



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

18.04.2025 r.

Ekspert Engineering sp. z o. o.
UL. PREZYDENTA RP IGNACEGO MOŚCICKIEGO 19
26-100 Skarżysko-Kamienna
Tel.: +48 609 752 519
e-mail: biuro@ekspertengineering.com
NIP: 6631886996

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3_04_2025

Postępowanie jest prowadzone w związku z realizacją przez Zamawiającego projektu pod tytułem „Wzornictwo w *EKSPERT ENGINEERING* - wdrożenie rekomendacji Strategii Wzorniczej” finansowanego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Priorytet Przedsiębiorczość i Innowacje, działanie Wzornictwo w MŚP.

Postępowanie prowadzone jest w trybie zasady konkurencyjności określonej w podrozdz. 3.2 w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 z dnia 18 listopada 2022 r. Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

Niniejsze zapytanie ofertowe/ogłoszenie zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej wskazana w komunikacie ministra właściwego do spraw rozwoju regionalnego, przeznaczona do umieszczania zapytań ofertowych – aplikacja BK2021:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Ekspert Engineering sp. z o. o.
UL. PREZYDENTA RP IGNACEGO MOŚCICKIEGO 19
26-100 Skarżysko-Kamienna
Tel.: +48 609 752 519
e-mail: biuro@ekspertengineering.com
NIP: 6631886996

II. INFORMACJE WSTĘPNE

1. Wykonawca powinien złożyć ofertę odpowiadającą treści zapytania ofertowego.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
3. Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.
4. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą **Bazy Konkurencyjności BK2021**
5. Wymagany termin związania z ofertą wynosi **90 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 6.

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie jest prowadzone na podstawie zasady konkurencyjności zgodnie z Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 w sposób zapewniający przejrzystość oraz zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.
2. Wszyscy wykonawcy mają taki sam dostęp do informacji dotyczących niniejszego zamówienia i żaden wykonawca nie jest uprzywilejowany względem drugiego, a postępowanie przeprowadzone jest w sposób transparentny.

IV. RODZAJ ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia: ~~Usługi doradcze~~—Zakup usługi doradczej zakończonej powstaniem wzorniczego projektu wyrobu EasyFLEX projektu typoszeregu uniwersalnego ramienia przemysłowego.

V. NAZWA ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest usługa doradztwa eksperckiego w realizacji projektu, w zakresie przygotowania do wdrożenia innowacji produktowej nazwanej EasyFLEX.
2. Zadanie związane jest z realizacją usługi doradczej Usługi doradcze zakończone powstaniem projektu typoszeregu uniwersalnego ramienia przemysłowego. Usługi projektowe obejmują następujące etapy:
 - Stworzenie specyfikacji projektowej produktu
 - Analiza istniejących rozwiązań
 - Opracowanie koncepcji wzorniczej i postaci produktu
 - Opracowanie projektu wzorniczego
 - Przygotowanie dokumentacji prototypu produktu
 - Testowanie prototypów oraz ich optymalizacja
 - Przygotowanie do produkcji
 - Nadzór autorski nad wdrożeniem projektu wzorniczego.
3. Kod Wspólnego Słownika Zamówień:
 - 73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe
 - 73220000-0 Usługi doradcze w zakresie rozwoju

VI. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1) Celem wprowadzenia innowacji produktowej **EasyFLEX** jest:

- A) opracowanie projektu typoszeregu uniwersalnego ramienia przemysłowego **EasyFlex**
- B) Powstaniem projektu aktualizacji strony internetowej o wdrażane produkty **EasyFLEX**
- C) **Projekt znaków identyfikacyjnych** dla wdrażanych wyrobów **EasyFlex** oraz firmy będących znakiem rozpoznawczym całej firmy oraz projektu materiałów przekazu elektronicznego z wykorzystaniem brandingu nowego wyrobu
- D) Usługi doradcze w zakresie stworzenia strategii marketingowej dla wdrażanych produktów **EasyFLEX** w celu zwiększenie rozpoznawalności marki oraz zdobycie nowych rynków i kanałów dystrybucji.

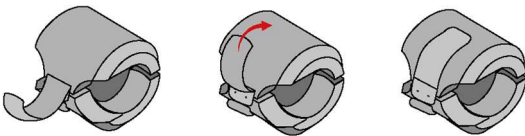
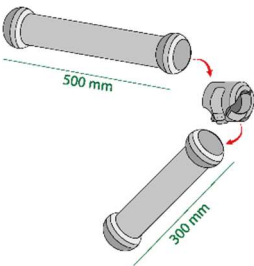
A) opracowanie projektu typoszeregu uniwersalnego ramienia przemysłowego **EasyFlex**.

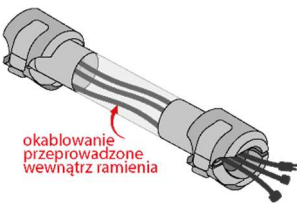
Cechy i korzyści dla klientów rekomendowanej innowacji EasyFLEX - kluczowe wytyczne do uwzględnienia w procesie projektowym.

