

MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPLNEJ SPÓŁKA Z O.O.

10-710 OLSZTYN, ul. SŁONECZNA 46

tel. /89/ 524 12 03

REGON: 510620015, NIP: 739-02-00-206



SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

Budowa osiedlowej sieci ciepłowniczej w rejonie ul. Saperskiej i Jagiellończyka

Znak postępowania: MPEC/PE-EZ/114/25

1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót (STWiOR) jest budowa sieci osiedlowej ciepłowniczej w technologii rur preizolowanych wraz z przyłączem **w rejonie ul. Jagiellończyka i Saperskiej.**

Specyfikacja niniejsza określa warunki techniczne i wymagania stanowiące podstawę do realizacji dostaw, montażu, przejść pod jezdniami oraz niezbędnymi robotami demontażowymi i uruchomienia sieci ciepłowniczej. Prace należy wykonać zgodnie z projektem budowlanym stanowiącymi Załączniki do SWZ.

2. TERMINY I ZAKRES REALIZACJI

Rozpoczęcie prac - po podpisaniu umowy z Wykonawcą.

Zamawiający wymaga realizacji przedmiotu zamówienia w następujących terminach:

- a) wykonanie całości prac montażowych umożliwiających dostawę ciepła – do 140 dni liczonych od momentu podpisania umowy.
- b) wykonanie odcinka sieci ciepłowniczej Z37-Z42 (dz. nr 16 obr. 55) w nieprzekraczalnym terminie 3 tygodni od dnia zamknięcia drogi do dnia całkowitego otwarcia przejazdu. Na okres 30 dni przed planowanym przystąpieniem do robót Wykonawca zobowiązany jest powiadomić użytkowników drogi oraz Zamawiającego o planowanym terminie zamknięcia drogi
- c) zakończenie przedmiotu umowy potwierdzone podpisanym przez strony umowy protokołem odbioru końcowego – do 175 dni liczonych od momentu podpisania umowy.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie systemów rur preizolowanych, które będą spełniały warunki określone w SWZ i niniejszym dokumencie.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. W przypadku gdy, w opisie przedmiotu Zamówienia podano nazwy materiałów, produktów lub urządzeń konkretnych producentów, należy traktować to jedynie jako określenie pożądanego standardu i jakości. We wszystkich takich sytuacjach Wykonawca może zaoferować równoważne materiały, produkty lub urządzenia o co najmniej takich samych parametrach. O ile w Specyfikacji technicznej nie zastrzeżono inaczej, przez równoważność materiału, produktu lub urządzenia rozumie się zaoferowanie materiału, produktu lub urządzenia, którego parametry techniczne są co najmniej takie same jak produktów opisanych w SWZ – z uwzględnieniem podanych przez Zamawiającego w STWiOR kryteriów oceny równoważności.

Nie dopuszcza się zmiany trasy ani geometrii sieci wynikających z projektu budowlanego.

Wszystkie załączone badania, aprobaty, certyfikaty muszą być wykonane na systemie preizolowanym producenta oraz muszą być wykonane przez jednostki posiadające do tego stosowane akredytacje.

3. WYMAGANIA TECHNICZNE. SIECI CIEPLNE

W przypadku rozbieżności między wymaganiami STWiOR i dokumentacji projektowej, nadrzędne są wymagania zawarte w STWiOR.

3.1. Rury preizolowane proste

3.1.1. Stalowa rura przewodowa

1. Rura stalowa musi spełniać wymagania określone w najnowszej normie PN-EN 253 odnośnie:
 - średnicy zewnętrznej rury stalowej,
 - tolerancji średnicy i tolerancji grubości ścianki rur stalowych,
 - minimalnych grubości ścianki rur stalowych†- gatunku stosowanej stali
2. Oznaczenie rur przeznaczonych do budowy rurociągów w.s.c. powinno:
 - a. zapewniać identyfikowalność pomiędzy wyrobem, a dokumentem kontroli,
 - b. zawierać:
 - wyszczególnienie materiału (powołanie dokumentu, oznaczenie materiału),
 - nazwę lub znak producenta,
 - stempel przedstawiciela kontrolizgodnie z PN-EN 13480-2:2005 Rurociągi przemysłowe metalowe - Część 2: Materiały.
3. Rury stalowe muszą posiadać świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204:2006 Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli.
4. Długość rury stalowej musi wynosić 12 m lub 6 m
5. Nie dopuszcza się do występowania szwów obwodowych na długości rury,
6. Końce wszystkich rur muszą być ukosowane zgodnie z normą PN-ISO 6761:1996 *Rury stalowe - Przygotowanie końców rur i kształtek do spawania.*,
7. Tolerancja długości rury stalowej powinna wynosić +15/-0 mm,
8. Stan powierzchni rur przed zaizolowaniem powinien odpowiadać wymaganiom PN-EN 253 p. 4.2.4 oraz stopniom czystości A, B lub C wg PN-EN ISO 8501-1,
9. Średnice i grubości ścianek oraz masy stalowych rur przewodowych mają być zgodne PN-EN 10220:2005 *Rury stalowe bez szwu i ze szwem - Wymiary i masy na jednostkę długości.*
10. W celu zapewnienia optymalnej przyczepności pianki poliuretanowej wszystkie rury muszą być poddane dodatkowej obróbce – śrutowania za pomocą śrutu stalowego. **Dotyczy to wszystkich elementów stalowych, rur oraz kształtek.**

3.1.2. Osłona rur

1. Osłona PE-HD stosowana w procesie produkcji rur i elementów preizolowanych musi być wykonana z polietylenu i musi spełniać wymagania normy PN-EN 253 pkt. 4.3.1
2. Właściwości i metody badania osłony PE-HD powinny być zgodne z normą PN-EN 253 p. 4.3.2
3. Nominalne średnice zewnętrzne i minimalne grubości ścianek płaszcza osłonowego określone są w normie PN-EN 253 pkt. 4.3.2, tabela 2

3.1.3. Izolacja cieplna

1. Izolacja poliuretanowa wszystkich elementów systemu (rury proste, kształtki, armatura i złącza) musi być wykonana z zastosowaniem systemów surowcowych mającym zerowe oddziaływanie na warstwę ozonową.
2. Nie dopuszcza się stosowania systemów pianionych pomocą freonów twardych, miękkich oraz za pomocą CO₂
3. Grubość izolacji na rurociągu zasilającym i powrotnym powinna być taka sama.
4. Wymagania i metody badań dla izolacji z pianki PUR przedstawiono w tabeli 1 .

Tabela 1.

