

Opis przedmiotu zamówienia

CEZ 1/03/2025

I. Nazwa zamówienia: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych i narzędzi przeznaczanych dla pracowni w Centrum Edukacji Zawodowej w Sieradzu”.

II. Przedmiot zamówienia obejmuje zakup i dostawę materiałów eksploatacyjnych i narzędzi przeznaczonych dla pracowni w Centrum Edukacji Zawodowej w Sieradzu. Zamówienie pn. „Doposażenie specjalistycznych pracowni w Centrum Edukacji Zawodowej w Sieradzu” realizowane jest w ramach projektu pn. „Mobilność zawodowa na rynku pracy uczniów w Centrum Edukacji Zawodowej w Sieradzu” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus w ramach Programu Regionalnego Fundusze Europejskie dla Łódzkiego 2021-2027, w ramach Działania FELD.08.08 Priorytet FELD.08.00 Zakres interwencji Wsparcie na rzecz szkolnictwa podstawowego i średniego (z wyłączeniem infrastruktury).

Przedmiot zamówienia musi być kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych oraz prawnych. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą szczegółową specyfikację przedmiotu zamówienia, z której w sposób nie budzący wątpliwości winno wynikać, iż oferowany przedmiot zamówienia jest o takich samych lub lepszych parametrach technicznych. Oferowany przedmiot zamówienia powinien być zgodny z opisem przedmiotu zamówienia.

III. Zamówienie podzielone jest na 7 części:

- 1) Część I: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych tj. akumulatory rozruchowe kwasowo – ołowiowe dla pracowni samochodowej”.
- 2) Część II: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych tj. oleje, pasty, smary dla pracowni samochodowej”.
- 3) Część III: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych tj. śruby, nakrętki i akcesoria dla pracowni samochodowe”.
- 4) Część IV: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych dla pracowni samochodowej”
- 5) Część V: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych i narzędzi dla pracowni spawalniczej”.

- 6) Część VI: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych tj. próbek spawalniczych dla pracowni spawalniczej”,
- 7) Część VII: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych budowlanych”

IV. Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia.

1. Zamawiający wymaga, by dostarczone urządzenia były nowe oraz by były nieużywane (przy czym Zamawiający dopuszcza, by urządzenia były rozpakowane i uruchomione przed ich dostarczeniem wyłącznie przez Wykonawcę i wyłącznie w celu weryfikacji działania).
2. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć, wnieść w miejsce wskazane przez Zamawiającego znajdujące się na terenie obiektu.
3. Wykonawca zapewnia, że korzystanie przez Zamawiającego z zaoferowanych produktów nie będzie stanowić naruszenia praw majątkowych osób trzecich.
4. Oferowane materiały w dniu składania ofert nie mogą być przeznaczone do wycofania ze sprzedaży.
5. Wyposażenie dostarczone będzie na koszt Wykonawcy na teren obiektu tj, Centrum Edukacji Zawodowej w Sieradzu, ul. Leszka Czarneckiego 2, 98-200 Sieradz.
6. Wykonawca zobowiązany jest do odpowiedniego zabezpieczenia przedmiotu zamówienia podczas transportu do miejsca dostawy.
7. W przypadku użycia w Zapytaniu ofertowym lub załącznikach odniesień do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca analizując opis przedmiotu zamówienia powinien założyć, że każdemu odniesieniu, użytemu w opisie przedmiotu zamówienia towarzyszy wyraz „lub równoważne”. W przypadku, gdy w SWZ lub załącznikach zostały użyte znaki towarowe, oznacza to, że są podane przykładowo i określają jedynie minimalne oczekiwane parametry jakościowe oraz wymagany standard Wykonawca może zastosować materiały lub urządzenia równoważne, lecz o parametrach technicznych i jakościowych podobnych lub lepszych, których zastosowanie w żaden sposób nie wpłynie negatywnie na prawidłowe funkcjonowanie rozwiązań przyjętych w opisie przedmiotu zamówienia. Wykonawca, który zastosuje urządzenia lub materiały równoważne będzie obowiązany wykazać w trakcie realizacji zamówienia, że zastosowane przez niego urządzenia i materiały spełniają wymagania określone przez zamawiającego. Użycie w Zapytaniu ofertowym lub załącznikach oznakowania oznacza, że Zamawiający akceptuje także wszystkie inne oznakowania potwierdzające, że dane roboty budowlane, dostawy lub usługi spełniają równoważne wymagania. W przypadku, gdy wykonawca z przyczyn od

