z aplikatorami proszkowymi j.w. , rodzaj pistoletu : manulany, maksymalne ciśnienie powietrza wynosić powinno: 6 bar.

2. Kabina proszkowa przelotowa

Minimalne parametry :

- Przelotowa dwu-stanowiskowa
- Przelot drzwi 2300 wys. x 1200mm szer.
- Wymiary okna lakierowania 1200 szer. x 2100mm wys.
- Wymiary zewnętrzne 3580 szer. x 2660 wys. x 2680mm dł.
- System czyszczenia filtrów Automatyczny

Sterowanie powinno zawierać :

- a. Sterowanie komputerowe – panel dotykowy min. 4 cale
- b. Zegar czasu rzeczywistego z datą
- c. 3 Tryby pracy
- d. Automatyczny - czujnik zatkania filtra, automatyczny - czasowy, manualny
- e. Automatyczne czyszczenie filtrów
- f. Nastawy Odstępu między strzałami filtrów, długościami strzału
- g. Kabina przygotowana do montażu kamery przeciwwybuchowej według normy EN 50177
- h. Kabina przygotowana do montażu aplikatora według normy EN 50177
- i. Możliwość podłączenia i komunikacji z urządzeniem protokołem ModBus (standard Industry 4.0)

3. Myjnia automatyczna (3-Zbiornikowa) – minimalne parametry techniczne :

- a. Wymiary wjazdu 1200 szer. x 2300. wys. x 6200 gł.
- b. Wymiary zewnętrzne 2380 szer. x 3300 wys. x 6900 gł.
- c. Max obrabiana długość detalu 6000mm
- d. Max przyjęte obciążenie 200kg/mb
- e. komora powinna być wykonana w całości z blachy kwasoodpornej
- f. powinna posiadać drzwi dwuskrzydłowe
- g. powinna posiadać system transportowy : system górny szynowy, ilość szyn górnych 5, Długość szyn przed urządzeniem : 500mm
- h. obieg cieczy powinien być w pełni zamknięty

Sterowanie - powinno zawierać : minimalne parametry techniczne :

- a. 7 calowy – panel dotykowy - kolorowy animowany interfejs
- b. Pamięć wewnętrzna zapobiegająca niepożądanemu wymieszaniu kąpeli
- c. Programowanie kaskad między zbiornikami, programowanie dopuszczalnych poziomów, cykliów odświeżania zbiorników
- d. Możliwość ustawiania własnych programów mycia w tym długości ocieków, sekwencji, kolejności oraz powtarzania procesów
- e. Sterowanie elektroniczne PLC + HMI
- f. Diagnostyka instalacji, licznik roboczogodzin
- g. System kompatybilny z nadrzędną jednostką sterującą typu ModBus
- h. Możliwość sterowania przez komputer
- i. Możliwość diagnostyki/update oprogramowania zdalnie przez Internet

Kolektory zasilające powinny zawierać - minimalne parametry techniczne :

- a. Dwa niezależne kolektory zasilające ograniczające migrację międzyprocesową,
- b. Kolektory powinny być wykonane z profili lub rur z materiału gat. AISI304
- c. Dwa komplety - osobne rurociągi oraz dysze dla każdego z kolektorów
- d. Zainstalowane pomiary ciśnienia przepływu na kolektorze

Dysze rozpylające powinny zawierać - minimalne parametry techniczne :

- a) ilość dysz - w komorze około 960 sztuk
- b) rozstaw dysz - 300x300 mm
- c) Dysze z możliwością ustawienia kąta natrysku

Zespół klap powinien zawierać - minimalne parametry techniczne :

- a) Kłapy sterowane siłownikami pneumatycznymi
- b) Każda z klap powinna posiadać dwie krańcówki sprawdzające poprawne otwarcie/zamknięcie kłapy przed włączeniem pompy
- c) Powinna posiadać zabezpieczenia przed otwarciem rewizji w trakcie pracy oraz dodatkowe zabezpieczenia przed zbyt niskim ciśnieniem powietrza, otwarciem drzwi w trakcie pracy

System kaskadowego powrotu cieczy – powinien zawierać automatyczne uzupełnianie zbiorników wodą bieżącą z sieci, programowalny górny i dolny zakres pracy cieczy w zbiornikach, programowalne kaskadowe wymuszone uzupełnianie zbiorników z innych dowolnych zbiorników w myjni, automatyczne odświeżanie cieczy między zbiornikami w trakcie trwania cyklu.

