

ZAPYTANIE OFERTOWE

z dnia 26.02.2025 r., l.dz. 01_02_2025_FEWiM_DB

wersja 1

Spis treści:

A. Informacje podstawowe - część metrykalna

A.1. Informacje o projekcie

A.2. Oznaczenie zamówienia we wspólnym słowniku CPV

A.3. Zamawiający

A.4. Sposób komunikacji

A.5. Miejsce i termin złożenia oferty

A.6. Wykaz i zakres zmian

A.7. Podstawa i tryb postępowania

B. Opis przedmiotu zamówienia

B.1. Nazwa nadana zamówieniu

B.2. Rodzaj zamówienia

B.3. Przedmiot zamówienia (charakterystyka, specyfikacja, funkcjonalności, ilości)

B.4. Składanie ofert częściowych

B.5. Podział zamówienia na części (informacja o pozostałych postępowaniach)

B.6. Składanie ofert wariantowych

C. Wymagania związane z jego realizacją zamówienia oraz projektowane postanowienia umowy (tzw. OWH/OWD)

C.1. Obowiązki Wykonawcy

C.2. Obowiązki Zamawiającego

C.3. Miejsce dostawy/realizacji

C.4. Termin realizacji zamówienia i odbiory

C.5. Warunki płatności

C.6. Okres i warunki gwarancji

C.7. Kary umowne

C.8. Zasady podwykonawstwa

C.9. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy

C.10. Dopuszczone warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

D. Wykluczenia i warunki udziału w postępowaniu

D.1. Informacje na temat zakresu wykluczenia i zakaz konfliktu interesów

D.2. Warunki udziału w postępowaniu (tzw. kryteria dostępu)

D.3. Zasady spełnienia i weryfikacji warunków udziału

E. Ocena punktowa - kryteria, sposób przyznawania punktów

E.1. Kryteria wyboru

E.2. Zasady oceny i wyboru

E.3. Postępowanie w sytuacji wystąpienia rażąco niskiej ceny/kosztu

F. Sposób ustalenia ceny, przygotowania i złożenia oferty

F.1. Opis sposobu ustalenia ceny

F.2. Opis sposobu przygotowania oferty

F.3. Wymagania dotyczące wadium

F.4. Termin związania ofertą

G. Pozostałe informacje

H. Załączniki

A. Informacje podstawowe - część metrykalna

A.1. Informacje o projekcie

Zamówienie jest realizowane w ramach projektu: Odtwarzanie gospodarczego dziedzictwa regionu w przedsiębiorstwie DREW-BAK, nr naboru: FEWM.01.09-IP.02-006/24, program: Fundusze Europejskie dla Warmii i Mazur. Projekt w trakcie oceny.

A.2. Oznaczenie zamówienia we wspólnym słowniku CPV

Kod: 42610000-5

Opis: Obrabiarki sterowane laserem lub centra obróbkowe

Kod: 42611000-2

Opis: Obrabiarki specjalnego zastosowania

Kod: 43810000-4

Opis: Urządzenia do obróbki drewna

Kod: 43812000-8

Opis: Piły

A.3. Zamawiający

Drew-Bak Sp. z o.o.

Gwiździny 116

13-300 Nowe Miasto Lubawskie

NIP: 8771479335

A.4. Sposób komunikacji

Zgodnie z wytycznymi, głównym kanałem komunikacji między Zamawiającym a Wykonawcami jest Baza Konkurencyjności 2021 (BK2021). Ogłoszenie zapytań ofertowych, składanie ofert, pytania i odpowiedzi, wymiana informacji oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń do czasu zakończenia postępowania, odbywa się wyłącznie za pomocą tej platformy, chyba, że platforma nie posiada funkcjonalności/możliwości technicznych w tym zakresie. Wówczas dopuszcza się tradycyjne formy komunikacji: e-mail, poczta, zgodne ze wskazanymi przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym.

A.5. Miejsce i termin złożenia oferty

1. Ofertę można złożyć wyłącznie za pośrednictwem platformy Baza konkurencyjności 2021.
2. Ostateczny termin składania ofert upływa:
07.03.2025 r., godz. 12.00.

A.6. Wykaz i zakres zmian

Nie dotyczy. Wersja 1 postępowania.

A.7. Podstawa i tryb postępowania

Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, Zasada konkurencyjności, <https://www.funduszeuropejskie.gov.pl/strony/o-funduszach/dokumenty/wytyczne-dotyczace-kwalifikowalnosci-2021-2027>

B. Opis przedmiotu zamówienia

B.1. Nazwa nadana zamówieniu

Dostawa maszyn do obróbki płyt – piła panelowa i okleiniarka.

B.2. Rodzaj zamówienia

Dostawa.

