

Kuczki-Kolonia, 17.03.2025 r.

Załącznik nr 1 - Opis Przedmiotu Zamówienia do Zapytania Ofertowego 02/03/2025/KPOD

w ramach Krajowego Programu Odbudowy, Priorytet: Odporność i konkurencyjność gospodarki - część grantowa, Działanie: A.1.2.1 KPO „Inwestycje dla przedsiębiorstw w produkty, usługi i kompetencje pracowników oraz kadry związane z dywersyfikacją działalności”

Nr Projektu: KPOD.01.03-IW.01-7932/24

Tytuł Projektu: „Rozszerzenie i dywersyfikacja działalności Karczmy "Baba Jaga" koło Radomia polegające na uruchomieniu stacji południowoamerykańskiego barbecue i usług cateringowych”

I. ZAMAWIAJĄCY

"SOMI" S.C. KARCZMA BABA JAGA
PAULINA SOKOŁOWSKA, EWA WOJSA
Kuczki-Kolonia 71
26-634 Gózd
NIP: 9591459840
REGON: 140141781

Kontakt: p. Kamil Wojśa, 502-006-513
E-mail: biuro@karczmababajaga.pl

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Plac Zabaw

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja następujących urządzeń:

Lp	Urządzenia		
1	Huśtawka wisząca podwójna	1	szt.
2	Huśtawka wisząca	1	szt.
3	Zestaw zabawowy	1	szt.
4	Ławka stalowa	2	szt.
5	Kosz Parkowy	3	szt.
6	Regulamin Placu Zabaw	1	szt.
7	Domek	1	szt.
8	Zestaw "Pociąg"	1	szt.
9	Zestaw "Sklep"	1	szt.
10	Huśtawka sprężynowa "Statek"	1	szt.
11	Huśtawka Ważka	1	szt.
12	Huśtawki sprężynowe typu "Konik"	3	szt.
13	Ogrodzenie panelowe H = 1,1 m	40	mb
14	Furtka L = 1,0 m	1	szt.
15	Poliuretanowa nawierzchnia bezpieczna	1	kpl
16	Trawnik	1	kpl
17	Nasadzenia	1	kpl

1.1 Wymagania ogólne

Przy projektowaniu, budowie i użytkowaniu infrastruktury sportowo-rekreacyjnej będącej przedmiotem zadania inwestycyjnego wymagane jest przestrzeganie Polskich Norm, a w szczególności:

PN-EN 1176:2009 Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie z jej nowelizacjami,
 PN-EN 1177:2009 Nawierzchnie placów zabaw amortyzujące upadki –
 Wyznaczanie krytycznej wysokości upadku.

Spełniania wymagań zawartych w PN-EN 1176:2009, musi być potwierdzone Certyfikatem wydanym w systemie akredytowanym przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Aby zapewnić właściwą jakość certyfikacji, jednostka certyfikująca wyroby musi wykazać się posiadaniem akredytacji przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008 z dnia 09.07.2008r. ustanawiające wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku, odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylające rozporządzenie (EWG) nr 339/93.

1.2. Wymagania odnośnie powłok malarskich stanowiących zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych

Przy projektowaniu i budowie konstrukcji stalowych infrastruktury sportowo-rekreacyjnej będącej przedmiotem zadania inwestycyjnego wymagane jest

stosowanie powłok antykorozyjnych spełniających wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h – okres gwarancyjny min. 15 lat, badanych w komorze solnej zgodnie z normą DIN EN ISO 9227.

1.3. Normy

Wszystkie elementy ruchome muszą posiadać obłe krawędzie i być wykonane w taki sposób, by uniemożliwić zakleszczenie oraz zapewnić bezpieczne użytkowanie w odniesieniu do normy PN-EN 1176-1:2009

2. Opis urządzeń

2.1. Huśtawka wahadłowa podwójna

Huśtawka wahadłowa podwójna – urządzenie wolnostojące, optymalne dla grupy wiekowej 3- 15 lat.