Funkcjonalność i użyteczność	
Cecha	Korzyść
Typoszereg i modułowość	Rekomenduje się powstanie typoszeregu wyrobu składającego się z wymiennych elementów. Proponuje się aby ramię było wykonane z aluminium (PA9), które charakteryzuje się łatwą obróbką i wysoką odpornością na korozję, jest lekki i wytrzymały. Cechy fizyczne rekomendowanego typoszeregu uniwersalnych ramion przemysłowych. -Minimalna długość uchwytu 300 mm, -Maksymalna długość uchwytu 1000 mm, -Udźwig 300 gram (na pełnym wysięgu). Elementy składające się na typoszereg (główne elementy tworzące typoszereg ramion): • 5 długości członów - elementów między przegubowych (100, 200, 300, 400, 500 (mm); • przeguby kulowe 1 lub 2 w ramieniu; • dwie końcówki mocujące: I) końcówka - mocowanie ramienia do podłoża, II) mocowanie elementu monitorującego (różne rodzaje końcówek do mocowania) Elementy te składałby się na typoszereg rekomendowanego wyrobu. Przykładowo, typoszereg składałby się z zestawu ramion o różnych

	długościach oraz różnej przegubowości z możliwością dowolnego doboru końcówki funkcjonalnej, odpowiadającej planowanemu do montażu, na nim, urządzeniu. Proponowany podział kategorii ramion: -jednoprzegubowe; -dwuprzegubowe; Proponowane długości ramion dla: -ramion jedno przegubowych: 300 mm, 400 mm, 500 mm, 600 mm; -ramion dwuprzegubowych: 300 mm, 400 mm, 500 mm, 600 mm, 700 mm, 800 mm. Rozwiązanie z ramionami przegubowymi sprawia, że konstrukcję można łatwo dostosować - kształt i położenie uchwytu do potrzeb użytkownika. Można go giąć, skręcać i ustawiać w różnych kątach, co pozwala na osiągnięcie różnorodnych ujęć i perspektyw. Ramię dwuprzegubowe można zagiąć 360st od osi głównej w każdej płaszczyźnie (gięcie we wszystkich stopniach i wszystkich osiach), zapewniając dostęp nawet do najbardziej niedostępnych miejsc.
Stabilna konstrukcja	Rekomenduje się powstanie stabilnego uchwytu, odpornego na drgania. Pomimo elastycznej konstrukcji, uchwyt zapewnia stabilne mocowanie urządzenia (np. urządzenia pomiarowego), co umożliwia statyczne mocowanie urządzeń w trudnych warunkach przemysłowych. Stabilizacja w przypadku wykonywania pomiarów jest niezwykle ważna, mikro drgania mogą zaburzyć odczyt danych, tym samym, niestabilne ramię ma wpływ na przymocowane do niego urządzenie. Aby konstrukcja ramienia była stabilna, rekomenduje się użycie, następujących elementów: - Element redukujący drgania (gumowy – absorbent drgań umieszczony w podstawie); - zabezpieczenie przeciw poluzowaniu przegubów (śruby samokontruujące), zatrzask. -dostosowanie długości ramienia z odpowiednią ilością elementów przegubowych do dedykowanych urządzeń (ich wagi).

Uniwersalne zastosowanie	Rekomenduje się możliwość wymiany uchwytów ramienia w celu zmiany jego funkcjonalności, poprzez możliwość zamontowania na nim innego urządzenia - wymienne końcówki uchwyty i adaptery. Rekomenduje się wprowadzenie uchwytu o uniwersalnym zastosowaniu, takiego który będzie odpowiedni do zamocowania różnych rodzajów kamer przemysłowych, aparatów fotograficznych, czujników, osłon (w przypadku chęci użytkowania przez osoby prywatne np. do kamer sportowych), co czyni go uniwersalnym narzędziem dla różnych zastosowań. Oprócz elementów mocowania, duży wpływ na uniwersalne zastosowanie ma możliwość doboru długości ramienia: 4 długości ramion jedno przegubowych, 6 długości ramion dwuprzegubowych. Długości ramion można zestawiać z komponentów różnej długości członów (które znajdują się między przegubami), co daje możliwość dostosowania ramienia do potrzeb i warunków w jakich ma funkcjonować.
Materiał	Rekomenduje się wykorzystanie wysokiej jakości anodowanego aluminium lotniczego PA9, które zapewni, że uchwyt będzie lekki, ale jednocześnie wytrzymały i odporny na korozję, co zapewnia długotrwałe użytkowanie. Stop aluminium PA9 (AW-7075A) o bardzo dużej wytrzymałości mechanicznej oraz wysokiej wytrzymałości zmęczeniowej. Posiada średnią wytrzymałość na korozję, nadaje się do obróbki skrawaniem, polerowania, szlifowania. Dzięki swoim właściwościom jest często stosowany w formach na tworzywa piankowe, elementy tłoczników i wykrojników. Stosowany w elementach maszyn i konstrukcji pracujących przy dużych obciążeniach. Stosowany w przemyśle lotniczym oraz w elementach sprzętu sportowego. Właściwości fizyczne aluminium (PA9) • Twardość: 150-160 HB • Gęstość: 2,81 g/cm³ • Zakres temperatury krzepnięcia: 475-635°C (w zależności od stopnia utwardzenia) • Temperatura topnienia: około 635-640°C • Przewodność cieplna: 130-160 W/m*K (w zależności od stopnia utwardzenia) • Przewodność elektryczna: 33,0-48,0 MS/m (w zależności od stopnia utwardzenia) Dodatkowo aluminium powinno być pokryte powłoką anodową, która zapewnia lepszą ochronę przed korozją oraz daje powierzchni większą twardość, niż w przypadku warstwy, która powstaje w sposób naturalny a, powierzchni aluminium (jest to sposób w jaki aluminium się barwi). Wykorzystane techniki: · Anodowane aluminium ozdobne, · Anodowanie techniczne, oraz