- niego niezależnych nie może uzyskać określonego przez Zamawiającego oznakowania lub oznakowania potwierdzającego, że dane roboty budowlane, dostawy lub usługi spełniają równoważne wymagania, Zamawiający w terminie przez siebie wyznaczonym akceptuje inne odpowiednie środki dowodowe, w szczególności dokumentację techniczną producenta, o ile dany wykonawca udowodni, że roboty budowlane, dostawy lub usługi, które mają zostać przez niego wykonane, spełniają wymagania określonego oznakowania lub określone wymagania wskazane przez Zamawiającego. Użycie w Zapytaniu ofertowym lub załącznikach wymogi posiadania certyfikatu wydanego przez jednostkę oceniającą zgodność lub sprawozdania z badań przeprowadzonych przez tę jednostkę, jako środka dowodowego potwierdzającego zgodność z wymaganiami lub cechami określonymi w opisie przedmiotu zamówienia, kryteriach oceny ofert lub warunkach realizacji zamówienia oznacza, że Zamawiający akceptuje również certyfikaty wydane przez inne równoważne jednostki oceniające zgodność. Zamawiający akceptuje także inne odpowiednie środki dowodowe, w szczególności dokumentację techniczną producenta, w przypadku, gdy dany wykonawca nie ma ani dostępu do certyfikatów lub sprawozdań z badań, ani możliwości ich uzyskania w odpowiednim terminie, o ile ten brak dostępu nie może być przypisany danemu wykonawcy, oraz pod warunkiem, że dany wykonawca udowodni, że wykonywane przez niego roboty budowlane, dostawy lub usługi spełniają wymogi lub kryteria określone w opisie przedmiotu zamówienia, kryteriach oceny ofert lub warunkach realizacji zamówienia. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia ujęto zapis wynikający z KNR lub KNNR wskazujący na konieczność wykorzystywania przy realizacji zamówienia konkretnego sprzętu o konkretnych parametrach zamawiający dopuszcza używanie innego sprzętu o ile zapewni to osiągnięcie zakładanych parametrów i nie spowoduje ryzyka niezgodności wykonanych prac z opisem przedmiotu zamówienia.
8. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest zobowiązany udowodnić w ofercie, w szczególności za pomocą przedmiotowych środków dowodowych, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w dokumentacji z postępowania.

V. Szczegółowy wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia

Część I: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych tj. akumulatory rozruchowe kwasowo – ołowiowe dla pracowni samochodowej”.

1. Akumulatory rozruchowe kwasowo – ołowiowe;

Minimalne wymagania zamawiającego:
Nazwa: Akumulatory rozruchowe kwasowo – ołowiowe; bezobsługowe, 12V

Charakterystyka:

Charakterystyka: Akumulatory rozruchowe kwasowo – ołowiowe; bezobsługowe, 12V; P+; typ biegunów: 1 (+19,5mm / –17,9mm); szerokość 175 mm; mocowanie B13 lub B03; pojemność C20; prąd rozruchu CCA wg EN; data produkcji: fabrycznie nowe – wyprodukowane nie wcześniej niż 3 miesiące przed dniem dostarczenia do CEZ; dostarczone akumulatory muszą być zalane, naładowane (SoC 100%) i gotowe do użytkowania; żywotność (SoH min. 98%), depozyt za zwrot starych akumulatorów wliczony w cenę;

W skład zestawu wchodzi:

min. 50Ah, min. 470A, max. dł. 207mm,	6 szt.
min. 60Ah, min. 540A, max. dł. 242mm,	2 szt.
min. 74Ah, min 680A, max. dł. 278mm,	1 szt.
min. 85Ah, min. 800A, max. dł. 315mm,	1 szt.
min. 100Ah, min. 800A, max. dł. 353mm	1 szt.

Część II: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych tj. oleje, pasty, smary dla pracowni samochodowej”.

1. Oleje, pasty, smary

Minimalne wymagania zamawiającego:	
Nazwa: Oleje, pasty, smary	
<u>Charakterystyka:</u>	
Charakterystyka: Data produkcji: fabrycznie nowe – wyprodukowane nie wcześniej niż 6 miesięcy przed dniem dostarczenia do CEZ; okres przydatności nie krótszy niż 5 lat od daty produkcji.	
W skład zestawu wchodzi:	
Olej smarowy silnikowy syntetyczny SAE 5W30; ACEA C3; min. API SN/CF; spełniający dopuszczenia producentów: VW 502.00, VW 505.00, VW 505.01; MB 229.51; GM-LL-A-025; GM-LL-B-025; GM dexos 2; BMW LL-04; bańka metalowa 5L;	5 szt.
Olej smarowy silnikowy SAE 10W40; ACEA A3/B4; min. API SN/CF; spełniający dopuszczenia producentów: VW 502.00; VW 505.00; MB 229.1; Renault RN0700; bańka metalowa 5L;	5 szt.
Olej przekładniowy syntetyczny ATF Dexron VI; bańka 1L;	2 szt.
Płyn hamulcowy DOT4; SAE J1704; FMVSS 116; bańka 5L	2 szt.