Zbiorniki – zbiornik 1, zbiornik 2, zbiornik 3, Zbiorniki - Filtracja wstępna, Zbiorniki - Filtracja dodatkowa, Zbiorniki - Pompy podające :

- a) Powinny mieć zapewniony łatwy dostęp do zbiorników od zewnątrz myjni
- b) Każdy ze zbiorników powinien posiadać bezstopniowy czujnik poziomu cieczy zapobiegający przed przelaniem/zbyt niskim poziomem cieczy
- c) Powinien być zapewniony kaskadowy powrót migrujących/wynoszonych cieczy między zbiornikami
- d) Każdy zbiornik powinien posiadać wewnętrzną wysokość własną 900 mm
- e) Wszystkie zbiorniki powinny być ocieplone izolacją min. 40 mm zabudowane w jednej spawanej ramie

4. Stacja demineralizacji wody

Minimalne parametry techniczne :

- a. Materiał wykonania polimery
- b. Wysokość zewnętrzna: 2300 mm
- c. Szerokość zewnętrzna: a 5200 mm
- d. Długość zewnętrzna: 1300 mm
- e. Przepływ pompy DEMI: 2000 l/h
- f. Powinien zawierać zbiorniki na popłuczyny w zestawie o pojemności zbiornika popłuczyn 2m³
- g. Ilość kolumn – 3 szt.
- h. Powinien zawierać : filtr węglowy, anionit, kationit



- i. Powinien zawierać automatyczną regenerację złóż, automatyczne płukanie filtra węglowego,
- j. Powinien posiadać sterowanie elektroniczne

5. Piec gazowy z obiegiem (2-strefowy) – powinien posiadać minimalne parametry techniczne:

- a. Wymiar wewnętrzny 1200 W. x 2230 H. x 6200 L mm
- b. Całkowita objętość komory 21,9232m³
- c. Efektywna objętość komory 17,5584m³
- d. Maksymalny wsad 200kg/mb
- e. Maksymalny wsad całkowity 1240kg
- f. Przeznaczenie Polimeryzacja farby proszkowej / suszenie
- g. Grubość ścian od 240 mm na ścianach do 400 mm na suficie
- h. Wykończenie z blachy ocynkowanej
- i. System transportowy - górny szynowy, ilość szyn górnych 5 sztuk, długość szyn przed urządzeniem : 500 mm
- j. Obieg powietrza - Wymuszony wentylatorem obiegowym, ruch powietrza pionowy, ilość silników : 2x 1,1kW,
- k. Ogrzewanie – pośrednie wymiennik ciepła, całkowita moc grzejna : 160kW, Ilość palników : 2 szt.
- l. Temperatura maksymalna : 200°C
- m. Dane elektryczne i energetyczne : Napięcie elektryczne : 400 (3P + N + PE)
- n. System MTS - Poprawa rozrzutu temperatur, Minimalizacja awarii krytycznej pieca, Pomiar temperatur w dwóch skrajnych punktach,
- o. Oprogramowanie kompatybilne z systemami operacyjnymi Windows
- p. Przewietrzanie - wymiana powietrza w komorze na powietrze atmosferyczne, usuwanie wilgoci z komory pieca, usuwanie dymu wypalanej farby z komory pieca,
- q. Palniki gazowe - 2 szt. - Palniki powinny być wyposażone są w mikroprocesorowy automat palnikowy, dzięki któremu mamy informacje o stanie pracy jak również diagnozować przyczyny usterek, Modułowa budowa palnika, pozwala na łatwy demontaż w celu czyszczenia (wtyczki elektryczne),
- r. Sufitowe wymienniki ciepła – 2szt. - Wymiennik ciepła o żaroodpornej oraz żarowytrzymałej komorze, Programowalny zakres pracy temperatury spalin wymiennika w celu ograniczenia zużycia oleju, wyposażony w klapę przeciwwybuchową, wymiennik ciepła umieszczony bezpośrednio w komorze roboczej, dodatkowy czujnik przegrzania wymiennika monitorujący temperaturę spalin.
- s. Sterowanie - kolorowy wyświetlacz dotykowy 7 cali, sygnalizacyjna wieża LED, możliwość ustawiania do 20 własnych programów i 10 następujących po sobie zdarzeń, programowalny komin otwierany automatycznie siłownikiem elektrycznym, podgląd na aktualną różnicę temperatur w piecu, sterowanie elektroniczne PLC + HMI,

