

Załącznik nr 4 - Opis przedmiotu zamówienia**Opis przedmiotu zamówienia (dalej: OPZ)**

dla postępowania o udzielenie zamówienia na:

„Dostawę 120 sztuk nowych wagonów podkontenerowych 90’”

ogłoszonego przez CLIP Intermodal Sp. z o.o.,

w ramach projektu *"Zakup lokomotyw wielosystemowych, wagonów podkontenerowych i naczep do obsługi połączeń intermodalnych przez CLIP Intermodal"*, dla którego Zamawiający ubiega się o dofinansowanie ze środków unijnych.

Jasin, 05.03.2025 r.



Spis treści

I.	SŁOWNIK TERMINÓW I POJĘĆ	2
II.	ZAMAWIAJĄCY	3
III.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	3
IV.	SPECYFIKACJA ZAMÓWIENIA	4
	<i>Tabela 1. Ogólne wymagania dotyczące wagonów.....</i>	<i>4</i>
	<i>Tabela 2. Ogólne wymagania dotyczące konstrukcji wagonów.....</i>	<i>5</i>
	<i>Tabela 3. Ogólne wymagania w zakresie eksploatacji i utrzymania.....</i>	<i>8</i>
	<i>Tabela 4. Ogólne wymagania dotyczące instalacji elektrycznej zamontowanej na wagonach</i>	<i>8</i>
V.	WYMAGANA DOKUMENTACJA	10
VI.	PRÓBY ODBIORCZE WAGONÓW	13
VII.	GWARANCJA I RĘKOJMIA	14
VIII.	DOKUMENTY DOSTARCZANE WRAZ Z WAGONAMI	15
IX.	SZKOLENIE	17

I. SŁOWNIK TERMINÓW I POJĘĆ

ERA – Europejska Agencja Kolejowa,

DSU – polska Dokumentacja Systemu Utrzymania pojazdów szynowych kolei i metra,

OSŻD – Międzynarodowa Organizacja Współpracy Kolei z siedzibą w Warszawie,

MI – ministerstwo infrastruktury (minister infrastruktury),

MT – ministerstwo transportu (minister transportu),

MTBiGM – ministerstwo transportu, budownictwa i gospodarki morskiej (minister transportu, budownictwa i gospodarki morskiej),

MTiGM – ministerstwo transportu i gospodarki morskiej (minister transportu i gospodarki morskiej),

PKP PLK – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A., zarządca krajowej sieci linii kolejowych w Polsce,

TSI – Techniczna(e) Specyfikacja(e) Interoperacyjności, ujednolicone na obszarze UE przepisy techniczne i organizacyjne kolei,

UIC – Międzynarodowy Związek Kolei z siedzibą w Paryżu,

UTK – Urząd Transportu Kolejowego

Załącznik B do COTIF – Przepisy Ujednolicone o Umowie Międzynarodowego Przewozu Towarów Kolejami (CIM), stanowiące załącznik B do Konwencji o Międzynarodowym Przewozie Kolejami (COTIF).

EVN – Europejski Numer Pojazdu

EVR – Europejski Rejestr Pojazdów

II. ZAMAWIAJĄCY

CLIP Intermodal Sp. z o.o.
ul. Rabowicka 65
Jasin
62-020 Swarzędz

KRS: 0000650650
NIP: 7773273643
REGON: 366006016
www.clip-group.com

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia obejmuje:

- a) dostawę 120 sztuk fabrycznie nowych (tj. zbudowanych z fabrycznie nowych, wcześniej nieeksploatowanych, elementów, zespołów, podzespołów – dopuszcza się jedynie ich eksploatację podczas badań, jazd próbnych itp. wykonywanych w trakcie procedury odbiorowej) wagonów podkontenerowych 90' serii Sggmrss, przystosowanych do przewozu wszystkich jednostek transportu intermodalnego;
- b) wyposażenie powyższych wagonów w niskonapięciową instalację elektryczną;
- c) przekazanie Zamawiającemu zezwolenia na dopuszczenie do eksploatacji oraz pozostałych dokumentów, zaświadczeń i zezwoleń, w tym o których mowa w niniejszym OPZ, w tym m.in. dopuszczenia TSI (TSI approval) oraz wszelkich dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdów kolejowych (tj. wagonów wyposażonych w instalację elektryczną, o której mowa w ppkt. b powyżej) w EVR pod numerem EVN przez Zamawiającego;
- d) transport powyższych wagonów do miejsca dostawy (Stacja kolejowa Swarzędz – tory zdawczo-odbiorcze CLIP);
- e) przeszkolenie w języku polskim osób wyznaczonych przez Zamawiającego z zakresu właściwej obsługi i konserwacji wagonów wyposażonych w instalację elektryczną, w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, lecz nie później niż do dnia dostawy pierwszego z wagonów;
- f) świadczenie usług gwarancyjnych (wraz z materiałami) w okresie udzielonej gwarancji.