	· Lakierowana powłoka antyodbłaskowa – wersja do zastosowań militarnych w miejscach gdzie błyski są niepożądane. Zastosowanie anodowanego aluminium umożliwia zastosowanie uchwytu nawet w wymagających warunkach środowiskowych (np. środowisko o podwyższonej wilgotności).
Łatwy montaż	Zaletą rekomendowanego wyrobu jest łatwy montaż. Dzięki wykorzystaniu zintegrowanego systemu mocowania - zaczepów (klamry na zatrzask), możliwe jest szybkie i łatwe zamocowanie urządzenia oraz szybkie przełączanie między różnymi urządzeniami.  <i>Il. Schematyczny rysunek przykładowego mocowania zaczepów na zatrzask.</i> Gdzie w warunkach trudnej dostępności, byłoby ogromnym ułatwieniem idącym w parze z oszczędnością czasu.
Wymiennność elementów	Modułowa budowa ramion zapewnia łatwiejszy serwis i naprawialność wyrobu. Dodatkowo moduł można przekształcać i rozbudować dowolnie w trakcie użytkowania.  <i>Il. Cecha - wymiennność ramion</i>
Ergonomia	
Cecha	Korzyść
Bezpieczna konstrukcja i funkcjonowanie	Rekomendowana forma wyrobu, zakłada zapewnienie bezpiecznej konstrukcji i funkcjonalności. Rekomenduje się konstrukcję zapewniającą możliwość przeprowadzenia kabli zasilających przez środek ramienia tak aby były ukryte. Takie rozwiązanie zwykle uniemożliwiają zamknięte przeguby kulowe, w tym rozwiązaniu rekomenduje się wykorzystanie przegubów kulowych z otworem, tak aby istniała możliwość przeprowadzenia zasilania. Otwór

	przewodzący, w którym umieszczone byłyby kable, pełniłby rolę pancerza i izolatora przeciw zakłóceniom magnetycznym i elektrostatycznym.  Dodatkowo, zaleca się możliwość stosowania antyrefleksyjnego pokrycia (nie odbija światła), które zapewni bezpieczeństwo podczas wykorzystania przedmiotu przy urządzeniach laserowych lub takich których refleksy świetlne mogłyby zaburzyć działanie urządzenia osadzonego na ramieniu (np. detektor iskrzenia z automatycznym gaszeniem, który mógłby nie poprawnie interpretować odbite błyski).
Estetyka	
Cecha	Korzyść
Warianty kolorystyczne	Rekomenduje się wprowadzenie trzech wariantów kolorystycznych <i>II. Przykład anodowanego aluminium w trzech rekomendowanych kolorach (srebrny, niebieski, złoty).</i> Dodatkowo, w każdej kolorystyce, rekomenduje się możliwość nałożenia powłoki antyrefleksyjnej.

++ - bardzo duże znaczenie, + - duże znaczenie, 0 – poziom neutralny, ■ - działania kluczowe

Opis procesu projektowania wzorniczego

W zależności od danego projektu zakres i ilość etapów procesu projektowania powinny być dostosowane do indywidualnej potrzeby zamawiającego w celu zapewnienia elastycznego modelu współpracy. Dla uzyskania właściwych rezultatów projektowych innowacji **EasyFLEX** oraz jej wdrożenia do produkcji rekomendowane są następujące etapy procesu projektowania wzorniczego:

1. Stworzenie specyfikacji projektowej produktu
2. Analiza istniejących rozwiązań
3. Opracowanie koncepcji wzorniczej i postaci produktu
4. Opracowanie projektu wzorniczego
5. Przygotowanie dokumentacji prototypu produktu
6. Testowanie prototypów oraz ich optymalizacja
7. Przygotowanie do produkcji
8. Nadzór autorski nad wdrożeniem projektu wzorniczego

Według przeprowadzonych analiz, których wyniki przedstawione są w powyższych rozdziałach dokumentu, opracowana została idea nowego produktu. Obszarem o dużym potencjale rozwojowym w działalności firmy **EKSPERT ENGINEERING** jest rozwój wyrobu w postaci ramienia elektrycznego do kamer i czujników.

Innowacja **EasyFLEX** ma stanowić odpowiedź na wskazane potrzeby rynkowe w zakresie m.in. funkcjonalności, użyteczności i estetyki, które dotychczas stanowiły barierę do osiągnięcia konkurencyjności rynkowej dla przedsiębiorstwa **EKSPERT ENGINEERING**.

Projektu typoszeregu uniwersalnego ramienia przemysłowego, powinien obejmować:

1. Stworzenie specyfikacji projektowej produktu

Specyfikacja projektowa jest dokumentem zawierającym listę założeń projektowych i stanowi nieodłączny element procesu projektowego. Od niej zależy jakość projektu, powodzenie całego przedsięwzięcia oraz sukces produktu na rynku. Etap ten obejmuje określenie zweryfikowanych wymagań w stosunku do wyrobu:

- Funkcjonalność w ramach procesu użytkowego,
- Cechy wizualne,
- Wytyczne materiałowe,
- Parametry techniczne,
- Wymagania konstrukcyjne, produkcyjne, rynkowe.
- Sugestie działu marketingu czy możliwe ograniczenia.

