

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2025/A.2.2.1/KPO

Nazwa zamówienia:	Dostarczenie i uruchomienie linii technologicznej do produkcji palet drewnianych o wymiarach 800x600 mm
Nazwa i adres Zamawiającego:	Drewnopol Suwaj spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Przemysłowa 235 34-240 Jordanów KRS: 0001008476 NIP: 5521534818
Działanie	w ramach Programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności, Priorytet Odporność i konkurencyjność gospodarki - część grantowa, Działanie A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ
Tytuł projektu	<i>„Wdrożenie w przedsiębiorstwie Drewnopol Suwaj spółka z ograniczoną odpowiedzialnością technologii środowiskowej umożliwiającej produkcję nowego typu palety w celu transformacji spółki w kierunku GOZ”</i>
Nr wniosku o dofinansowanie	KPOD.01.13-IW.01-0209/24

I. DANE OGÓLNE

I.1 Osoby do kontaktu po stronie Zamawiającego:

Rafał Suwaj- tel. 662 219 671, e-mail: rafal@suwaj.pl

I.2 Tryb udzielania zamówienia:

1. Postępowanie w sprawie wyboru wykonawcy prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego i porównania ofert, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 oraz w oparciu o obowiązujące przepisy prawa, w tym przepisy polskiego Kodeksu cywilnego.
2. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego o wartości szacunkowej zamówienia, która przekracza wyrażoną w złotych polskich

równowartość kwoty 750 000 euro netto, tj. bez podatku od towarów i usług (VAT).

3. Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania przepisów Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

I.3 Data i miejsce opublikowania zapytania ofertowego:

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione w następujący sposób: zapytanie umieszczono na stronie internetowej

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

I.4 Zasady komunikowania się z zamawiającym:

I.4.1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą Bazy konkurencyjności.

I.4.2 Wykonawcy do upływu terminu składania ofert mogą wnioskować o wyjaśnienia lub uszczegółowienia dotyczące treści zapytania ofertowego pisemnie za pomocą Bazy konkurencyjności.

Szczegółowa instrukcja sposobu przekazywania pytań za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności, dostępna jest pod adresem: https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction, sekcja „Załączniki”, plik pod nazwą „Pomoc BK2021 PDF wer. 12.04.2023”.

Zaleca się żeby jednocześnie zapytanie zostało przesłane na adres mailowy: rafal@suwaj.pl oraz biuro@suwaj.pl.

Pytania wraz z odpowiedzią zamawiający opublikuje na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Wyjaśnienia i odpowiedzi stanowić będą integralną część Zapytania ofertowego.

I.4.3. Zamawiający informuje, że w przypadkach uzasadnionych może zmienić/ uzupełnić treść Zapytania ofertowego. Informację o zmianie zamawiający opublikuje na stronie internetowej, na której zamieszczono zapytanie ofertowe. Jeżeli zmiana będzie wymagała przedłużenia terminu składania ofert z uwagi na zakres wprowadzonych zmian, Zamawiający przedłuży ten termin.

I.4.4. Zaleca się bieżącą weryfikację stron internetowych, na których zamieszczono zapytanie ofertowe do upływu terminu składania ofert celem uwzględnienia dokonanych wyjaśnień lub modyfikacji w treści składanej oferty.

I.5 Definicje:

Zamawiający- Drewpol Suwaj spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Jordanowie

Wykonawca- osoba fizyczna, osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1 Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie i uruchomienie linii technologicznej do produkcji palet drewnianych o wymiarach 800x600 mm (zwana dalej: „Maszyną” lub „Linia”) przeznaczonych do wytworzenia palet drewnianych o wymiarze 800x600 mm z otrzymanych na wcześniejszym etapie produkcji desek - dokonuje się na niej łączenie desek spodnich palety z metalowymi wspornikami oraz przygotowanym blatem palety za pomocą skręcenia a następnie układane w stos i wiązane, w ramach projektu pt. *„Wdrożenie w przedsiębiorstwie Drewpol Suwaj spółka z ograniczoną odpowiedzialnością technologii środowiskowej umożliwiającej produkcję nowego typu palety w celu transformacji spółki w kierunku GOZ”* nr KPOD.01.13-IW.01-0209/24, realizowanego w ramach Programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności, Priorytet Odporność i konkurencyjność gospodarki - część grantowa, Działanie A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ.