Płyn hamulcowy DOT4; niskolepkościowy (ESP); bańka metalowa 1L;	1 szt.
Płyn hamulcowy DOT5.1; bańka metalowa 1L	1 szt.
Pasta montażowa do elementów układu hamulcowego; tubka 180g	2 szt.
Płyn do chłodziw na bazie glikolu etylenowego, gotowy; mrozoodporność min. -35°C; G12+; bańka 5L	1 szt.
Płyn do spryskiwaczy zimowy -30°C, bańka 5L	10 szt.
Depresator do oleju napędowego; bańka 1L;	1 szt.
Silikonowa masa do uszczelniania silników i przekładni; czarna; trwale elastyczna min. od -50°C do +230°C; w opakowaniu ciśnieniowym z dozownikiem; tuba 200ml;	10 szt.
Smar do przegubów, molibdenowy; saszetka 90g;	3 szt.
Smar grafitowy wapniowy; wiadro 4,5 kg;	1 szt.
Preparat uniwersalny w sprayu; wielofunkcyjny, który: czyści i konserwuje, likwiduje skrzypienie i piski, usuwa wodę, luzuje zardzewiałe części, uwalnia zacinające się mechanizmy, zabezpiecza metalowe powierzchnie przed korozją; nie zawiera silikonu; pojemnik 600 ml.	24 szt.

Część III: „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych tj. śruby, nakrętki i akcesoria dla pracowni samochodowe”

1. Śruby, nakrętki i akcesoria

Minimalne wymagania zamawiającego:	
Nazwa: Śruby, nakrętki i akcesoria	
<u>Charakterystyka:</u>	
Data produkcji: fabrycznie nowe	
W skład zestawu wchodzi:	
Nakrętki metryczne z zabezpieczeniem przeciw odkręcaniu; zestaw min. 146 szt. (M4 x35, M5 x35, M6 x25, M8 x25, M10 x16, M12 x10); w opakowaniu organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Nakrętki nierdzewne metryczne zestaw min. 300 szt. (M3 x80, M4 x70, M5 x70, M6 x50, M8 x20, M10 x10) w opakowaniu organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Nakrętki zamknięte kołpakowe metryczne min. 150 szt. (M3 x30, M4 x30, M5 x30, M6 x30, M8 x20, M10 x10); w opakowaniu organizerze z tw. szt.	2 zestawy