Siedzisko typu A: 7-15 lat

Siedzisko typu B: 3-7 lat

Wymiary urządzenia:

Długość – 3,03 m

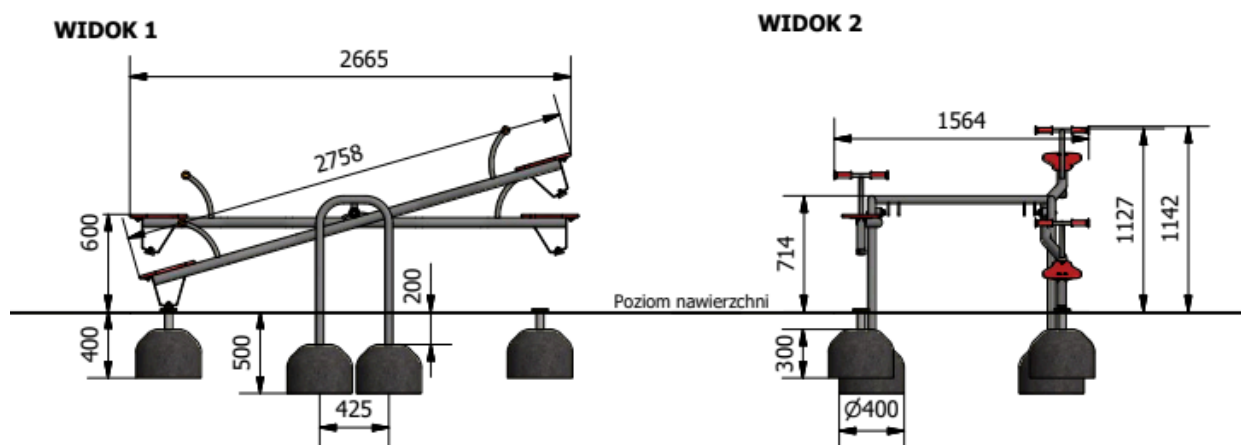
Szerokość – 2,20 m

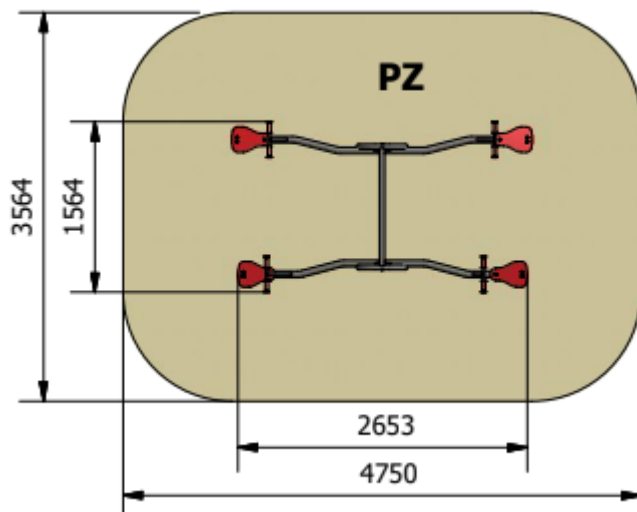
Wysokość – 2,39 m

WSU – 1 300 mm

Max. strefa bezpieczeństwa 7,3 x 3,1 m

Liczba użytkowników 2





Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-2:2017-12 potwierdzone certyfikatem wydanym przez jednostkę posiadającą akredytację PCA wydany w programie akredytowanym.

Konstrukcja:

- podpory i belki wykonane z profilu zamkniętego 70x70 mm
- Długość zawiesi A – 1 600 mm, B1 - 1 400 mm
- Łańcuchy nierdzewne, atestowane, 6 mm
- Huśtawka łożyskowana tocznie
- Ozdobne wypełnienie z tworzywa HDPE
- Siedzisko typu A i B1 (gumowana deseczka i koszyk z oparciem)
- Elementy typu śruby, podkładki, nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej.

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi (pełny poliester) w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem nr 1230 z dnia 01.07.2024r.

Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 μm .