Parametry wejściowe dla tego etapu projektowania powinny wynikać przede wszystkim z analiz w zakresie:

- a) Zrozumienie oczekiwań użytkowników odnośnie wyglądu, funkcjonalności i ograniczeń ramion dla urządzeń stosowanych w przemyśle.
- b) Analiza specyfiki środowiska w jakim wykorzystywane są ramiona do urządzeń kontrolujących i monitorujących w przemyśle.

2. Analiza istniejących rozwiązań

Rozpoznanie podobnych, już istniejących rozwiązań (również tych wskazanych przez Zleceniodawcę) stanowiących materiał referencyjny. Badanie i analiza pod kątem potrzeby rynku, potrzeb konsumentów, użytkowym, technologii wykonania. Przedstawienie wniosków, wspólna analiza i konsultacje. Weryfikacja specyfikacji projektowej produktu.

Parametry wejściowe dla tego etapu projektowania powinny wynikać przede wszystkim z analiz w zakresie:

- a) Przegląd istniejących rozwiązań na rynku
- b) Analiza konkurencyjnych rozwiązań ramion wykorzystywanych w przemyśle oraz rozwiązań substytucyjnych pod kątem innowacji, wyglądu i funkcjonalności.

3. Opracowanie koncepcji wzorniczej i postaci produktu

Projekt koncepcji wzorniczej i postaci produktu jest zasadniczym etapem prac nad opracowaniem projektu wzorniczego wyrobu. Zakres obejmuje:

- opracowanie koncepcji i określenie funkcjonalności, materiałów, kolorystyki, kształtu i formy projektowanego produktu,
- planowanie cyklu życia produktu i jego uczestnictwa w rynku.

Parametry wejściowe dla tego etapu projektowania powinny wynikać przede wszystkim z analiz w zakresie:

- a) Tworzenie wstępnych koncepcji ramienia przemysłowego na podstawie zebranych danych i analiz.
- b) Rozważanie różnych opcji formy, różnych sposobów montażu, różnych wielkości elementów, grubości materiału.

4. Opracowanie projektu wzorniczego

W kolejnym etapie następuje rozwinięcie wybranej koncepcji wzorniczej. Dopracowanie kształtów, wymiarów i estetyki produktu. Etap modelowania i wizualizacji. Na tym etapie podejmowane są decyzje dotyczące podziałów technologicznych, wykończenia powierzchni, konstrukcji detali itp. uwzględniając dostępne metody produkcji, ewentualnie park technologiczny istniejący w przedsiębiorstwie. Na tym etapie mogą również powstać modele gabarytowe w skali lub w rozmiarze rzeczywistym.

5. Przygotowanie dokumentacji prototypu produktu

Rozwinięcie wybranej koncepcji wzorniczej. Udoskonalenie kształtów, wymiarów i estetyki produktu oraz jego elementów, etap dokumentacji.

Po wykonaniu i analizie wizualizacji, wprowadzane są zmiany w modelach komputerowych 3D. Następnie przygotowana jest dokumentacja wzornicza, pozwalająca na opracowanie dokumentacji wykonawczej czego efektem jest prototyp produktu.

6. Testowanie prototypów oraz ich optymalizacja

Dopracowanie kształtów, wymiarów i estetyki produktu oraz jego elementów. Na tym etapie przeprowadzane są analiza, ocena, korekty, poprawki i finalizacja projektu. Zakres obejmuje analizę konstrukcji, ergonomii oraz estetyki prototypu produktu:

A. Pierwsze prototypowanie i testowanie:

- a. Wykonanie prototypów jednego modelowego wyrobu uniwersalnego ramienia przemysłowego.
- b. Testowanie prototypu pod kątem wytrzymałości, estetyki i funkcjonalności.
- c. Weryfikacja poprawności projektu na bazie wyników testów prototypu.
- d. Wprowadzenie ewentualnych zmian i korekt w projekcie.

B. Drugie prototypowanie i testowanie:

a. Wykonanie prototypu uniwersalnego ramienia przemysłowego (wykonanie komponentów z których można będzie złożyć typoszereg ramion, w ten sposób firma uniknie produkcji tych samych komponentów, które posłużyłyby jedynie do weryfikacji założeń, można do zrobić w obrębie ograniczonej ilości komponentów, z których będzie można złożyć ramię i poprzez wymianę elementów przetestować cały typoszereg wyrobów, przy okazji testując wymiennność elementów oraz złożoność konstrukcji jako zestawu, chyba, że projektanci wskażą inną potrzebę).

b. Testowanie prototypów pod kątem wytrzymałości, estetyki i funkcjonalności.

c. Analiza wyników testów prototypów i wprowadzenie niezbędnych poprawek.

C. Dostosowanie i iteracja:

a. Iteracyjne doskonalenie projektu na podstawie uzyskanych danych i opinii klienta.

7. Przygotowanie do produkcji:

a. Przygotowanie ostatecznych modeli 3D uniwersalnego ramienia (wszystkich niezbędnych komponentów potrzebnych do stworzenia typoszeregu) do produkcji seryjnej.

b. Specyfikacja i opracowanie procesu produkcyjnego pod kątem zapewnienia zgodności z określonymi standardami jakości.

c. Określenie procedur kontroli jakości.

8. Nadzór autorski nad wdrożeniem projektu wzorniczego

Konsultacje, korekty oraz kontrola jakości. Ocena pilotażowych partii produktu. Przygotowanie materiałów marketingowych prezentujących wizualizacje produktu.