Podkładki miedziane; zestaw min. 580 szt. w organizerze z tw. szt. (4x8x1 mm, 4x9x1 mm, 7x10x1 mm, 8x12x1 mm, 6x12x1 mm, 8x14x1 mm, 10x16x1 mm, 11x17x1 mm, 10.5x17x1 mm, 12x16x1 mm po 30 szt.; 8x16x1 mm, 13x18x1 mm, 14x18x1 mm, 12x19x1 mm, 14x20x1 mm, 16x20x1 mm po 20 szt.; 17x21x1 mm, 17x23x1 mm, 18x22x1 mm, 18x24x1 mm po 15 szt.; 19x26x1 mm, 22x26x1 mm, 24x29x1 mm, 20x28x1 mm, 22x29x1 mm, 26x31x1 mm, 24x32x1 mm, 27x32x1 mm, 26x34x1 mm, 30x36x1 mm po 10 szt.)	1 zestaw
Wkręty i podkładki do karoserii, ocynkowane, czernione; zestaw min. 170 szt. w organizerze z tw. szt. [wkręty x85 (M3x8 mm x40, M4x16 mm x20, M5x12 mm x15, M6x20 mm x10), podkładki x85 (M3 x40, M4 x20, M5 x15, M6 x10)]	2 zestawy
Oringi gumowe z NBR, posortowane w organizerze, min. 419 szt. (od 3x1.5 mm do 50x3.5 mm)	3 zestawy
O-ringi wykonane są z gumy odpornej na czynniki agresywne takie, jak paliwa, oleje i chemikalia oraz wysoką temperaturę; zestaw min. 225 szt., posortowane w organizerze z tw. szt. (min. 18 rozmiarów)	2 zestawy
Oringi do klimatyzacji, materiał: HNBR, kolor: zielone, zestaw min. 270 szt. (x20: Ø5.29x1.78 mm, Ø6.07x1.78 mm, Ø6.8x1.9 mm, Ø7.65x1.78 mm, Ø7.8x1.9 mm, Ø8x2 mm, Ø8.8x1.9 mm; x15: Ø10.77x2.62 mm, Ø10.82x1.78 mm, Ø11x2 mm, Ø12x2 mm; x10: Ø10x2 mm, Ø13.9x1.8 mm, Ø13.95x2.62 mm, Ø15x2 mm, Ø17x2 mm, Ø17.04x3.53 mm, Ø17.17x1.78 mm), posortowane w organizerze z tw. szt	3 zestawy
Przelotki gumowe, zestaw min. 180 szt. (6.3x3x8 mm x40, 7.9x5x10 mm x40, 9.5x6x13 mm x40, 11x9x15 mm x25, 12.7x11x15 mm x20, 15.8x12x19 mm x5, 22x15x26 mm x5, 25.4x17x32 mm x5), posortowane w organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Sprężynki, zestaw min. 200 szt. (x200 (4x79.5 mm x12, 4.5x44.5 mm x8, 5x20.5 mm x10, 5.5x17.5 mm x10, 5.5x25.5 mm x10, 5.5x38 mm x10, 6.5x10 mm x10, 6.5x22 mm x10, 7x12.5 mm x10, 7x19 mm x10, 7x38 mm x10, 7x51 mm x12, 8x28.5 mm x812, 8x31.5 mm x10, 8x44.5 mm x12, 8.5x36.5 mm x10, 8.5x47 mm 13x12, 9x35 mm x8, 9.5x16 mm x6, 9.5x19 mm x12), posortowane w organizerze z tw. szt	2 zestawy
Kółki sprężyste/rozprężne, ze stali manganowej, zestaw min. 315 szt. (1.516x5 mm x10, 1.5x8 mm x10, 1.5x20 mm x10, 2x6 mm x10, 2x12 17mm x10, 2x25 mm x10, 2.5x16 mm x10, 2.5x25 mm x10, 2.5x30 18mm x10, 3x16 mm x15, 3x25 mm x15, 3x30 mm x15, 3x30 mm19 x15, 4x16 mm x10, 4x25 mm x10, 4x40 mm x10, 5x25 mm x1205, 5x30 mm x15, 5.5x16 mm x10, 5.5x30 mm x10, 5.5x45 mm x1021, 5x16 mm x15, 6x16 mm x10, 6x30 mm x10, 6x45 mm x10, 8x2220 mm x10, 8x40 mm x10, 8x50 mm x10, 10x20 mm x5, 10x4022 mm x5, 10x50 mm x5), posortowane w organizerze z tw. szt	2 zestawy
Nity zrywalne, zestaw min. 400 szt. (2.4 mm x100, 3.2 mm x100, 4 mm x100, 4.8 mm x100), posortowane w organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Pierścienie Segera, zestaw min. 225 szt. (wewnętrzne x70 (Ø11 mm x15, Ø13 mm x10, Ø14 mm x10, Ø16 mm x15, Ø19 mm x10, Ø20 mm x10), pierścienie Segera zewnętrzne x155 (Ø6 mm x15, Ø8 mm x15, Ø9 mm x15, Ø11 mm x15, Ø13 mm x15, Ø14 mm x15, Ø16 mm x15, Ø19 mm x15, Ø20 mm x10, Ø22 mm x10, Ø25 mm x10, Ø32 mm x5), posortowane w organizerze z tw. szt.	2 zestawy