6. Trawers poprzeczny górny TR – powinien zawierać, minimalne parametry techniczne :

- a. Rozpiętość przesuwu bocznego 10100 mm
- b. Wysokość od posadzki do górnej krawędzi szyny 2540 mm
- c. Maksymalna długość transportowanego elementu 6200 mm
- d. Szerokość prześwitu między słupami kratownic 6500-500 mm
- e. Obciążenie maksymalne 200kg/mb
- f. Wykończenie kratownic, słupów lakierowane proszkowe



- g. Wykończenie szyn jezdnych cynkowane
- h. Słupy wymagać będą kotwienia do posadzki - głębokość zakotwienia 180mm, wypełnione powinny zostać żywicą epoksydową.
- i. W pełni modułowy system, z możliwością rozbudowy
- j. Węże pneumatyczne odporne na wysokie temperatury do 250 stopni C.
- k. System sprężynowy automatycznych zwijaków węży pneumatyczne zasilających wózki, zapobiegający ich uszkodzeniu.
- l. Przekrój szyn jezdnych : 70x70x4mm
- m. Ilość poprzecznych torowisk : 3sztuk
- n. Wym. Przyłącze sprężonego powietrza : min. 6 bar max. 8 bar 1/4"
- o. Szacowane zużycie sprężonego powietrza ~100NI/h
- p. Wózek przesuwu bocznego - 1 sztuka (szerokość wózka transportowego 1200mm, Ilość szyn na każdym z wózków poprzecznych 5szt., Odstęp między osiami szyn na każdym z wózków poprzecznych 240mm, Długość szyny na wózku jezdnym 6400mm, Pozycjonowanie szyn na wózkach poprzecznych odbywa się Dwustronnie)
- q. Listwy transportowe jezdne - 5 sztuk (długość listwy transportowej 6100mm, ilość wózków na jednej listwie 5szt, maksymalne obciążenie listwy 1220kg na całkowita długość, maksymalne obciążenie listwy 200kg na metr bieżący, Wózki powinny być utwardzane.)
- r. Łącznik z piecem (Ilość szyn przed piecem 5 szt., Odległość między osiami szyn 240mm, Długość dodatkowej szyny przed piecem 251mm, Szerokość prześwitu od (frontu) strony wózka przesuwu bocznego 2000mm)
- s. Łącznik z myjnią (Odległość między osiami szyn 240mm, Długość dodatkowej szyny przed urządzeniem 251mm, Szerokość prześwitu od (frontu) strony wózka przesuwu bocznego 2000mm)
- t. Łącznik z kabiną (Ilość szyn przed kabiną 1 szt., Długość dodatkowej szyny za kabiną 4300mm, Ilość bramek/kratownic za kabiną : 3szt. , Szerokość bramki/kratownicy za kabiną 1300mm)
- u. Parking trawersu (typ 1) - 3 sztuki (Typ parkingu - Parking na bramkach, Długość szyn - 6840mm, ilość szyn : 5szt., Szerokość prześwitu od (frontu) strony wózka przesuwu bocznego: 1300mm, Maksymalne obciążenie parkingu : 1368kg, Prześwit od (boku) strony kratownicy/bramki : 2800mm)
- v. Parking trawersu – (typ 2) - 1 sztuka (Typ parkingu : Parking na jednostronnej kratownicy, Długość szyn : 6840mm, Ilość szyn: 5 szt., Szerokość prześwitu od (frontu) strony wózka przesuwu bocznego : 1300mm, Maksymalne obciążenie parkingu : 1368kg, Prześwit od (boku) strony kratownicy/bramki : 6300mm)

7. Kompresor śrubowy – powinien zawierać , minimalne parametry techniczne :

- a. Wydajność przy 8 Bar 1100L/min
- b. Model Sterownika MAM6080
- c. Chłodzenie Powietrze
- d. Pojemność zbiornika oleju : 10l
- e. Zasilanie : 400V (3P + N + PE)
- f. Wymiary zewnętrzne H x W x L : 830 x 650 x 880mm
- g. Moc min. 7.5kW

