



Olewin, dnia 5.03.2025

W związku z realizacją projektu **Poszerzenie oferty produktowej Przedsiębiorstwa Zagranicznego LIGNA sp. z o.o. (nr FEMP.08.07-IP.01-0149/23)**, realizowanego w ramach Priorytetu „Fundusze europejskie dla sprawiedliwej transformacji Małopolski Zachodniej”, Działania „Rozwój firm wspierający sprawiedliwą transformację”, **Programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027**, w ramach naboru FEMP.08.07-IP.01-015/23, Zamawiający Przedsiębiorstwo Zagraniczne LIGNA Sp. z o.o., zaprasza do składania ofert na realizację zadania **„Dostawa nowej przecinarki plazmowej sterowanej CNC”**

1. Zamawiający:

Przedsiębiorstwo Zagraniczne LIGNA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
OLEWIN 50L, 32-300 Olkusz
NIP: 6760119141

2. Rodzaj zamówienia: dostawy

3. Nazwa zamówienia: **„Dostawa nowej przecinarki plazmowej sterowanej CNC”**

4. Informacje ogólne

- a. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie oferty, oświadczeń i innych dokumentów ani na korespondencję w innych językach niż polski, jeżeli nie towarzyszy im tłumaczenie (zwykłe) na język polski.
- b. W niniejszym postępowaniu forma pisemna obowiązuje dla pytań skierowanych do zamawiającego, ofert, wszelkich czynności podejmowanych po złożeniu ofert, w tym informacji o wykluczeniu Oferenta, o odrzuceniu ofert, wyników postępowania, informacji o nieprawidłowościach, wezwań do wyjaśnień i odpowiedzi na nie oraz wszelkich innych czynności związanych ze środkami ochrony prawnej.
- c. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i przedłożeniem swojej oferty niezależnie od wyniku postępowania. W przypadku unieważnienia postępowania strony nie mają prawa wnosić roszczeń z tytułu poniesionych kosztów związanych z przygotowaniem i przedłożeniem ofert
- d. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie Zapytania ofertowego, zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027, zwanymi dalej „Wytycznymi Ministra Rozwoju”
- e. Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.
- f. Warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego określone są w sposób proporcjonalny do przedmiotu zamówienia publicznego, nie zawężając jednocześnie

konkurencji poprzez ustanawianie wymagań przewyższających potrzeby niezbędne do osiągnięcia celów projektu i prowadzących do dyskryminacji Oferentów oraz nierównego ich traktowania.

5. Opis przedmiotu zamówienia:

5.1. Przedmiot zamówienia: NOWA PRZECINARKA PLAZMOWA STEROWANA CNC

5.2. Specyfikacja techniczna kompletu nie gorsza niż:

5.2.1. Obrabianie blach o wymiarach nie mniejszych niż 14000mm x 2500mm

5.2.2. Szyna X o wymiarze minimum 16000mm - długość szyn osi X o wymiarze gwarantującym miejsce parkingowe portalu po za stołem maszyny. Osie X możliwie jak najniższe i zapewniające łatwe podejście do stołu z każdej strony, składające się z podwójnych prowadnic liniowych z napędem na zębatkach skośnych. Prowadnice liniowe i zębatki schowane lub osłonięte od dymów powstających w trakcie pracy maszyny.

5.2.3. Stół do cięcia plazmowego o wymiarach nie mniejszych niż 14500mm x 2600mm wraz z odciąganiem sekcyjnym sterowanym CNC, wyciąganymi pojemnikami na żużel oraz rusztem stalowym. Pojemniki na żużel wyciągane „do góry” a nie „na bok” maszyny.

5.2.4. Maszyna do obróbki blach (w tym 1 belka bramowa/ portal w szerokości maszyny i wózki boczne)

5.2.5. Łatwy dostęp z boków maszyn, na całej długości stołu, a nie za pomocą zewnętrznych drabin lub schodów

5.2.6. Możliwość buforowania kilku grubości blach na stole i przechodzenia z operacjami od jednej blachy do drugiej w automacie

5.2.7. Przewody elektryczne i zasilanie gazowe muszą być zamontowane na odpowiedniej wysokości nad maszyną, w celu uniknięcia możliwości przepalenia/uszkodzenia przewodów przez iskry z procesu przebijania/palenia