Śruby imbusowe bez łba ustalającego, zestaw min. 160 szt. [3x5 mm x15, 4x5 mm x15, 5x6 mm x10, 6x6 mm x20, 6x6 mm (F) x15, 6x10 mm x10, 8x10 mm x20, 8x10 mm (F) x15, 8x12 mm x10, 10x10 mm x10, 10x10 mm (F) x10, 10x12 mm x10)], posortowane w organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Podkładki miedziane dmuchane, zestaw min. 95 szt. (Ø8.4x12x1.8 mm x10, Ø10.4x15.8x2 mm x15, Ø12.4x17.8x2.2 mm x15, Ø14.4x19.8x2.2 mm x20, Ø16.4x21.8x2 mm x20, Ø18.2x23.8x2.2 mm x10, Ø20.2x25.8x2.2 mm x5), posortowane w organizerze z tw. szt.	3 zestawy
Podkładki metalowo – gumowe, zestaw min. 150 szt. (x20: M12x1.9 mm, M14x1.9 mm, M16x1.9 mm, M18x1.9 mm, M20x1.9 mm; x10: M6x1.0 mm, M8x1.9 mm, M10x1.9 mm, M22x1.9 mm, M24x1.9 mm), posortowane w organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Pierścienie Segera wewnętrzne, zestaw min. 300 szt. (Ø3 mm x20, Ø4 mm x10, Ø5 mm x15, Ø6 mm x25, Ø8 mm x15, Ø9 mm x20, Ø11 mm x15, Ø12 mm x15, Ø13 mm x25, Ø14 mm x15, Ø15 mm x20, Ø19 mm x25, Ø20 mm x15, Ø22 mm x20, Ø25 mm x15, Ø26 mm x15, Ø28 mm x10, Ø32 mm x5), posortowane w organizerze z tw. szt.	3 zestawy
Zawlecзки proste, zestaw min. 555 szt. (1.6x25 mm x150, 2.4x25 mm x150, 2.4x38 mm x100, 3.2x32 mm x75, 3.2x50 mm x50, 4x64 mm x30), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Zawlecзки typu E, zestaw min. 300szt. (Ø1.5 mm x30, Ø3 mm x30, Ø5 mm x40, Ø6 mm x50, Ø10 mm x50, Ø12 mm x40, Ø15 mm x20, Ø19 mm x20, Ø22 mm x20), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Samochodowe złączka elektryczne, z mosiądzu, zestaw min. 750 szt. [złączka żeńskie: 2,8 (100 szt.), 4,8 (100 szt.), 6,4 (100 szt.), złączka męskie: 2,8 (100 szt.), 4,8 x (100 szt.), 6,4 x (100 szt.), złączka z otworem: 3,2 (30 szt.), 5,2 (30 szt.), 6,2 (30 szt.), 8,2 (30 szt.), 10,5 (30 szt.)], posortowane w organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Kliny półokrągłe czółenkowe, zestaw min. 80szt. (3x5x13 mm x10, 3x6.5x16 mm x10, 4x5x13 mm x10, 4x6.5x16 mm x10, 4x7.5x19 mm x10, 5x7.5x19 mm x10, 5x9x22 mm x10, 6x9x22 mm x10), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Podkładki i korki spustowe, zestaw min. 534szt. (Ø6 mm x50, Ø8 mm x50, Ø10 mm x50, Ø12 mm x50, Ø13 mm x50, Ø14 mm x50, Ø15 mm x50, Ø16 mm x50, Ø18 mm x50, Ø20 mm x50), korki spustowe x34 (M8x1 mm x5, M10x1 mm x5, M12x1.5 mm x5, M14x1.5 mm x5, M16x1.5 mm x3, M18x1.5 x3, M20x1.5 mm x3, G1/4 x5), posortowane w organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Obejm do przewodów, skręcane śrubą , zestaw min. 30 szt. (Ø6-8 mm x7, Ø7-9 mm x7, Ø8-10 mm x5, Ø9-11 mm x5, Ø10-12 mm x3, Ø14-16 mm x3), posortowane w organizerze z tw. szt.	3 zestawy
Podkładki do korków spustowych olejowych (z aluminium, metalu i kauczuku, nylonu, włókna oraz miedzi), zestaw min. 120 szt., posortowane w organizerze z tw. szt.	2 zestawy
Zawlecзки sprężyste, zestaw min. 150 szt. (2x33 mm x30, 2x40 mm x25, 2.4x31 mm x42, 2.8x42 mm x25, 3.5x45 mm x20, 4x75 mm x8), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Sworznie z łbem i otworem, zestaw min. 60szt. (5x25 mm x4, 6x25 mm x4, 6x30 mm x3, 6x40 mm x4, 6x45 mm x3, 6x50 mm x3, 6x60 mm x3, 6x65 mm x3, 8x25 mm x3, 8x30 mm x3, 8x40 mm x4, 8x45 mm x3, 8x50 mm x2, 8x60 mm x2, 8x65 mm x1, 8x70 mm x2, 10x25 mm x4, 10x40 mm x3, 10x50 mm x2, 12x40 mm x2, 12x50 mm x2),	1 zestaw



posortowane w organizerze z tw. szt.	
Spinki samochodowe Volkswagen, zestaw min. 255 szt. (12 rodzajów), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Spinki samochodowe Ford, zestaw min. 415 szt. (18 rodzajów), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Spinki samochodowe Peugeot, zestaw min. 345 szt. (12 rodzajów), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Wiertło spiralne do metalu HSS Ø 2,5 mm, typ mocowania walcowy; materiał: HSS-E Co HS6-5-2-5; szlifowane; polerowane;	20 szt
Wiertło spiralne do metalu HSS Ø 3,0 mm, typ mocowania walcowy; materiał: HSS-E Co HS6-5-2-5; szlifowane; polerowane;	20 szt
Wiertło spiralne do metalu HSS Ø 3,5 mm, typ mocowania walcowy; materiał: HSS-E Co HS6-5-2-5; szlifowane; polerowane;	20 szt
Wiertło spiralne do metalu HSS Ø 4,0 mm, typ mocowania walcowy; materiał: HSS-E Co HS6-5-2-5; szlifowane; polerowane;	20 szt.

