

Załącznik do zapytania ofertowego
Numer ref.: Zam20210219L

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

wymagane parametry techniczne urządzenia

Zamówienie realizowane jest w ramach projektu badawczo-rozwojowego pt.: „Wysoko precyzyjne, hybrydowe centrum do druku 3D w pięciu osiach z synchroniczną obróbką frezarską drukowanych części”, numer umowy UDA-RPSL.01.02.00-24-009A/19-00.

Zamawiający:

KF DOMENA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
40-241 Katowice
ul. Hutnicza 10
Poland

Krótki opis przedmiotu zamówienia: Dostawa elementów prototypu – Łoże obrabiarki CNC wraz z prowadnicami i przekładniami kulowo-tocznymi

Ilość: 1 zestaw według załączonej specyfikacji

Kod CPV: 42670000-3 „Części i akcesoria do obrabiarek”

Okres gwarancji:

Minimum 12 miesięcy od dostawy.

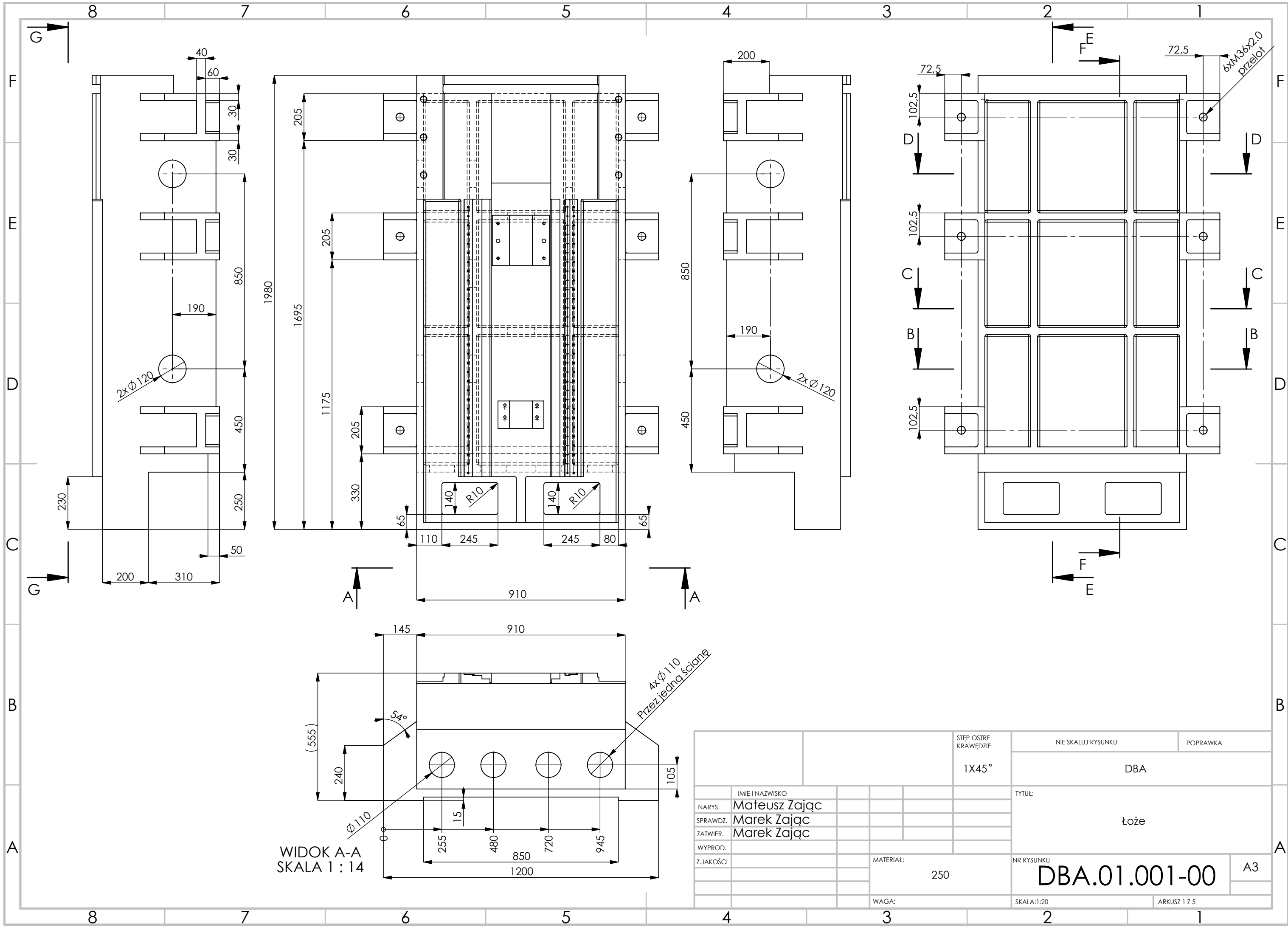
Dodatkowe informacje dotyczące zapytania:

Informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela:

Lesław Dyrda
tel. +48 32 2658096
l.dyrda@kf-domena.com.pl

SPECYFIKACJA WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

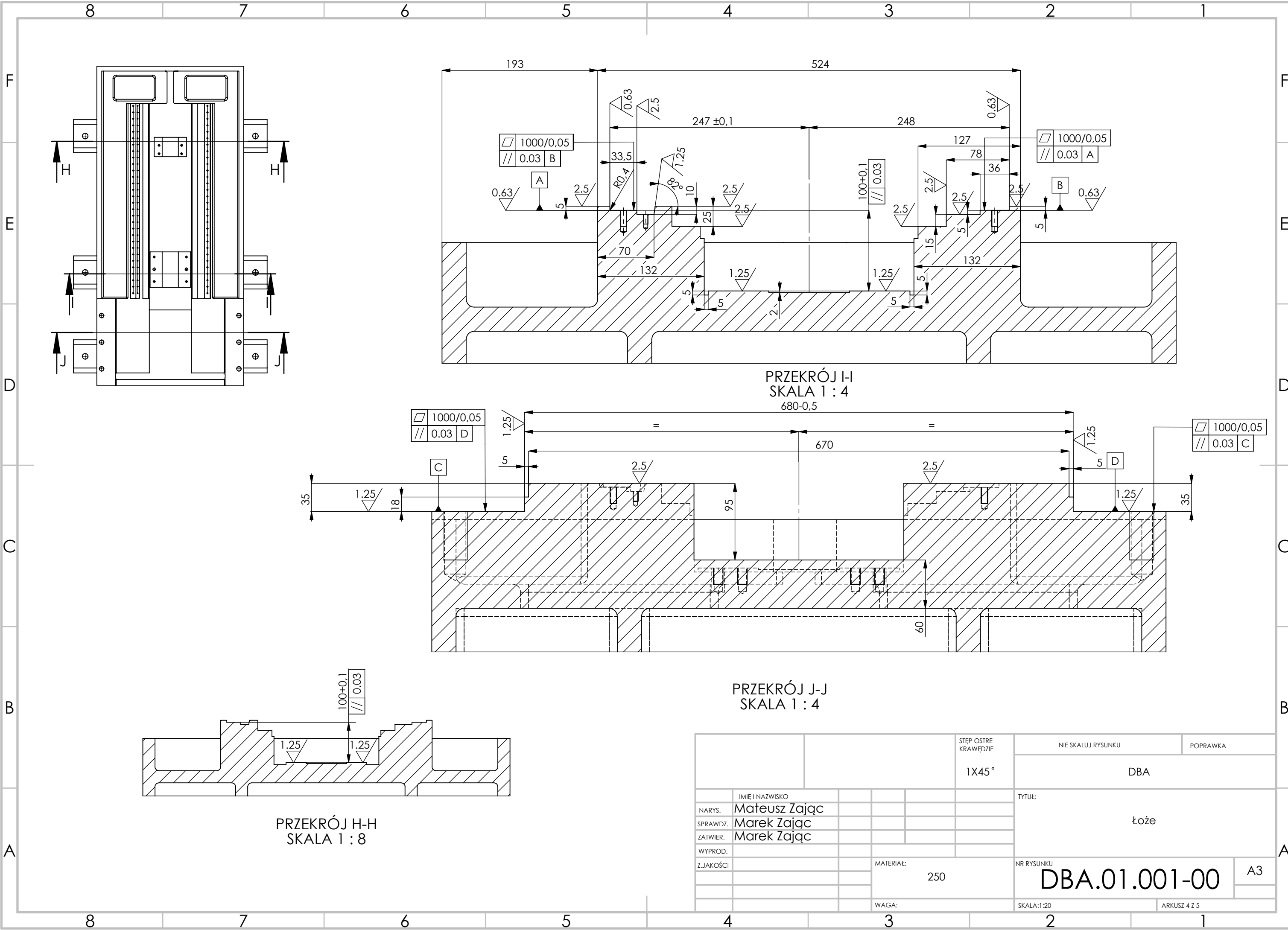
Lp.	Nazwa pozycji	Symbol/Parametr/Rysunek	Ilość (zest.)
1	Dostawa elementów prototypu – Łoże obrabiarki CNC wraz z prowadnicami i przekładniami kulowo-tocznymi według rysunków technicznych	DBA.01.001-00	1