Specyfikacja techniczna Przedmiotu zamówienia:

1. Planowana do zakupu Linia musi być fabrycznie nowa.
2. Planowana do zakupu Linia musi posiadać oznaczenie CE (Conformité Européenne). Przez oznaczenie CE (Conformité Européenne) rozumie się deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) - wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia.
3. Planowana do zakupu Linia technologiczna służyć będzie do produkcji palet o wymiarach 600x800x160mm. Wydajność linii produkcyjnej: co najmniej 150 gotowych palet na godzinę, przy maksymalnie 2 operatorach.
4. Powinna składać się z następujących modułów tworzących spójną linię technologiczną i zawierać co najmniej następujące komponenty oraz parametry techniczne:
 - automatyczny moduł montażowy montująca profile metalowe. Wydajność minimalna to minimum 900 sztuk zamontowanych profili na godzinę pracy co odpowiada 150 szt. gotowych palet na godzinę. Jedno stanowisko operatora,

uwzględniające odpowiedni magazyn na wsporniki oraz nity które dalej są podawane do łączenia;

- moduł do spodów palet - jego praca polegać będzie na nawiercaniu desek następnie montażu do deski profili metalowych za pomocą nitowania przy użyciu 50 mm nitów oraz nitu 163 mm na cylinder plastikowy- powstaje na tym etapie spód palety skręcony ze wspornikiem wraz z przygotowaną na środku śrubą pod plastikowy cylinder;
- moduł do wypalania znaków na deskach spodnich składający się z przenośnika buforowego oraz stacji wypalania i znakowania podstawy palety umożliwiającej znakowanie czterech spodów paletowych jednocześnie;
- moduł desztaplujący (zasobnik na słupki) błądy palet z podstawionych gotowych blatów ułożonych w słupkach umożliwiającą podstawienie dwóch słupków blatów paletowych 800x600 ułożonych na europaletach 1200x800 z dodatkowym magazynem na dwie europalety podawane do stanowiska podawania po dwa słupki. Moduł musi rozładowywać minimum 3 sztuki blatów paletowych na cykl i podawać do magazynu lub bezpośrednio do stanowiska wiertniczego uzupełniając tym samym ciągłość pracy maszyny sama powinna decydować do którego pojemnika odłożyć blat żeby pracować w trybie ciągłym utrzymując wydajność. Wysokość podstawionego do rozpakowania stosu z blatami palet łącznie z wysokością Euro palety powinna wynosić minimum 1500 mm;
- automatyczna wiertarka 9 wrzecionowa do blatów zintegrowana automatycznie z zasobnikiem słupków umożliwiającą nawiercenie jednocześnie 9 otworów na nity - bez stanowiska operatora - automatyczna, posiadająca zbiornik buforowy;
- moduł do wypalania znaków na blatach paletowych zintegrowany z automatyczną wiertarką wielowrzecionową, automatyczny bez operatora, odpowiednie miejsce na stemple do znakowania same stemple nie są wymagane ze względu na różne możliwości wariantów wypalanych znaków;
- automatyczny moduł do montażu końcowego palet 800x600, wyjście z maszyny o wydajności minimum 150 palet na godzinę, bez stanowiska operatora - automatyczny, umożliwiający automatyczny montaż cylindra plastikowego na nit 163 mm a następnie automatyczne połączenie podanego oznakowanego blatu palety w pozycji odwróconej z przygotowaną częścią spodnią (deską spodnią oznakowaną, wspornikami paletowymi oraz cylindrem plastikowym);
- automatyczny moduł sztaplujący (układarka) pojedynczych palet w stosy z wiązaniem słupków, jedna na drugą do wysokości 18 palet jedna na drugiej lub 27 palet jedna w drugą (na zakładkę), wydajność na wyjściu z maszyny minimum 150 sztuk na godzinę, bez stanowiska operatora - automatyczny;

- przenośnik służący za magazyn dla ułożonych i związanych słupków paletowych na który będą wyjeżdżać gotowe słupki i układać się jeden obok drugiego skąd gotowy produkt będzie mógł odebrać operator wózka widłowego. Miejsce na minimum 10 gotowych słupków. Przenośnik łańcuchowy na wyjściu słupków palet na wprost następnie kąt 90 stopni i podajnik rolkowy uwzględniający możliwość wjazdu wózkiem z paletyzерem celem zabrania palet z linii produkcyjnej.