Część IV : „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych dla pracowni samochodowe”

1. Materiały pomocnicze

Minimalne wymagania zamawiającego:	
Nazwa: Materiały pomocnicze	
<u>Charakterystyka:</u>	
Data produkcji: fabrycznie nowe	
W skład zestawu wchodzi:	
Tarcza do cięcia stali 125x1x22mm; typ 41; A60T6BF, dopuszczalna prędkość min. 12250 obr/min.,	50 szt.
Opaski / obejmy zaciskowe / ślimakowe, skręcane, metalowe nierdzewne, zapewniające wysoką wytrzymałość i szczelność połączenia; zestaw min. 160 szt. (po min. 20 szt.: 8-16mm, 12-22mm, 16-27mm, 20-32mm, 25-40mm, 32-50mm, 40-60mm, 50-70mm) + stojak/pojemnik	2 zestawy
Opaski zaciskowe „trytytki” czarne mocne; zestaw min. 1000szt. (150mm x 3,6mm x 400 szt.; 200mm x 3,6 mm x 300 szt.; 300mm x 3,6 mm x 300 szt.)	2 zestawy
Wkręty czarne do tworzyw sztucznych, zestaw min. 1800 szt. (M1*3mm x 120szt, M1*4mm x 120szt, M1*5mm x 120szt, M1.2*3mm x 120szt, M1.2*4mm x 120szt, M1.2*5mm x 120szt, M1.4*3mm x 120szt, M1.4*4mm x 120szt, M1.4*5mm x 120szt, M1.5*4mm x 120szt, M1.5*5mm x 120szt, M1.5*6mm x 120szt, M1.7*4mm x 120szt, M1.7*5mm x 120szt, M1.7*6mm x 120szt), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Wkręty czarne do tworzyw sztucznych, zestaw min. 500 szt. (M3*6mm x 100szt, M3*8mm x 100szt, M3*10mm x 100szt, M3*12mm x 100szt, M3*16mm x 40szt, M3*18mm x 30szt, M3*20mm x 30szt), posortowane w organizerze z tw. szt.	1 zestaw
Zabezpieczenie szczęk hamulcowych Tico / Matiz; 1 kpl. min. (4 sprężyny + 4 miseczki + 4 sworznie)	10 kompletów



Zabezpieczenie szcęk hamulcowych Daewoo Nexia; 1 kpl. min. (4 sprężyny + 4 miseczki + 4 sworznie)	2 komplety
Zestaw naprawczy układu hamulcowego PN Truck; 1 kpl. min. (4 sprężyny naciągowe, 4 sprężyny naciskowe, 4 sworznie, 8 miseczek)	2 komplet

Część V : „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych i narzędzi dla pracowni spawalnicze”

1. Drut spawalniczy szt. 24

Minimalne wymagania zamawiającego
Nazwa: Drut spawalniczy 15 kg
<p><u>Charakterystyka:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Drut elektrodowy przeznaczony do spawania metodą Mig/Mag stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych i okrętowych oraz drobnoziarnistych stali węglowo-manganowych w osłonie gazów. • Miedziowany • Średnica [mm] 0,8 • waga szpuli 15 kg • Do spawania metodą MAG (G3Si1) • Do spawania stali niskowęglowych • Klasyfikacja EN ISO 14341-A

2. Drut spawalniczy szt. 24

Minimalne wymagania zamawiającego
Nazwa: Drut spawalniczy 5 kg
<p><u>Charakterystyka:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Drut elektrodowy przeznaczony do spawania metodą Mig/Mag stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych i okrętowych oraz drobnoziarnistych stali węglowo-manganowych w osłonie gazów. • Miedziowany • Średnica [mm] 0,8 • waga szpuli 5 kg • Do spawania metodą MAG (G3Si1) • Do spawania stali niskowęglowych



- Klasyfikacja EN ISO 14341-A

3. **Maska spawalnicza szt.24**

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Maska spawalnicza

Charakterystyka: Maska spawalnicza do półautomatów. Maska powinna w komplecie być wyposażona w zapasowy zestaw szkło i filtr. Rozmiar filtra -50x100 mm. Pole widzenia - 50x100 mm. Rozmiar szybki rewizyjnej - 20x100 mm. Filtr „8”- 12 masek; „9” – 12 masek

4. **Szczotka druciana szt. 24**

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Szczotka druciana

Charakterystyka: Szczotka druciana min. czterorzędowa, korpus z drewna min. 290mm, grubość drutu min. 0,35mm.