Lp.	Parametr	Wymagania	Metodyka badań
1.	Gęstość pozorna ρ , kg/m ³	min 55	PN-EN 253
2.	Gęstość pozorna po starzeniu ρ , kg/m ³	–	PN-EN 253
3.	Wytrzymałość na ściskanie w kierunku promieniowym przy 10% odkształceniu σ_{10} , MPa	min 0,3	PN-EN 253
4.	Wytrzymałość na ściskanie w kierunku promieniowym przy 10% odkształceniu po starzeniu g_{10} , MPa	–	PN-EN 253
5.	Chłonność wody po gotowaniu WA_v , (%m/m)	max 10	PN-EN 253
6.	Chłonność wody po gotowaniu WA_v , V_1/V_0	min 0,75	PN-EN 253
7.	Współczynnik przewodzenia ciepła przed starzeniem λ_{50} , W/mK	max 0,026	PN-EN ISO 8497 PN-EN 253
8.	Struktura komórkowa- wymiar komórek d , mm	max 0,5	PN-EN 253
9.	Struktura komórkowa - wymiar komórek po starzeniu d , mm	–	PN-EN 253
10.	Struktura komórkowa - udział komórek zamkniętych $\backslash\backslash/o_{sr}$, (%v/v)	min 88	PN-EN 253

3.1.4. System alarmowy

1. Oferowany system alarmowy powinien być systemem tzw. typu nordyckiego, powinien być zdolny wykryć i umożliwić zlokalizowanie wystąpienia najmniejszych przecieków z rury stalowej, poprzez pomiar wielkości oporu elektrycznego pomiędzy przewodami miedzianymi, a stalową rurą przewodową.
2. Rury preizolowane i elementy prefabrykowane powinny posiadać przewody instalacji alarmowej impulsowej wtopione w izolację:
 - do DN 400 rury stalowej - minimum 2 miedziane druty alarmowe o polu przekroju 1,5 mm² każdy w rozstawie za dziesięć drugą.
3. Nie dopuszcza się do stosowania w złączach mufowych jakichkolwiek elektronicznych komponentów systemu alarmowego.
4. System alarmowy musi zapewniać zarówno możliwość lokalizacji awarii, jak i zastosowania centralnego monitoringu sieci ciepłych.
5. Nie dopuszcza się umieszczania drutów alarmowych w koszulkach izolacyjnych.

3.1.5 Zespół rurowy

1. Sieć należy wykonać w technologii rur preizolowanych dla podziemnych i nadziemnych sieci wody grzejnej, zgodnych z PN-EN 253, 448, 488, 489.
2. Wymagania i metody badań dla zespołu rurowego przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2.

LP	Własność	Wartość	Opis badania
1.	Końce rury	min. 150 mm, bez izolacji, przygotowane do spawania	PN-EN 253,
2.	Wytrzymałość na ścinanie przed starzeniem i po starzeniu w kierunku osiowym τ_{ax} , MPa: - przy temperaturze rury przewodowej $23 \pm 2^\circ\text{C}$ - przy temperaturze rury przewodowej 140°C	min. 0,12 min. 0,08 tab.6 PN –EN 253	PN-EN 253
3.	Odchylenie od współosiowości e, mm	$3 \div 14$, w zależności od DN	

3. W przypadku stosowania rur z warstwą dyfuzyjną lub wyprodukowanych metodą ciągłą lub półciągłą, informacja o produkcji takich rur powinna być zawarta w aktualnej Krajowej Ocenie technicznej producenta rur.

3.2 Prefabrykowane rury giętkie

Rury i kształtki przeznaczone do budowy wodnych, podziemnych, wysokoparametrowych sieci ciepłowniczych, dedykowane do ułożenia bezpośrednio w gruncie metodą przewiertu sterowanego

1. Zastosować rodzaj elastycznej rury preizolowanej typu stal w stali złożoną z warstw:
 - rura przewodowa falista ze stali nierdzewnej ze szwem wzdłużnym (EN 10088)
 - pianka poliuretanowa o właściwościach:
 - Odporna do 150°C ,
 - Współczynnik przewodzenia ciepła przed starzeniem $\lambda_{50} \leq 0,032 \text{ W/mK}$,
 - Gęstość izolacji $>60 \text{ kg/m}^3$,
 - Ilość komórek zamkniętych $\geq 90\%$ (PN-EN 253),
 - Chłonność wody po 24 h $\leq 10\%$ (PN-EN 253),
 - Spieniana CO_2 ,
 - dodatkowy spiralny stalowy płaszcz ze szwem wzdłużnym, pokryty podwójną warstwą polimerową (masa bitumiczno – kauczukowa) przedzieloną folią,
 - płaszcz zewnętrzny z polietylenu 2YM1 (PE-LD zgodny z PN-EN 15632-4:2009, gęstość 931 kg/m^3 w 50°C , zgodnie z ISO 1183).
2. Rury wyposażone w przewody kontrolne instalacji alarmowej.
3. Rury muszą być wyprodukowane w technologii zapewniającej ułożenie rurociągu po zaprojektowanej trasie w jednym odcinku bez połączeń w ziemi (bez spawów poprzecznych na rurze przewodowej).

Wyrób musi spełniać wymogi Polskich Norm:

- Norma-PN-EN 15632-1:2022-10 Sieci ciepłownicze. Fabrycznie wykonany system rur giętkich – część 1: Klasyfikacja, wymagania ogólne, metody badań,
- Norma PN-EN 15632-4:2022-10: Sieci ciepłownicze. Fabrycznie wykonany system rur giętkich – część 4: zespolone metalowe rury przewodowe, wymagania ogólne i metody badań,

- Norma PN-EN 14419:2020-01: Sieci ciepłownicze. System pojedynczych i podwójnych rur zespolonych do wodnych sieci ciepłowniczych układanych bezpośrednio w gruncie. Systemy nadzoru
- Norma PN-EN 489-1:2020-01 Sieci ciepłownicze - Zespolone systemy pojedynczych i podwójnych rur do wodnych sieci ciepłowniczych układanych w gruncie – Część 1: zespoły łączące i izolacja cieplna do wodnych sieci ciepłowniczych zgodnych z EN 13941-1

3.3. Kształtki i inne elementy preizolowane

1. Właściwości i metody badania stosowanych kształtek powinny spełniać wymogi normy PN-EN 448.
2. Grubość ścianki kształtki (trójnika, łuku, zwężki) w żadnym miejscu nie może być mniejsza od minimalnej grubości ścianki stalowej rury przewodowej.