8. Osuszacz ziębiczny - powinien zawierać , minimalne parametry techniczne :



Fundusze Europejskie
dla Małopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



MAŁOPOLSKA

- a. Wydajność przy 8 Bar 1500L/min
- b. Max temp powietrza wejściowego 45
- c. Chłodzenie Powietrze
- d. Moc 600kW
- e. Wymiary zewnętrzne H x W x L - 730 x 450 x 700mm

9. Zbiornik wyrównawczy pionowy z armaturą - powinien zawierać , minimalne parametry techniczne :

- a. Pojemność: 1000 l
 - b. Ciśnienie: 11 bar
 - c. Temperatura robocza : [°C] -20 ÷ +50
 - d. Wymiary zewnętrzne: 808 mm szer. x 808 mm gł. x 2300 mm wys.
 - e. Armatura DN15/8 do zbiornika wyrównawczego (przyłącze ½ cala, ciśnienie robocze 11 bar, Przepływ: 284,6 m³ /h)
-
- a) Wyłoniony Wykonawca zapewni w ramach wynagrodzenia uruchomienie, przeprowadzenie prób, testów i innych czynności niezbędnych do uruchomienia Przedmiotu zamówienia w miejscu realizacji wskazanym przez Zamawiającego.
 - b) Wykonawca w trakcie odbioru Przedmiotu zamówienia dokona instruktażu obsługi Przedmiotu zamówienia dla co najmniej 2 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi technicznej, prawidłowego wykorzystania i utrzymania Przedmiotu zamówienia.
 - c) Minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesięcy
 - d) Maksymalny czas reakcji serwisu wynosi 48 h
 - e) Przedmiot zamówienia będzie kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.
 - f) Miejscem dostarczenia przedmiotu zamówienia jest miejsce realizacji projektu wskazane przez Zamawiającego, zgodnie z niniejszym Zapytaniem Ofertowym.
 - g) Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty:
 - Instrukcja obsługi w języku polskim – szczegółowy opis funkcjonowania i użytkowania oprogramowania, obejmujący kroki instalacji, konfiguracji, obsługi oraz procedury rozwiązywania problemów.
 - Dokumentacja techniczna – kompletna dokumentacja
 - Certyfikaty zgodności CE – certyfikaty potwierdzające zgodność przedmiotu zamówienia z normami europejskimi, zapewniające spełnienie wymagań w zakresie bezpieczeństwa i ochrony użytkowników.
 - Protokół odbioru
 - Gwarancja – dokument określający warunki gwarancji, w tym okres obowiązywania, zakres oraz procedury zgłaszania i realizacji napraw gwarancyjnych

3. Kod CPV:

42000000-6 – Maszyny przemysłowe

42924300-2 - Urządzenia natryskowe

39236000-5 - Kabiny natryskowe

IV. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji zamówienia - w ciągu 26 tygodni roboczych od daty zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą
2. Za termin zakończenia realizacji umowy strony przyjmują datę podpisania przez Zamawiającego oraz Wykonawcę protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

V. OPIS SPOSOBU SKŁADANIA OFERT

1. Proponowaną cenę należy przedstawić w Formularzu Ofertowym (Załącznik 1).
2. Wartość oferty musi zostać przedstawiona w jednostkach pieniężnych, w walucie PLN jako łączna cena netto, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
3. Podając ceny należy uwzględnić wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia i innych czynności niezbędnych do oddania przedmiotu zamówienia.
4. Wartość oferty będzie obowiązywała przez cały okres związania ofertą i będzie wiążąca dla zawieranej umowy.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w terminie do dnia 09.05.2025. r. w Bazie konkurencyjności.
2. Oferty złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania ofert nie będą rozpatrywane.
3. Oferta musi być ważna minimum do 31.05.2025 r
4. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Oferenta.
5. Przed upływem terminu składania ofert, Oferent może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winno być doręczone Zamawiającemu za pośrednictwem Bazy konkurencyjności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana lub wycofanie oferty winna zawierać dodatkowe oznaczenie „ZMIANA OFERTY” lub ”WYCOFANIE OFERTY”. Zmiana oferty lub jej wycofanie złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy, omyłki pisarskie bądź rachunkowe lub nie potwierdzające spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa,

do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.