5. **Rękawice ochronne - spawalnicze szt. 48**

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Rękawice spawalnicze

Charakterystyka: Spełniają Norma PN-EN 12477:2005; PN-EN 12477:2005/A1:2006 z podszewką. Rozmiar „10”

6. **Dysze gazowe i prądowe kpl. 48**

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Dysze gazowe i prądowe do spawania w metodzie 135

Charakterystyka: komplet powinien zawierać:

Dysza (Łuska) gazowa MB 25, końcówka prądowa M6x25, łącznik prądowy MB 25, sprężyna łącznika MB 25.

7. **Wkład spiralny szt. 6**

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: wkład spiralny czerwony

Charakterystyka:

wkład spiralny czerwony 1,0-1,2 długość min. 4m.

**8. Uchwyt do spawania MAG szt. 3**

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Uchwyt do spawania MAG

Charakterystyka: Uchwyt do spawania MIG/MAG EURO długość robocza min. 3m MB 25. Uchwyt zakończony jest znormalizowanym przyłączem typu EURO. Uchwyt powinien być kompletny i posiadać: Rozdzielacz gazu - 1szt., Gniazdo prądowe - 1szt., Końcówka prądowa - 1szt., Dysza Gazowa - 1 szt.

9. Reduktor MAG CO2 - szt. 3

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Reduktor MAG CO2

Charakterystyka: Reduktor powinien posiadać co najmniej: Znamionowe ciśnienie wlotowe (bar): **200**, Przepustowość (l/min): **20**, Gwint na wlocie: **W21.8x1/14**, Gwint nakrętki na wylocie: **G 1/4**, Maksymalne ciśnienie wylotu: **2,5 bar**, Króciec wylotowy min **6mm**. Reduktor posiadać manometr ciśnienia w butli i rotometr do ustawienia ciśnienia roboczego

10. Preparat antyodpryskowy szt. 24

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Preparat antyodpryskowy

Charakterystyka: Preparat antyodpryskowy spray min. 400ml

11. Elektrody (fi3,25) paczka 5kg - 20szt.

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Elektroda zasadowa fi 3,25

Charakterystyka: Elektroda zasadowa fi 3,25 EN ISO 2560-A, pakowana w paczkach po 5 kg.

12. Elektrody (fi2,5) paczka 5 kg - 20szt.

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Elektroda rutyłowa fi 2,5

Charakterystyka: Elektroda rutyłowa fi 2,5 EN ISO 2560-A, pakowana w paczkach po 5 kg.

13. Młotek do obijania zgorzeliny spoiny szt. 12

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Młotek do odbijania zgorzeliny spoiny

Charakterystyka: Młotek spawalniczy do obijania żuźla z rękojeścią, długość min. 27 cm.

14. Młotek 1,5 kg szt. 3

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Młotek 1,5 kg

Charakterystyka: Młotek ślusarski 1,5 kg, trzon drewniany

15. Młotek 3 kg szt. 3

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Młotek 3 kg

Charakterystyka: Młotek ślusarski 3 kg, trzon drewniany

16. Uchwyt elektrodowy spawania MMA szt. 12

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Uchwyt elektrodowy spawania MMA

Charakterystyka: Uchwyt elektrodowy spawania MMA 200A.

17. Uchwyt spawania MASA szt. 20

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Uchwyt spawania masowy

Charakterystyka: Uchwyt spawania masowy 200A,

18. Wtyk kablowy dp półautomatu MIG MAG do spawarki szt. 12

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Wtyk kablowy do półautomatu MIG/MAG

Charakterystyka: - typ: ŁW/ŁP 35/50, średnica wtyku: 13 mm, maksymalna obciążalność prądowa: 316 A [60%], 285 A [100%], przekrój przewodu elektrycznego: 35 – 50 mm²

19. Fartuch spawalniczy szt. 8

Minimalne wymagania zamawiającego
Nazwa: Fartuch skurzany spawalniczy
Charakterystyka: Fartuch spawalniczy trudnopalny skórzany dla spawaczy 60-90, zgodny z normą EN11611 (A1) oraz EN13688

Część VI : „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych tj. próbek spawalniczych dla pracowni spawalniczej”

1. Próbki spawalnicze 200x40x6; 200x40x8 - 5760 kg.

Minimalne wymagania zamawiającego
Nazwa: Próbki spawalnicze 200x40x6; 200x40x8
Charakterystyka: Do wykonania próbek spawalniczych z blachy kryteria próbka spawalnicza o wymiarach 200x40x6 i 200x40x8 w ilości 5760kg Dla 1 spawacza 120kg próbek spawalniczych -Materiał w gatunku S355J2+N z atestem 3.1 -próbka ma być wypalana laserowo -wszystkie brzegi po paleniu oczyszczone z tlenków -klasa czystości powierzchni blachy Sa2,5 -krawędzie zaokrąglone od R-0,1-0,3mm -pakowane w/g grubości