Zamawiający wymaga, aby z chwilą odbioru technicznego każdego wagonu z instalacją elektryczną przez Zamawiającego:



- wagon ten posiadał **dopuszczenie do eksploatacji bez ograniczeń**, w tym m.in. **dopuszczenie TSI (TSI approval)**, na wszystkich liniach kolejowych o szerokości torowiska 1435 mm w tym m.in. liniach PKP PLK, liniach Unii Europejskiej (w tym Hiszpanii na torach o szer. 1435 mm) oraz liniach Szwajcarii oraz był zarejestrowany w europejskim rejestrze pojazdów kolejowych (EVR) pod numerem EVN,
- wagon ten spełniał wszelkie wymagania określone w przepisach obowiązującego prawa tych krajów i na poziomie UE, a także wymagania określone w Zapytaniu ofertowym i załącznikach do niego.

Wagony w stanie załadowanym będą działać wyłącznie jako grupy w zestawach kompaktowych (składach do 24 wagonów/1 skład), nie jako osobne wagony.

IV. SPECYFIKACJA ZAMÓWIENIA

Szczegółowe parametry eksploatacyjne oraz dane techniczne przedmiotu zamówienia wskazane zostały w poniższych tabelach.

Tabela 1. Ogólne wymagania dotyczące wagonów

Lp.	Wagony serii Sggrms 90'
1.	Zasadnicza budowa pojazdu – wagon towarowy: • „S” (platforma budowy specjalnej na wózkach); • „gg” (wagon zmodyfikowany do transportu kontenerów);
2.	• „m” (6-osiowy);
3.	• „r” (wagon przegubowy);
4.	• „ss” (wagon przystosowany do kursowania w reżimie „ss”)
5.	Wagon przeznaczony do przewozu wszystkich jednostek transportu intermodalnego w tym kontenerów, albo nadwozi wymiennych, zgodnie z normą ISO nr 668 lub kartą UIC nr 592-2 i: • dwóch jednostek 20' albo 26' albo 30' albo 40' albo 45''; a l b o • czterech jednostek 20'
6.	Wagon jest przystosowany do komunikacji międzynarodowej zgodnie z przepisami: AVV, PGW i TEN
7.	Wagon odpowiada zasadniczym wymaganiom EU dotyczącym interoperacyjności kolei „TSI Wagony” oraz „TSI Hałas”
8.	Zakres temperatur otoczenia: według TSI WAG – Rozporządzenie Komisji (UE) 321/2013, Załącznik Art. 4.2.5
9.	Cechowanie wybranych elementów znakiem wymienności „U” zgodnie z kartą UIC nr 583
10.	Wagon jest wyposażony w urządzenia zabezpieczające przed samoczynnym otwarciem się drzwi jednostek intermodalnych jeżeli znajdują się one na wagonie

Lp.	Wagony serii Sggmrss 90'
11.	Wagon jest wyposażony w stalowe zabezpieczenie antywłamaniowe uniemożliwiające fizyczne otwarcie drzwi jednostek intermodalnych znajdujących się na wagonie, o minimalnej grubości 15 mm. Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia Zamawiającemu do akceptacji projektu powyższego zabezpieczenia i uzyskania zgody Zamawiającego w tym zakresie przed przekazaniem wagonów do produkcji.
12.	Znaki i napisy na wagonie: według EN 15877-1
13.	Załadunek i wyładunek wagonu: tylko pionowo, przy użyciu suwnicy lub dźwigu
14.	Wagon jest wyposażony w instalację elektryczną, opisaną w tabeli nr 4 poniżej
15.	Logo Zamawiającego – na obu stronach wagonu, co najmniej 4 szt. (po 2 szt. na stronę) Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia Zamawiającemu do akceptacji wizualizacji każdego wagonu i uzyskania zgody Zamawiającego w tym zakresie przed przekazaniem danego wagonu do produkcji.

Tabela 2. Ogólne wymagania dotyczące konstrukcji wagonów

Lp.	Parametr	Wielkość	Podstawa prawna
		Wagony serii Sggmrss 90'	
1.	Szerokość toru	1 435 mm	
2.	Długość pojazdu ze zderzakami	29 590 mm	
3.	Rozstaw czopów skrzętu	12 025 mm	
4.	Długość ładunkowa	Wagony przystosowane do przewozu jednostek intermodalnych zgodnie z:	Normą ISO nr 668 / 1 lub kartą UIC nr 592-2
5.	Wysokość powierzchni ładunkowej ponad główką szyny	1 155 mm	
6.	Odstęp pomiędzy trzpieniami odchylnymi do mocowania kontenerów	- Dla kontenerów 20' – $5\,853 \pm 3$ mm; - Dla kontenerów 26' – $5\,853 \pm 3$ mm; - Dla kontenerów 30" – $8\,918 \pm 4$ mm;	Trzpienie kontenerowe




