

Specyfikacja techniczna szlifierko – polerki metalograficznej

Nazwa parametru	Wymagania minimalne
Typ urządzenia	- Automatyczna szlifierko-polerka metalograficzna
Moc i zasilanie	- Zasilanie jednofazowe, - Silnik z przetwornicą częstotliwości dla silników trójfazowych - Moc silnika dla płyty polerskiej nie mniejsza niż 750W - Moc silnika dla automatycznej głowicy polerskiej nie mniejsza niż 180W
Płyta polerska	- Metalowa płyta o średnicy 250mm - Adhezyjny system montażu materiałów polerskich - Wyjmowana, wymienna wkładka z tworzywa umożliwiająca łatwe czyszczenie miski polerskiej - Pierścień zapobiegający chlapaniu wody - Dysza podająca wodę z możliwością regulacji ilości podawanej wody - Obudowa z trwałego kompozytu, niepodlegającemu korozji - Oświetlenie LED płyty polerskiej - Możliwość rozbudowy o dodatkową płytę 200mm - Płynna regulacja prędkości obrotowej płyty od min. 60 obr./min lub mniej do min. 600 obr./min lub więcej.
Sterowanie	- Sterowanie z poziomu dotykowego, kolorowego ekranu LCD o przekątnej minimum 7" - Ekran umieszczony centralnie - Interface graficzny - Sterowanie wszystkimi parametrami polerki (zmiana prędkości obrotowej, zmiana ciśnienia docisku próbki, timer) - Możliwość tworzenia i zapamiętywania procesów polerskich – min 100 - Możliwość zabezpieczenia zmiany i użycia programów polerskich hasłem - Odczyt bieżących parametrów pracy w tym: prędkości obrotowej dysku, prędkości obrotowej głowicy, wartości ciśnienia docisku próbki, parametrów pracy pomp perystaltycznych - Sterownie pompami perystaltycznymi wbudowanymi w głowicę (ilość podawanej zawiesiny w ml/s) - Dwa kierunki obrotu płyty polerskiej oraz głowicy do automatycznego polerowania – współbieżny oraz przeciwbieżny. - Możliwość wyłączenia lub włączenia podawania wody z poziomu oprogramowania maszyny - Funkcja suszenia płyty polerskiej - Przycisk bezpieczeństwa zatrzymujący maszynę z boku maszyny, w miejscu dobrze dostępnym
Głowica do polerowania automatycznego	- Indywidualny docisk dla każdej próbki - Docisk powinien być realizowany za pomocą sprężonego powietrza - Możliwość założenia od 1 do 3 próbek o średnicy do 50mm - Głowica z dociskiem indywidualnym umożliwiającą założenia do 6 próbek - Uchwyt dla 3 próbek o średnicy 50mm - Możliwość ustawienia 3 poziomów docisku w zakresie jednego cyklu polerowania. Polerka powinna umożliwiać automatyczne zwiększenie lub zmniejszenie ciśnienie do poziomu wskazanego przez użytkownika.

	- Zakres docisku na próbkę w zakresie od 0,1 do 5 daN z płynna regulacją ciśnienia (co 0,1 daN) - Możliwość ustalenia czasu polerowania w zakresie od 10 sekund do 99 minut - prędkość obrotowa głowicy w zakresie od minimum 20 do 150 obrotów na minutę i jej regulacji z krokiem co 1 obr./min - 2 wbudowane w głowicę zbiorniki na zawiesinę lub lubrykant o pojemności nie mniejszej niż 200 ml z wbudowaną pompą perystaltyczną gwarantującą precyzyjne dozowanie zawiesiny – w pełni kontrolowane przez dotykowy panel LCD – możliwość regulacji ilości przepływu płynu w mililitrach na sekundę - Automatyczna kompensacja momentu obrotowego - Automatyczna redukcja ciśnienia docisku w czasie startu i zatrzymania maszyny - Automatyczne blokowanie położenia głowicy w momencie uruchomienia procesu polerskiego - Po odchyleniu głowicy, polerka powinna umożliwiać pracę w trybie ręcznym - Możliwość rozbudowy urządzenia o 5-kanalowy, automatyczny dozownik zawiesin, sterowany z poziomu panelu kontrolnego polerki
--	--