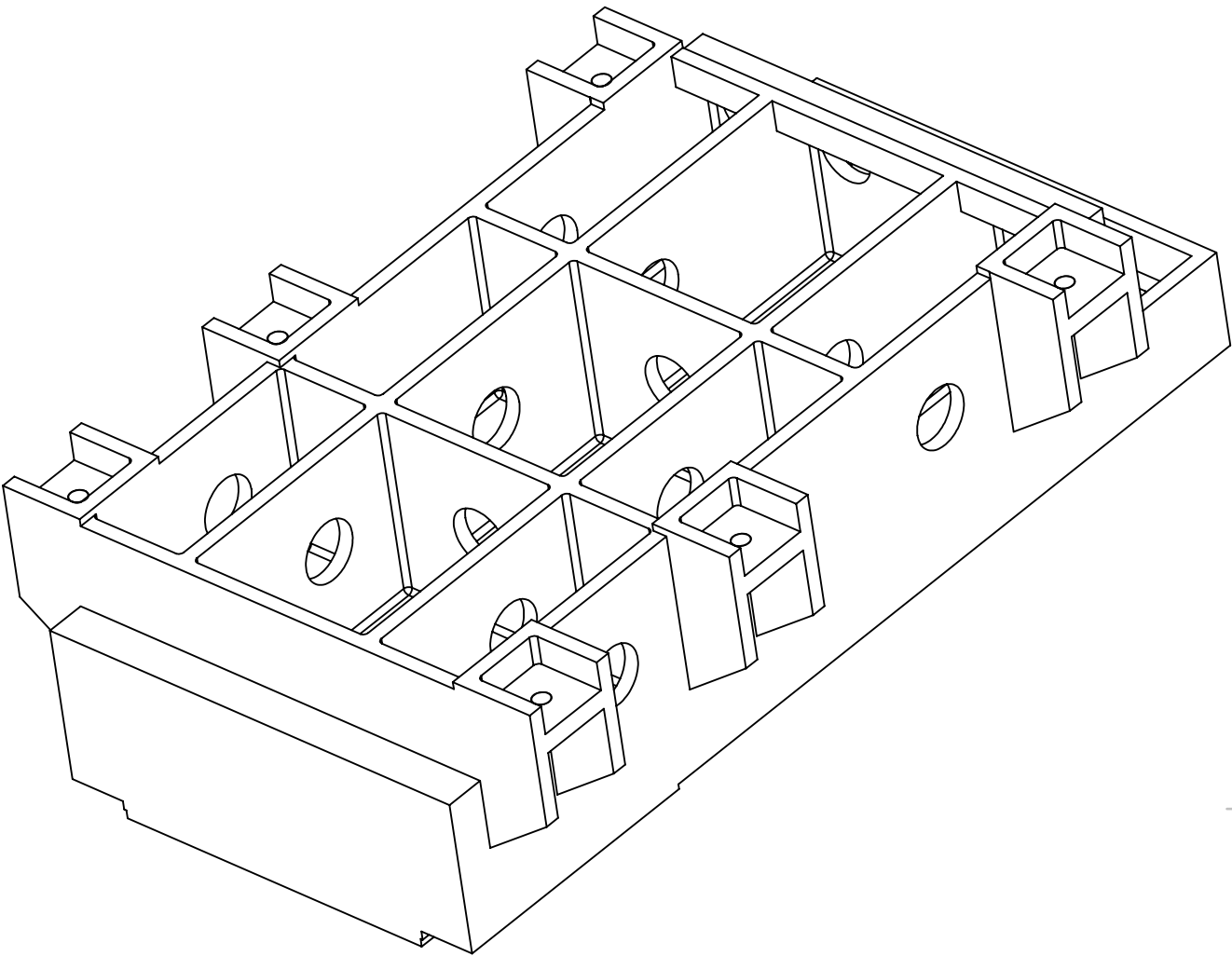
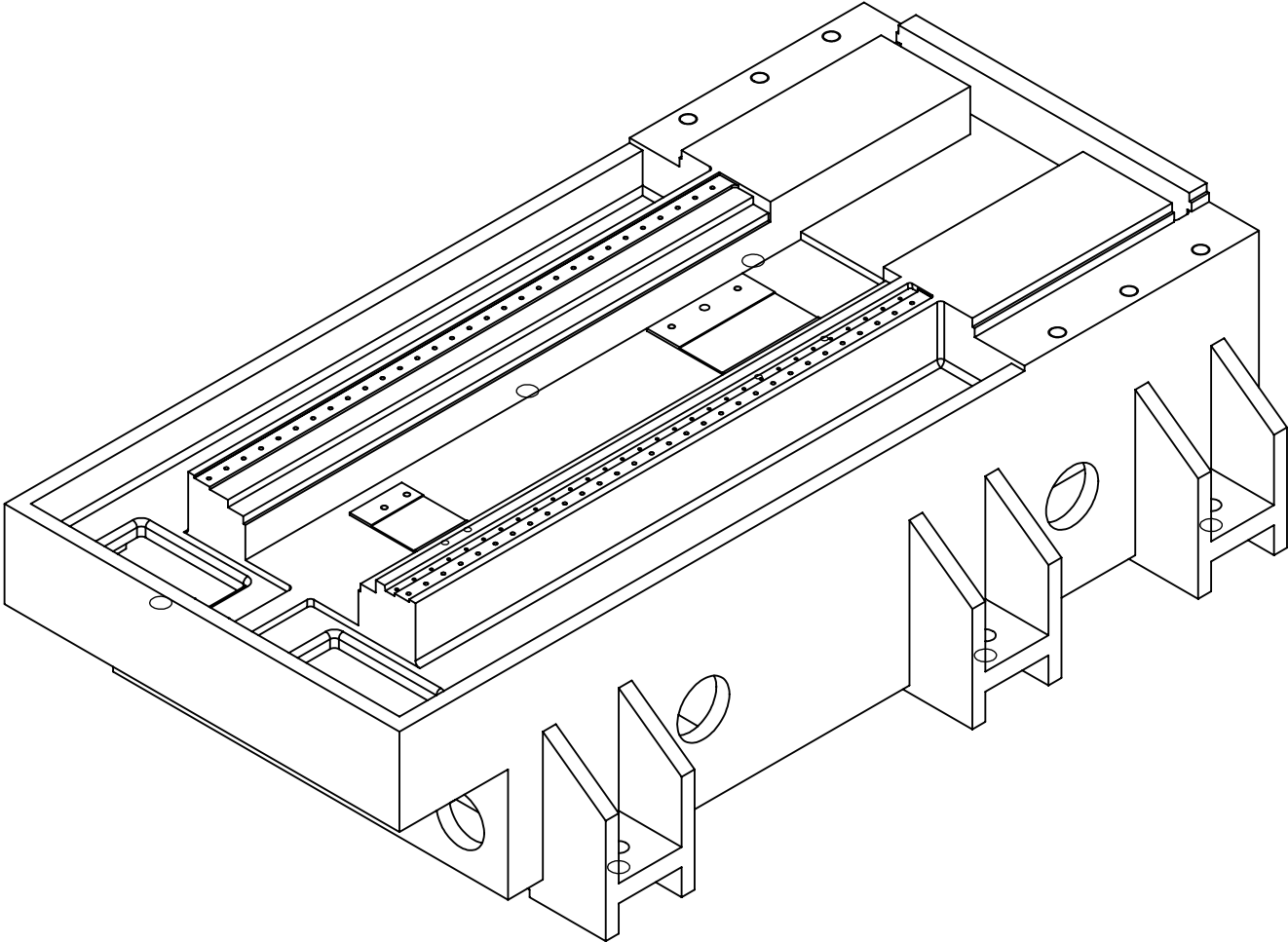