Lp.	Parametr	Wielkość	Podstawa prawna
		Wagony serii Sggmrss 90'	
		- Dla kontenerów 40' – $11\,985 \pm 5$ mm; - Dla kontenerów 45' – $11\,985 \pm 5$ mm;	odchylne wg. „TSI Wagony”
7.	Przejazd przez górkę rozrządową		Zgodnie z kartą UIC nr 522
8.	Skrajnia kinematyczna	G1	„TSI Wagony”; karta UIC nr 505 – 1; pomocniczo norma PN-EN15273-1 i -2
9.	Minimalny promień łuku toru przy przeciąganiu pojedynczego wagonu ładownego	75 m	
10.	Minimalny promień łuku toru dla przejazdu składu wagonów	150 m	
11.	Pochylenie / promień łuku przy wjeździe na prom	2°30' / R = 120 m	RIV załącznik IV; karta UIC nr 507
12.	Układ hamulcowy	Hamulec pneumatyczny z ciągłą regulacją siły hamowania w zależności od obciążenia, przystosowany do ruchu w reżymie „s” oraz „SS”. Wstawki hamulcowe: kompozytowe typu „K” w układzie 2 x Bg według wytycznych UIC nr V-BKS-K z zabezpieczeniem, uniemożliwiającym założenie wstawek typu LL lub żeliwnych. Tablica przestawcza „Towarowy – Osobowy” (T-O). Wyłącznik hamulca wyprowadzony na zewnątrz. Hamulec ręczny uruchamiany poziomym toru, z obydwu stron wagonu. Przewody hamulcowe stalowe powinny być pokryte zabezpieczeniem antykorozyjnym. Nastawiacze klocków hamulcowych powinny być wyposażone w daszki chroniące przed opadami atmosferycznymi	TSI „Wagony Towarowe” i TSI „Hafas”; karty UIC i normy – p. zestawienie poniżej
13.	Zestawy kołowe	Z kołami bezobřeczowymi o średnicy 920 mm wykonanymi zgodnie z:	kartą UIC nr 520-2 wyd. 4 październik 2002; załącznikami: L, E i M do „TSI Wagony towarowe”




Lp.	Parametr	Wielkość	Podstawa prawna
		Wagony serii Sgmrss 90'	
14.	Urządzenia ciąglowe	Nienawskrośne: sprzęg śrubowy 1,35 MN; hak ciąglowy 1,5 MN	„TSI Wagony towarowe”; karty UIC nr.: 520, 825, 826
15.	Urządzenia zderzeniowe	Zderzaki kategorii A o skoku 105 mm i zdolności pochłaniania energii 30 kJ, z przyspawana tabliczką znamionową wg. Normy PN-EN 15551	„TSI Wagony towarowe”; karty UIC nr.: 520, 825, 826
16.	Urządzenia zewnętrzne	Stopnie końcowe lewe z uchwytem łamanym, uchwyty dla spinacza, ramki, wsporniki latarni sygnałowych, haki holownicze	„TSI Wagony towarowe” zał. EE; karta UIC nr 535-2
17.	Masa własna wagonu	Max. 29,5 ± 2 %	
18.	Masa ładunku	Max. 105,5 t	
19.	Prędkość wagonu w stanie ładowym i dopuszczalny nacisk na oś	Max. 100 km/godz. przy 22,5 t / oś Max. 120 km/godz. przy 20,0 t / oś	
20.	Konstrukcja wagonu	• Spełnia wymagania wytrzymałościowe zawarte w przepisach podanych obok; • Na ostoji jest trwale przymocowana tabliczka podająca: producenta wagonu, rok wytworzenia, typ wagonu i numer fabryczny ostoji; • Ostoja wagonu jest przystosowana do przyszłościowej zabudowy sprzęgu samoczynnego UIC / OSŻD.	Przepisy UIC / ERRI B12 Raport 17; wymagania „TSI Wagony Towarowe” i „TSI Hałas” oraz normy: PN-EN 12663 – 2; PN-EN50153; karta UIC nr 533
21.	Wagon jest posadowiony na standardowych, dwuosiowych wózkach rodziny Y25L wyposażonych w zawór ważący z instalacją pneumatyczną. Na każdym wózku musi zostać trwale przymocowana tabliczka podająca dane: nazwę producenta, rok wytworzenia, numer i serię wózka, typ zaworu ważącego.		
22.	Wagon ma konstrukcję umożliwiającą jego podniesienie, wraz z wózkami, za pomocą dźwigników śrubowych, dźwigu lub suwnicy. Miejsca podnoszenia powinny być oznaczone.		
23.	Wagon przystosowany do DAC (digital automatic coupling)		
24.	Konstrukcja ramy ze stali (o ile dotyczy): stal o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na korozję.		
25.	Zastosowanie dodatkowej warstwy lakieru w celu zwiększenia odporności na światło i chemikalia.		
26.	Konstrukcja wagonów oraz zastosowane podzespoły pozwolą na ich regenerację oraz recykling.		

Tabela 3. Ogólne wymagania w zakresie eksploatacji i utrzymania

Poniższa tabela podaje przebiegi pomiędzy poszczególnymi poziomami utrzymania wagonu towarowego określonymi w Załączniku 3 do rozporządzenia MI z dnia 12.10.2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (Dz.U. z 2005 r., nr 212 poz. 1771 z późn. zm.), przy założeniu średniego przebiegu rocznego 100 000 km.

