

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

.....
Miejscowość, data

.....
Dane Wykonawcy

.....
Adres, NIP Wykonawcy

.....
Telefon kontaktowy, mail

Orzeł S.A.

ul. Przemysłowa 50

24-320 Poniatowa

Nazwa i adres Zamawiającego

I. Specyfikacja techniczna

1. Chiller wody zimnej.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Moc chłodnicza	Dostosowana do urządzenia		
2. Moc elektryczna pobierana z sieci	Maks. 30 kW		
3. Wartość przepływu projektowanego	Dostosowana do urządzenia		
4. Poziom hałasu w trakcie pracy			
5. Rodzaj czynnika chłodniczego			

2. Podajnik ślimakowy do pyłu gumowego wraz ze stojakiem do podwieszania worków typu BIG-BAG.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Liczba ślimaków			

2. Średnica ślimaków			
3. Moc silnika			
4. Wydajność podawania	Min. 90 kg/h		
5. Sposób regulacji prędkości obrotowej	Bezstopniowy przy użyciu przemiennika częstotliwości		
6. Tryb pracy	Cykliczny – sterowany przez czujniki w leju zasypowym dozownika wolumetrycznego		
7. Pojemność leja zasypowego podajnika	Min. 50 litrów		
8. Ilość BIG BAGÓW do podwieszenia	1 szt.		
9. Sposób podwieszania worków	Wózkiem widłowym		

3. Dozownik wolumetryczny do pyłu gumowego.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Liczba ślimaków			
2. Rodzaj dozownika	Wolumetryczny		
3. Wydajność podawania	15-150 kg/h		
4. Sposób regulacji prędkości obrotowej			
5. Postać surowca	Pył/proszek		
6. Pojemność leja zasypowego dozownika	Min. 20 litrów		
7. Miejsce montażu dozownika	Główny otwór zasypowy wytłaczarki		
8. Czujnik dolnego poziomu surowca	TAK		
9. Czujnik górnego poziomu surowca	TAK		

4. Dozownik wolumetryczny surowca do granulatu wraz z podciśnieniowym podajnikiem.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Liczba ślimaków			
2. Rodzaj dozownika	Wolumetryczny		
3. Wydajność podawania	100-500 kg/h		
4. Sposób regulacji prędkości obrotowej			
5. Postać surowca	Granulat		
6. Pojemność leja zasypowego dozownika	Min. 50 litrów		
7. Miejsce montażu dozownika	Główny otwór zasypowy wytłaczarki		
8. Czujnik dolnego poziomu surowca	TAK		
9. Czujnik górnego poziomu surowca	TAK		
10. Rodzaj podajnika surowca	Podciśnieniowy		

5. Dozownik wolumetryczny dodatku w postaci granulatu wraz z podciśnieniowym podajnikiem.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Liczba ślimaków			
2. Rodzaj dozownika	Wolumetryczny		
3. Wydajność podawania	W zakresie 15 kg/h – 150 kg/h		
4. Sposób regulacji prędkości obrotowej	Bezstopniowy		
5. Postać surowca	Granulat		
6. Pojemność leja zasypowego dozownika	Min. 5 litrów		
7. Miejsce montażu dozownika	Główny otwór zasypowy wytłaczarki		
8. Czujnik dolnego poziomu surowca	TAK		

9. Czujnik górnego poziomu surowca	TAK		
10. Rodzaj podajnika surowca	Podciśnieniowy		

6. Wytłaczarka dwuślimakowa współbieżna

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Średnica ślimaków	Min. 70 mm		
2. Liczba ślimaków	2 szt.		
3. Układ ślimaków	Równoległy		
4. Budowa ślimaków			
5. Budowa cylindra			
6. Prędkość obrotowa ślimaków	W zakresie min. 20-500 obr./min.		
7. Moc silnika głównego	Do 120 kW		
8. Strefa zasypu tworzywa	Chłodzona wodą		
9. Regulacja prędkości obrotowej silnika głównego	Bezstopniowa przy pomocy przemiennika częstotliwości		
10. Moc grzewcza cylindra			
11. Liczba stref grzewczych cylindra wytłaczarki			
12. Rodzaj chłodzenia cylindra			
13. Maksymalna wydajność procesowa	Min. w zakresie 250-300 kg/h* *dla mieszanki o składzie podanym przez Zamawiającego		
14. Odgazowanie cylindra swobodne			
15. Ilość portów do podłączenia podajnika bocznego	Min. 1 szt.		
16. Czujnik ciśnienia stopionej masy	Min. 1 szt.		