5.2.8. Jednostka do cięcia plazmowego minimum 300A (1 szt., automatyczna konsola gazowa, baza danych parametrów cięcia)

5.2.8.1. Kontrola wysokości palnika minimum 200mm/sek (1 szt., inteligentny system pozycjonowania palnika i czujnik kolizji 3D, szybki system regulacji wysokości)

5.2.8.2. Głowica plazmowa zawieszona na napędzanym zawieszeniu (1 szt., napędzane serwo-motorem, w tym wskaźnik laserowy)

5.2.8.3. System optymalizujący kształt otworów, fasolek, wycięć kwadratowych i prostokątnych

5.2.9. Urządzenie odciągowe filtror-wentylacja z możliwością pracy na zewnątrz

5.2.10. Oprogramowanie (soft i urządzenie typu PC/PLC) - oprogramowanie do nestingu z modułem planowania w czasie rzeczywistym i optymalizacją rozkroju oraz zapisem elementów resztkowych blach

5.2.10.1. oprogramowane do obsługi urządzenia umożliwiające programowanie i sterowanie maszyny z poziomu panelu sterowniczego zarówno z poziomu operatora maszyny (hala produkcyjna) jak i biura konstrukcyjnego (zlokalizowanego na innej kondygnacji budynku)

- 5.2.10.2. oprogramowanie z funkcją prezentacji zaplanowanych zadań operatorowi jak i osobom przygotowującym produkcję
- 5.2.10.3. wsparcia online - wsparcie online zarówno dla oprogramowania do nestingu jak i potrzeb serwisowych czy konserwacyjnych świadczone przez jeden podmiot
- 5.2.10.4. oprogramowanie do automatycznego zagnieżdżania (nestingu) z możliwością rozbudowy w przyszłości o integrację z systemem MRP/ERP oraz analizą obciążenia maszyny - 1 licencja na okres gwarancji wraz z suportem online
- 5.2.10.5. oprogramowanie do obsługi maszyny jak i soft do nestingu musi posiadać co najmniej polską i angielską wersję językową
- 5.2.11. Panel dotykowy operatora minimum 20 cali, zamocowany na portalu maszyny
- 5.2.12. Urządzenia bezpieczeństwa zapewniające CE dla całej maszyny (zderzaki bezpieczeństwa, linka zatrzymania awaryjnego)
- 5.2.13. Na portalu palnik 2D przemieszczający się na łożyskach liniowych i zębatkach skośnych oraz w osi Z na śrubie kulowej
- 5.2.14. Obowiązkowo szybkie połączenie palnika zapewniające szybką wymianę palnika przy zmianie natężenia (w zestawie 1 palnik rezerwowany wliczony w cenę)
- 5.2.15. Osłona na palnik zabezpieczająca operatora przed oślepieniem
- 5.2.16. Wskaźnik laserowy obrazujący pozycję palnika na blachach
- 5.2.17. Inteligentne pozycjonowanie palnika
- 5.2.18. Baza parametrów cięcia w maszynie
- 5.2.19. Rozszerzona płyta połączeniowa do jednostki plazmowej z gotowymi przyłączeniami, reduktorami i zaworami
- 5.2.20. Cięcie stali czarnej o przekroju od 3 do 80mm
- 5.2.21. Szybkie menu użytkownika (najczęściej używane funkcje i procesy maszyny)
- 5.2.22. Możliwość znakowania blach palnikiem plazmowym w osłonie argonu
- 5.2.23. System chroniący przed efektem gromadzenia i przywierania szlaki na górze blachy z procesu przebijania. (Zmniejszy to konieczność późniejszej czasochłonnej czyszczenia blachy).
- 5.2.24. W przypadku utraty łuku plazmy możliwe automatycznie wznowienie pracy w materiale reszkowym aby zapewnić jak najmniej widoczne przerwanie procesu na wypalanej części.
- 5.2.25. Przestrzeń technologiczna wydzielona na urządzenie będące przedmiotem dostawy nie może przekroczyć wymiarów 963 cm x 1750 cm uwzględniając urządzenie, pola odkładcze dla blach przed maszyną, zgodnie z rysunkiem stanowiącym załącznik niniejszego postępowania.
- 5.2.26. Niskie osi X zakryte i nie połączone z konstrukcją maszyny i nie zamontowane na zewnętrznej konstrukcji nośnej. Szyny bezpośrednio zakotwione do posadzki zapewniające odpowiednią sztywność całego układu oraz umożliwiające łatwy dostęp i wejście na stół.
- 5.2.27. Dostawa Olewin kod dostawy 32-300, Polska, BEZ ROZŁADUNKU

5.2.28. Rozładunek na koszt Zamawiającego, pod bramą zakładu, przewóz przedmiotu dostawy z bramy zakładu do miejsca instalacji na koszt Zamawiającego, zapewnienie specjalistycznego sprzętu typu wózek widłowy, dźwig, specjalistyczne przenośniki.