Lp.	Parametr	Wielkość
1.	Przebieg pomiędzy przeglądami 1 poziomu utrzymania (P1)	Na bieżąco, przed każdym wyjazdem wagonu na trasę lub po zakończeniu biegu pociągu
2.	Przebieg pomiędzy przeglądami 2 poziomu utrzymania (P2)	Na bieżąco, w przerwach pomiędzy kolejną eksploatacją wagonu
3.	Przebieg pomiędzy przeglądami 3 poziomu utrzymania (P3)	Co 3 lata lub co 300 000 km przebiegu wagonu
4.	Przebieg pomiędzy przeglądami 4 poziomu utrzymania (P4 – d. naprawa rewizyjna „REV”)	Co 6 lat lub co 600 000 km przebiegu wagonu
5.	Przebieg pomiędzy przeglądami 5 poziomu utrzymania (P5 – d. naprawa główna „NG”)	Co 12 lat lub co 1 200 000 km przebiegu wagonu
6.	Poziom hałasu zewnętrznego	Wg normy PN-EN ISO 3095:2005 oraz TSI „Hałas”
7.	Okres życia pojazdu	min. 30 lat

Tabela 4. Ogólne wymagania dotyczące instalacji elektrycznej zamontowanej na wagonach

Lp.	Parametr
1.	Wagony zostaną wyposażone w niskonapięciową instalację elektryczną wykonaną na wzór i podobieństwo prototypowej instalacji elektrycznej (zwanej dalej „Prototypem”) zamontowanej na wagonie zaprezentowanym Wykonawcy podczas obowiązkowej wizji lokalnej, o której mowa w punkcie III Zapytania ofertowego, oraz zgodnie z wymaganiami technicznymi zawartymi w Zapytaniu ofertowym i Opisie Przedmiotu Zamówienia oraz zgodnie z projektem wykonanym przez Wykonawcę i zaakceptowanym przez Zamawiającego przed rozpoczęciem produkcji wagonów. Wykonawca zobowiązany jest wykonać powyższą instalację elektryczną z wykorzystaniem przewodów i innych materiałów, urządzeń oraz rozwiązań technicznych o parametrach i cechach nie gorszych niż zastosowane w Prototypie.
2.	Każdy wagon zostanie wyposażony w:

	a) instalację elektryczną główną - o napięciu 3x400V, 50Hz, w układzie TN-C zakończoną gniazdami dostosowanymi do łączenia wagonów w skład. Instalacja ta musi umożliwiać swobodny i niezakłócony przesył energii o mocy elektrycznej wynoszącej krótkotrwale 324kW, średnio 142 kW, oraz o natężeniu chwilowym 585A, średnim 255 A, przez skład o długości do 12 wagonów. Należy dobrać złącza wyposażone w mechaniczny system uniemożliwiający błędne połączenie faz zasilających albo przewodu PEN. b) instalację elektryczną zasilającą odbiorniki do 13,5kW - o napięciu 3x400V, 50Hz, w układzie TN-C zakończoną gniazdami trójfazowymi z zabezpieczeniem prądowym 32A (co najmniej 2 gniazda silnoprądowe 400V, min. IP67, zlokalizowane po jednym na każdym z krótszych boków wagonu).
3.	Każdy wagon musi być wyposażony w przewód obustronnie zakończony wtyczkami umożliwiającymi połączenie ze sobą wagonów w skład poprzez gniazda instalacji elektrycznej głównej.
4.	Instalacja elektryczna musi być prowadzona w rurze ochronnej zapobiegającej uszkodzeniu mechanicznemu instalacji elektrycznej oraz działaniom warunków atmosferycznych.
5.	W pobliżu gniazd instalacji elektrycznej głównej i zasilającej odbiorniki należy zlokalizować sygnalizację świetlną sygnalizującą prawidłowe połączenie wagonów oraz podłączenie odbiorników.
6.	W bliskiej odległości gniazd instalacji zasilającej odbiorniki należy zamontować awaryjny przycisk bezpieczeństwa wyposażony w osłonę przed przypadkowym użyciem.
7.	Instalację elektryczną wagonu należy zaprojektować i wykonać w sposób umożliwiający bezproblemowe rozdzielanie członów wagonu np. na czas serwisu.
8.	W celu optymalizacji przekrojów kabli zasilających należy zastosować rozwiązania ograniczające prądy rozruchowe odbiorników.
9.	Wyposażenie elektryczne musi spełniać wymagania międzynarodowe oraz posiadać dopuszczenia do eksploatacji w całej UE.
10.	Wszystkie wykorzystane elementy instalacji elektrycznej, w tym przewody, wtyczki, gniazda oraz wszelkie pozostałe urządzenia i materiały stanowiące element powyższej instalacji muszą mieć dopuszczenie do aplikacji kolejowej, w tym spełniać wszelkie normy i standardy obowiązujące w kolejnictwie międzynarodowym (m.in. EN 50343, EN 50355, EN 50264-1, EN 50153, EN 50124-1, EN 50122-1, EN 45545-2, EN 61373).
11.	Instalacja na wagonie musi być wyposażona w system zabezpieczenia prądu rozruchowego do 30A dla każdego gniazda.
12.	Lokalizacja wszelkich elementów instalacji elektrycznej nie może w żaden sposób uniemożliwiać lub utrudniać obsługę wagonu.