2. Próbki spawalnicze rura ϕ 60,3x2,9x30 – 1440szt.

Minimalne wymagania zamawiającego
Nazwa: Próbki spawalnicze rura 60,3x2,9x30
Charakterystyka: Dał próbek spawalniczych rura Dla 1 spawacza 1mb (30 próbek x 48 kursantów = 1440szt.) -Rura 60,3x2,9 bezszwowa -W gatunku materiałowym S355j2h atest3,1 -klasa czystości powierzchni Sa2,5 -w odcinkach 30mm -obustronnie fazy na krawędziach wewnętrznych i zewnętrznych 0,5/45*



- prostopadłość cięcia 0,2mm na średnicy
- pakowane w/g ilości dla 1 osoby

3. Próbki spawalnicze blacha 100x100x3 – 1440szt.

Minimalne wymagania zamawiającego

Nazwa: Próbki spawalnicze blacha 100x100x3

Charakterystyka: Do wykonania próbek spawalniczych z blachy grubości 3mm kryteria próbka spawalnicza o wymiarach 100x100x3 w ilości 1440szt.

Dla 1 spawacza 30szt. próbek spawalniczych

- Materiał w gatunku S355J2+N z atestem 3.1
- próbka ma być wypalana laserowo
- wszystkie brzegi po paleniu oczyszczone z tlenków
- klasa czystości powierzchni blachy Sa2,5
- krawędzie zaokrąglone od R-0,1-0,3mm

Część VII : „Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych budowlanych”

1. Kostka brukowa - 20 m²

Minimalne wymagania zamawiającego: Kostka brukowa betonowa, behaton o min. grubości 6 cm, w jednolitym kolorze szara

Nazwa: Kostka brukowa behaton 6 cm

Charakterystyka: Kostka brukowa betonowa, behaton o grubości 6 cm, fazowana

2. Cement - 20 szt.

Minimalne wymagania zamawiającego: Cement 42,5 workowany min. po 22,5 kg,

Nazwa: Cement konstrukcyjny 42,5

Charakterystyka: Cement konstrukcyjny, workowany po 22,5

3. Kantówki/łaty 30x50x4000m - 20 szt.

Minimalne wymagania zamawiającego: Kantówki o wym. 30x50x4000mm

Nazwa: Kantówka/Łata

Charakterystyka: Kantówki świerkowe lub sosnowe o wym. 30x50x4000mm; drewno

surowe, impregnowane przeciwgrzybicznie.

4. Kantówki/łaty 45x45x4000mm - 20 szt.

Minimalne wymagania zamawiającego: Kantówki o wym. 45x45x4000mm

Nazwa: Kantówka/Łata

Charakterystyka: Kantówki świerkowe lub sosnowe o wym. 45x45x4000mm; drewno surowe, impregnowane przeciwgrzybicznie.

5. Panele podłogowe - 10 m²

Minimalne wymagania zamawiającego: Panele podłogowe laminowane

Nazwa: Panele podłogowe laminowane

Charakterystyka: Panele laminowane, w klasie ścieralności min. AC6, Klasyfikacja użytkowa Klasa 33; Grubość (w mm) 12; Fuga 4 stronna;

6. Płytki gipsowe - 10 szt.

Minimalne wymagania zamawiającego: Płytki gipsowe dekoracyjne

Nazwa: Płytki gipsowe/ Kamień gipsowy dekoracyjny

Charakterystyka: Płytki gipsowe dekoracyjne, do stosowania wewnątrz, z możliwością malowania;

7. Klej do płytek - 10 szt.

Minimalne wymagania zamawiającego: Klej gipsowy do kamienia dekoracyjnego

Nazwa: Klej gipsowy

Charakterystyka: Zaprawa klejowa do płytek gipsowych, do podłoża betonowego i płyt gipsowo-kartonowych; Zużycie max. 1,5 kg/1m/1mm. Opakowanie min. 12 kg.

8. Listwy podłogowe MDF - 10 szt.

Minimalne wymagania zamawiającego: Listwy przypodłogowe z MDF-u.

Nazwa: Listwy przypodłogowe MDF

Charakterystyka: Listwy przypodłogowe MDF; Budowa Sztynna (standardowa); Wilgocioodporne z miejscem na przewody elektryczne, Wysokość od 6-10 cm. Montowane



Fundusze Europejskie
dla Łódzkiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



na klej.