5. Przedmiot zamówienia obejmuje również załadunek, montaż oraz uruchomienie Linii w Zakładzie produkcyjnym Zamawiającej spółki.
6. Wykonawca udzieli Zamawiającej minimum 12 miesięcznej gwarancji na Linie.
7. Dodatkowo obowiązkiem Wykonawcy w ramach Przedmiotu zamówienia jest przeprowadzenie szkolenia dla operatorów z obsługi Linii które zostanie przeprowadzone w zakładzie Zamawiającej bezpłatnie.

II.2. Warunki realizacji

II.2.1 Miejsce realizacji zamówienia - zakład produkcyjny Zamawiającej, ul. Przemysłowa 235, 34-240 Jordanów

II.2.2 Termin wykonania zamówienia:

- **rozpoczęcie: niezwłocznie po podpisaniu umowy**
- **zakończenie: nie później niż do dnia 15.03.2026r.**

Przez zakończenie rozumie się posadowienie, montaż, instalację i uruchomienie Linii w zakładzie produkcyjnym Zamawiającej, tj. pod adresem: ul. Przemysłowa 235, 34-240 Jordanów oraz podpisanie bezusterkowego protokołu zdawczo- odbiorczego.

II.2.3 Szczegółowy termin dostawy, montażu i instalacji Linii (nie późniejszy niż Termin zakończenia realizacji zamówienia) zostanie ustalony przez Zamawiającego po konsultacji z wybranym Wykonawcą.

II.2.4 W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający zastrzega sobie prawo do jednostronnego wydłużenia terminu realizacji zamówienia na wniosek Zamawiającego. Nowe terminy będą ustalane po konsultacji z wyłonionym w niniejszym postępowaniu Wykonawcą.

II.3 Kody wspólnego słownika zamówień:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42997300-4 Roboty przemysłowe

43810000-4 Urządzenia do obróbki drewna

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

III.1. Warunki udziału oraz Opis sposobu oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

1. Nie podlegają wykluczeniu
2. Spełniają warunki udziału w postępowaniu w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej.

Ad. 1 Warunek dotyczący brak podstaw wykluczenia (konfliktu interesów) zostanie spełniony jeśli Wykonawca nie jest powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy) a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Aby zapewnić oferentom możliwość złożenia wskazanego oświadczenia Zamawiający wskazuje, że do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego oraz do wykonywania czynności związanych z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy uprawnione są następujące osoby:

- Stanisław Suwaj
- Piotr Suwaj
- Rafał Suwaj

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy załączyć :

1. oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw wykluczenia według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
2. wydruk z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub wskazanie adresu internetowego w ogólnodostępnych i bezpłatnych bazach danych, pod którym Zamawiający samodzielnie pobierze dokument lub jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy taki wydruk, dokument lub informacja będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.

Ad. 2 Warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej Wykonawcy, tj. posiadania przez Wykonawcę doświadczenia w wykonaniu w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie co najmniej: 4 zamówień polegających na dostarczeniu i uruchomieniu linii do produkcji palet drewnianych o wymiarach 800x600 mm o wartości co najmniej 800 000 Euro (słownie: osiemset tysięcy złotych) netto każda z dostaw.

Sposób oceny spełniania warunku:

Do oferty należy dołączyć oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego. Zamawiający na etapie wyboru Wykonawcy może wezwać Wykonawcę o dostarczenie dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań w zakresie spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

III.2. Ocena spełnienia warunków udziału:

1. Z treści oferty i załączników musi jednoznacznie wynikać, że oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu i nie podlega wykluczeniu na dzień upływu

- terminu składania ofert.
2. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw wykluczenia dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę metodą warunku dopuszczającego - spełnia/nie spełnia.
 3. Oferta Wykonawcy, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. III. powyżej lub zostanie złożona przez Wykonawcę, który podlega wykluczeniu zostanie odrzucona.

