



**Projekt pt.: „Wzrost efektywności energetycznej zakładu HYDROMEGA Sp. z o.o. w Prabutach poprzez wdrożenie rozwiązań energooszczędnych: termomodernizację hali produkcyjnej, zmianę technologii frezowania i budowę instalacji fotowoltaicznej.”**

## **ZAPYTANIE OFERTOWE**

**na dostawę 3-osiowego centrum frezarskiego**

### **INFORMACJE O OGŁOSZENIU**

**Termin składania ofert:**  
**do dnia 24.04.2025r.**

**Zamawiający:**  
HYDROMEGA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Konstruktorów 1, 81-336 Gdynia

**Miejsce i sposób składania ofert:**

**Ofertę należy złożyć za pośrednictwem bazy konkurencyjności**

Można ją dodatkowo złożyć:

- za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres [mirosław.michalowski@hydromega.com.pl](mailto:mirosław.michalowski@hydromega.com.pl) w postaci scanów podpisanych dokumentów,
- za pośrednictwem tradycyjnej poczty lub przesyłki kurierskiej na adres zamawiającego: ul. Konstruktorów 1, 81-336 Gdynia,
- osobiście w biurze zamawiającego pod adresem: ul. Konstruktorów 1, 81-336 Gdynia, w dni robocze w godzinach pracy od 8.00 do 16.00

Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, zaleca się wykorzystanie formularza ofertowego załączonego do zapytania, jeżeli oferent nie korzysta z załączonego formularza ofertowego złożona przez niego oferta powinna zawierać informacje i oświadczenia zawarte w formularzu ofertowym.

- 1.** Zamawiający może w każdym czasie bez podania przyczyny odwołać lub zmienić treść niniejszego Zapytania ofertowego. W przypadku zaistnienia takich okoliczności Dostawcom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Jeżeli zmiany będą miały wpływ na treść ofert składanych w toku postępowania, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.
- 2.** Oferent przed upływem terminu do składania ofert ma prawo:
  - wycofać ofertę,
  - zmienić ofertę.
- 3.** Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- 4.** Ceny w ofercie mają być cenami netto, jeśli ceny w ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty, wybór oferty zaplanowano na dzień roboczy następujący po dniu upływu terminu składania wniosku.



Fundusze Europejskie  
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

5. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

6. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

### **Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia**

Mirosław Michałowski

tel. 607555058

e-mail: [miroslaw.michalowski@hydromega.com.pl](mailto:miroslaw.michalowski@hydromega.com.pl)

### **Skrócony opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 3-osiowego centrum frezarskiego, maszyny fabrycznie nowej.

### **Miejsce realizacji zamówienia**

Województwo: pomorskie, Powiat: kwidziński, Gmina: Prabuty, Miejscowość: Prabuty, ul. Ignacego Daszyńskiego 23, 82-550 Prabuty

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

### **Cel zamówienia**

Zamówienie jest planowane w ramach projektu „Wzrost efektywności energetycznej zakładu HYDROMEGA Sp. z o.o. w Prabutach poprzez wdrożenie rozwiązań energooszczędnych: termomodernizację hali produkcyjnej, zmianę technologii frezowania i budowę instalacji fotowoltaicznej.” realizowanego w ramach Działania 3.01 Kredyt ekologiczny, Priorytet FENG.03 – Zazielenianie przedsiębiorstw, Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021–2027 (FENG), współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

### **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 3-osiowego centrum frezarskiego, maszyny fabrycznie nowej.

Projekt ma na celu wymianę istniejącej frezarki FU 315 na 3-osiowe centrum frezarskiego, efektem modernizacji przy założeniu, że maszyna będzie zasilana z instalacji fotowoltaicznej o mocy ok. 49,60kW musi być ograniczenie zużycia energii pierwotnej w zmodernizowanym obszarze o przynajmniej 99 proc. w porównaniu do bieżącego zużycia, aby to osiągnąć oferowana frezarka powinna cechować się niżej wskazanymi parametrami, rozwiązaniami technicznymi.

### **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

3-osiowe centrum frezarskie o parametrach i rozwiązaniach technicznych nie mniejszych gorszych lub równorzędnych:

- ⇒ Nakładka sterowania umożliwiająca programowanie graficzne
- ⇒ System prowadnic: prowadnice ślizgowe
- ⇒ System napędu wrzeciona: przekładnia zębata
- ⇒ Standard wykonania wrzeciona - podwójna płaszczyzna przylegania oprawki
- ⇒ System kompensacji temperaturowej
- ⇒ Moc wrzeciona: nie mniej niż 18 kW dla pracy ciągłej S1
- ⇒ Maksymalny moment obrotowy wrzeciona: nie mniej niż 750Nm
- ⇒ Wymiar stołu roboczego: nie mniej niż 2500 x 900 mm
- ⇒ Posuwy robocze w osiach: nie mniejsze niż – 2500 (oś X) x 900 (oś Y) x 800 mm (oś Z)
- ⇒ Ładowność stołu roboczego: nie mniej niż 3500 kg
- ⇒ Zakres obrotów wrzeciona: minimalnie 6 000 obr./min
- ⇒ Ilość pozycji magazynu narzędziowego: nie mniej niż 30 szt.
- ⇒ Waga maksymalna narzędzia: nie mniej niż 20 kg
- ⇒ Długość maksymalna narzędzia: nie mniej niż 350 mm
- ⇒ Posuwy szybkie dla osi X, Y, Z: nie mniej niż 16 m/min
- ⇒ Średnica śrub pociągowych dla osi X, Y, Z – nie mniej niż 60 mm
- ⇒ Dokładność pozycjonowania dla osi X: min. +/- 0,021 mm
- ⇒ Dokładność pozycjonowania dla osi Y, Z: min. +/- 0,016 mm
- ⇒ Dokładność powtarzalności dla osi X – min +/- 0,014 mm

- ⇒ Dokładność powtarzalności dla osi Y, Z – min +/- 0,009 mm
- ⇒ Czas wymiany narzędzia (narzędzie do narzędzia) – 3 s lub krótszy
- ⇒ Czas wymiany narzędzia (wiór do wióra) – 7,5 s lub krótszy
- ⇒ Chłodzenie poprzez wrzeciono: nie mniej niż 20 bar
- ⇒ Przygotowanie do pracy z 4-tą osią
- ⇒ Taśmowy transporter wiór
- ⇒ Separator oleju chłodziwa
- ⇒ Sonda pomiaru narzędzia
- ⇒ Sonda pomiaru detalu

Oferowana maszyna powinna być nowa jednak nie może być prototypem ani pierwszym tego typu wdrożeniem. Oferent zobowiązany jest przedstawić listę dostaw co najmniej jednej maszyny tego typu i o stopniu skomplikowania co najmniej jak maszyna przedstawiona w niniejszym zapytaniu (wskazanie powinno obejmować adres dostawy i dane kontaktowe do osoby mogącej udzielić referencji)

**Kod CPV i nazwa:**

42623000-9 - Frezarki

42622000-2 - Maszyny do frezowania lub gwintowania

42637000-0 - Obrabiarki do wiercenia, strugania lub frezowania metalu

42630000-1 - Obrabiarki do obróbki metali

**Harmonogram realizacji zamówienia:**

Termin dostawy / realizacji robót: nie później niż do 31.12.2025r.

**Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków:****Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:**

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Dostawcy, którzy posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**Wiedza i doświadczenie:**

Wykonawca powinien posiadać wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie, iż posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Wymagane jest wskazanie w formularzu ofertowym co najmniej jednej zrealizowanej dostawy – maszyny typu i o stopniu skomplikowania co najmniej jak urządzenie przedstawione w niniejszym zapytaniu.

**Potencjał techniczny:**

Wykonawca powinien dysponować odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**Osoby zdolne do wykonania zamówienia:**

Wykonawca powinien dysponować odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania zamówienia.



Fundusze Europejskie  
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego

#### **Sytuacja ekonomiczna i finansowa:**

Wykonawca powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

#### **Osobowe lub kapitałowe powiązanie Wykonawcy z Zamawiającym:**

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Dostawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Warunek ten uważa się za spełniony jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie o braku powiązań stanowiące załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Dostawcą lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Dostawcy lub osobami wykonującymi w imieniu Dostawcy czynności związane z przygotowaniem oferty i uczestniczącymi w procedurze wyboru wykonawcy polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

#### **Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Oferent w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu:**

Wypełniony Formularz Oferty, stanowiący załącznik do Zapytania Ofertowego lub ofertę sporządzoną wg własnego wzoru zawierającą informacje i oświadczenia zawarte w Formularzu Ofertowym

Zamawiający dokonywać będzie oceny spełnienia przez Dostawców warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w dokumentach i oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (*Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu*), zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Dostawca, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych powyżej, podlegać będzie wykluczeniu z udziału w postępowaniu, a złożona przez niego oferta zostanie uznana za odrzuconą.

#### **DODATKOWE WARUNKI:**

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.



3. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez 90 dni kalendarzowych. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Złożenie oferty jest jednoznaczne z tym, że Dostawca jest związany ofertą do końca terminu jej ważności.

4. Zamawiającyłoży zamówienie / podpisze umowę z Dostawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę (z uwzględnieniem Kryteriów wyboru oferty).

5. Dostawca jest zobowiązany do przyjęcia zamówienia / podpisania umowy w przypadku wyboru jego oferty w wyniku postępowania wyboru ofert.

6. Wybrany Dostawca zobowiązuje się do archiwizowania dokumentacji, związanej z zamówieniem w okresie wymaganym przez obowiązujące w tym zakresie przepisy prawa.

#### **Warunki zmiany umowy:**

Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści umowy winny zostać dokonane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.

#### **Zamówienia uzupełniające:**

Zamawiający nie przewiduje składania zamówień uzupełniających.

#### **Kary:**

Na etapie postępowania ofertowego nie określono kar umownych, mogą być one określone przez strony na etapie odpisywania umowy dostawy.

W kryteriach wyboru – dla kryterium czas reakcji serwisowej wskazano karę umowną, a mianowicie umowa z wybranym dostawcą będzie zawierać postanowienia dotyczące serwisu maszyny, a w tym zapis dotyczący opóźnień w czasie reakcji serwisowej – rozumianej jako bezpośredni przyjazd serwisanta na miejsce awarii – miejsce posadowienia i eksploatacji maszyny: ul. Ignacego Daszyńskiego 23, 82-550 Prabuty, będzie to kara w kwocie 2.000,00 zł za każdą godzinę opóźnienia, naliczana od każdej rozpoczętej godziny opóźnienia.

#### **OCENA OFERTY**

##### **Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji**

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumentach zapytania ofertowego.

2. Wyłącznie zakwalifikowane oferty (spełniające wszystkie wymogi) będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria i wagi:

##### **C – kryterium cena netto:**

waga kryterium: 50%

Punkty w ramach kryterium „cena netto” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \text{Cena minimalna} / \text{Cena oferowana} \times 50\% \times 100$$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „cena netto”

Cena minimalna – najniższa cena spośród wszystkich złożonych ofert

Cena oferowana – cena wskazana przez oferenta

Cena ofertowa to wartość netto wyrażona w polskich złotych, za którą Oferent zobowiązuje się wykonać całość przedmiotu zamówienia.

Cena ofertowa powinna zostać określona z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.

Ceny podane w EUR lub innej walucie zostaną przeliczone na PLN, wg. średniego kursu NBP z dnia roboczego obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty

##### **G – kryterium okresu bezpłatnej gwarancji:**

waga kryterium: 25%

Punkty w ramach kryterium „okres bezpłatnej gwarancji” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$G = \text{Okres gwarancji w ofercie badanej} / \text{Najdłuższy okres gwarancji spośród wszystkich ofert} \times 25\% \times 100$$

gdzie:



Fundusze Europejskie  
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

G – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „okres bezpłatnej gwarancji”

Okres gwarancji należy podać w ofercie w pełnych miesiącach bez odniesień do roboczogodzin pracy urzędnika, przy ocenie do porównania ofert brany będzie pod uwagę tylko okres gwarancji wskazany w miesiącach, jeżeli Oferent wskaże kilka okresów gwarancji, np. dla różnych podzespołów przy ocenie do porównania ofert brany będzie najkrótszy ze wskazanych okresów.

W celu umożliwienia oceny kryterium Dostawca winien wskazać okres gwarancji w pełnych miesiącach w ofercie.

#### **S – kryterium czasu reakcji serwisowej:**

waga kryterium: 25%

Punkty w ramach kryterium „czasu reakcji serwisowej” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$S = \text{Najkrótszy czas reakcji serwisowej spośród wszystkich ofert} / \text{Czas reakcji serwisowej w ofercie badanej} \times 25\% \times 100$$

gdzie:

Czas reakcji serwisowej należy podać pełnych godzinach (bez rozgraniczenia na dni robocze i świąteczne).

Czas reakcji liczony jest od momentu zgłoszenia awarii lub usterki (mailem / telefonicznie) do momentu bezpośredniej interwencji serwisu na miejscu eksploatacji maszyny w usunięcia awarii. Brak odbioru zgłoszenia mailowego / telefonicznego uważany będzie jako skuteczne zgłoszenie awarii, albowiem po stronie dostawcy jest obowiązek zapewnienia sprawnie działającego serwisu w tym komunikacji z tym serwisem, a więc bieżącej obsługi maila i telefonu wskazanego do zgłoszeń serwisowych.

W celu umożliwienia oceny kryterium Oferent winien wskazać czas reakcji serwisu w ofercie.

Umowa z wybranym dostawcą będzie zawierać postanowienia dotyczące gwarancji i serwisu urządzenia, a w tym zapis dotyczący opóźnienia w czasie reakcji serwisowej – rozumianej jako bezpośredni przyjazd serwisanta na miejsce awarii – miejsce posadowienia i eksploatacji urządzenia: ul. Ignacego Daszyńskiego 23, 82-550 Prabuty, będzie to kara w kwocie 2.000,00 zł za każdą godzinę opóźnienia, naliczana od każdej rozpoczętej godziny opóźnienia.

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, której suma punktów przyznanych w kryteriach „cena”, „okres bezpłatnej gwarancji” oraz „czas reakcji serwisowej” będzie najwyższa. Obliczenia wykonane zostaną wg następującego wzoru:

$$\text{SUMA} = (C + G + S)$$

gdzie:

SUMA - łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „cena”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „okres bezpłatnej gwarancji”

S – liczba punktów przyznana w kryterium „czas reakcji serwisowej”

W razie równej liczby punktów przyznanej więcej niż jednej ofercie, jako najkorzystniejsza uznana zostanie oferta o najniższej cenie.