B.3. Przedmiot zamówienia (charakterystyka, specyfikacja, funkcjonalności, ilości)

Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyn do obróbki płyt – piła panelowa i okleiniarka, zwana w dalszej części również „przedmiotem zamówienia” lub „maszyną”. Zamówienie realizowane jest w częściach, według następującej specyfikacji:

Część 1. zamówienia obejmuje dostawę **Automatycznej pilarki do rozkroju płyt (piła panelowa)**:

1. Maszyna, w tym wszystkie jej elementy i podzespoły nowe. Nie dopuszcza się rozwiązań prezentacyjnych, demonstracyjnych, po naprawach, regenerowanych.
2. Konstrukcja ramy głównej:
 - 1) Średnica prowadnic wózków piły min. 35 mm.
 - 2) Załadunek arkuszy płyt tylny przygotowany do bocznego.
3. Cztery stoły manipulacyjne odbioru pociętych formatki:
 - 1) Stół numer 1 stały o wymiarach co najmniej 2200 x 800 mm.
 - 2) Stoły ruchome-jezdne 2-3-4 o wymiarach co najmniej 1800x520 mm.
4. Chwytyki:
 - 1) Sterowane automatycznie przesunięcie formatki o różnej długości dla jednej linii cięcia formatki o różnej długości w zakresie minimum do 900 mm, w tym co najmniej dwa chwytyki sterowane automatycznie (numerycznie) prostopadle do linii cicia.
 - 2) Minimum dwie pary (4 chwytyki) działające na serwo siłownikach równolegle do linii cięcia dostosowujące się do szerokości formatki.
 - 3) Łączna ilość chwytaków minimum 10 sztuk. Każdy chwytak musi posiadać system tzw. „czterech palców”, czyli 4 punkty podtrzymania, 2 od góry i 2 od dołu formatki płyty.
 - 4) Otwarcie chwytaka min. 120 mm.
5. Pozostałe parametry techniczne:
 - 1) Długość linii cięcia nie mniej niż 4200 mm
 - 2) Moc piły głównej: nie mniej niż 25 KM (18,5kW).
 - 3) Średnica piły głównej od 430 mm do 450 mm
 - 4) Średnica piły podcinaka 200 mm
 - 5) Moc piły podcinającej nie mniej niż 2,0 KM (1,5kW)
 - 6) Typ napędu wózka piły: silnik serwo
 - 7) Moc silnika wózka piły min. 2,0 kW
 - 8) Typ napędu popychacza: silnik serwo.
 - 9) Moc silnika popychacza : min. 2,0 kW.
 - 10) Prędkość ruchu roboczego (popychacza): min. w zakresie 1-95 m/minutę
 - 11) Prędkość cofania (popychacza): min. 95 m/minutę.
 - 12) Minimalna grubość panelu przy załadunku tylnym: 8 mm.

- 13) Prędkość wózka piły do przodu: nie mniej 120 m/min.
- 14) Prędkość wózka piły do tyłu nie mniej 150 m/min.
6. Pozostałe funkcjonalności:
 - 1) Załadunek płyt w pakietach, pobieranie płyt z pakietu w pełni automatyczne.
 - 2) Automatyczna regulacja projekcji piły (automatyczne serwo pozycjonowanie wysokości piły głównej).
 - 3) Poduszka powietrzna na linii cięcia.
 - 4) Automatyczny system smarowania wszystkich systemów jezdnych.
 - 5) System odmuchiwania wszystkich fotosensorów (czujników).
 - 6) Sterowanie pozycji podcinaka względem piły głównej z pozycji pulpitu (kokpitu sterowniczego).
 - 7) Funkcja kontroli żywotności/przebiegu narzędzia.
 - 8) Cięcie dwóch różnych wymiarów poprzecznych obrabianych elementów (maszyna może jednocześnie ciąć dwa panele o różnych rozmiarach).
 - 9) Min. 2 niezależne belki popychacza pracujące w jednym czasie (główna i pomocnicza, gdzie belka pomocnicza popychacza kolejny podawany materiał w czasie pracy belki głównej, tak by zachowana została ciągłość podawanego materiału bez konieczności przestoju procesu cięcia).
 - 10) Udźwig windy załadunkowej (systemu podnoszenia płyt): min. 4000 kg
 - 11) Narzędzia obróbcze montowane w sposób, który do ich wymiany nie wymaga stosowania dodatkowych narzędzi (nie dopuszcza się ich odkręcania za pomocą dodatkowych kluczy).
 - 12) Wszystkie przewody elektryczne w osłonach typu „peszla” zabezpieczone przed możliwością ich uszkodzenia w trakcie eksploatacji maszyny.