7. Pompa próżniowa do odgazowania surowca.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Rodzaj pompy	Łopatkowa		

2. Rodzaj smarowania	Olejowe		
3. Wydajność	Min. 90 m ³ /h		
4. Moc silnika			
5. Maksymalne ciśnienie			

8. Zmieniacz filtra hydraulicznego.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Rodzaj zmieniaacza			
2. Sposób przesuwu gniazd filtracyjnych	Siłownik hydrauliczny		
3. Ilość gniazd filtracyjnych	Min. 2 szt.		
4. Moc grzewcza zmieniaacza			
5. Zmiana sita bez przerywania procesu wytłaczania	TAK		

9. System granulacji w pierścieniu wodnym.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Wydajność			
2. Liczba noży granulujących			
3. Sposób regulacji prędkości obrotowej noża tnącego	Regulowana bezstopniowo		
4. Maksymalna prędkość obrotowa noża tnącego			
5. Moc grzewcza			
6. Ilość dodatkowych głowic			
7. Wymiennik ciepła do wody chłodzącej	TAK		
8. Pompa do obiegu wody chłodzącej	TAK		

10. Odbiór materiału z systemem osuszania.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Rodzaj odbioru			
2. Sposób osuszania			
3. Moc elektryczna zespołu			
4. Materiał wykonania			

11. Stanowisko napełniania worków BIG-BAG.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość	Kraj pochodzenia
1. Sposób transportu surowca			
2. Zbiornik buforowy na czas wymiany worka	TAK		
3. Sposób mocowania worka	Podwieszanie		
4. Sposób odbioru napełnionego worka	Wózek widłowy		
5. Waga elektroniczna do ważenia ciągniętego worka	TAK		

12. System sterowania.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość
1. Sposób obsługi	Panel HMI	
2. Rozmiar panelu		
3. Sterowanie poszczególnymi urządzeniami linii	TAK	
4. Odczytanie wartości parametrów dla każdej ze stref grzewczych	TAK	
5. Sterowanie napędami z pomiarem prędkości i prądu	TAK	
6. Pomiar ciśnienia stopionej masy tworzywa	TAK	
7. Alarm i blokada napędu głównego od niedogrzenia, przeciążenia czy nadmiernego wzrostu ciśnienia		
8. Alarm przepalenia grzałki	TAK	
9. Wykresy z najważniejszymi parametrami technologicznymi	TAK	
10. Monitoring awarii z datą i czasem ich wystąpienia	TAK	

13. Szkolenie z zakresu Obsługi linii.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość
-----------------	------------------	-------------------

1. Rodzaj szkolenia	Praktyczne	
2. Liczba uczestników	Min. 6 osób	
3. Miejsce szkolenia	Siedziba Zamawiającego w Poniatowej	
4. Liczba godzin szkoleniowych	Min. 12 godzin	
5. Tematyka szkolenia	Obsługa, eksploatacja i konserwacja dostarczonej linii technologicznej	
6. Termin szkolenia	Po dostawie i uruchomieniu linii w siedzibie Zamawiającego	

14. Szkolenie z zakresu przetwórstwa tworzyw polimerowych.

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość
1. Rodzaj szkolenia	Praktyczne + teoretyczne	
2. Maksymalna liczba uczestników	Min. 4 osoby	
3. Miejsce szkolenia	W dowolnym miejscu na terenie RP	
4. Koszty zakwaterowania	Po stronie Wykonawcy	
5. Koszty dojazdu	Po stronie Zamawiającego	
6. Liczba godzin szkoleniowych	Min. 12 godzin	
7. Tematyka szkolenia	Technologia przetwórstwa polimerów	
8. Termin szkolenia	Dowolnie ustalony termin w okresie realizacji umowy	

15. Dodatkowe wymagania

Nazwa parametru	Wymagana wartość	Oferowana wartość
1. Maksymalna moc elektryczna kompletnej linii	Maks. 190 kW	
2. Maksymalna wysokość linii	3 m	
3. Linia fabrycznie nowa	TAK	
4. Minimalna wydajność linii dla mieszanki zawierającej 15% granulatu gumowego	250 kg/h	