Uwaga:

Testy prototypów typoszeregu uniwersalnego ramienia przemysłowego powinno zostać prowadzone w celu oceny różnych aspektów innowacji **EasyFLEX**, takich jak wytrzymałość, estetyka i funkcjonalność. Oto kilka sposobów, w jakie mogą być przeprowadzane te testy:

1. **Testy wytrzymałościowe** - Prototypy mogą być poddane testom wytrzymałościowym oraz badaniem maksymalnych możliwości wysięgu danego wymiaru ramienia, pod danym obciążeniem. Testy te mogą być przeprowadzane przy użyciu symulacji numerycznych oraz testów laboratoryjnych.

2. **Testy estetyczne i funkcjonalne** - Prototypy mogą być również oceniane pod kątem ich wyglądu, jakości wykonania i funkcjonalności. Testy te mogą być przeprowadzane przez zespół projektowy oraz potencjalnych użytkowników, którzy oceniają estetykę ale przede wszystkim sposób użytkowania.

B) Powstaniem projektu aktualizacji strony internetowej o wdrażane produkty EasyFLEX

1. Indywidualne prace projektowe zakończone powstaniem projektu aktualizacji strony internetowej o nowe produkty.

a) opracowanie koncepcji strony zawierającej moduł sprzedaży on-line

b) stworzenie makiety funkcjonalnej zaprogramowanej w formie prototypu,

- c) przygotowanie layoutu graficznego, katalogu produktów i możliwości rejestracji zapytań
- 2. Wymagania w zakresie dostępności:
Aktualizacja strony w standardzie cyfrowym w zakresie dostosowania rozwiązania do wytycznych min. WCAG 2.0 na poziomie zgodności AA.

C) Projekt znaków identyfikacyjnych dla wdrażanych wyrobów EasyFlex oraz firmy będących znakiem rozpoznawczym całej firmy oraz projektu materiałów przekazu elektronicznego z wykorzystaniem brandingu nowego wyrobu

Zaprojektowanie systemu identyfikacji wizualnej Corporate Identity dla nowej marki (EasyFlex):

- a) Przygotowanie min. 3 wersji logo i późniejsze doprecyzowanie wybranej wersji (do 5 poprawek) oraz opracowanie CI – dokument zawierający w sobie wszystkie wytyczne związane z logo i pozostałymi materiałami firmowymi - dotyczące m.in. stosowania loga na różnych materiałach, jego kolorystyki itp.
- b) opracowanie księgi tożsamości zawierającej elementy bazowe i ich standaryzację:
 - a. Logo
 - proporcje sygnetu vs. logotypu (na siatce wymiarowej),
 - przedstawienie wersji logo (pionowa, pozioma itp.),
 - pole bezpieczeństwa logo,
 - opis kolorów (cmyk, pantone, ral),
 - logo na różnych tłach,
 - zakazy dotyczące loga,
 - logo w wersji monochromatycznej.
 - b. Typografia
 - określenie krojów czcionek - nagłówki, podnagłówki, zwykły tekst, podpisy pod zdjęciami, teksty
 - na materiałach drukowanych oraz online, w mailach, na papierze firmowym, itp.
 - c. Kolorystyka
 - kolory podstawowe, kolory dopełniające.
- c) pdf zbierający wszystkie wytyczne oraz pliki edytowalne, np. papier firmowy w Wordzie, wizytówka w pliku otwartym, stopka mailowa w HTML, itp.

D) Usługi doradcze w zakresie stworzenia strategii marketingowej dla wdrażanych produktów EasyFLEX w celu zwiększenie rozpoznawalności marki oraz zdobycie nowych rynków i kanałów dystrybucji.

Opracowanie strategii marketingowej dla nowych produktów w tym min.:

- a) Metody wprowadzania nowych produktów na rynki stworzenie trwałej przewagi nad konkurencją,
- b) Analiza, zdefiniowanie i określenie potrzeb grup docelowych, tak by produkty gotowe trafiały do konkretnych odbiorców,
- c) Wybór kanałów promocyjnych i sprzedażowych: budżet, miejsce promocji, kanały dystrybucji, analiza działań kanałach i wykorzystanie mediów,
- d) Analiza konkurencji, czyli określenie silnych i słabych stron konkurencji
- e) Sposób realizacji celów marketingowych,
- f) Strategia komunikacji – kanały i sposób komunikacji z odbiorcami,

- g) Harmonogram wdrożenia: określający wszystkie etapy tworzenia produktów, strategii marketingowej sprzedażowej – aż do wprowadzenia produktów na rynek.

- **Wykonawca ponosi koszt wykonania wszelkich wymaganych prototypów, w tym koszty wytworzenia, matryc i MasterModelu typoszergu EasyFLEX.**
- **Wykonawca ponosi koszty opracowania pełnej dokumentacji projektowej.**
- **Wykonawca ponosi koszty wyjazdów i delegacji - zlecenie obejmuje minimum 10 spotkań konsultacyjnych w siedzibie zamawiającego.**
- Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia lub niezgodne z wymaganiami technicznymi i funkcjonalnymi zostaną odrzucone.
- Zamawiający po dostawie dokona weryfikacji spełniania stawianych wymogów oraz funkcjonalności zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.
- Zamawiający nie dopuszcza udzielenia zamówienia w częściach i ofert wariantowych