3.3.1. Łuki (kolana)

1. W celu zmniejszenia ilości połączeń mufowych, w przypadkach wskazanych w dokumentacji technicznej, wymaga się wykonania kolana preizolowanego na budowie poprzez spawanie łuków stalowych pomiędzy proste odcinki rur i zaizolowanie za pomocą muf kolanowych zgrzewanych elektrycznie wykonanych z tego samego materiału co płaszcz PE-HD stosowany na rurach preizolowanych. Wykonanie muf musi umożliwiać wykonanie próby ciśnieniowej o ciśnieniu min. 0,2 bar przed zaizolowaniem za pomocą płynnej pianki PUR.
2. Dopuszcza się zastosowanie muf kolanowych termokurczliwych sieciowanych radiacyjnie jedynie w miejscu Z2 (zgodnie ze schematem montażowym). Dopuszcza się stosowanie muf termokurczliwych w miejscu połączenia preizolowanej rury giętkiej z prostą rurą preizolowaną. Na połączeniu rury prostej preizolowanej z rurą giętką wymaga się stosowania dedykowanego złącza przyłączeniowego. W przypadkach wskazanych w dokumentacji, wymaga się stosowania kolan preizolowanych prefabrykowanych spełniających wymagania pkt.3.
3. Kolana prefabrykowane muszą być wykonane poprzez zastosowanie w nich łuków:
 - a) formowanych na zimno z rur prostych bez szwu lub ze szwem wzdłużnym (w przypadku stosowania rur ze szwem położenie szwu musi być pod kątem 45° do płaszczyzny gięcia)
 - b) spawanych doczołowo - wykonane przez gięcie na gorąco rury stalowej lub przez formowanie na gorąco płyt stalowych i łączenie ich za pomocą spawania.
 - c) nie dopuszcza się do stosowania łuków segmentowych wykonanych przez spawanie doczołowe prostych odcinków rur.
4. Minimalny promień gięcia łuku nie może być mniejszy niż 2,5 x średnica zewnętrzna rurociągu.
5. Dla łuków formowanych na zimno i spawanych doczołowo muszą być spełnione wymagania punktów 4.1.3. normy EN 448.

3.3.2. Trójniki (odgałęzienia)

1. Dopuszcza się do stosowania trójniki wykonane jako:
 - a. trójniki z szyjką wyciąganą,
 - b. trójniki spawane (rura odgałęźna wspawana bezpośrednio w rurę główną).
2. Wszystkie trójniki spawane muszą posiadać wzmocnienie lub pogrubioną ściankę rurociągu głównego w miejscu wykonania odgałęzienia.
 - Długość i szerokość wzmocnienia/pogrubienia powinna być równa minimum długości określonej w normie PN-EN 13941
 - Grubość wzmocnienia/ pogrubienia ścianki powinna być równa minimum grubości ścianki rury głównej

3.3.3. Zwężki

Dopuszcza się do stosowania wyłącznie symetryczne zwężki stalowe wykonane metodą ciągnięcia z rur bezszwowych, spawanych doczołowo do prostych odcinków rur o różnych średnicach.

Nie dopuszcza się do stosowania zwęzek stalowych wykonanych:

- a. metodą zwijania,
- b. metodą wycinania.

3.3.4. Punkty stałe

Punkty stałe należy wykonać zgodnie z wymaganiami normy PN-EN448.

Izolacja poliuretanowa elementów prefabrykowanych musi spełniać wymagania normy PN-EN 448.

3.3.5. Złącza

1. Złącza mufowe muszą spełniać wymagania określone w normie PN-EN 489-1.
2. Dla wszystkich średnic PE-HD płaszcz osłonowego jako złącza mufowe dopuszcza się stosowanie muf zgrzewanych elektrycznie o konstrukcji otwartej (sterowanych za pomocą pomiaru oporności elektrycznej), umożliwiającej montaż po wykonaniu spawania rur stalowych i wykonaniu próby ciśnieniowej o ciśnieniu min. 0,2 bar i wykonanej z tego samego materiału co płaszcz PE-HD stosowany na rurach preizolowanych.
3. W przypadku gdy mufa zgrzewana elektroporowo jest wykonana z materiału innego niż płaszcz rury preizolowanej, w celu zapewnienia prawidłowego połączenia płaszcz rury PE-HD z płaszczem mufy otwartej elektrooporowej z PE-HD, wymaga się aby MFR płaszcz osłonowego, MFR mufy i MFR korka nie mogą się różnić bardziej niż o 0,5g/10min.
4. Wymaga się aby proces zgrzewania umożliwiał nieniszczący sposób kontroli poprawności zgrzewania oraz zapis procesu zgrzewania, a także archiwizację parametrów. Zastosowana zgrzewarka komputerowa musi mieć możliwość wydruku zapisu procesu zgrzewu uwzględniający czas zgrzewu, temperaturę zgrzewu oraz potwierdzenie prawidłowości przeprowadzonego zgrzewu. Wydruki ze zgrzewarki komputerowej obowiązkowo muszą stanowić załącznik do protokołu odbioru mufowania.
5. Mufa elektryczna powinna umożliwiać ukosowanie rurociągu.
6. Dla złącz mufowych zaizolowywanych na budowie za pomocą płynnej pianki poliuretanowej dopuszczalne jest wyłącznie stosowanie pianki dostarczanej przez dostawcę w opakowaniach zawierających niezbędną ilość płynnych składników potrzebną do zaizolowania pojedynczego złącza lub wtryskiwanej z przenośnych agregatów pianotwórczych.
7. Nie dopuszcza się do stosowania pianek mieszanych w otwartych naczyniach, pianek w łubkach.
7. W przypadku stosowania muf innego producenta niż producent rur, możliwość **łąnego stosowania tych elementów sieci musi być potwierdzona pisemnie przez producenta rur.**

3.4. Armatura zaporowa

1. Armatura odcinająca preizolowana musi spełniać wymagania normy PN-EN 488.
2. Stosowana preizolowana armatura odcinająca powinna być przystosowana do pracy przy osiowych naprężeniach ściskających (w prostych odcinkach rur) do 300 MPa.
3. Armatura na odwodnieniach i odpowietrzeniach musi posiadać korpus i końcówki ze stali nierdzewnej (potwierdzone pisemnie wraz z ofertą).
4. Armatura na odpowietrzeniach i odwodnieniach w górę musi posiadać dodatkowe uszczelnienie za pomocą nierdzewnej zaślepki gwintowanej. Armaturę do zamontowania na

odpowietrzeniach i odwodnieniach niezbędną przy realizacji zadania, dostarczy Wykonawca robót.

