

- UWAGI:
1. Stal kształtowa S235 i S355
 2. Stal blachy S235 i S355
 3. Elektrody ER 1.46
 4. Grubość spoin pachwinowych:
 - 4.1. min-0.2 elem. grubszego
 - 4.2. max-0.7 elem. cieńszego