V. WYMAGANA DOKUMENTACJA

1. Zestawienie podstawowych dokumentów

Oprócz wymogów wynikających z podstawowych dokumentów normatywnych, przepisów i norm przytoczonych w dalszej części niniejszego OPZ, konstrukcja i parametry każdego wagonu muszą spełniać wymagania pozostałych obowiązujących uregulowań w zakresie niezbędnym do uzyskania dopuszczenia do eksploatacji typu pojazdu kolejowego, a także spełnienia wymagań obowiązujących pojazdy kolejowe, poruszające się po liniach o szerokości torowiska 1435 mm w tym m.in. liniach PKP PLK, liniach Unii Europejskiej (w tym Hiszpanii na torach o szer. 1435 mm) oraz po liniach Szwajcarii.

1.1 Polskie dokumenty normatywne

Lp.	Nazwa dokumentu	Numer dokumentu
1.	Ustawa o transporcie kolejowym z dnia 28 marca 2003 r.	(Dz.U. z 2003 nr 86 poz. 789 z późniejszymi zmianami)
2.	Rozporządzenie MTBiGM w sprawie interoperacyjności systemu kolei	(Dz.U. z 2013 r. poz. 1297 z późniejszymi zmianami)
3.	Rozporządzenie MI w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych	Rozp. MI z dnia 12.10.2005 r (Dz.U. z 2005 r., nr 212 poz. 1771 z późn. zm.)
4.	Rozporządzenie MTiGM z w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowlę kolejowe i ich usytuowanie	Rozp. MTiGM z dn. 10.09.1998 (Dz.U. nr 151 poz. 978)
5.	Rozporządzenie MTBiGM w sprawie sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych	Rozp. MTBiGM z dn. 03.01.2013 (Dz.U. z 2013 r., poz. 211 z późn. zm.)
6.	Rozporządzenie MT w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie projektowania, wytwarzania, eksploatacji, naprawy i modernizacji specjalistycznych urządzeń ciśnieniowych	Rozp. MT z dn. 20.10.2006 (Dz.U. nr 199 z 2006 r., poz. 1469 z późn. zm.)

1.2 Inne polskie przepisy

Lp.	Nazwa dokumentu	Numer dokumentu
1.	Decyzja Prezesa UTK w sprawie nadania identyfikatora literowego przewoźnika eksploatującego pojazd kolejowy	Nr TTN-513r-021/KW/007 z dnia 28.08.2007 r.




2.	Instrukcja dla rewidenta taboru	
3.	Instrukcja obsługi i utrzymania w eksploatacji hamulców taboru kolejowego	

1.3 Przepisy międzynarodowe

Lp.	Nazwa dokumentu	Numer / znak dokumentu
1.	Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych „RID”	Aneks I do CIM (Aneks I do załącznika B do COTIF)
2.	Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami wagonów prywatnych „RIP”	Aneks II do CIM (Aneks II do załącznika B do COTIF)
3.	Ogólna umowa o użytkowaniu wagonów towarowych	AVV (RIV)
4.	Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie interoperacyjności transeuropejskiego systemu kolei konwencjonalnych	Nr 2008/57/WE z dnia 17 czerwca 2008 r. z późn. zmianami
5.	Rozporządzenia komisji (UE) dot. przyjęcia TSI „Wagony Towarowe”	Nr 321/2013 z dnia 13 marca 2013 r. i 1236/2013 z dnia 2 grudnia 2013 r.
6.	Decyzja Komisji Europejskiej dot. Przyjęcia poprawionej wersji TSI „Hałas”	Nr 2011/229/UE z dn. 28 lipca 2006 r.
7.	Badania nabiegania wagonów, przenoszenia sił podłużnych, przenoszenia obciążeń	Przepisy UIC / ERRI B12 Raport 17
8.	Bezpieczeństwo przeciw wykołaceniu	Raport ORE nr B55/RP8
9.	Przepisy użytkowania wagonów w kolejowej komunikacji międzynarodowej	PGW
10.	Oznaczenie wagonu, którego budowa jest zgodna z TSI	TEN
11.	Wytyczne konstrukcyjne stosowania kompozytowych wkładek hamulcowych typu „K” o wysokim współczynniku tarcia	(UIC) V-BKS (K)
12.	Wykaz dopuszczonych do stosowania w ruchu międzynarodowym kompozytowych wstawek hamulcowych typu „K”	ERA/TD/2009-02/INT
13.	Karty UIC nr: 432; 505-1; 507; 510-1 do 5; 510-11; 512; 515-5; 517; 518; 521; 530-1; 530-2; 533; 535-2; 536; 540; 541-04; 541-1; 541-4 ; 542; 543; 543-1; 544-1; 544-2; 545; 547; 571-4; 583, 813; 814; 825; 826; 846;	