5. Nie wymaga się stosowania zaworów preizolowanych pełnoprzelotowych.
6. Warunki realizacji dostawy zaworów kulowych kołnierzowych lub z końcówkami do spawania do zamontowania w komorach - parametry pracy:
 - a. czynnik grzewczy - woda o temperaturze 150°C,
 - b. ciśnienie - 2,5 MPa,
 - c. kołnierze owiercone wg normy PN-87/H - 74710/05 jak dla ciśnienia - 2,5 MPa,
 - d. średnica przelotu kuli zaworu, musi być taka sama jak średnica rurociągu, w który zamontowany będzie zawór,
 - e. należy dostarczyć klucze lub pokrętła do zamykania lub otwierania zaworów odcinających.

3.5. Wykaz dokumentów wymaganych przy dostawach materiałów preizolowanych

1. Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204 rur stalowych
2. Dokumenty wystawione przez Producenta rur preizolowanych:
 - Krajową deklarację właściwości użytkowych lub krajową deklarację zgodności zgodnie z ostatnimi edycjami norm PN-EN 253, PN-EN 448, PN-EN 488, PN-EN 449, PN-EN 14419.
 - Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204 materiałów preizolowanych

4. WARUNKI WYKONANIA

1. Wykonawca załatwi wszelkie formalności związane z zajęciem terenu pod budowę w zakresie niezbędnym do wykonania robót i rzeczywistym czasem ich wykonywania i uiści opłaty z tym związane.
2. Wykonawca załatwi wszelkie formalności związane z uzyskaniem pozwolenia na prowadzenie prac pod nadzorem archeologicznym oraz poniesie wszystkie koszty związane z w/w nadzorem, jeśli taki nadzór jest wymagany.
3. Wykonawca zapewni nadzór geologiczny nad wykonywanymi pracami oraz poniesie wszystkie koszty związane z w/w pracami.
4. Teren zajmowany pod realizację zadania powinien uwzględniać również powierzchnię przeznaczoną do składowania materiałów i elementów z których zadanie będzie wykonywane.
5. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za stan techniczny istniejącej nawierzchni zajętego terenu, a wszelkiego rodzaju uszkodzenia naprawi na własny koszt.
6. Wykonawca ponosi całkowitą odpowiedzialność za zabezpieczenie terenu budowy przed dostępem osób trzecich i poniesie wszelkie koszty tego zabezpieczenia.
7. Teren zajęty po wykonaniu zadania winien być odtworzony i protokolarnie przekazany poszczególnym właścicielom lub użytkownikom.
8. Przed rozpoczęciem robót ziemnych, kierownik budowy uzgodni z odpowiednimi instytucjami branżowymi usytuowanie istniejącego uzbrojenia podziemnego. Zlokalizuje i odkryje (odkopie) w terenie miejsca zbliżeń lub skrzyżowań istniejących kabli energetycznych, telefonicznych i teleinformatycznych oraz innego istniejącego uzbrojenia z projektowanymi trasami sieci i przyłączy ciepłych. W przypadku ich uszkodzenia, koszty naprawy będzie ponosił Wykonawca robót.
9. Pracownicy Wykonawcy powinni być przeszkoleni w zakresie technologii montażu systemu rur preizolowanych (w tym wykonywania muf elektrogrzewanych), z którego wykonywana będzie sieć ciepła - muszą posiadać świadectwa lub certyfikaty potwierdzające powyższe kwalifikacje.
10. Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia robót ziemnych w sposób zapewniający bezpieczeństwo pracowników oraz stabilność wykopów. Wykonawca jest odpowiedzialny za zastosowanie odpowiedniej technologii odwodnienia wykopu, zapewniającej bezpieczeństwo i ciągłość realizacji robót.
11. Wymagania dotyczące realizacji robót na działce nr 16, obręb 55:

w zakresie odcinka Z37-Z42:

- a) Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia robót związanych z budową sieci ciepłowniczej na działce nr 16 obręb 55 w nieprzekraczalnym terminie 3 tygodni od dnia zamknięcia drogi do dnia całkowitego otwarcia przejazdu. W terminie do 3 tygodni wymagana jest realizacja robót związanych z wykonaniem sieci, oraz pełnym odtworzeniem nawierzchni.
 - b) Przed rozpoczęciem robót Wykonawca jest zobowiązany do skutecznego powiadomienia użytkowników drogi o planowanym zamknięciu odcinka poprzez wywieszenie w widocznym miejscu stosownego zawiadomienia, zawierającego:
 - informację o zakresie i terminie prowadzonych prac,
 - dane kontaktowe osoby odpowiedzialnej za realizację robót, tj. imię i nazwisko oraz numer telefonu.
 - c) Zawiadomienie to musi zostać umieszczone co najmniej 30 dni przed planowanym zamknięciem drogi.
 - d) W przypadku przekroczenia maksymalnego terminu 3 tygodni, liczonego od dnia zamknięcia drogi do dnia całkowitego otwarcia przejazdu, Wykonawca zostanie obciążony karami umownymi zgodnie z warunkami określonymi w umowie.
- w zakresie odcinka P3-Z37:
- e) Prace prowadzić w sposób umożliwiający korzystanie w sposób nieprzerwany z drogi dojazdowej do garaży i ogródków działkowych.

12. Wymagania w zakresie prowadzenia prac wszędzie w miejscach, gdzie teren jest podmokły i w rejonie występowania torfów:

- a. stosować podsypkę o grub. min. 20 cm. Dodatkowo stosować geowłókninę w celu stabilizacji dna wykopu o współczynniku wodoprzepuszczalności na poziomie min. 10-3 m/s, gramaturze minimum 300 g/m², wykonane z polipropylenu (PP) lub poliestru (PET), co pozwala na efektywne odprowadzanie wody. Wytrzymałość mechaniczna na obciążenia rozciągające min. 20 kN/m. Geowłókninę układać zawijając brzegi ku górze, zgodnie z rysunkiem szczegółowym umieszczonym na schemacie montażowym. Dodatkowo, bezpośrednio na geowłókninę, na szerokość dna wykopu, stosować geosiatkę dwuosiową wykonaną z polipropylenu lub poliestru, odporną na działanie wód gruntowych i procesy biologiczne, rozmiar otworów dostosowany do frakcji materiału zasypowego, wytrzymałość na rozciąganie min 30 kN/m, szerokość równa szerokości dna wykopu, tj. min 1 m. Przy łączeniu rolek siatki stosować min. 50 cm zakładu.
- b. Na zasypce odpowiednio zagęszczonej układać rury, po spawaniu, mufowaniu, świetleniach, płukaniu oraz próbie ciśnieniowej, po potwierdzeniu czynności w protokołach odbiorów częściowych, rurociąg napęlić. Dopiero po napęleniu rurociągu dopuszcza się przystąpienie do zasypania zasypką o grubości min 10 cm, zawinięcia brzegów geowłókniny, ułożenie taśmy ostrzegawczej w odległości od 10 do 20 cm od brzegu rury nad każdą z rur oraz zasypanie wraz z odtworzeniem nawierzchni.
- c. Wymaga się zastosowania całkowitej wymiany gruntu nad ciepłociągiem, tj. zabrania się dokonywać zasypania ziemią pochodzącą z wykopu.