Długość zawiesi 1 450 mm

Łańcuchy nierdzewne, atestowane, 6 mm

Huśtawka łożyskowana tocznie

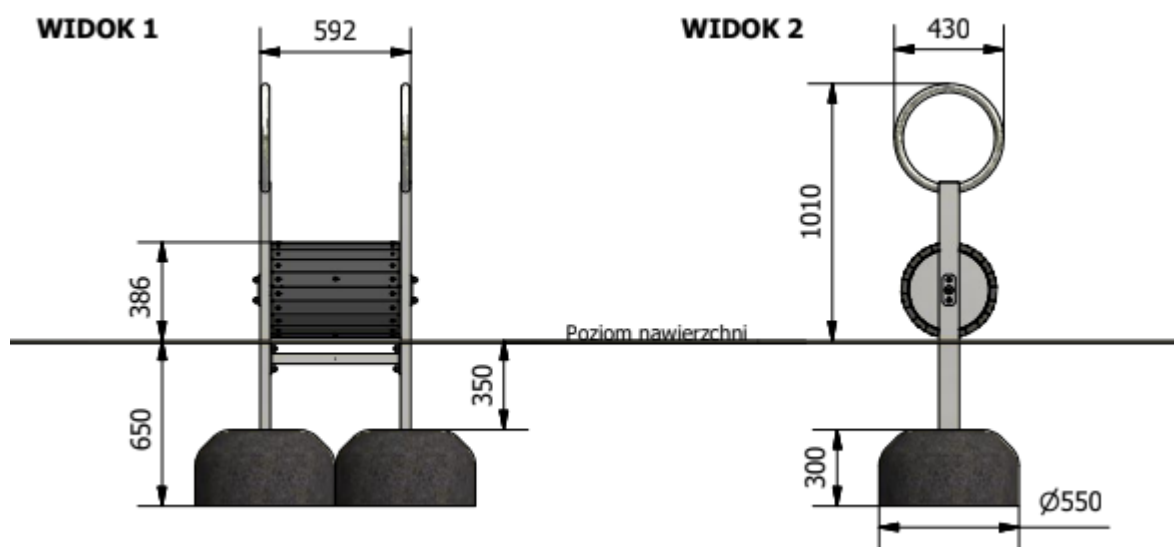
Ozdobne wypełnienie z tworzywa HDPE

Siedzisko typu G

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi (pełny poliester) w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

2.2. Młynek

Wyrób spełnia wymagania zawarte w: PN-EN 1176-1:2017-12 co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA.



Konstrukcja:

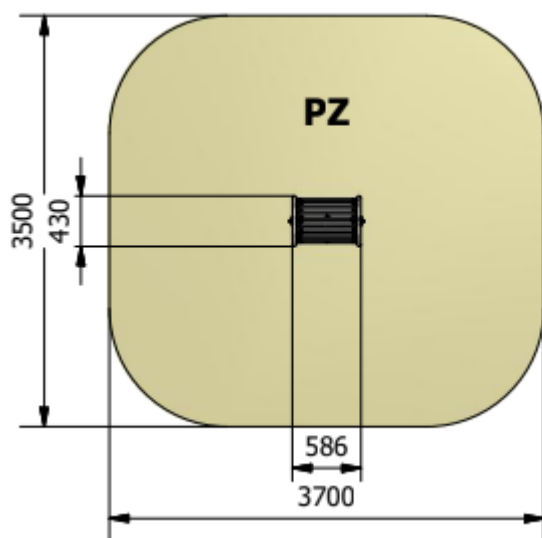
konstrukcja z profilu zamkniętego 80x40 mm

- uchwyty z rury nierdzewnej o średnicy 33 mm
- bieżnia z deseczek drewnianych
- urządzenie posiada miejsca do okresowego smarowania łożysk
- w opcji możliwość wykonania z listwami plastikowymi
- elementy typu śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej
- Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego.

Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardości chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz walory estetyczne.

Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem nr 1230/2021. Boczna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 nm.

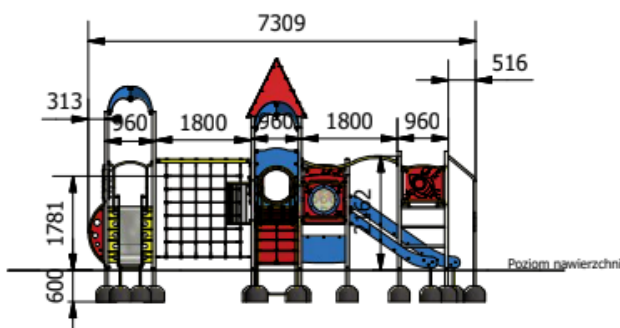
Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 12,1 m² / 12,7 mb



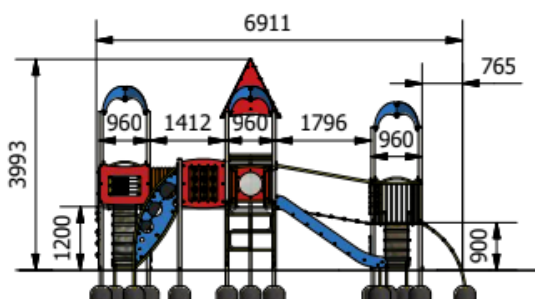
2.3 Zestaw modułowy

Zestaw rekreacyjny – urządzenie wolnostojące, optymalne dla grupy wiekowej 3- 15 lat.

WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary urządzenia:

Długość – 10,90 m

Szerokość – 9,00 m

Wysokość – 4,10 m

Wys. podłogi – 1,2 / 1,5 / 2,0 m

WSU – 2000 mm

Max. strefa bezpieczeństwa 14,85 x 12,50 m

Liczba użytkowników 30 osób

Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w: PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-3:2017-12 potwierdzone certyfikatem wydanym przez jednostkę posiadającą akredytację PCA wydany w programie akredytowanym.

Konstrukcja:

- konstrukcja nośna z profilu zamkniętego 70x70 mm, profilu zamkniętego 35x35 mm, profilu zamkniętego 20x20 mm oraz z rury o o średnicy 33,7 mm
- dachy i wypełnienia boczne wykonane z tworzywa HDPE (wypełnienie ozdobione tematycznymi wzorami rozwijającymi wyobraźnię i stanowiącymi dodatkową atrakcję dla dzieci)
- ześlizgi z blachy nierdzewnej, boki zjeżdżalni z tworzywa HDPE
- podłogi, przejścia i stopnie schodów z wytrzymałej, płyty HDPE antypoślizgowej
- zjazd strażacki, huśtawka obrotowa i tunel rurowy wykonane ze stali nierdzewnej
- zjeżdżalnia rurowa plastikowa
- elementy linowe z lin stalowo-polipropylenowych, 16 mm
- ścianka wspinaczkowe ze szczepkami i z guzami chwytными
- elementy typu śruby, podkładki, nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi (pełny poliester) w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

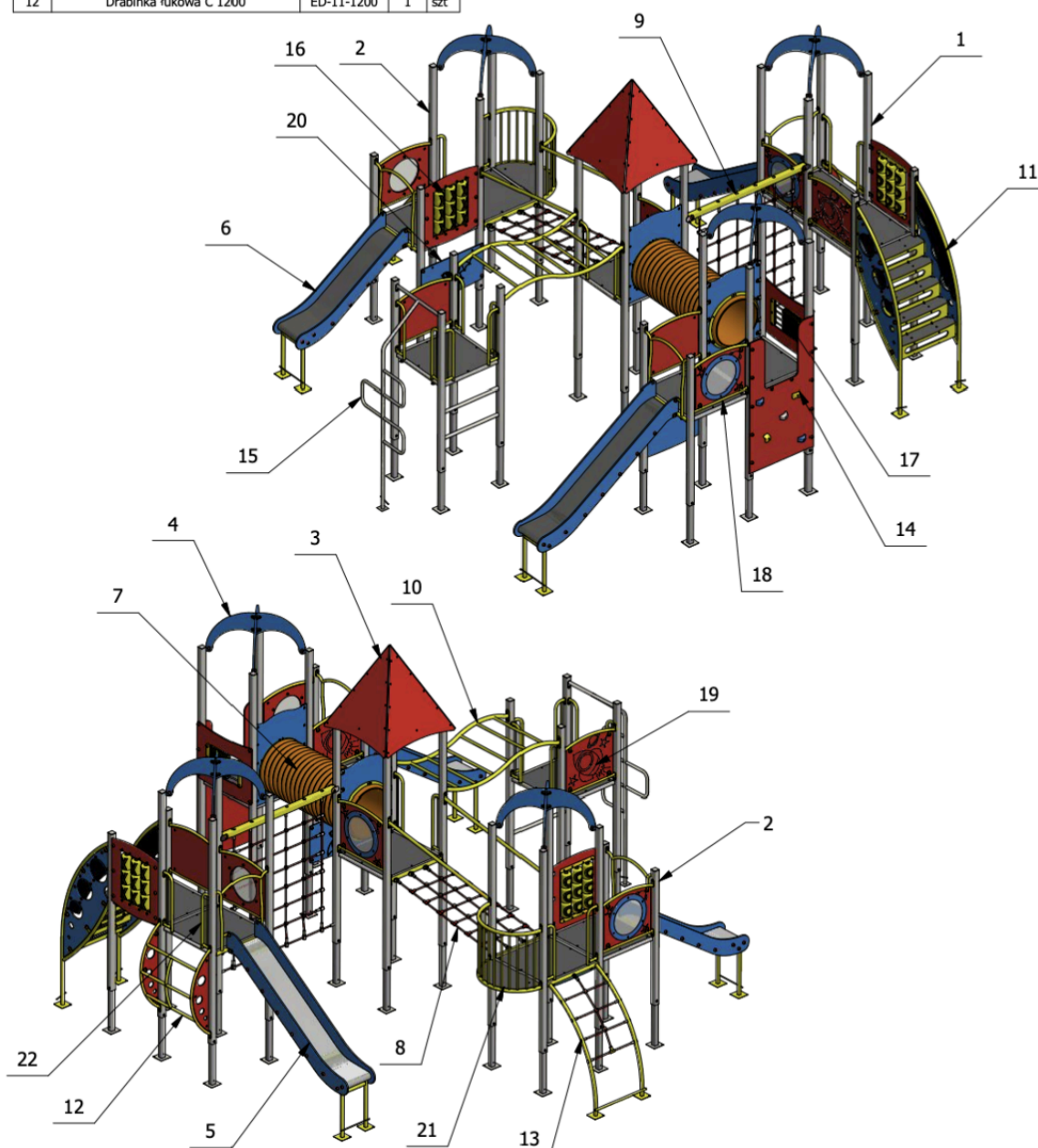
Wymagane elementy Zestawu:

Poz	Nazwa elementu	Ilość
1	Wieża z podestem na wys. 1200 mm	4 szt.
2	Wieża z podestem na wys. 1500 mm	1 szt.
3	Dach dwuspadowy	3 szt.
4	Dach czterospadowy	1 szt.
5	Dach jednospadowy	1 szt.
6	Zjeżdżalnia rurowa 2200	1 szt.
7	Ześlizg z częścią startową 1200	2 szt.
8	Tunel rurowy nierdzewny 1500	1 szt.
9	Most z barierami - różnica poziomów	1 szt.
10	Most z barierą i siecią - jeden poziom	1 szt.
11	Most wiszący WSU<600	1 szt.
12	Schody HDPE 1200	2 szt.

13	Rura zjazdowa 1200	1 szt.	
14	Kostki wiedzy	1 szt.	
15	Puzle wiedzy	1 szt.	
16	Huśtawka obrotowa	1 szt.	
17	Weście linowe 1200	1 szt.	
18	Wejście linowe do balkonu	1 szt.	
19	Balkon podwyższający do zjeżdżalni rurowej	1 szt.	1 szt.
20	Balkon do sieci wejściowej	1 szt.	
21	Balkon do sieci wejściowej	1 szt.	
22	Przewężenie	4 szt.	
23	Balkon zaokrąglony	1 szt.	
24	Wypełnienie dolne 940		3 szt.
25	Wypełnienie bariera 820	2 szt.	

Poz	Nazwa modułu	Symbol	Ilość	Jm
1	Wieża z podestem na wys. 1200 mm	W-2	6	szt
2	Wieża z podestem na wys. 900 mm	W-1	2	szt.
3	Dach czterospadowy 1	D-4	1	szt
4	Dach krzyżowy 1	D-6	3	szt
5	Ześlizg bez części startowej 1200	Z-2	2	szt
6	Ześlizg bez części startowej 900	Z-3	1	szt
7	tunel rurowy plastikowy 1500	PPW-2 1500	1	szt
8	Most sieć linowa 2 - różnica poziomów	PPW-28	1	szt
9	Ściana wspinaczkowa linowa 2200 1	PPW-32	1	szt
10	Drabinka pozioma łukowa	PPW-19	1	szt
11	Schody z konstrukcją stalową 1200	ED-10	1	szt
12	Drabinka łukowa C 1200	ED-11-1200	1	szt

Poz	Nazwa modułu	Symbol	Ilość	Jm
13	Drabinka linowa 900	ED-26	1	szt
14	Wejście wspinaczkowe z guzami 1200	ED-7-1200	1	szt
15	Rura wąż 1200	ED-2-1200	1	szt
16	Wypełnienie bariera 940 - XO HDPE	EPS-2/1	2	szt
17	Wypełnienie bariera 940 - liczydła	EPS-1/3	1	szt
18	Wypełnienie bariera - typ orbita bulaj płaski	EPS-3/3	4	szt
19	Wypełnienie bariera - typ orbita	EPS-3/1	3	szt
20	Wypełnienie dolne 940	EPS-26	2	szt
21	Balkon zaokrąglony	EPS-6	1	szt
22	Przewężenie	EPS-4	6	szt



Opis szczegółowy poz. 14.