5.2.29. Montaż mechaniczny na koszt Oferenta.

5.2.30. Rozruch produkcyjny na koszt Oferenta (materiały do rozruchu zapewnione przez Zamawiającego)

5.2.31. Czterodniowy cykl szkoleniowy z obsługi i eksploatacji dla dwóch operatorów wliczony w cenę.

5.3. Wspólny Słownik Zamówień – Kod CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

5.4. Termin realizacji umowy: 30.10.2025

5.5. Miejsce realizacji umowy: Olewin

6. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy:

- posiadają potencjał, uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień
- nie zalegają z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne
- nie zachodzą wobec Oferenta przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego
- Oferent nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust.1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego
- złożą aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem składania ofert
- Oferent wykaże się doświadczeniem w dostawie i montażu **przecinarki plazmowej sterowanej CNC** w okresie 2022-2025 polegającym na udokumentowanej dostawie co najmniej trzech **przecinarek plazmowych sterowanych CNC**, przy czym wartość każdej przecinarki nie może być mniejszej niż 1 000 000 zł netto – kryterium uznane jest za spełnione w przypadku przedłożenia kopii lub oryginału referencji od odbiorcy **przecinarki plazmowej sterowanej CNC** wyszczególnionej w formularzu ofertowym potwierdzającej, iż wartość dostawy każdej przecinarki przekraczała jednostkowo 1 000 000 zł lub 250 000 EUR lub kopii protokołu odbioru końcowego dostawy wyszczególnionej w formularzu ofertowym (dokument ten należy przedłożyć dla każdej z trzech przecinarek plazmowych sterowanych CNC).

Weryfikacja spełnienia ww. warunku zostanie dokonana przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia Oferenta złożonego na formularzu załączonym do niniejszego zapytania ofertowego – załącznik nr 1 Oferta i Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu ORAZ referencji/protokołu odbioru końcowego WŁĄCZNIE.

7. Informacje o ofercie:

- a) Ofertę i załączniki do oferty należy przedstawić na formularzach załączonych do niniejszego zapytania ofertowego - załącznik nr 1 – Oferta i Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w

postępowaniu, w tym oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych, oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu

- b) Oferta i załączniki do oferty muszą być wypełnione komputerowo lub pismem drukowane
- c) Każda strona oferty i załączników do oferty musi być paraflowana w przypadku dokumentu skanowanego, w przypadku podpisu elektronicznego wystarczające jest podpisanie elektroniczne pliku oferty
- d) Termin ważności oferty: min. 30 dni liczone od ostatniego dnia składania ofert
- e) Waluta oferty: PLN lub EUR, w przypadku złożenia oferty w EUR oferta będzie na poczet wyłonienia oferenta przeliczona wg kursu z dnia otwarcia ofert
- f) Oferta musi bezwarunkowo być złożona za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- g) W przypadku złożenia oferty za pośrednictwem BAZY KONKURENCYJNOŚCI (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>) oferta stanowi skan podpisanych dokumentów zgodnie z reprezentacją lub ofertę podpisaną kwalifikowanym certyfikatem przez osobę/y uprawnioną do reprezentacji Oferenta
- h) Wraz z ofertą Zamawiający zobowiązuje Oferenta do złożenia szczegółowej specyfikacji technicznej/opisu technicznego potwierdzającego spełnienie minimalnych parametrów przedmiotu zamówienia
- i) Cena netto oferty musi uwzględniać:
 - dostawę Olewin
 - instalację i uruchomienie przedmiotu zamówienia
 - przeszkolenie personelu Zamawiającego w zakresie obsługi technicznej przedmiotu zamówienia (zgodnie z punktem 5.2.31)
 - sposób zapłaty za przedmiot dostawy obejmuje zaliczkę 25% wartości zamówienia (płatne w terminie do 14 dni od zawarcia umowy dostawy na podstawie faktury pro forma, Dostawca zobowiązany jest do wystawienia faktury zaliczkowej VAT), płatność pośrednią 65% płatne w terminie do 7 dni od momentu zgłoszenia gotowości do dostawy maszyny przez Dostawcę na podstawie faktury pro forma lub zaliczkowej; płatność końcową 10% wartości zamówienia (płatna w terminie do 14 dni od zakończenia dostawy rozumianej podpisaniem protokołu zdawczo odbiorczego na podstawie faktury końcowej VAT obejmującej całą cenę sprzedaży, faktura VAT może być wystawiona w dniu podpisania protokołu zdawczo odbiorczego)
 - Zamawiający zakłada kary umowne w wysokości 0,5% wartości zamówienia za każdy tydzień opóźnienia w przypadku zwłoki w dostawie do maksymalnej wysokości 7,5% wartości zamówienia.
- j) Minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia wynosi 12 miesięcy, bez limitu motogodzin**
- k) Maksymalny czas reakcji serwisowej 24 godziny**
- l) Każdy z Oferentów może złożyć maksymalnie jedną ofertę, złożenie dwóch lub więcej ofert przez Oferenta skutkuje odrzuceniem wszystkich ofert złożonych przez Oferenta.