13. Wymagania w zakresie prowadzenia prac pod torami (działka nr 4 obr. 55):

- a. przed rozpoczęciem prac zawiadomić właściciela torów kolejowych o terminie rozpoczęcia prac,
- b. właściciel infrastruktury nie wymaga stosowania odciążeń,
- c. prace należy prowadzić z uwzględnieniem zasad bhp, nie dopuścić do naruszenia stabilności skarpy podczas prowadzenia prac związanych z przeciskiem.

4.1. Wymagania ogólne.

- 1. System rur preizolowanych oraz armatura sekcyjna dla odcinków sieci będących przedmiotem przetargu powinny odpowiadać warunkom eksploatatora sieci ciepłej określonym w niniejszej

specyfikacji.

2. Każda partia materiałów musi być przed wbudowaniem odebrana i zaakceptowana przez Zamawiającego. Przy każdorazowym odbiorze materiałów należy przekazać inspektorowi nadzoru dokumenty wymienione w pkt. 3.5 STWiOR, stanowiące wraz oględzinami materiałów podstawę do odbioru i będące załącznikiem do protokołu. Numery wytopów na końcówkach rur stalowych mają odpowiadać numerom wytopów wyszczególnionych w certyfikatach.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do kontroli, polegającej na przeprowadzeniu badań losowo wybranych próbek pobranych z otrzymanych materiałów preizolowanych w wybranym przez Zamawiającego akredytowanym laboratorium badawczym. Celem badania jest sprawdzenie wybranych właściwości dostarczonych wyrobów i porównanie ich z wymaganiami określonymi w PN-EN 253 i wymaganiami STWiOR.
4. Wykazanie niezgodności może skutkować dla Wykonawcy :
 - obciążeniem kosztami badań
 - odrzuceniem partii wyrobów
 - rozebraniem robót i wykonanie ich ponownie na koszt Wykonawcy.
5. Materiały nie odpowiadające wymaganiom zostaną przez Wykonawcę wywiezione z terenu budowy w miejscu legalnego składowania.
Każdy rodzaj robót, w którym znajdują się nie zaakceptowane materiały, Wykonawca wykonuje na własne ryzyko, licząc się z jego nieprzyjęciem i niezapłaceniem.
6. Plan sytuacyjny z naniesionymi trasami projektowanych odcinków sieci ciepłych zawierają projekty budowlane stanowiące załączniki do SWZ.
7. Włazy żeliwne studzienek i komór powinny mieć oznaczenie „MPEC”

4.2. Składowanie rur i kształtek preizolowanych

1. Rury preizolowane powinny być składowane w taki sposób, aby nie ulegały deformacjom i odkształceniom miejscowym.
2. Rury należy układać na miękkich podkładach. Podkłady będące podparciami powinny mieć dostateczną szerokość i powinny być rozmieszczone w odpowiednich odstępach, maksymalnie co 5 m.
3. Do podnoszenia / przenoszenia rur należy używać odpowiednich taśm o szerokości minimum 10 cm. Nie dopuszcza się używania łańcuchów, stalowych lin, drutów itp.
4. Kształtki preizolowane należy składować wg asortymentu i wymiarów, na równych powierzchniach, np. na drewnianych paletach i układać tak, aby stykały się ze sobą jak największą powierzchnią.
5. Niedopuszczalne jest składowanie materiałów termokurczliwych w sposób narażający je na bezpośrednią ekspozycję światła słonecznego
6. Izolacja cieplna na końcach preizolowanych rur i elementów powinna być zabezpieczona przed zawilgoceniem.
7. Końce rur przewodowych elementów preizolowanych powinny być zabezpieczone przed zanieczyszczeniem ich wnętrza.
8. Nie wymaga się zabezpieczenia gołych końcówek stalowych wyrobów preizolowanych oraz pianki PUR na czołach wyrobów preizolowanych przed wchłanianiem wilgoci za pomocą substancji antykorozyjnej ani przeciwwilgociowej.

4.3. Roboty przygotowawcze

1. Drzewa i krzewy wymienione w Inwentaryzacji zieleni, stanowiącej załącznik do postępowania, zostały usunięte przez Zamawiającego na jego koszt.
Z uwagi na ochronę środowiska Wykonawca zobowiązany jest do takiego prowadzenia robót, aby dodatkowe wycinki drzew i krzewów ograniczyć do minimum.
W przypadku zaistnienia takiej konieczności, nie przewidzianej w Załącznikach, Wykonawca

- powiadamia Inspektora, a ten podejmuje odpowiednie decyzje.
2. Wykonawca robót zapewni kompleksową obsługę geodezyjną przez uprawnionego geodetę oraz poniesie jej koszty,
Oś projektowanych rurociągów powinna zostać oznaczona w sposób trwały i widoczny, przez zainstalowanie łańcucha reperów roboczych.
 3. Wykonawca we własnym zakresie uzgodni terminy wyłączeń i odbiorów kabli energetycznych, telefonicznych i teleinformatycznych oraz innego uzbrojenia w terenie krzyżującego się z trasami modernizowanych sieci oraz poniesie koszty z tym związane.

4.4. Roboty rozbiórkowe, demontażowe i ziemne

1. Rozbiórkę elementów utwardzenia istniejących nawierzchni dróg i chodników, wjazdów na posesje należy wykonać w sposób umożliwiający ponowne ich wbudowanie. Ubytek elementów utwardzenia nawierzchni przy jej odtwarzaniu dostarczy i uzupełni na własny koszt Wykonawca robót.
2. Wykonawca winien dokonać bilansu mas ziemnych urobku z wykopów, uwzględniając zasypki wykopów po demontażu odcinków istniejących sieci, podpór i komór. Nadmiar urobku ziemi z wykopów Wykonawca wywiezie na własny koszt i przekaze do zagospodarowania podmiotom lub osobom fizycznym.
3. Odpady wymagające utylizacji, utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Koszt utylizacji pokrywa Wykonawca robót.

Uwaga: Przygotowując gospodarkę odpadami z otulin demontowanych ciepłociągów należy przewidzieć możliwość występowania w nich azbestu.

4. Wykonawca dokona wstępnej selekcji i kwalifikacji odpadów powstałych w trakcie realizacji robót i przekaze je odpowiednim firmom zajmującym się zagospodarowaniem odpadów.
5. Materiały z rozbiórki stają się własnością Wykonawcy. Wszystkie powinny być usunięte z terenu budowy.

Nie dotyczy to materiałów, które wskaże Inspektor jako możliwe do wykorzystania przy odtworzeniach nawierzchni po zakończeniu robót podstawowych.

Koszty selekcji, załadunku, transportu i opłat za zdeponowanie odpadów pokrywa Wykonawca robót.

Na odpady wyszczególnione w pkt. 4 i 5, Wykonawca dostarczy karty przekazania odpadów oraz stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie ich odbioru i wykorzystywania.

6. Sposób przejścia pod powierzchnią dróg, wjazdów wykonać metodami nie naruszającymi ich warstwy konstrukcyjnej. W przypadku wystąpienia przeszkód uniemożliwiających powyższe, możliwe jest wykonanie przejścia metodą przekopu po uzyskaniu pisemnej zgody przez Wykonawcę od właściciela (zarządcy) drogi. Koszty związane ze zmianą sposobu przejścia ponosi Wykonawca.
7. Wykonawca w trakcie realizacji robót zobowiązany będzie do zapewnienia dojazdu na poszczególne posesje oraz zabezpieczenia przejść dla pieszych. Uzgodnienia terminów i okresów zajęcia wjazdów oraz ewentualne opłaty za zajęcia należą do Wykonawcy.
8. Projekt tymczasowej organizacji ruchu drogowego opracuje, uzyska wymagane uzgodnienia i dostarczy Wykonawca robót oraz dokona zmiany organizacji ruchu drogowego w trakcie wykonywania robót, wynikających z opracowanego projektu i poniesie koszty z tym związane. Wykonawca złoży do odpowiednich zarządców dróg wnioski o zajęcie pasów drogowych ulic w zakresie niezbędnym do wykonania robót oraz dokona opłat z tym związanych.
9. Wyłączenia z eksploatacji i spuszczenia wody z rurociągów modernizowanych odcinków sieci ciepłej dokona Zamawiający na wniosek Wykonawcy, który winien wpłynąć do Zamawiającego co najmniej 7 dni przed planowanym rozpoczęciem robót na sieci.
W przypadku konieczności przyspawywania dennic stalowych, prace te wykona Wykonawca.

Zamawiający ponosi koszty napełnienia sieci ciepłowniczej.

Prace powinny być prowadzone tak, by okresy przerw w dostawie ciepła dla odbiorców były jak najkrótsze.

10. Zamawiający nie zapewnia punktu poboru energii elektrycznej wzdłuż trasy realizowanej sieci ciepłej, dlatego też w wycenie wykonania robót demontażowych i spawalniczych należy uwzględnić agregaty spalinowe prądotwórcze lub spawalnicze.
11. Pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej do prób i płukania rurociągów sieci ciepłej. Wykonawca winien każdorazowo uzgadniać z PWiK w Olsztynie, jak również ponieść koszty jej poboru i ewentualne zrzuty do kanalizacji.

4.5. Wykonywanie robót ziemnych – wykopy otwarte

1. Wykopy należy wykonywać jako wykopy otwarte, umocnione, zgodnie z Dokumentacją Projektową oraz normami PN-B-10736 i PN-EN 1610. Metoda wykonywania wykopu (ręcznie lub mechanicznie) powinna być dostosowana do głębokości wykopu, danych geotechnicznych, istniejącego uzbrojenia podziemnego oraz posiadanego sprzętu mechanicznego.
2. Sposób wykonywania wykopu oraz umocnienie ścian pionowych powinno gwarantować jego stateczność i bezpieczeństwo w całym okresie prowadzenia robót, a naprawa uszkodzeń, wynikających z nieprawidłowego ukształtowania i umocnienia ścian lub innych odstępstw od Dokumentacji Projektowej obciąża Wykonawcę robót ziemnych.

4.6. Ułożenie rurociągów

1. Rurociągi sieci ciepłej należy układać na podsypce z piasku o granulacji 0,2 - 1 mm, przy czym należy tu zastosować się do wymagań producenta systemu preizolowanego. Podsypka nie może zawierać gliny, kamieni i ziaren z ostrymi krawędziami, które mogłyby uszkodzić płaszczyzny rur preizolowanych.
2. Zachować spadki i zagłębienia rurociągów pokazane na profilach podłużnych sieci zawartych w projektach budowlanych stanowiącym załącznik do specyfikacji.
3. Kompensacja wydłużeń cieplnych poprzez tzw. kompensację naturalną.
4. Przy każdym załamaniu rurociągu lub odgałęzieniu winny być wykonane strefy kompensacyjne umożliwiające przemieszczanie się rurociągów preizolowanych wskutek wydłużeń cieplnych po ich zasypaniu w gruncie.
5. Strefy kompensacyjne wydłużeń cieplnych, odgałęzienia oraz przejścia przez ściany komór i budynków, wykonać zgodnie z technologią producenta rur preizolowanych.
5. Otwory dla przejść rurociągów przez ściany winny być wykonywane wiertnicą, zabrania się wykonywania otworów przez rozkuwanie ścian.
6. Rury i elementy preizolowane dostarczone na budowę przed wbudowaniem każdorazowo powinny być poddane kontroli zewnętrznej i oceny wymaganej ich jakości oraz stanu czystości powierzchni wewnętrznych jak również poprawności działania systemu instalacji alarmowej.
7. Przy przejściach rurociągów preizolowanych w rurach osłonowych należy stosować pierścienie ochronne, przewidziane w projekcie budowlanym oraz typowe manszety zabezpieczające końce rur osłonowych, które należy wypełnić pianką montażową przed zamontowaniem manszety.
8. Rurociąg zasilający powinien znajdować się z prawej strony patrząc w kierunku przepływu czynnika w rurociągu zasilającym, z zachowaniem odległości między nimi jak w projekcie technicznym i wytycznych producenta rur preizolowanych.

4.7. Technologia montażu rurociągów

Montaż rurociągów powinien być zgodny z wymaganiami określonymi w projekcie budowlanym oraz dokumentacji producenta rur preizolowanych.

4.7.1 Przygotowanie rur

Elementy preizolowane powinny posiadać zabezpieczenia – denka- chroniące rury przewodowe przed zanieczyszczeniami. Denka należy zdjąć bezpośrednio przed spawaniem rurociągów.

Przed układaniem każdy element powinien być sprawdzony pod względem działania systemu alarmowego.

4.7.2. Spawanie rur stalowych

- Spawacze , wykonujący spawanie rurociągów powinni posiadać kwalifikacje zgodnie z normą PN-EN ISO 9606-1, uprawniające do stosowania danych metod spawania, grup materiałów, zakresu średnic i metod spawania. W przypadku zastosowania mechanicznych urządzeń do spawania spawacze muszą posiadać kwalifikacje zgodnie z normą PN-EN ISO 14732.
- Końce wszystkich rur muszą być ukosowane zgodnie z normą PN-ISO 6761:1996 *Rury stalowe - Przygotowanie końców rur i kształtek do spawania*.

4.7.3. Badanie połączeń spawanych

- Badaniom podlega 100% połączeń spawanych.
- Zastosowane badanie, winno być wykonane według odpowiedniej normy:
 - a) PN-EN 1435 *Badania nieniszczące złączy spawanych - Badania radiograficzne złączy spawanych*
 - b) PN-EN 12517-1 *Badania nieniszczące spoin - Część 1: Ocena złączy spawanych ze stali, niklu, tytanu i ich stopów na podstawie radiografii -Poziomy akceptacji*
- Wszystkie połączenia spawane rurociągów winny się mieścić w poziomie akceptacji 3 wg PN-EN 12517-1 i muszą być potwierdzone pozytywnym protokołem badania spawów.
- Dopuszcza się przy zastosowaniu źródeł promieniowania gama zmniejszenie dolnych zakresów prześwietlanych grubości, do wartości określonych w pkt. 6.2.2 normy PN-EN 1435."
- Badania wizualne wykonać wg normy PN-EN ISO 17637 i PN-EN 13018, a ocenę wg PN-EN 5817, poziom jakości „D”.

4.7.4. Próba hydrauliczna

Po wykonaniu połączeń spawalniczych, przed montażem muf, należy wykonać próbę hydrauliczną na zimno na ciśnienie 2,4 MPa zgodnie z **PN-92/M-34031**. W uzasadnionych przypadkach, zgodnie z decyzją inspektora nadzoru, pod warunkiem dostarczenia przez Wykonawcę dodatkowego badania 100% spawów metodą ultradźwiękową, od próby można odstąpić.

4.7.5. Płukanie

Rurociągi przed ich połączeniem należy wyczyścić mechanicznie. Płukanie wykonać mieszaniną powietrzno-wodną, prędkość przepływu czynnika płuczącego w rurociągach powinna wynosić 1,5 m/s. Płukanie sieci może odbywać się przez zastosowaniu urządzeń wysokociśnieniowych typu WUKO z głowicą z wypływem wody na całym obwodzie. Maksymalna długość sieci jaka może być wypłukana przez takie urządzenie to 100 m.

Wynik płukania uznaje się za pozytywny jeśli wypływający czynnik nie wykazuje zanieczyszczeń.

Po przeprowadzeniu płukania sieci, na żądanie Inspektora nadzoru, sieć powinna zostać poddana przez Wykonawcę i na jego koszt inspekcji kamerą.

4.8. Izolowanie połączeń spawanych

Przed przystąpieniem do izolowania połączeń spawanych należy uzyskać pozytywny wynik badań radiograficznych wykonanych spawów oraz pozytywnej próbie ciśnieniowej sieci. Wykonywanie izolacji cieplnej zespołu złącza należy przeprowadzać ściśle wg instrukcji producenta preizolowanych rur i elementów.

Izolacje cieplna zespołu złącza należy wykonywać przy dobrej pogodzie i dodatniej temperaturze otoczenia. Podczas opadów atmosferycznych miejsce robót należy osłonic np. namiotem. Należy ściśle przestrzegać wymaganych przez producenta warunków pogodowych. Wymaga się takiej organizacji wykonania zespołu złącza, aby tego samego dnia zamontować mufę a także wykonać próbę jej szczelności i izolację.

4.9. Instalacja alarmowa

Połączenia instalacji alarmowej impulsowej winny być wykonane zgodnie z załączonym schematem układu instalacji alarmowej. Należy sprawdzić ciągłość przewodów instalacji alarmowej oraz rezystancję izolacji w każdej rurze i kształtce preizolowanej przed ich zamontowaniem.

Wymagana rezystancja izolacji pianki rurociągu powinna wynosić co najmniej:

- a) $R_{min} = 30 \text{ M}\Omega$ na 1 km rurociągu preizolowanego przy napięciu pomiarowym wynoszącym 24 V.
- b) Rezystancja pętli powinna wynosić 1,3 - 1,5 Ω na każde 100 m drutu alarmowego.

Po wykonaniu, a przed uruchomieniem odcinków sieci należy dokonać sprawdzenia instalacji alarmowej przez serwis MPEC Sp. z o.o. potwierdzony protokołem.

Dostawa i montaż lokalizatorów, detektorów, puszek i kabli przyłączeniowych nie wchodzi w zakres zadania.

4.10. Montaż armatury

1. Przy łączeniu armatury z rurociągiem należy zapewnić właściwy kierunek przepływu i kąt ustawienia trzpienia oraz dogodny dostęp dla obsługi i konserwacji. Montaż armatury wykonywać zgodnie z instrukcją jej producenta. Do wykonania połączeń kołnierzowych należy zastosować śruby o podwyższonej wytrzymałości, tj. klasy 10.9.
2. Na odpowietrzeniach i odwodnieniach należy zamontować zawory kulowe kołnierzowe lub z końcówkami do spawania z połączeniem kołnierzowym od strony wypływu wody (powinny one odpowiadać parametrom pracy określonym w pkt. 3.4 ppkt. 4) .