1.4 Wykaz norm

Lp.	Numer normy	Przedmiot normy
1.	PN-EN 15273-1 i 2	Skrajnia taboru
2.	PN-K-02505:1993	Wymagania wytrzymałościowe konstrukcji wagonu
3.	PN-EN 14363	Próby ruchowe wagonu
4.	PN-EN: 13298, 15556, 50153,	Cechy konstrukcyjne wagonu
5.	PN-EN 10201:205; ISO 9001	Kontrola jakości i dokumentacja odbiorcza
6.	PN-EN 15085-1, -2, -3, -4, -5	Spawanie
7.	PN-EN 13775-2	Odchyłki wymiarowe ostoj
8.	EN 13749, EN-13775-4	Wymagania, pomiary wózków
9.	PN-EN: 13260, 13979-1, 13103, 13261, 13262, 13971-1, 13715, 12081, 12082, 12080,	Zestawy kołowe, koła, maźnice, łożyska toczne walcowe
10.	PN-EN: 286-3, 15807, 14601; PN-K-88177:1998/A1:2002	Hamulec, zbiorniki ciśnieniowe, sprzęgi hamulcowe, kurki hamulcowe, inne wymagania odnośnie hamulca
11.	PN-EN 15551	Zderzaki
12.	PN-EN 15556	Urządzenia ciąglowe

1.5 Zestawienie dokumentów, potwierdzających dopuszczenie wagonów do eksploatacji

Lp.	Rodzaj dokumentu	Podstawa prawna
1.	Uzgodnione z upoważnioną jednostką badawczą wymienioną w załączniku 1 do rozporządzenia MT,B i GM jak obok, oraz przedstawione do akceptacji Zamawiającemu na 60 dni przed datą dostawy pierwszego pojazdu, Warunki techniczne Wykonania i Odbioru (WTWiO).	Załącznik nr 1 do rozporządzenia jak w pkt. V.1.1 poz. 6
	Wydane przez Prezesa UTK lub równorzędny urząd w jednym z państw wspólnoty europejskiej: świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu pojazdu kolejowego albo zezwolenie na	

2.	dopuszczenie do eksploatacji podsystemu strukturalnego, nieobjętego technicznymi specyfikacjami interoperacyjności – ważne od momentu odbioru. Dopuszcza się przedstawienie świadectwa lub zezwolenia jw. terminowego, które do chwili utraty ważności, musi zostać wymienione na bezterminowe	ustawa o transporcie kolejowym: Art. 4 Ust. 35c i Art. 36
3.	Wpisanie danego wagonu do krajowego rejestru pojazdów kolejowych „EVR”	Rozporządzenie MT jak w rozdz. 2.1.5.1 poz. 6
4.	Wydane na podstawie rozporządzenia MI jak obok, świadectwo sprawności technicznej pojazdu kolejowego	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 15 lutego 2005 r. w sprawie świadectw sprawności technicznej pojazdów kolejowych (Dz.U. z 2005 r. nr 37 poz. 330 z późniejszymi zmianami).

1.6 Interoperacyjność

Wagony muszą spełniać wymogi dotyczące interoperacyjności kolei konwencjonalnej, podane i określone w obowiązujących aktach prawnych. Wykonawca wraz z wagonami zobowiązany jest dostarczyć certyfikat potwierdzający spełnienie przez wagony powyższego warunku.

VI. PRÓBY ODBIORCZE WAGONÓW

1. Każdy wagon musi zostać poddany testom akceptacyjnym zgodnie z wymaganiami norm, dokumentów UIC i WTWiO, jak opisano w pkt. V.1.5, poz. 1. Pierwszy egzemplarz danego typu pojazdu powinien przejść badania, wymagane w ramach procedury wydania, przez Prezesa UTK lub równorzędny urząd w jednym z państw wspólnoty europejskiej, świadectwa dopuszczenia do eksploatacji typu pojazdu kolejowego jak w rozdziale V.1.5, poz. 2. Jeżeli pojazd danego typu posiada już świadectwo dopuszczenia typu do eksploatacji, to wykonanie prób kwalifikacyjnych jest zbędne.
2. Każdy wagon powinien być wykonany zgodnie z przepisami prawa, a Wykonawca wagonów, w dniu ich odbioru złoży pisemne oświadczenie iż został on wykonany prawidłowo, zgodnie z przepisami prawa, normami i nadaje się do prawidłowego użytkowania.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo kontroli robót budowy nowych wagonów na każdym etapie wykonania wagonu. Zamawiający powiadomi Wykonawcę o planowanej wizycie w zakładzie produkcyjnym pisemnie z co najmniej 5-dniowym wyprzedzeniem. Wizytację będzie prowadzić do 5 przedstawicieli Zamawiającego, którzy będą uprawnieni do kontroli postępu i przebiegu poszczególnych etapów produkcji i zgodności z Umową i jej załącznikami.

~~W siedzibie Wykonawcy, w siedzibie Zamawiającego lub w innym miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego i Wykonawcę, w siedzibie Zamawiającego lub innym miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego.~~
Zamawiającego i Wykonawcy, w siedzibie Zamawiającego lub innym miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego.