					STEP OSTRE KRAWĘDZIE		NIE SKALUJ RYSUNKU		POPRAWKA		
					1X45°		DBA				
IMIE I NAZWISKO								TYTUŁ:			
NARYS.	Mateusz Zajac							łóże			
SPRAWDZ.	Marek Zajac										
ZATWIER.	Marek Zajac										
WYPROD.											
Z.JAKOŚCI				MATERIAŁ:		250		NR RYSUNKU		A3	
								DBA.01.001-00			
				WAGA:				SKALA:1:20		ARKUSZ 1 Z 5	



					STEP OSTRE KRAWĘDZIE	NIE SKALUJ RYSUNKU		POPRAWKA		
					1X45°	DBA				
	IMIĘ I NAZWISKO					TYTUŁ:				
NARYS.	Mateusz Zajac					łóże				
SPRAWDZ.	Marek Zajac									
ZATWIER.	Marek Zajac									
WYPROD.										
Z.JAKOŚCI			MATERIAŁ:			NR RYSUNKU		A3		
			250			DBA.01.001-00				
			WAGA:			SKALA:1:20		ARKUSZ 2 Z 5		





Tolerancje wymiarowe , naddatki na obróbkę skrawaniem
CT11-PN-ISO-8062
Niezwymiarowane promienie odlewnicze wyk. na R10
Odlew wyżarzać stabilizująco po obróbce zgrubnej
Ostre krawędzie stępić 1/45°
Otwory gwintowane wykonać w klasie 6H

				STEP OSTRE KRAWĘDZIE	NIE SKALUJ RYSUNKU		POPRAWKA
				1X45°	DBA		
NARYS.	IMIĘ I NAZWISKO				TYTUŁ:		
SPRAWDZ.	Mateusz Zając				Łoże		
ZATWIER.	Marek Zając						
WYPROD.	Marek Zając						
Z.JAKOŚCI					NR RYSUNKU		A3
					250		
					MATERIAŁ:		
					250		
					WAGA:		
					SKALA:1:20		ARKUSZ 5 Z 5