7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień i uzupełnień dotyczących treści złożonych ofert w określonym terminie. W razie braku złożenia wyjaśnień w określonym terminie oferta zostanie odrzucona.
8. Jeżeli zaoferowana przez Wykonawcę cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający dokona oceny tych wyjaśnień w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie. W przypadku nie złożenia wyjaśnień przez Oferenta w wyznaczonym terminie oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
9. Oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w odpowiednim rejestrze lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez upętnomocnionego przedstawiciela Wykonawcy.
10. Oferta powinna zawierać wypełniony zgodnie z zapytaniem ofertowym formularz ofertowy oraz załączniki do zapytania, a także dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Oferenta.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian
12. Zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego na zapytania Oferentów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla wszystkich Oferentów.

VII. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniższych kryteriów oceny ofert:

KRYTERIUM	WAGA (pkt)
ŁĄCZNA CENA NETTO	100

- a) ŁĄCZNA CENA NETTO – PC W kryterium ŁĄCZNA CENA NETTO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu

ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym łączną cenę netto przedmiotu zamówienia.

Punktacja za cenę będzie obliczana na podstawie wzoru:

$$P_c = \frac{C_n \times 100}{C_b}$$

P_c – otrzymane punkty
 C_n – wartość netto najniższej spośród złożonych Ofert
 C_b – wartość netto badanej Oferty

Oferta za kryterium „łączna cena netto” może otrzymać maksymalnie 100,00 pkt.

1. Obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Zamawiający uzna za najkorzystniejszą tę ofertę, która uzyska największą liczbę punktów.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaże, że wykonał lub wykonuje należycie, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej jedną dostawę na **taką samą lub podobne maszyny**.
2. W celu potwierdzenia spełniania warunku, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wykazu dostaw (**min. 1 usługa/dostawa**) wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie. wraz z podaniem przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane oraz załączeniem dowodów określających czy dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane.
3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy wykażą brak podstaw do wykluczenia z postępowania, zgodnie z treścią **Załącznika 2** do zapytania ofertowego.

IX. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY

Zamawiający żąda dostarczenia wraz z Ofertą (zgodnie ze wzorem **Załącznika nr 1**) następujących dokumentów:

1. oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (**Załącznik nr 2**),
2. oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (**Załącznik nr 3**)
3. Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO (**Załącznik nr 4**)
4. Dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Oferenta – jeśli dotyczy.

X. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA WYKONAWCY

Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.
2. posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa)
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawania we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia
5. pozostawania z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

XI. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W CELU REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
2. Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub via e-mail o terminie i miejscu podpisania umowy.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana odstąpi od zawarcia umowy, Zamawiający może zawrzeć umowę z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XII. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1) dalej „RODO”

informujemy, że:

administratorem danych osobowych przekazanych przez Dostawcę jest Zamawiający, e-mail: pawel@alex-domy.pl

1) przetwarzanie danych osobowych przez Zamawiającego jest niezbędne dla celów wynikających z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Zamawiającego i wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze;

2) podstawa prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. b i c RODO w celu związanym z postępowaniem przetargowym prowadzonym na podstawie art. 70 1 – 705 5 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. (tj. Dz. U. 2018 nr 1025);

3) dane osobowe będą ujawniane dostawcom oraz wszystkim zainteresowanym, a także podmiotom przetwarzającym dane na podstawie zawartych umów;

4) dane osobowe Dostawcy będą przechowywane przez okres obowiązywania umowy a następnie 6 miesięcy od 1 stycznia roku kalendarzowego następującego po zakończeniu okresu obowiązywania umowy. Okresy te dotyczą również Dostawców, którzy złożyli oferty i nie zostały one uznane, jako najkorzystniejsze;

5) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;

6) osobie, której dane dotyczą przysługuje:

a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do jej danych osobowych;

a) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych;

b) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania

danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO ;

c) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, (Biuro Generalnego Urzędu Ochrony Danych Osobowych, ul Stawki 2, 00-193 Warszawa);

Wykonawca przystępując do postępowania jest zobowiązany do pisemnego poinformowania każdej osoby, której dane osobowe będą podane w ofercie, o oświadczeniach i dokumentach złożonych w postępowaniu.