5. W skład komisji odbiorczej ze strony Zamawiającego, wchodzi Komisarz Odbiorczy, osoba upoważniona przez Zamawiającego posiadająca wiedzę, doświadczenie i kwalifikacje na podstawie których dokonuje odbiorów poszczególnych elementów pojazdu lub kontroli prac na etapie ich produkcji oraz przeprowadza jazdę próbną odbieranego pojazdu. Pozytywny wynik tych czynności, jest podstawą do wystawienia świadectwa sprawności technicznej pojazdu kolejowego, dokumentu stwierdzającego że pojazd jest sprawny technicznie i nadaje się do eksploatacji w pełnym zakresie. Koszty odbiorów komisarycznych ponosić będzie Wykonawca.
6. O gotowości wagonów do odbioru, Wykonawca zawiadomi Zamawiającego na 10 dni przed uzgodnionym terminem dostawy.
7. Zamawiający ma prawo do odmowy odbioru wagonów, jeżeli ich stan techniczny i/lub prawny uniemożliwia ich właściwe i prawidłowe użytkowanie.
8. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć na własny koszt wagon z ważnym świadectwem sprawności technicznej oraz wszelkimi wymaganymi dokumentami niezbędnymi do jego pełnej eksploatacji przez Zamawiającego do stacji: Swarzędz, tory zdawczo – odbiorcze CLIP, gdzie nastąpi przekazanie wagonu.
9. Wykonawca ubezpieczy każdy wagon na własny koszt w zakresie casco i NNW na okres do daty przekazania wagonu Zamawiającemu.
10. Poszczególne wagony uważane będą za przekazane po podpisaniu bezusterkowego protokołu odbioru danego Pojazdu przez Zamawiającego i Wykonawcę według zasad wskazanych we wzorze Umowy, stanowiącym Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego. Termin podpisania przez Zamawiającego i Wykonawcę bezusterkowego protokołu odbioru wagonu jest datą przekazania tego wagonu do eksploatacji.

VII. GWARANCJA I RĘKOJMIA

1. Na każdy dostarczony wagon, Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na okres 36 miesięcy licząc od daty przekazania danego wagonu do eksploatacji (tj. podpisania przez Zamawiającego i Wykonawcę bezusterkowego protokołu odbioru danego wagonu). Okres rękojmi jest równy okresowi udzielonej gwarancji.
2. Gwarancją objęte są wszystkie elementy składowe wagonu, z wyłączeniem drobnych części szybkozużywających się (np. wstawki hamulcowe), o ile ich zużycie nie jest następstwem wady. Gwarancja obejmuje także instalację elektryczną, urządzenia, narzędzia, inne przynależności lub części składowe wagonów dostarczone razem z nimi.
3. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do usuwania wad lub usterek w wagonach oraz wykonywania przeglądów gwarancyjnych na własny koszt w terminach określonych w Umowie. Wykonawca nie może odmówić usunięcia wad bez względu na wysokość związanych z tym kosztów.
4. Brak elementów zamiennych nie stanowi istotnej przyczyny wydłużenia czasu naprawy.



5. Każda naprawa gwarancyjna przedłuża okres gwarancji o liczbę dni wyłączenia wagonu z eksploatacji. Wyłączenie wagonu z eksploatacji trwa do dnia podpisania przez Strony pisemnego protokołu potwierdzającego usunięcie wady lub usterki, a także pełną przydatność wagonu do eksploatacji.
6. W przypadku nieusunięcia wady lub usterki pomimo trzykrotnego naprawiania, Wykonawca zobowiązany jest w terminie 7 dni wymienić na nowe elementy uszkodzone, lub mające związek przyczynowy z danym uszkodzeniem.
7. W odniesieniu do wad systemowych, tj. wad o tym samym charakterze, które zostały stwierdzone w wagonie lub wagonach co najmniej 10-krotnie, uszkodzone, wadliwe elementy podlegają wymianie lub naprawie we wszystkich wagonach objętych gwarancją. Harmonogram usunięcia wady systemowej zostanie ustalony przez Strony w terminie 14 dni od daty powiadomienia. Jeżeli Strony nie dojdą do porozumienia, Zamawiający jednostronnie ustali harmonogram usuwania tych wad.
8. Jeżeli działania Wykonawcy nie doprowadzą do usunięcia wady systemowej w terminie 6 miesięcy licząc od daty powiadomienia Wykonawcy o jej wystąpieniu, to Wykonawca zobowiązany jest do wymiany wagonu na nowy w terminie do 1 roku od tej daty. Prawa i obowiązki Stron z tytułu gwarancji zostaną określone w umowie na dostawę pojazdu z Wykonawcą.
9. W ramach udzielonej gwarancji Wykonawca, na własny koszt przeprowadzi wymagane przez producenta przeglądy gwarancyjne (wraz z materiałami).

Szczegółowe informacje dotyczące warunków gwarancji określa wzór Umowy stanowiący Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego.

VIII. DOKUMENTY DOSTARCZANE WRAZ Z WAGONAMI

Wszelkie dokumenty wymienione w niniejszym rozdziale muszą być dostarczone Zamawiającemu w języku polskim.

Co najmniej 60 dni przed dostawą pierwszego wagonu, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu poniższe dokumenty w 2 egz. wersji papierowej i 1 egz. wersji elektronicznej, chyba że wskazano inaczej.