VII. MIEJSCE I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Miejsce realizacji: ul. PREZYDENTA RP IGNACEGO MOŚCICKIEGO 19, 26-110 Skarżysko-Kamienna.
2. Termin realizacji zamówienia: propozycja Oferenta, jednak nie później niż **30.09.2025 r.**
3. Wszystkie prace muszą być realizowane w ścisłej współpracy z zespołem projektowym Zleceniobiorcy i Zamawiającego. W tym celu, do realizacji przedmiotu zamówienia, Oferent oddeleguje stały zespół ekspertów z kierownikiem projektu.
4. Zamawiający wymaga, aby Oferent zadeklarował minimum 10 spotkań projektowych 4 godzinnych w siedzibie Zamawiającego
5. Planowany termin zawarcia umowy: kwiecień 2025 r.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni zostaną oferenci:

- a) **posiadający uprawnienia do występowania w obrocie prawnym oraz uprawnienia niezbędne do wykonania uprawnionych prac lub czynności zgodnie z wymaganiami ustawowymi,**
- b) **będący w sytuacji finansowej gwarantującej dobrą jakościowo i terminową realizację zadania. Oferent ma obowiązek załączenia dokumentów finansowych za ostatni rok obrotowy. Jeżeli przychody firmy są niższe niż 2 krotność złożonej oferty, oferent musi załączyć dokumenty poświadczające posiadanie źródła finansowania na kwotę złożonej oferty: wyciąg z konta bankowego lub promesa kredytowa/umowa kredytowa bankowa.**
- c) **w stosunku do których nie wszczęto postępowania upadłościowego lub układowego.**

Ocena powyższych kryteriów dopuszczających zostanie dokonana na podstawie oświadczenia stanowiącego **Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 1_01_2025**, podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta oraz dokumentów finansowych.

IX. WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU - ZAKAZ KONFLIKTU INTERESÓW

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, w tym z Kierownikiem Zamawiającego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

X. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta może być złożona za pomocą **Bazy Konkurencyjności BK2021**.
2. O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem **BK2021**
3. Oferta powinna zawierać cenę netto, podatek VAT i cenę brutto.
4. Cena powinna być podana w PLN. Zamawiający dopuszcza złożenia oferty z ceną wyrażoną w każdej walucie mieszczącej się w tabeli NBP. W takim przypadku dla porównania ofert. Zamawiający przeliczy cenę każdej oferty wyrażoną w walucie innej niż polska stosując średni kurs NBP z dnia ukazania się ogłoszenia w **Bazie Konkurencyjności BK2021**
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
5. Zaoferowana cena powinna być ceną zryczałtowaną obejmującą całość usługi w tym koszt wykonania wszelkich matryc, prototypów, koszty wytworzenia modeli i koszty opracowania pełnej dokumentacji projektowej.
6. Ceny podane w ofercie nie podlegają zmianom przez cały okres trwania umowy.
7. Oferta powinna zawierać:
 - Listę minimum 2 ekspertów wzornictwa przemysłowego, każdy z udokumentowanym doświadczeniem w projektowaniu min 3 wyrobów dla przemysłu oraz minimum 1 eksperta wzornictwa przemysłowego z udokumentowanym doświadczeniem min 1 wyrobu z metalu
8. W przypadku gdy osoba podpisująca ofertę nie jest upoważniona do zaciągania zobowiązań w imieniu wykonawcy należy dołączyć właściwe pełnomocnictwo lub upoważnienie.
9. Oferta winna być sporządzona na „FORMULARZU OFERTY” stanowiącym **Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 3_01_2025**, oraz posiadać niżej wymienione załączniki i dokumenty:
 - 1) Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej (jeżeli nie jest dostępny on-line), jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
 - 2) Oświadczenia o zachowaniu poufności – stanowiące **Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 3_01_2025** - Wzór oświadczenia o zachowaniu poufności
 - 3) Oświadczenie o spełnieniu wymogów wymienionych w punkcie VIII Zapytania "Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania" - stanowiące **Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 3_01_2025**.
 - 4) Oświadczenie Oferenta potwierdzające, że nie zalega z opłacaniem podatków, lub że uzyskał zgodę na zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji organu podatkowego oraz że nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne, lub że uzyskał zgodę na zwolnienie, odroczenie lub

rozłożenie na raty zaległych płatności – stanowiące **Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego nr 3_01_2025**.

- 5) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych wymienionych w punkcie IX Zapytania "Informacja na temat zakazu powiązań osobowych" - stanowiące **Załącznik nr 5 do zapytania ofertowego nr 3_01_2025**.
- 6) Oświadczenie o akceptacji warunków umowy wymienionych w punkcie XVII. "Istotne postanowienia umowy" stanowiące **Załącznik nr 6 do zapytania ofertowego nr 3_01_2025**

XI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy składać **Bazy Konkurencyjności BK2021** w terminie do **28.04.2025 r. do godz. 14:00**.
2. O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem **BK2021**
3. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 29.04.2025 w siedzibie zamawiającego tj. UL. PREZYDENTA RP IGNACEGO MOŚCICKIEGO 19, 26-100 Skarżysko-Kamienna
4. Otwarcie ofert jest jawne.
5. Podczas otwarcia ofert Zamawiający poda informacje o liczbie złożonych ofert, a także nazwy (firm oraz adresy wykonawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert.
6. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
7. Oferenci mogą zapoznać się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.
8. Oferent może, przed upływem terminu przesyłania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
9. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może zażądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
10. Jeżeli wykonawca nie złożył stosownych oświadczeń lub dokumentów, oświadczenia lub dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez zamawiającego wątpliwości, zamawiający wzywa do ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub do udzielania wyjaśnień w terminie przez siebie wskazanym, chyba że mimo ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub udzielenia wyjaśnień oferta wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania. W przypadku braku prawidłowego uzupełnienia oferty pomimo wezwania, oferta jako wadliwa/niekompletna zostanie odrzucona.
11. Oferty złożone w inny sposób niż za pośrednictwem **Bazy Konkurencyjności BK2021** nie będą rozpatrywane.