4.11. Zasypywanie sieci

1. Przed przystąpieniem do zasypywania rurociągów sieci należy:
 - dokonać odbioru zespołów złączy,
 - posprzątać i oczyścić wykopy z gruzu, kamieni i innych zanieczyszczeń mogących uszkodzić płaszcz rurociągu,
 - wykonać strefy kompensacyjne,
 - sprawdzić prawidłowość wykonania przejść przez przegrody budowlane, wykonać obsypkę rurociągów piaskiem o granulacji 2 -10 mm z ręcznym wykonaniem jej zagęszczenia,
 - potwierdzić powyższe czynności wpisem do Dziennika budowy. Zgodę na zasypanie wydaje Inspektor wpisem do dziennika budowy.
2. Na ustabilizowanej obsypce rurociągów wykonać zasypkę właściwa grub. ok. 15cm, stabilizując ją ręcznie lub przy użyciu lekkich zagęszczarek.
3. Nad rurociągami, w odległości 20 - 50 cm nad nimi powinny być ułożone - jedna lub dwie taśmy ostrzegawcze oznaczające trasę przebiegu sieci, określające ew. rodzaj rurociągu.
4. Pozostałą część wykopu zasypać gruntem rodzimym, zagęszczając go mechanicznie warstwami usuwając kamienie, gruzu i inne zanieczyszczenia

5. W wykopach pod jezdniami, chodnikami, parkingami i wjazdami na poszczególne posesje oraz na odcinku P1-P2 należy dokonać całkowitej wymiany gruntu. Wykonawca zobowiązany do uzgodnienia wskaźnika zagęszczenia gruntu z właścicielem terenu oraz do jego kontrolowania w wykopie. Otrzymywane wyniki w formie protokołów badań muszą być przedstawiane na bieżąco Inspektorowi do akceptacji.
6. Wykonawca dowiezie i uzupełni warstwę nawierzchniową ziemi urodzajnej grubości nie mniejszej niż 10 cm wraz z obsianiem trawą- odtworzenie nawierzchni trawników na trasie sieci ciepłej, które będą zajęte pod realizację robót.

4.12. Izolacja termiczna i zabezpieczenie zaworów i rur w komorach

Rurociągi i zawory w komorach muszą być zabezpieczone antykorozyjnie przez oczyszczenie ich powierzchni do 2° czystości wg instrukcji KOR - 3A i pomalowanie farbami antykorozyjnymi termoodpornymi (min. 150°C), zgodnie z wymogami normy PN-85/B-02421. Grubość powłoki minimum - 160 µm.

Izolację termiczną w komorach wykonać z wełny mineralnej wzmocnionej siatką stalową zabezpieczoną przed rdzewieniem, pokrytej warstwą folii aluminiowej. Współczynnik przewodzenia ciepła wełny mineralnej λ nie powinien być wyższy niż 0,041 W/mK.

4.13. Uruchamianie sieci

Planowany termin i sposób włączenia do istniejącej sieci powinno być uzgodnione z Wydziałem Wykonawstwa i Eksploatacji MPEC z siedmiodniowym wyprzedzeniem.

Rozruch sieci tzw. wysokoparametrowej, należy wykonać wg **PN-M-34031** po przeprowadzeniu badań i odbiorze końcowym sieci.

5. NADZÓR I ODBIORY

5.1. Nadzór i odbiory sieci

1. Odbiorowi podlegać będą następujące etapy prac:
 - a. odbiór materiałów,
 - b. sprawdzenie jakości połączeń spawanych rur przewodowych (potwierdzone protokołem badań 100% połączeń spawanych),
 - c. wykonanie zespołu złączy i ich hermetyzacji potwierdzone wydrukiem ze zgrzewarki komputerowej procesu mufowania dla 100% muf,
 - d. wykonanie stref kompensacyjnych, przejść przez przegrody budowlane, zabezpieczenie odsłoniętych powierzchni czołowych pianki PUR,
 - e. montaż armatury sekcyjnej i odcinającej,
 - f. próba ciśnieniowa na zimno na ciśnienie 2,4 MPa,
 - g. płukanie sieci,
 - h. wykonanie zasypki,
 - i. sprawdzenie stopnia zagęszczenia gruntu pod jezdniami, chodnikami, parkingami i wjazdami,
 - j. odtworzenie nawierzchni zajętego terenu pod realizację robót i jej odbiór przez poszczególnych użytkowników,
 - k. odbiór końcowy.
3. Potwierdzeniem uczestnictwa w komisjach odbiorów częściowych i komisjach roboczych powinien być wpis w dzienniku budowy
4. **Wraz z pisemnym zgłoszeniem przez Wykonawcę gotowości do odbioru częściowego montażu sieci umożliwiającego dostawę ciepła, Wykonawca dostarczy:**

- Protokoły z badań radiograficznych złączy spawanych wraz ze schematem ich lokalizacji,
 - Protokoły odbioru robót wymienionych w pkt.1 a- h,
 - Szkic powykonawczy sieci.
5. Odbiór końcowy obiektu sieci ciepłowniczej powinien być potwierdzony spisaniem Protokołu odbioru końcowego i przekazania do eksploatacji obiektu sieci ciepłowniczej.

5.2. Dokumentacja powykonawcza sieci

Wraz z pisemnym zgłoszeniem przez Wykonawcę gotowości do odbioru końcowego, Wykonawca dostarczy:

- Inwentaryzację geodezyjną powykonawczą **w 4** egzemplarzach zarejestrowaną w Miejskim Ośrodku Dokumentacji Geodezyjnej i Kartograficznej w Olsztynie oraz w wersji elektronicznej. **Na inwentaryzacji winny być naniesione miejsca położenia muf. (W uzasadnionym przypadku, na wniosek Wykonawcy i za zgodą Zamawiającego, Wykonawca może przedłożyć inwentaryzację geodezyjną z potwierdzeniem zgłoszenia do Miejskim Ośrodku Dokumentacji Geodezyjnej i Kartograficznej w Olsztynie)**
- Dokumentacja powykonawcza z naniesionymi zmianami, które nastąpiły w trakcie realizacji, w tym także schematy powykonawcze instalacji alarmowej - **w 2** egzemplarzach wykonana i przekazana Zamawiającemu w formie graficznej, a także w formie cyfrowej na nośniku CD/DVD (pliki z rozszerzeniem *.dwg - edytowalnym w programie AutoCAD LT 2008).
- Protokoły przekazania terenu po wykonaniu prac.
- Oświadczenie kierownika budowy o zgodności wykonania z dokumentacją techniczną.
- Protokoły z badań radiograficznych złączy spawanych wraz ze schematem ich lokalizacji.
- Protokoły z odbiorów częściowych (ogłędzin, prób, badań, prób ciśnieniowych, płukania sieci i pomiarów),
- Wydruki ze zgrzewarki komputerowej potwierdzające prawidłowość przeprowadzonego procesu mufowania – 100% muf,
- Atesty, świadectwa jakości lub certyfikaty na zastosowane materiały (rury stalowe, rury płaszczowe z PE - HD, izolacje z pianki poliuretanowej, armaturę, kruszywa, betonów, stali zbrojeniowej, elementów ściennych itp.)
- Karty przekazania odpadów oraz stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie ich odbioru i wykorzystywania.
- Uzupełniony Dziennik budowy.