m) Wraz z ofertą Oferent wskazuje, czy korzysta z podwykonawstwa w zakresie planowanej dostawy oraz wskazuje planowanego podwykonawcę. W przypadku wyboru oferty z podwykonawstwem, podwykonawca wskazany w ofercie zobowiązany będzie do złożenia oświadczenia tożsamego jak dostawca w zakresie spełnienia kryteriów ujętych w punkcie 6 i 16 zapytania.

8. Rozpatrywane będą wyłącznie oferty spełniające następujące warunki:

- a) spełnienie warunków określonych w pkt. 11 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie wymogów formalnych określonych w pkt. 11 skutkuje odrzuceniem oferty),
- b) spełnienie warunków określonych w pkt. 5 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 5 skutkuje odrzuceniem oferty),
- c) spełnienie warunków określonych w pkt. 6 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 6 skutkuje odrzuceniem oferty),
- d) spełnienie warunków określonych w pkt. 7 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 7 skutkuje odrzuceniem oferty),

9. Kryteria oceny oferty i ich znaczenie (waga):

- cena netto – waga 100%,

10. Sposób przyznawania punktacji w kryteriach wyboru oferty:

$$P = P_c \times 100$$

$$P_c = (C_n / C_o) \times C_w$$

gdzie:

P – łączna liczba uzyskanych punktów przez rozpatrywaną ofertę (ocena końcowa)

P_c – liczba punktów w kryterium „cena netto”

C_n – najniższa oferowana cena netto spośród wszystkich ofert ważnych i nie odrzuconych

C_o – cena netto rozpatrywanej oferty

C_w – waga kryterium „cena netto” (100%)

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska najwyższą ocenę końcową.

Maksymalna ilość punktów do uzyskania wynosi 100.

11. Miejsce, termin i forma składania ofert:

a) termin składania ofert: 13.03.2025 r.

UWAGA – złożenie oferty w inny sposób niż przez Bazę Konkurencyjności powoduje pozostawienie oferty bez rozpatrzenia

b) miejsce składania ofert: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

c) forma składania ofert:

Ofertę należy dostarczyć w formie elektronicznej przez BAZĘ KONKURENCYJNOŚCI <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

d) Złożenie przez Oferenta może nastąpić TYLKO I WYŁĄCZNIE na formularzu stanowiącym załącznik nr 1. Zamawiający dopuszcza składanie załączników do formularza oferty TYLKO I WYŁĄCZNIE jeśli będą to specyfikacje techniczne. Złożenie przez Oferenta dokumentów opisanych jako OFERTA na wzorze innym niż załącznik nr 1 postępowania stanowi złożenie drugiej oferty i będzie skutkowało odrzuceniem ofert bez rozpatrzenia.

12. Miejsce i termin otwarcia ofert:

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 14.03.2025 r. godzina 10:00 w siedzibie Zamawiającego. Otwarcie ofert zostanie zaprotokołowane wraz z podaniem kwoty na realizację zamówienia. Oferenci będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.

13. Wybór oferty przez Zamawiającego nastąpi w terminie do 26.03.2025 r.

14. Informacja o planowanych zamówieniach uzupełniających:

Nie przewiduje się.