XII. KRYTERIA OCENY OFERT, ICH ZNACZENIE I OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI

Wybór oferty dokonany zostanie w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

1. **Cena netto — waga punktowa 60 pkt. (60%)**

Liczba punktów w kryterium „cena netto” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$\frac{\text{Najniższa cena oferty netto spośród wszystkich ofert nieodrzuconych}}{\text{Cena netto wskazana w badanej ofercie}} \times 60 \text{ pkt.}$$

2. Ilość osób dedykowanych do realizacji usługi: ekspertów wzornictwa przemysłowego, każdy z udokumentowanym doświadczeniem w projektowaniu min 3 wyrobów dla przemysłu - waga punktowa 20 pkt. (20%)

Liczba punktów w kryterium „Ilość osób z doświadczeniem w projektowaniu min 3 wyrobów dla przemysłu” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

- mniej niż 3 osoby spełniające wymagania przedstawiane w niniejszym kryterium — 0 punktów.
- 3 osoby spełniające wymagania przedstawione w niniejszym kryterium — 3 punktów,
- 6 osób spełniających wymagania przedstawione w niniejszym kryterium — 10 punktów,
- 10 i więcej osób spełniających wymagania przedstawione w niniejszym kryterium— 20 punktów,

UWAGA: Za wiarygodne i dokumentujące stan faktyczny będą uznane referencje wystawione dla wyrobów wprowadzonych na rynek, a więc możliwe do zweryfikowania poprzez stronę www firmy wystawiającej!

3. Ilość osób dedykowanych do realizacji usługi: ekspertów wzornictwa przemysłowego, każdy z udokumentowanym doświadczeniem w projektowaniu wyrobów z metalu - waga punktowa 20 pkt. (20%)

Liczba punktów w kryterium „Ilość osób z doświadczeniem w projektowaniu min 1 wyrobu wielkogabarytowego z metalu” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

- mniej niż 3 osoby spełniające wymagania przedstawiane w niniejszym kryterium — 0 punktów.
- 3 osoby spełniające wymagania przedstawione w niniejszym kryterium — 3 punktów,
- 6 osób spełniających wymagania przedstawione w niniejszym kryterium — 10 punktów,
- 10 i więcej osób spełniających wymagania przedstawione w niniejszym kryterium— 20 punktów,

UWAGA: Za wiarygodne i dokumentujące stan faktyczny będą uznane referencje wystawione dla wyrobów wprowadzonych na rynek, a więc możliwe do zweryfikowania poprzez stronę www firmy wystawiającej!

Najkorzystniejsza oferta w odniesieniu do tych kryteriów może uzyskać łącznie maksimum 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru.

Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów, wezwie Wykonawców, którzy złożyli oferty, do złożenia — w terminie określonym przez Zamawiającego — ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Zamawiający jest uprawniony do wyboru kolejnej najkorzystniejszej oferty w przypadku, gdyby Wykonawca, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą odmówił podpisania umowy lub gdyby podpisanie umowy z takim Wykonawcą stało się niemożliwe z innych przyczyn niezależnych od Zamawiającego.

XIII. WYBÓR OFERTY

1. Przewidywany termin rozstrzygnięcia postępowania: **do trzech tygodni po otwarciu kopert.** Termin ten może zostać wydłużony w przypadku konieczności wezwania oferentów do uzupełnienia oferty lub złożenia wyjaśnień
2. Wybór najkorzystniejszej spośród ofert złożonych przez wykonawców spełniających warunki udziału w postępowaniu nastąpi w oparciu o ustalone w zapytaniu ofertowym kryteria oceny. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą liczbę punktów.
3. Informacja o wyniku postępowania upubliczniona zostanie w taki sposób, w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe.

XIV. PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY

Zamawiający może odrzucić ofertę, jeżeli:

- 1) jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego;
- 2) zostanie złożona po terminie składania ofert;
- 3) będzie nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- 4) nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów lub oświadczeń.
- 5) pomimo zawezwania, nie została uzupełniona/poprawiona.

XV. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania w następujących okolicznościach:

- 1) nie złożono żadnej oferty;
- 2) cena najkorzystniejsza oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie tego zamówienia;
- 3) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia w takiej formie nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- 4) zamawiającemu nie zostały przyznane środki, na sfinansowanie tego zamówienia;
- 5) jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub Wytycznymi.