Konstrukcja:

- elementy konstrukcyjne wykonane profilu zamkniętego 50x50 mm
- oś obróru wykonane z pręta o średnicy 8 mm ze stali nierdzewnej

W konstrukcji zamontowano na trzech prowadnicach ze stali nierdzewnej o średnicy 8 mm dziewięć obracanych dwustronnych tablic o wymiarach około 220x20x170 mm każda. Tablice wykonane z blachy aluminiowej i PE, tworzywa ślizgowego. Dla bezpieczeństwa użytkowników ruchome elementy posiadają obłe aluminiowe krawędzie.

Wymiary tablic i odległości między nimi muszą wykluczać możliwość zakleszczenia. Nadruk na prostopadłościanach ma być wykonany w wysokiej rozdzielczości, pełnokolorowy, bezpośrednio na blasze aluminiowej w technologii UV i zabezpieczony utwardzonym lakierem tworzącym bezpieczną powłokę odporną na nieinwazyjne uderzenia, zarysowania, ogień, czynniki chemiczne i klimatyczne oraz promienie słoneczne.

Celem zabawy jest ustawienie względem siebie 9 płyt w układzie horyzontalnym i wertykalnym, w taki sposób by zawarte na nich grafiki tworzyły spójny obrazek kwiatu: mak / chaber.

Opis szczegółowy poz. 15.

Konstrukcja:

- elementy konstrukcyjne wykonane profilu zamkniętego 50x50 mm
- oś obróru wykonane z pręta o średnicy 8 mm ze stali nierdzewnej

W konstrukcji zamontowano na trzech prowadnicach ze stali nierdzewnej o średnicy 8 mm dziewięć prostopadłościanów o wymiarach około 190x190x170 mm każdy. Prostopadłościany wykonane z blachy aluminiowej grubości min 2 mm i tworzywa ślizgowego. Dla bezpieczeństwa użytkowników ruchome elementy posiadają obłe aluminiowe krawędzie.

Wymiary prostopadłościanów i odległości między nimi muszą wykluczać możliwość zakleszczenia.

Nadruk na prostopadłościanach ma być wykonany w wysokiej rozdzielczości, pełnokolorowy, bezpośrednio na blasze aluminiowej w technologii UV i zabezpieczony utwardzonym lakierem tworzącym bezpieczną powłokę odporną na nieinwazyjne uderzenia, zarysowania, ogień, czynniki chemiczne i klimatyczne oraz promienie słoneczne.

Celem zabawy jest ustawienie względem siebie 9 prostopadłościanów w układzie horyzontalnym i wertykalnym, w taki sposób by zawarte na nich grafiki tworzyły spójny obrazek zwierząt: wilk / lis /

2.4 Poliuretanowa nawierzchnia syntetyczna

Warstwa odcinająca z piasku, zagęszczana mechanicznie - 10 cm grub. po zagęszczeniu,

Podbudowa z kruszywa łamanego 0/31,5 mm - warstwa górna o grub. po

zagęszczeniu 15 cm, zamiana podbudowy z kruszywa łamanego 0/31,5 na kamień 4/31,5

Warstwa wyrównująca z pospółki - 5 cm grub. po zagęszczeniu, zamiana warstwy wyrównującej z pospółki na kamień,

Wykonanie nawierzchni poliuretanowej (warstwa wierzchnia EPDM 10 mm + warstwa amortyzująca upadek SBR - grubość zgodnie z maksymalną wysokością bezpiecznego upadku - dla wys. 2.00) zgodnie z projektem,

Wykonanie nawierzchni poliuretanowej (warstwa wierzchnia EPDM 10 mm + warstwa amortyzująca upadek SBR - grubość zgodnie z maksymalną wysokością bezpiecznego upadku - dla wys. 1.50) zgodnie z projektem,

Powierzchnie, WSU i kolory nawierzchni zgodnie z rysunkiem.

Obrzeża betonowe o wymiarach 20x6 cm na podsypce cementowo-piaskowej z wypełnieniem spoin zaprawą cementową,

Nakładka bezpieczna na obrzeża betonowe.

Kod CPV:

37535200-9 - Wyposażenie placów zabaw.

45112723-9 - Roboty w zakresie kształtowania placów zabaw.

43325000-7 - Wyposażenie parków i placów zabaw.

III. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zamawiający wymaga zrealizowania całego przedmiotu zamówienia w terminie do dnia 30.06.2025 r.