XI. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu
4. Załącznik nr 4 - Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

FORMULARZ OFERTOWY

.....
Miejscowość i data.....
Nazwa i adres firmy.....
NIP firmy.....
telefon, e-mail Wykonawcy

FIRMA ALEX PAWEŁ RZAŚA

Królówka 478

32-722 Królówka

NIP : 8671696932

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego na „zakup komory lakierniczej - zautomatyzowana lakiernia proszkowa” realizowanego w ramach Funduszy Europejskich dla Małopolska 2021 – 2027, Działania 1.11 rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0. typ projektu A. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0 oferujemy realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym za cenę:

Przedmiot zamówienia	Łączna cena netto w PLN Przedmiotu zamówienia
zakup komory lakierniczej - zautomatyzowana lakiernia proszkowa	

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
2. Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszelkie konieczne informacje do przygotowania oferty.
3. Oświadczamy, że wyżej podana cena obejmuje realizację wszystkich zobowiązań Wykonawcy opisanych w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami.
4. Oświadczamy, iż oferta ważna jest do dnia 31.05.2025
5. Oświadczamy, że dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji, Zamawiający może uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, pod adresem internetowym:



Fundusze Europejskie
dla Małopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



MAŁOPOLSKA

☐

* <https://ems.ms.gov.pl/krs/wyszukiwaniepodmiotu> (dotyczy podmiotów wpisanych do Krajowego Rejestru Sądowego [KRS]),

☐

* <https://prod.ceidg.gov.pl/ceidg/ceidg.public.ui/Search.aspx> (dotyczy podmiotów wpisanych do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej [CEIDG])

☐

*-..... (wpisać odpowiedni adres internetowy w przypadku innych baz danych niż wyżej wskazane)

*proszę wybrać i zaznaczyć opcję właściwą dla danego rodzaju Wykonawcy.

W przypadku reprezentacji na podstawie pełnomocnictwa musi być ono dołączone do oferty.

6. Załącznikami do niniejszej Oferty, stanowiącymi jej integralną część są:

- a) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu
- b) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu wraz z wykazem dostaw oraz dowody określające, czy dostawy wykazane zostały wykonane należycie.
- c) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO.
- d) Pełnomocnictwo – jeśli dotyczy.

.....

(czytelny podpis Wykonawcy

lub osoby upoważnionej do reprezentacji)



Fundusze Europejskie
dla Małopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



MAŁOPOLSKA

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

OŚWIADCZENIE

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Składając ofertę do zapytania ofertowego na „zakup komory lakierniczej - zautomatyzowana lakiernia proszkowa” realizowanego w ramach Funduszy Europejskich dla Małopolski 2021 – 2027, Działania 1.11 rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0. typ projektu A. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0

oświadczam (oświadczamy), że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia z uwagi na powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym, tj. wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawania we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
- 5) pozostawania z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

.....

Miejscowość i data

.....

(czytelny podpis Wykonawcy

lub osoby upoważnionej do reprezentacji)

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego

OŚWIADCZENIE

O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W nawiązaniu do zapytania ofertowego na „zakup komory lakierniczej - zautomatyzowana lakiernia proszkowa” realizowanego w ramach Funduszy Europejskich dla Małopolska 2021 – 2027, Działania 1.11 rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0. typ projektu A. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0 Działanie 1.11. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0 oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu tj. :

- ❖ wykonałem należycie, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej jedną dostawę na taką samą lub podobną maszynę.
- ❖ Poniżej przedstawiam wykaz dostaw wraz z podaniem, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane.

WYKAZ DOSTAW

Nazwa Wykonawcy (podmiotu na rzecz którego dostawy zostały wykonane)	Charakterystyka zamówienia / przedmiot umowy	Data wykonania

UWAGA: Do wykazu należy załączyć dowody dotyczące należytego wykonania dostaw.

.....

Miejscowość i data

.....

(czytelny podpis Wykonawcy

lub osoby upoważnionej do reprezentacji)

Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego**Oświadczenie****Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych
w art. 13 lub art. 14 RODO**

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.

Miejscowość i data	Imię, nazwisko i podpis Wykonawcy lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy