



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Lublin, dnia 03.03.2025 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

NR 01/ALBITECH/2025

ZADANIE REALIZOWANE W RAMACH PROJEKTU PT. „ZLECENIE PRAC B+R DLA ALBI-TECH SP. Z O.O.”

Nr FELU.01.03-IP.01-0161/24

Współfinansowanego z Programu Fundusze Europejskie dla Lubelskiego 2021-2027, w ramach priorytetu nr I: Badania naukowe i innowacje, działanie 1.3 Badania i innowacje w sektorze przedsiębiorstw.

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument oznaczone jest znakiem:

NR 01/ALBITECH/2025

Oferent we wszelkich kontaktach z Zamawiającym powinien powoływać się na ten znak.



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



I. Zamawiający

ALBI-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Ul. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO 3,

20-262 LUBLIN

NIP: 5632440842

REGON: 38529532700000

Tel. 606 666 574

Adres e-mail: BIURO@ALBI-TECH.PL

II. Informacje uzupełniające

1. Zamawiający wszczyna postępowanie w trybie Zapytania ofertowego.
2. Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.
3. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
4. Przyjętą przez Zamawiającego formą porozumiewania się z Oferentami oraz przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przez strony jest droga elektroniczna poprzez system „Baza Konkurencyjności 2021” (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>).
5. W przypadku składania dokumentów w językach obcych wymagane jest ich tłumaczenie na język polski. Tłumaczenie powinno zostać podpisane przez osobę dokonującą tłumaczenia. Zamawiający wymaga dokonywania tłumaczeń przysięgłych.
6. Zapytanie ofertowe zostało upublicznione na stronie: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
9. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.

III. Opis przedmiotu zamówienia

1. Kod CPV:

- a. 73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe
- b. 73200000-4 Usługi doradcze w zakresie badań i rozwoju

2. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest realizacja badań przemysłowych i eksperymentalnych prac rozwojowych w zakresie wydruku 3D obejmujące stworzenie metody pozwalającej na efektywne usuwanie nierówności z różnych powierzchni wewnętrznych wyrobów z kanałami wewnętrznymi, wykonywanych za pomocą nowych technologii addytywnych (druk 3D) napawanie, odlewanie rotacyjne itp. z takich



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



materiałów jak polimery, kompozyty, metale lekkie. Wyniki badań oraz dobór materiału ściernego (diamentu oraz krzemionki) wprowadzanego do pasty ścierniej o cecha płynu nienewtonowskiego, opracowanie nowej technologii wykańczania powierzchni, zaadoptowanie metody obróbki przetłoczno-ścierniej (pod określonym ciśnieniem) a poprzez to zwiększy ich użyteczność w zastosowaniach inżynierskich, takich jak precyzyjne maszyny i urządzenia biomedyczne, roboty medyczne, elementy nowoczesnych silników samochodów i samolotów w zakresie zmniejszenia oporów tarcia podczas przepływu określonego medium (ciecz, płyn, paliwo lub gaz).

Zakres prac musi obejmować:

- a) Analiza technologii wytwarzania nowej pasty ścierniej do wyrobów polimerowych:
 - Dokładne zbadanie i określenie wymagań technologicznych dla opracowania nowej pasty ścierniej, specjalnie dostosowanej do obróbki polimerów.
 - Przeprowadzenie badań nad właściwościami chemicznymi i fizycznymi pasty, w celu zapewnienia jej odpowiedniej wydajności w procesach przetłaczania.
- b) Analiza obróbki przetłoczno-ścierniej, dotychczas nie stosowanej do wyrobów polimerowych:
 - Zbadanie możliwości adaptacji metody przetłoczno-ścierniej, powszechnie stosowanej w obróbce metali, do polimerów.
 - Przeanalizowanie problemów i wyzwań związanych z zastosowaniem tej metody do materiałów polimerowych, w tym identyfikacja różnic w zachowaniu materiałów podczas obróbki.
- c) Wyznaczenie wskaźnika efektywności obróbki przetłoczno-ścierniej:
 - Opracowanie metody oceny efektywności procesu przetłoczno-ściernego dla polimerów.
 - Wyznaczenie wskaźnika efektywności na podstawie eksperymentalnych wyników, uwzględniając zarówno jakość obróbki, jak i zużycie materiału.
- d) Wybór materiału na wyroby z tworzyw polimerowych:
 - Przeprowadzenie analizy materiałowej w celu wyboru odpowiednich polimerów (ABS i poliamid) do testów obróbki przetłoczno-ścierniej.
 - Uwzględnienie parametrów takich jak wytrzymałość, odporność na ścieranie i kompatybilność z pastą ścierną.
- e) Dobór materiału, właściwości lepkością oraz maksymalnej siły przetłaczania dla medium polimerowego pasty ścierniej:
 - Określenie optymalnych właściwości lepkością pasty, aby zapewnić jej odpowiednią plastyczność i zdolność do usuwania nierówności.
 - Dobór maksymalnej siły przetłaczania, która zapewni skuteczność obróbki bez uszkodzenia materiału.
- f) Potwierdzenie stabilności medium polimerowego pasty ścierniej po 18 000 cyklach przetłaczania:
 - Wykonanie testów wytrzymałościowych, mających na celu sprawdzenie, czy pasta ścierna zachowuje swoje właściwości po długotrwałej eksploatacji.



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- Analiza zmian w strukturze pasty po 18 000 cyklach przetłaczania.
- g) Dobór rodzaju materiału, zawartości oraz wielkości ziaren ściernych w paście ścierniej:
 - Przeprowadzenie badań nad optymalnym składem pasty ścierniej, uwzględniając różne rodzaje i wielkości ziaren ściernych.
 - Określenie najlepszego stosunku materiału ściernego do nośnika pasty w celu osiągnięcia optymalnej wydajności.
- h) Przeprowadzenie badań stałości właściwości lepkosprężystych pasty ścierniej:
 - Testy laboratoryjne w celu potwierdzenia, że właściwości lepkosprężyste pasty pozostają stabilne w trakcie jej użytkowania.
- i) Zaprojektowanie i skonstruowanie stanowiska laboratoryjnego do obróbki przetłoczno-ścierniej:
 - Opracowanie specjalistycznego stanowiska badawczego do przeprowadzenia eksperymentów z obróbką przetłoczno-ścierną na wyrobach polimerowych.
 - Implementacja systemów monitorowania i kontrolowania parametrów procesu.
- j) Przeprowadzenie badań wpływu składu pasty ścierniej na zmianę chropowatości powierzchni wewnętrznej w kanałach dla wyrobów z tworzyw polimerowych:
 - Eksperymentalna ocena wpływu różnych składów pasty ścierniej na chropowatość powierzchni.
 - Pomiar i analiza wyników w celu określenia najlepszego składu pasty.
- k) Przeprowadzenie badań wpływu parametrów technologicznych obróbki przetłoczno-ścierniej na zmianę chropowatości powierzchni wewnętrznej w kanałach dla wyrobów z tworzyw polimerowych:
 - Zbadanie, jak zmiana parametrów procesu, takich jak ciśnienie przetłaczania, wpływa na efektywność usuwania nierówności powierzchniowych.
- l) Określenie korelacji pomiędzy parametrem chropowatości powierzchni wewnętrznej R_a , a parametrami technologicznymi zastosowanymi podczas obróbki przetłoczno-ścierniej w kanałach dla wyrobów z tworzyw polimerowych:
 - Analiza statystyczna w celu znalezienia zależności pomiędzy parametrami technologicznymi a końcową chropowatością powierzchni wewnętrznej.
- m) Przeprowadzenie badań wpływu składu pasty ścierniej oraz parametrów obróbki na zużycie znaczników na profilu wewnętrznym w kanałach dla wyrobu z tworzyw polimerowych:
 - Testy zużycia pasty ścierniej w odniesieniu do jej składu i parametrów procesu, oraz analiza zużycia materiału polimerowego.
- n) Opracowanie wniosków użytkowych w zakresie efektywności obróbki przetłoczno-ścierniej oraz pasty ścierniej dla wyrobów z tworzyw polimerowych:
 - Sformułowanie praktycznych zaleceń dotyczących optymalizacji procesu obróbki oraz składu pasty ścierniej, aby zwiększyć efektywność i trwałość wyrobów polimerowych.



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



3. Miejsce realizacji zamówienia:

ALBI-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Ul. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO 3,

20-262 LUBLIN

4. Warunki płatności:

- a. Zamawiający zapłaci wynagrodzenie ustalone na podstawie oferty Oferenta.
- b. Zamawiający dopuszcza płatność jednorazową lub częściową.
- c. Warunki płatności zostaną ustalone po wyborze najkorzystniejszej oferty.

5. Gwarancja:

1. Odpowiedzialność z tytułu gwarancji obejmuje błędy, nieścisłości lub inne nieprawidłowości wynikające z przeprowadzonych badań, opracowanych technologii lub dostarczonej dokumentacji, które istniały w chwili odbioru przez Zamawiającego, jak i wszelkie inne wady merytoryczne lub metodologiczne, powstałe z przyczyn, za które Oferent ponosi odpowiedzialność, pod warunkiem, że zostaną one ujawnione w okresie obowiązywania gwarancji.
2. W ramach gwarancji Oferent zobowiązuje się do nieodpłatnej poprawy, uzupełnienia lub modyfikacji wyników prac badawczych, dokumentacji technicznej oraz opracowanych technologii, jeżeli w okresie gwarancji zostaną wykryte nieprawidłowości wpływające na zgodność z celami zamówienia, wymogami technicznymi lub założeniami projektowymi.

IV. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

1. Szacowany termin zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia do **15 kwietnia 2025 r.**
2. Za termin zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia strony uznają datę podpisania przez Zamawiającego protokołu końcowego.
3. Strony postanawiają, że przedmiotem odbioru końcowego będzie kompletna i zgodna z zamówieniem dokumentacja badawcza, raporty z przeprowadzonych badań, opracowane technologie oraz inne wyniki prac badawczo-rozwojowych, wolne od istotnych błędów merytorycznych, metodologicznych lub niezgodności z wymaganiami zamówienia.
4. W przypadku stwierdzenia w toku odbioru uchybień, niezgodności lub innych wad mających wpływ na wartość merytoryczną i użyteczność wyników prac, Zamawiający jest uprawniony do odmowy odbioru przedmiotu zamówienia oraz wyznaczenia Oferentowi terminu na dokonanie stosownych poprawek lub uzupełnień.

V. Sposób przygotowania oferty, związanie ofertą, miejsce i termin składania ofert



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Proponowaną cenę należy przedstawić w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego**).

2. Cenę ofertową należy podać w walucie polskiej PLN (złoty polski). Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia ceny ofertowej w innej walucie niż złoty polski, ale w takim przypadku dokona przeliczenia tej waluty w celu porównania ofert, zgodnie ze średnim kursem ogłoszonym przez Narodowy Bank Polski w ostatnim dniu roboczym, w którym upłynął termin składania ofert, tzn. wg kursu z dnia **10.03.2025 r.**

3. Wartość oferty należy wyrazić w jednostkach pieniężnych z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

4. Termin ważności oferty wynosi minimum **30 dni**. W przypadku wskazania terminu ważności oferty krótszego od w/w, oferta Oferenta zostanie odrzucona jako niezgodna z zapytaniem ofertowym.

VI. Sposób przygotowania oferty

1. Oferta wraz ze wszystkimi załącznikami powinna być napisana czytelnie w języku polskim.
2. Oferta musi być kompletna, sporządzona w jednym egzemplarzu, zgodnie z treścią zapytania ofertowego.
3. Oferta wraz z załącznikami powinna być podpisana podpisem kwalifikowanym przez osobę (osoby) uprawnioną(e) do występowania w imieniu Oferenta w tym postępowaniu.
4. W przypadku, gdy oferta jest podpisana przez osobę, której uprawnienia nie wynikają bezpośrednio z dokumentów rejestrowych Oferenta, należy dołączyć pełnomocnictwo lub inne stosowne upoważnienie potwierdzające prawo tej osoby do reprezentowania Oferenta.
5. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert danego Oferenta.
6. Ofertę należy sporządzić na formularzu, stanowiącym **Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego**, ze wskazaniem oczekiwanej ceny za realizację przedmiotu zamówienia.
7. Zamawiający odrzuci i nie będzie brał pod uwagę przy ocenie oferty niespełniającej warunków określonych niniejszym zapytaniem ofertowym lub złożoną po terminie. Oferentom z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
8. Zamawiający odrzuci i nie będzie brał pod uwagę przy ocenie oferty niekompletnej bądź na zmienionym formularzu.
9. Oferowana cena musi zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia oraz uwzględniać wszystkie wymogi przedstawione w zapytaniu ofertowym. Cenę oferty należy podać w złotych polskich (PLN), z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
10. Wartość oferty obowiązuje przez cały okres związania ofertą i jest wiążąca dla zawieranej umowy
11. Zamawiający ma prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie, a Oferent ma obowiązek takie dokumenty przedstawić do wglądu na wezwanie Zamawiającego.



12. Zamawiający udzieli wyjaśnień Oferentowi poprzez system „Baza Konkurencyjności 2021” niezwłocznie jak to możliwe i umieści odpowiedź na stronie internetowej systemu: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
13. Zaleca się, aby Oferent zdobył wszelkie informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty ostatecznej oraz podpisania umowy.
14. Ofertę należy złożyć drogą elektroniczną poprzez system „Baza Konkurencyjności 2021” (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>) w terminie do dnia **10.03.2025 r.** do godziny **23:59**. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
15. Oferty złożone w inny sposób, w tym w szczególności za pośrednictwem faksu, osobiście lub pocztą elektroniczną nie będą rozpatrywane.
16. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
17. W przypadku składania dokumentów w językach obcych wymagane jest ich tłumaczenie na język polski. Tłumaczenie powinno zostać podpisane przez osobę dokonującą tłumaczenia. Zamawiający wymaga dokonywania tłumaczeń przysięgłych.
18. Oferty niespełniające warunków zapytania ofertowego zostaną odrzucone, w tym oferty:
 - a. Złożone na formularzu niezgodnym z zapytaniem ofertowym,
 - b. Niekompletne,
 - c. Złożone przez Oferenta podlegającego wykluczeniu (np. z powodu powiązań osobowych lub kapitałowych),
 - d. Zawierające rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia
19. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Oferenta.
20. Dostawca może zwrócić się drogą elektroniczną poprzez system „Baza Konkurencyjności 2021” (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>) do Zamawiającego o wyjaśnienie zapytania ofertowego. Zamawiający nie odpowiada na pytania zadane w innej formie.
21. Oferenci mogą składać pytania dotyczące postępowania, pod warunkiem, że zostaną one złożone nie później niż do końca dnia **06.03.2025 r.** Pytania zgłoszone po tym terminie lub odnoszące się do wcześniejszych wyjaśnień mogą zostać rozpatrzone przez Zamawiającego, jednak nie jest on zobowiązany do udzielenia odpowiedzi.
22. Postanowienia dotyczące przetwarzania danych osobowych:
 - a. Oferent składając ofertę wyraża jednocześnie zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego, uczestników postępowania oraz inne uprawnione podmioty danych osobowych w rozumieniu ustawy o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2002 r. nr 101 poz. 926 z póź. zm.) zawartych w ofercie oraz w Załącznikach do niej
 - b. Zamawiający informuje, że dane osobowe, o których mowa w ppkt. a) przetwarzane będą w celu wypełnienia prawnie usprawiedliwionego celu jakim jest w szczególności:
 - i. przeprowadzenie postępowania w formule Zapytania ofertowego
 - ii. zawarcia i realizacja umowy z wyłonionym w niniejszym postępowaniu Wykonawcą
 - iii. dokonania rozliczenia i płatności związanych z realizacją umowy.



VII. Warunki wymagane od Oferenta

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym podmiotowi zamówienia – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenie – **Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego**.
2. Dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenie - **Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego**.

Potencjał Techniczny:

Wymogi sprzętowe wobec jednostki przeprowadzającej badania

- a) Sprzęt laboratoryjny do analizy i opracowania pasty ścierniej:
 - Mieszalnik laboratoryjny do przygotowania próbek pasty ścierniej
 - Reometr do badania właściwości lepkością pasty
 - Mikroskop elektronowy (SEM) do analizy struktury i wielkości ziaren ściernych
 - Spektrometr do analizy składu chemicznego pasty
- b) Urządzenia do badań materiałowych:
 - Maszyna wytrzymałościowa do testów materiałów polimerowych (ABS i poliamid)
 - Twardościomierz do badania twardości powierzchni polimerów
 - Urządzenie do badania odporności na ścieranie
- c) Stanowisko do obróbki przetłoczno-ścierniej:
 - Specjalistyczne stanowisko badawcze do przeprowadzania obróbki przetłoczno-ścierniej wyrobów polimerowych
 - System kontroli i monitorowania parametrów procesu (np. ciśnienia, temperatury)
 - Pompa wysokociśnieniowa do przetłaczania pasty ścierniej
- d) Sprzęt do pomiaru i analizy powierzchni:
 - Profilometr do pomiaru chropowatości powierzchni
 - Mikroskop optyczny z możliwością analizy 3D powierzchni
 - Skaner 3D do dokładnego mapowania powierzchni wewnętrznych kanałów
- e) Urządzenia do wytwarzania próbek:
 - Drukarka 3D do wytwarzania próbek z tworzyw polimerowych (ABS i poliamid)
 - Wtryskarka do wytwarzania próbek metodą wtrysku
- f) Sprzęt komputerowy i oprogramowanie:
 - Stacje robocze o wysokiej wydajności do analizy danych i modelowania
 - Specjalistyczne oprogramowanie do analizy statystycznej i korelacji danych



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- Oprogramowanie CAD/CAM do projektowania próbek i stanowiska badawczego
- g) Urządzenia do badań stabilności i wytrzymałości:
 - Komora klimatyczna do badań starzeniowych pasty ścierniej
 - Urządzenie do badań cyklicznych (18 000 cykli) do testowania trwałości pasty
- h) Sprzęt do przygotowania i obróbki próbek:
 - Precyzyjna piła do cięcia próbek polimerowych
 - Szlifierka i polerka do przygotowania powierzchni próbek
- i) Systemy bezpieczeństwa i ochrony środowiska:
 - Dygestorium do bezpiecznej pracy z substancjami chemicznymi
 - System wentylacji i filtracji powietrza
 - Sprzęt ochrony osobistej dla personelu laboratorium

Osoby zdolne do wykonania przedmiotu zamówienia:

Wymogi kadrowe wobec jednostki przeprowadzającej badania

- a) Specjalista w dziedzinie technologii obróbki powierzchniowej, szczególnie w zakresie obróbki przetłoczno-ścierniej (min. dr inż. dziedzina mechanika lub inżynieria materiałowa, doświadczenie min. 5 lat)
- b) Ekspert w dziedzinie materiałoznawstwa, ze szczególnym uwzględnieniem tworzyw polimerowych (min. Dr hab. Inż., specjalista ds. polimerów, doświadczenie min. 10 lat)
- c) Inżynier z doświadczeniem w projektowaniu i konstruowaniu stanowisk badawczych (min. Mgr inż. – doświadczenie min. 5 lat w konstrukcjach CAD 3D)
- d) Technolog z doświadczeniem w opracowywaniu i badaniu past ściernych (doświadczenie min. 5 lat)
- e) Personel techniczny do obsługi specjalistycznego sprzętu laboratoryjnego.

Wymogi dotyczące doświadczenia

Jednostka powinna posiadać doświadczenie w realizacji projektów badawczo-rozwojowych, szczególnie w obszarze obróbki powierzchniowej materiałów polimerowych i technologii związanych z drukiem 3D.

3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zamówienia – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenie – **Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego**.

4. Za termin zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia strony uznają datę podpisania przez Zamawiającego protokołu końcowego.

5. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wszelkie powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego a Wykonawcą, które mogą wpływać na bezstronność postępowania, w tym:



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- Uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej,
- Posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- Pełnienie funkcji członka organu zarządzającego, nadzorczego, prokurenta lub pełnomocnika,
- Pozostawanie w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej lub bocznej do drugiego stopnia, lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Oferent zobowiązany jest złożyć oświadczenie o braku przesłanek do wykluczenia z postępowania - **Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.**

6. Dodatkowe podstawy wykluczenia: Zamawiający, działając na podstawie art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 oraz Rozporządzenia Rady (UE) nr 2022/576, wyklucza możliwość udziału w postępowaniu podmiotów:

- Obywateli Rosji lub podmiotów mających siedzibę w Rosji,
- Podmiotów, których ponad 50% udziałów bezpośrednio lub pośrednio należy do obywateli lub podmiotów z Rosji,
- Podmiotów działających w imieniu lub na rzecz ww. podmiotów, w tym podwykonawców, na których przypada ponad 10% wartości zamówienia.

Potwierdzenie braku przesłanek do wykluczenia stanowi oświadczenie w **Załączniku nr 4 do zapytania ofertowego.**

7. Złożyli komplet wymaganych w niniejszym zapytaniu ofertowym załączników do oferty.

VIII. Opis kryteriów oceny ofert, sposobu przyznawania punktacji

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumentach zapytania ofertowego.

2. Jeżeli zaoferowana przez Oferenta cena będzie rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. będzie się różnić o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzi wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z oferentem i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

3. Wyłącznie zakwalifikowane oferty (spełniające wszystkie wymogi formalne i merytoryczne) będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie. Zostanie wyliczona suma punktów przyznanych dla danego kryterium korygowana „Wagą” (znaczeniem), wg. następujących wzorów:

- C – kryterium ceny (waga 90%)

$$C = \left[\frac{\text{najniższa oferowana cena netto}}{\text{cena netto badanej oferty}} \times 100 \right] \times 90 \%$$

Skala od 0-90 punktów.



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Oferent w swojej ofercie jest zobowiązany określić prawidłowo podatek VAT. Ocena oferty odbędzie się zgodnie z podanym wyżej wzorem, na podstawie ceny netto oferty zawartej na **Załączniku nr 2 do zapytania ofertowego**.

- G – kryterium gwarancji (waga 10%)

Punkty w niniejszym kryterium przyznawane będą na podstawie deklarowanego przez Oferenta okresu gwarancji obejmującej co najmniej:

- a. możliwość zgłaszania i nieodpłatnego korygowania błędów merytorycznych, metodologicznych oraz innych niezgodności wykrytych po odbiorze wyników prac badawczo-rozwojowych,
- b. zapewnienie wsparcia merytorycznego i doradczego w zakresie wdrożenia oraz praktycznego wykorzystania rezultatów badań.

Punktacja:

Gwarancja do 6 miesięcy – 0 pkt.

Gwarancja do 12 miesięcy – 5 pkt.

Gwarancja do 24 miesięcy i powyżej – 10 pkt.

Skala od 0 - 10 punktów.

Weryfikacja nastąpi na podstawie deklarowanego przez Oferenta okresu gwarancji w **Załączniku nr 2 do zapytania ofertowego**.

4. Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, której suma punktów przyznanych w kryteriach „cena” oraz „gwarancja” będzie najwyższa.

Obliczenia wykonane zostaną wg. następującego wzoru:

$$P = C + G$$

Gdzie:

P – łączna suma przyznanych punktów.

C – liczba punktów przyznana w kryterium „cena”.

G – liczba punktów przyznanych w kryterium „gwarancja”.

5. W razie równej liczby punktów przyznanej więcej niż jednej ofercie, jako najkorzystniejsza uznana zostanie oferta o najniższej cenie.

IX. Dodatkowe informacje

1. Każdą ofertę nie spełniającą warunków formalnych (zawartych w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz załącznikach) odrzuca się.



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



2. Dokumenty niekompletne, nieczytelne, nie podpisane podpisem kwalifikowanym przez osobę do tego uprawnioną odrzuca się.
3. Odrzuceniu podlegają także oferty, które zawierają urządzenie niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia.
4. Spełnianie warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na zasadzie „spełnia/nie spełnia” – na podstawie złożonych dokumentów.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub unieważnienia postępowania na każdym etapie, bez podania przyczyny i bez konieczności wyboru Wykonawcy. W przypadku unieważnienia postępowania, Zamawiający nie ponosi kosztów związanych z jego przeprowadzeniem.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków umowy podpisanej z Wykonawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:
 - zmiana uzasadniona będzie sytuacją, której Zamawiający –mimo działania z należytą starannością –nie mógł przewidzieć;
 - zmiana będzie korzystna dla Zamawiającego.

Zmiany mogą dotyczyć w szczególności terminów realizacji zamówienia, terminów płatności, między innymi w przypadku wystąpienia warunków uzasadniających taką zmianę, spowodowanych zmianą terminu realizacji zamówienia, siłą wyższą, zmianą terminu realizacji zamówienia z powodu opóźnienia Wykonawcy lub z powodu opóźnień innych wykonawców, przez których wykonanie zamówień jest warunkiem koniecznym dla realizacji niniejszego zamówienia oraz innych przyczyn, których Zamawiający nie mógł przewidzieć.

7. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.
8. Postępowanie zostanie unieważnione, jeśli cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przewidzianą na sfinansowanie zamówienia.
9. Wyłączeniu z postępowania podlegają osoby wykonujące czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, jeżeli ubiegają się o udzielenie tego zamówienia lub zostały prawomocnie skazane za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.
10. Oferent nie spełniający warunków szczegółowo opisanych w punkcie VII Zapytania ofertowego albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.

X. Postanowienia końcowe

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

XI. Wykaz załączników

1. Zapytanie ofertowe



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



2. Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego – Formularz ofertowy
3. Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu
4. Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego – Oświadczenie o braku występowania powiązań
5. Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego - Oświadczenie o niepodleganiu sankcjom