IV. KRYTERIA OCENY OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

IV.1. Kryterium 1 „C obliczana” Cena netto w PLN zgodnie z poniższym wzorem- waga 80 pkt.:

$$C \text{ obliczana} = (C \text{ min} : C_p) \times 80$$

gdzie:

C obliczana - liczba punktów przyznawanych ofercie

C min - najniższa cena spośród ważnych ofert

C_p - cena podana przez Wykonawcę, dla którego wynik jest obliczany

Maksymalna liczba punktów, która może być przyznana w tym kryterium wynosi 80 punktów.

W przypadku podania ceny w walucie obcej (innej niż PLN) Zamawiający obliczy ją w oparciu o średni kurs tej waluty opublikowany na stronie www.nbp.pl na dzień upływu terminu składania ofert.

IV.2. Kryterium 2- Udzielenie nie mniej niż 24 miesięcy gwarancji (od dnia podpisana protokołu odbioru) na Linie technologiczną (w szczególności wymianę części wadliwych oraz wszystkie parametry pracy Linii)- waga 20 pkt.

- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, dla którego udzielono nie mniej niż 24 miesiące gwarancji (od dnia podpisana protokołu odbioru) na Linie technologiczną (w szczególności wymianę części wadliwych oraz wszystkie parametry pracy Linii)- 20 pkt
- Badana oferta dotyczy Przedmiotu zamówienia, dla którego udzielono mniej niż 24 miesiące ale nie mniej niż 12 miesięcy gwarancji (od dnia podpisana protokołu odbioru) na Linie technologiczną (w szczególności wymianę części wadliwych oraz wszystkie parametry pracy Linii) - 0 pkt

IV.10. Sposób oceny ofert:

1. Maksymalna liczba punktów możliwa do otrzymania to 100.
2. Zamawiający wybierze ofertę, która przedstawia najkorzystniejszy bilans wszystkich kryteriów (uzyska najwyższą liczbę punktów będącą sumą punktów otrzymanych w każdym kryterium oceny ofert).
3. W celu obliczenia punktów wyniki poszczególnych działań matematycznych będą zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku lub z większą dokładnością, jeśli przy zastosowaniu wymienionego zaokrąglenia nie występuje różnica w ilości przyznanych punktów. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów.
4. Całkowita cena jest ceną ostateczną i musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego Zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty i składniki cenotwórcze związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
5. W oparciu o ustalone kryterium z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryterium i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.
6. W sytuacji, gdy Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawią taką samą cenę, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia ofert dodatkowych. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA I ZŁOŻENIA OFERTY

V.1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest złożenie prawidłowo wypełnionego i podpisanego Formularza oferty, stanowiącego Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego oraz załączników stanowiących jej integralne części:

1. Dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału (Załącznik nr 2)
2. Oświadczenia o braku podstaw wykluczenia (Załącznik nr 3).
3. Wydruku z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert lub jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, informację

z odpowiedniego rejestru, a w przypadku braku takiego rejestru - inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument. W przypadku gdy taki wydruk, dokument lub informacja będzie w języku innym niż polski, do oferty należy dołączyć dokument sporządzony w języku obcym wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.

4. Inne- jeśli dotyczy (np. pełnomocnictwo)

V.2. Oferty należy składać w formie pisemnej. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności, tj. podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, zgodnie z zasadami reprezentacji Wykonawcy (czytelny podpis lub podpis i czytelnie napisane imię i nazwisko, np. pieczęć imienna)/ elektroniczny podpis kwalifikowany. W przypadku, gdy oferta składana jest przez osobę legitymującą się stosownym pełnomocnictwem do reprezentowania Wykonawcy, do formularza oferty należy dołączyć kopię pełnomocnictwa.

V.3. Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Oferta nie może zawierać rozwiązań wariantowych, w szczególności więcej niż jednej ceny. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją Przedmiotu zamówienia. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 90 dni od daty upływu terminu składania ofert lub przez okres wskazany w ofercie, jeśli jest on dłuższy. Wszelkie poprawki powinny być dokonane czytelnie i zaparafowane przez osoby podpisujące ofertę.

V.4 Oferty należy składać:

Za pośrednictwem bazy konkurencyjności BK2021, Zgodnie z Instrukcją oferenta w BK2021,

https://archiwumbazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instrument, w odpowiedzi na opublikowane ogłoszenie Zapytania Ofertowego w zabezpieczonym przed edycją pliku (np. pdf) do dnia 29.04.2025r. do godz. 24:00.

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

V.5 Wykonawca może wycofać lub zmienić ofertę przed upływem terminu składania ofert.

V.6 Ofertę należy przygotować zgodnie z treścią formularza oferty załączonego do zapytania ofertowego.

V.7 Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego pod adresem: ul. Przemysłowa 235, Jordanów w dniu 30.04.2025r. o godzinie 10:00.

Informacje o osobach upoważnionych i procedurze otwarcia: otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w obecności Prezesa Zarządu tj. Pana Stanisława Suwaja oraz/lub innych osób przez niego upoważnionych. Z otwarcia i oceny ofert zostanie sporządzony protokół.

V.8 W przypadku rozbieżności pomiędzy wersją polską a wersją obcojęzyczną dokumentów związanych z niniejszym postępowaniem, wiążąca i rozstrzygająca jest wersja polska. Wszelkie interpretacje, oceny i decyzje będą dokonywane na podstawie treści dokumentów w języku polskim.

VI. PROCEDURA OCENY OFERT

VI.1. Wyjaśnienia treści Ofert i poprawianie oczywistych omyłek:

1. W toku badania i oceny Ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych Ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym, a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej Oferty oraz, z zastrzeżeniem treści następnego punktu, dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.
2. Zamawiający poprawi w tekście Oferty:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z dokumentami zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego Oferta została poprawiona. W terminie do 2 dni roboczych od dnia zawiadomienia Wykonawca może nie zgodzić się na poprawienie w treści oferty oczywistych pomyłek pisarskich i rachunkowych, w takim przypadku jego oferta podlega odrzuceniu.
3. Zamawiający może wezwać Wykonawcę do uzupełnienia dokumentów wskazanych w ust. VI.1 niniejszego Zapytania ofertowego w wyznaczonym terminie w sytuacji ich niezłożenia wraz z ofertą lub złożenia ich niepoprawnie, w tym w poprzez wiadomość e-mail wysłaną na adres osoby wskazanej jako osoba do kontaktu w Formularzu oferty. Dokumenty uzupełnione powinny potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu nie później niż na dzień, w którym upływał termin składania ofert.

VI.2. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w ust. III niniejszego Zapytania ofertowego.

VI.3. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

- a) będzie złożona w niewłaściwej formie
- b) została złożona po terminie składania ofert
- c) zostanie złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu
- d) zostanie złożona przez Wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu ofertowym
- e) jej treść nie będzie odpowiadała treści Zapytania ofertowego lub nie będzie spełniała wymogów brzegowych umożliwiających dofinansowanie realizacji projektu określonych w dokumentach programowych dla Funduszy Europejskich dla Małopolski 2021 - 2027, Priorytet 1 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości, Działanie 1.12 Wdrażanie innowacji, Typ projektu A. wdrażanie innowacji
- f) została złożona w warunkach czynu nieuczciwej konkurencji w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji
- g) zawiera błędy w obliczeniu ceny; za wyjątkiem ust. VII.1 pkt. 2 lit. a) do b)
- h) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- i) zawiera rażąco niską cenę.
- j) podlega ona odrzuceniu w przypadkach określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym

VI.4. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> gdzie zamieszczone zostanie zapytanie ofertowe. Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta i ceny netto złożonej oferty.

VI.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.

VII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

VII.1. Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

- 1. zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do umowy;
- 2. dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
 - a) zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia w zakładanym terminie, czego Strony nie były w stanie przewidzieć;

- b) w szczególnie uzasadnionych przypadkach wydłużenie terminu realizacji zamówienia na wniosek Zamawiającego;
- c) zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy; konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;
- d) zmiana dotyczące nazwy i siedziby strony, ich formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstw prawnych;
- e) zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w umowie;
- f) zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami;
- g) zmiany nieistotne;
- h) zmiana stanu prawnego lub powszechnie obowiązujących przepisów prawa, mająca wpływ na realizację przedmiotu umowy, w tym również Wytycznych dotyczących Programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności w zakresie niezbędnym do dostosowania się do nowych przepisów
- i) zmiana umowy w zakresie wynagrodzenia możliwa jest w wypadku zmniejszenia - zakresu merytorycznego zamówienia w stosunku do oferty.
- j) zmiana w przypadku wystąpienia okoliczności o których mowa w pkt. 4 Sekcja 3.2.4 „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”.
- k) nadto zmiana umowy może nastąpić także, gdy ze strony Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej pojawi się potrzeba zmiany terminów lub zakresu realizowanego projektu i związana z tym konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Wykonawcę, lub taka potrzeba wyniknie za strony Zamawiającego, który uzyska na to zgodę Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej.

VIII. POSTANOWIENIA DODATKOWE

VIII.1. W przypadku ofert składanych wspólnie przez dwa lub więcej podmiotów (dwóch lub więcej Wykonawców) Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w toczącym się postępowaniu.

VIII.2. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców oświadczenie, o którym mowa w pkt III.1. Ad.1 zapytania (oświadczenie o braku podstaw wykluczenia) składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.

VIII.3. Oświadczenie, o którym mowa w pkt III.1. Ad. 2 ma potwierdzać spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w którym każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.

VIII.4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych ani ofert częściowych.

VIII.5. W sytuacji gdy opis Przedmiotu zamówienia zawiera wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia należy przez to rozumieć również rozwiązania równoważne pod kątem jakości i oferowanych funkcjonalności.

VIII.6. Oferta składana przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu może zawierać informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa, które w drodze wyjątku od zasady jawności postępowania nie podlegają ujawnieniu innym Wykonawcom ani osobom trzecim.

Nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Jeżeli Wykonawca zamierza w treści oferty umieścić informacje będące tajemnicą przedsiębiorstwa należy je złożyć w oddzielnym pliku, z zaznaczeniem ich lokalizacji w spisie załączników do oferty. Każdy dokument stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa musi być opatrzony dopiskiem w nazwie „*informacja stanowiąca tajemnicę przedsiębiorstwa*”. Zastrzega się, że wszelkie informacje mogą zostać przekazywane podmiotom uprawnionym do kontroli dofinansowania dla Projektu.

VIII.7. Jeżeli wykaz, oświadczenia lub inne złożone przez Wykonawcę dokumenty budzą wątpliwości Zamawiającego, może on zwrócić się bezpośrednio do właściwego podmiotu, na rzecz którego roboty budowlane, dostawy lub usługi były wykonane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, o dodatkowe informacje lub dokumenty w tym zakresie.

VIII.8. Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym wypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z

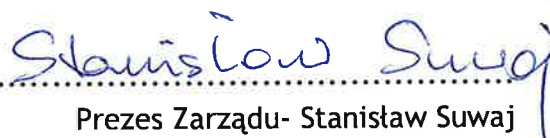
przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego.

VIII.9. W ramach umowy o dofinansowanie oferty będą przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej od której zamawiający uzyska dofinansowanie.

VIII.10. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań, materiałów i urządzeń równoważnych do wskazanych w dokumentacji projektowej, z zastrzeżeniem, że ich parametry techniczne, funkcjonalne i użytkowe nie mogą być gorsze niż parametry materiałów i urządzeń wskazanych w dokumentacji Zamawiającego. Zamawiający będzie dokonywał oceny zgodności i równoważności w uzgodnieniu z autorem dokumentacji projektowej.

VIII.11. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

Jordanów, 25.03.2025r.


Prezes Zarządu- Stanisław Suwaj

 **DREWPOL SUWAJ**
Sp. z o.o.
34-240 Jordanów, ul. Przemysłowa 235
tel. 18 26 75 345, biuro@suwaj.pl
NIP 552-15-34-818 REGON 356474819
KRS 0001008476