15. Informacja o możliwości składania ofert częściowych lub wariantowych:

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych

16. Informacja na temat zakazu powiązań osobowych lub kapitałowych:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym; o udzielenie zamówienia nie mogą ubiegać się Oferenci powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru oferenta a oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

17. Warunki zmiany umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.

Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Zmiana umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia następujących okoliczności:

- a) zaistnienie innych, niemożliwych do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnych, ekonomicznych, technicznych lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron umowy nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem,
- b) zmiana osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją przedmiotu umowy,
- c) wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych w treści umowy
- d) wystąpienia zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy – w zakresie dostosowania postanowień umowy do zmiany przepisów prawa;
- e) wyniknięcia rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i

doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej zapisów, w zakresie dostosowania do celu zmiany

f) zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy – w zakresie dostosowania umowy do zmian nią spowodowanych

g) dostosowanie warunków umowy do zapisów umowy dotacji

Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia postępowania

18. Informacje dodatkowe:

a) Wszelka korespondencja między Zamawiającym a Oferentem powinna być przekazywana pisemnie lub elektronicznie.

b) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia w przypadku przekroczenia budżetu zaplanowanego na realizację zadania.

c) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

d) Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu wyłonienia oferenta

e) Zamawiający ma prawo odwołać postępowanie bez uzasadnienia

f) W przypadku zaistnienia sytuacji, gdzie Oferenci uzyskali tę samą liczbę punktów w toku oceny ofert zostanie wybrana oferta z krótszym terminem realizacji zadania

19. Osoby uprawniona do kontaktowania się w sprawach dotyczących przedmiotu zamówienia:

Wouter Vanwysberghe, tel. 509 396 155; Ewa Roś, tel. 507 171 459 , e-mail: biuro@ligna.pl

20. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące niniejszego zapytania ofertowego wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Zamawiający udzieli odpowiedzi na wszelkie zapytania związane z prowadzonym postępowaniem ofertowym i umieści je na Bazie Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> bez wskazania źródła zapytania.

21. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego, o każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>, oraz zawiadomi Oferentów, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.

W przypadku zmiany treści zapytania ofertowego, Zamawiający odpowiednio wydłuży termin składania ofert o okres nie krótszy niż 2 dni robocze licząc od pierwotnego terminu składania ofert.

W takim przypadku wszelkie prawa i zobowiązania – Oferenta i Zamawiającego – będą podlegały nowemu terminowi. Ewentualne przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na wydłużenie terminu do składania pytań.

22. Złożenie oferty przez Oferenta oznacza akceptację treści zapytania, specyfikacji technicznej przedmiotu zamówienia, warunków płatności za dostawę.

23. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania bądź też powtórzenia czynności w przypadku, jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wyniki w sposób sprzeczny z prawem.
24. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakiekolwiek znaki towarowe, prawa ochronne, prawa własności przemysłowej, rodzaj czy specyficzne pochodzenie należy przyjąć, iż wskazane definicje określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych lub lepszych parametrach technicznych, eksploatacyjnych czy użytkowych. Wszelkie wskazanie określonego typu należy traktować jako przykładowe i pomocnicze.
25. W przypadku wydłużenia terminu rozpatrzenia ofert i wyłonienia oferenta poza termin wskazany w postępowaniu, okres realizacji umowy zostanie wydłużony o liczbę dni wynikającą z wydłużenia terminu zastosowanego przez Zamawiającego.
26. Rozładunek urządzenia będącego przedmiotem dostawy jest realizowana na koszt Zamawiającego (wózek widłowy, podnośnik, inne wyspecyfikowane przez Oferenta) co jest wskazane w punkcie 5.2.28 zapytania.
27. Opakowanie transportowe przedmiotu będącego przedmiotem dostawy jest na koszt Dostawcy
28. **Ubezpieczenie przedmiotu dostawy do momentu dostawy do zakładu Zamawiającego.**
29. Tytuł i nr projektu: „**Poszerzenie oferty produktowej Przedsiębiorstwa Zagranicznego LIGNA sp. z o.o.**”, **FEMP.08.07-IP.01-0149/23**
30. Załączniki do zapytania ofertowego:
- Załącznik nr 1 - Oferta i Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, w tym oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych, oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.
 - Załącznik nr 2 – Rzut przestrzeni produkcyjnej przeznaczonej na montaż i eksploatację maszyny