XVI. ZMIANY UMOWY

1. Nie jest możliwe dokonywanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, chyba że zaistnieją przesłanki wymienione w Sekcji 3.2.4. „Umowa w sprawie zamówienia” **Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027** stanowiących załącznik do niniejszego zapytania.
2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru oferty, w zakresie terminów oraz zakresu jej wykonania w następujących okolicznościach:
 - a) wystąpienia zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy – w zakresie dostosowania postanowień umowy do zmiany przepisów prawa;
 - b) wystąpienia siły wyższej (siła wyższa – zdarzenie lub połączenie zdarzeń obiektywnie niezależnych od Stron, które zasadniczo i istotnie utrudniają wykonywanie części lub całości zobowiązań wynikających z umowy, których Strony nie mogły przewidzieć i którym nie

mogły zapobiec ani ich przewyżczyć i im przeciwdziałać poprzez działanie z należytą starannością ogólnie przewidzianą dla cywilnoprawnych stosunków zobowiązaniowych) – w zakresie dostosowania umowy do zmian nią spowodowanych;

- c) wyniknięcia rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej zapisów, w zakresie dostosowania do celu zmiany;
- d) wydłużenie terminu wykonania przedmiotu umowy i/lub poszczególnych etapów – w zakresie dostosowania umowy do tych zmian;
- e) zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy – w zakresie dostosowania umowy do zmian nią spowodowanych,

pod warunkiem, że nie naruszają one zapisów Sekcji 3.2.4. „Umowa w sprawie zamówienia”

Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027

- 2. Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia przetargu.

XVII. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Składający ofertę akceptuje następujące warunki umowy:

1. Płatności

Warunki płatności nie gorsze niż:

- a) Płatność zaliczkowa w wysokości 20 % ceny po podpisaniu umowy;
- b) Płatność końcowa w wysokości 80 % ceny w ciągu 7 dni po podpisaniu protokołu odbioru oraz wystawieniu faktury końcowej.

2. Kary

Za nienależyte wykonanie zamówienia publicznego, np. z tytułu opóźnień z winy wykonawcy, nieprawidłowej realizacji zamówienia publicznego, niekompletnego wykonania zamówienia publicznego (w tym np. nieprzestrzegania warunków gwarancji) stosowane są kary wskazane w zawieranej umowie.

XVIII ZMIANA ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.

XIX. INFORMACJE DODATKOWE.

- 1. Zamawiający zastrzega sobie prawo ograniczenia zakresu przetargu lub jego unieważnienia w całości bez podania przyczyn. Postępowanie przetargowe nie podlega postępowaniu odwoławczemu. Koszt opracowania oferty ponosi w całości Oferent.
- 2. Zebranie organizacyjne dla Oferentów nie będzie organizowane.
- 3. W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać od Oferenta udzielenia wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i dokonania jej ostatecznej korekty.
- 4. Treść umowy zostanie uzgodniona z wybranym Oferentem do wykonania Zamówienia.

XX. PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH

1. Oferent wyraża zgodę na gromadzenie i przetwarzanie swoich danych osobowych przez Zamawiającego w zakresie niezbędnym do realizacji niniejszego postępowania ofertowego, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej jako „RODO” lub „Ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych”). Przetwarzanie powierzonych danych osobowych będzie odbywało się z poszanowaniem przepisów RODO oraz wydanych w związku z nim krajowych przepisów z zakresu ochrony danych osobowych.
2. Zamawiający oświadcza, że jest administratorem danych, o których mowa w niniejszym zapytaniu ofertowym.
3. Zamawiający będzie przetwarzać dane osobowe w zakresie i celu przeprowadzenia postępowania ofertowego oraz realizacji obowiązku prawnego na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO
4. Podanie danych osobowych jest warunkiem udziału w niniejszym postępowaniu oraz wymogiem ustawowym do wypełnienia obowiązków wynikających z mocy prawa. Brak podania danych osobowych uniemożliwia udział Oferenta w postępowaniu ofertowym.
5. Odbiorcą danych mogą być w szczególności Instytucje Pośredniczące, Instytucje Zarządzające oraz inne instytucje państwowe i unijne, jak również podmioty zaangażowane przez te instytucje w związku z audytem, rozliczeniem i kontrolą projektu unijnego, Urząd Skarbowy, Bank, Kancelaria Prawna, Poczta Polska, firmy kurierskie. Ponadto dane mogą być przekazywane/ udostępniane dostawcom i podwykonawcom usług tj. informatyk, biuro rachunkowe, firmy doradczo-konsultingowe – takie podmioty przetwarzają dane tylko na podstawie umowy oraz tylko zgodnie z poleceniami.
6. Oferent posiada:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych dotyczących oferenta;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych oferenta;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO.
7. W każdej chwili, Oferentowi przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego (GIODO lub jego prawny następca - Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych).
8. Okres przetwarzania obejmuje okres wykonywania zobowiązań oraz okres przedawnienia roszczeń wynikający z przepisów, oraz okres przechowywania dokumentacji projektowej zgodnie zapisami umowy o dofinansowanie projektu
9. W przypadku zawarcia umowy lub zamówienia pomiędzy Oferentem a Zamawiającym, dane podane przez Oferenta będą przetwarzane w celu wykonania takiej umowy lub zamówienia oraz ich rozliczenia.

XXI. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 1_01_2025 - Oświadczenie o zachowaniu poufności,
2. Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 1_01_2025– Oferta,
3. Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 1_01_2025- Oświadczenie o spełnieniu warunków i udziału w postępowaniu,
4. Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego nr 1_01_2025- Oświadczenie o niezaleganiu z opłacaniem podatków i z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne,
5. Załącznik nr 5 do zapytania ofertowego nr 1_01_2025- Oświadczenie o braku powizań osobowych lub kapitałowych,
6. Załącznik nr 6 do zapytania ofertowego nr 1_01_2025- Oświadczenie o akceptacji warunków umowy

Zarząd
EKSPERT ENGINEERING sp. z o.o.