1. Dokumentacja Systemu Utrzymania (DSU)

DSU musi zawierać:

- 1) Opis funkcjonalny pojazdu z podziałem na jego elementy składowe w procesie utrzymania;
- 2) Dokumentację techniczną, w tym:
 - opisy czynności przeglądowych i naprawczych, instrukcje demontażu lub montażu,
 - zestawienie parametrów mierzonych w procesie przeglądu lub naprawy i opisy metod pomiarowych,
 - wzory kart pomiarowych z wykazem wartości konstrukcyjnych, ponaprawczych i kresowych parametrów dla zespołów, podzespołów i elementów pojazdu.
 - wykazy urządzeń i narzędzi specjalistycznych,
 - wykazy testów wykonywanych w trakcie utrzymania,



- wymagania dotyczące kwalifikacji pracowników oraz wymagania szczególne w zakresie czynności spawania i badań nieniszczących,
 - instrukcje lokalizacji i usuwania typowych usterek.
- 3) Wykaz części zamiennych z opisem technicznym i wskazaniem ich producenta;
 - 4) Ograniczenia związane z bezpieczeństwem i interoperacyjnością dla podzespołów lub części istotnych dla bezpieczeństwa i interoperacyjności, określające limity, których nie można przekroczyć w czasie eksploatacji, łącznie z eksploatacją w trybie awaryjnym;
 - 5) Wykaz podzespołów, objętych dozorem technicznym.

2. Pozostałe dokumenty

- 1) Dopuszczenie TSI (TSI approval) wagonu wraz z instalacją elektryczną, w którą został wyposażony – dostarczone co najmniej 90 dni przed dostawą pierwszego wagonu,
- 2) Świadectwo dopuszczenia do eksploatacji typu pojazdu kolejowego, dostarczane wraz z pierwszym pojazdem danego typu najpóźniej w dniu jego odbioru,
- 3) Świadectwo sprawności technicznej pojazdu kolejowego, sporządzane dla każdego dostarczonego pojazdu najpóźniej w dniu jego odbioru,
- 4) Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR) - DTR musi zawierać:
 - określenie przeznaczenia pojazdu;
 - rysunki poglądowe;
 - instrukcję dotyczącą utrzymania i konserwacji;
 - wykaz części zamiennych;
 - załączniki, obejmujące w szczególności wykresy i rysunki;
 - dane techniczne;
 - opis budowy;
 - wymagania dotyczące użytkowania i bezpieczeństwa obsługi;
 - opis metod sprawdzania stanu technicznego i zestawienie parametrów;
 - opis charakterystycznych usterek i metod ich usuwania;
 - zasady recyklingu pojazdów;
 - dokumentację konstrukcyjną wraz z warunkami technicznymi wykonania
4. Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru pojazdu kolejowego, jego zespołów i podzespołów (WTWiO). WTWiO muszą zawierać:
 - określenie przedmiotu warunków;

- zakres stosowania;
 - wykaz stosowanych określeń, jeśli nie są one zawarte w odpowiednich normach krajowych;
 - wymagania techniczne, których dotrzymanie podlega sprawdzeniu pod kątem zapewnienia wymaganego poziomu jakości w procesie przygotowania produkcji, w produkcji i eksploatacji;
 - program, opis i ocenę wyników badań.
5. Dokumentacja konstrukcyjna pojazdu, dostarczana wraz z pierwszym wagonem danego typu najpóźniej w dniu jego odbioru.
6. Katalog części zamiennych z podaniem producentów i dostawców (w tym rysunki poglądowe z wymiarami montażowymi), dostarczany w 1 egz. jako dokument papierowy + 1 egz. na nośniku elektronicznym, wraz z pierwszym wagonem najpóźniej w dniu jego odbioru.
7. Księgi rewizyjne (paszporty) dla urządzeń podlegających dozorowi technicznemu, dostarczane w 2 egz. wraz z każdym dostarczonym wagonem najpóźniej w dniu jego odbioru.
8. Deklaracja weryfikacji zgodności podsystemu tabor dla wyprodukowanego pojazdu z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi interoperacyjności kolei, zgodnie z wymaganiami Art. 25ca ustawy z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Dz. U. Nr 86, poz. 789 z późn. zm.), dostarczana wraz z każdym dostarczonym pojazdem najpóźniej w dniu jego odbioru.

IX. SZKOLENIE

Wykonawca zobowiązuje się do przeszkolenia do 12 osób wyznaczonych przez Zamawiającego, na własny koszt, w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego (lecz nie później niż do dnia dostawy pierwszego z pojazdów). Szkolenia odbywać się będą w siedzibie Zamawiającego lub innym miejscu uzgodnionym przez Strony.

Szkolenie odbędzie się w języku polskim w zakresie właściwej obsługi technicznej i konserwacji pojazdów, w tym m.in. postępowania w przypadku awarii, diagnostyki obsługowej, obsługi technicznej wagonów poziomu P1 do P3.

Szczegółowy harmonogram szkolenia zostanie ustalony przez Strony. Program szkolenia podlega zatwierdzeniu przez Zamawiającego. Po przeprowadzeniu szkolenia, Wykonawca wystawi dokument potwierdzający udział w szkoleniu osób wskazanych przez Zamawiającego.

Zatwierdził:



Rafał Kierzkowski

Prokurent

CLIP Intermodal Sp. z o.o.
Jasin, ul. Rabowicka 65
62-020 Swarzędz
NIP 7773273643, REGON 366006016