Ilość: 1 sztuka

Część 2. zamówienia obejmuje dostawę Okleiniarki:

1. Maszyna, w tym wszystkie jej elementy i podzespoły nowe. Nie dopuszcza się rozwiązań prezentacyjnych, demonstracyjnych, po naprawach, regenerowanych
2. Płynna regulacja prędkość posuwu okleiniarki min. w zakresie 20-26 m/min.
3. System smarowania automatyczny cięcia nadcięcia obrzeża.
4. System wspomagania pozycjonowania polegający na tym, że kontroluje minimalną odległość między obrabianymi przedmiotami, zapobiegający uszkodzeniu elementów maszyny podczas pracy.
5. Pas dociskowy górny elementu zamiast rolek.
6. Lampa grzewcza do klejonego materiału (funkcja poprawiająca jakość spoiny klejowej).
7. Dwie niezależne grupy klejowe: EVA oraz PUR.
8. Grupa Klejowa PUR z pompą PUR, która aplikuje klej bezpośrednio na wałek klejowy. Układ zamknięty PUR, z głowicą umożliwiającą podpięcie dwóch pomp PUR.
9. Grupa klejowa EVA wyposażona w zasobnik do wstępnego topienia kleju o pojemności min. 5 kg, do którego klej podawany jest ze zbiornika głównego, w cyklicznych dawkach, bez narażania kleju na przegrzewa się podczas przestoju maszyny. Zbiornik główny na granulata kleju min. 12 kg, z którego granulata automatycznie jest transportowany do zasobnika ze wstępnym topielnikiem.

10. Minimalne wymiary oklejanych elementów bez obróbki zaokrąglana narożników (dł. x szer.): 120 x 60 mm
11. Minimalne wymiary oklejanych elementów z obróbką zaokrąglana narożników (dł. x szer.): 150 x 150 mm
12. Jednostka frezowania wstępnego uzbrojona w dwa frezy diamentowe o wysokości roboczej co najmniej 60 mm i średnicy zewnętrznej 120 mm. Prędkość obrotowa silnika min. 9.000 obr./min.
13. Jednostka formatowania naddatku obrzeża - prędkość obrotowa silnika: min. 12.000 obr./minutę, grubość obrabianego elementu min. w zakresie 10-60 mm, moc stosowanych silników min. 2 x 0,35 kW
14. Jednostki frezujące: pierwsza frezy o promieniu 2 mm, druga o promieniu 1 mm, obie diamentowe frezy promieniowe, prędkość obrotowa każdego z silników: min. 12.000 obr./minutę, możliwość wymiany stosowanego promienia z poziomu pulpitu (konsoli sterującej). Moc silników agregatów min. 4 x 0,75 kW, min. zakres obróbki elementów 10-60 mm.
15. Jednostka zaokrąglająca naroża: diamentowe frezy promieniowe, prędkość obrotowa silnika: min. 12.000 obr./minutę, 4 agregaty do każdego naroża każdy o mocy min. 0,35 kW, prędkość posuwu dla obróbki naroży min. 26 m/min., minimalny zakres grubości elementów podczas zaokrąglania naroży 10-45 mm
16. Jednostka rowkująca na dolnej płaszczyźnie elementu o mocy silnika min. 3,7 kW i obrotach min. 12 000 obr./min z funkcją frezowania przelotowo i nieprzelotowo.
17. Możliwość zastosowania-klejenia różnych obrzeży min. PCV, ABS, Fornir min. o grubościach od 0,4 mm do 3,0 mm. Automatyczna zmiana rodzaju obrzeża podczas procesu oklejania różnych rodzajów paneli (sterowane na serwo-napęd). Każdy zespół klejący wyposażony w 4 pozycyjny magazynek obrzeży.

Ilość: 1 sztuka

B.4. Składanie ofert częściowych

Zamawiający przewiduje składanie ofert częściowych, w następujących częściach:

Część 1: Automatyczna pilarka do rozkroju płyt (piła panelowa)

Część 2: Okleiniarka

Ocena oferty dla każdej z Części przedmiotu zamówienia prowadzona jest niezależnie.

Warunki dostawy dla każdej z Części przedmiotu zamówienia zawierane są niezależnie.

B.5. Podział zamówienia na części (informacja o pozostałych postępowaniach)

Przedmiotowe postępowanie obejmuje część zamówienia. Pozostałe części, zamawiane odrębnym/i postępowaniem/i, dotyczą dostawy: **Centrum obróbcze tokarsko frezarskie CNC.**

Zamówienia są planowane do przeprowadzenia w 2026 roku. Zamówienia przekraczające wartość 50 tys. zł netto będą publikowane w Bazie konkurencyjności.

B.6. Składanie ofert wariantowych

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert wariantowych.

C. Wymagania związane z jego realizacją zamówienia oraz projektowane postanowienia umowy (tzw. OWH/OWD)

C.1. Obowiązki Wykonawcy

1. Zakres dostawy po stronie Wykonawcy obejmuje wszelkie koszty niezbędne do prawidłowej dostawy przedmiotu zamówienia (poza elementami wskazanymi poniżej, jako obowiązki Zamawiającego), w tym:
 - 1) Transport (Zakład Produkcyjny Zamawiającego), zapakowanie, załadunek i rozładunek (nadzór), ubezpieczenie w transporcie;
 - 2) Instalacja, uruchomienie i instruktaż w zakresie podstawowej obsługi maszyny (na miejscu, **min. 24 godziny** szkoleniowych każda dostarczana maszyna, 1 godzina szkoleniowa = 45 minut).

C.2. Obowiązki Zamawiającego

1. Po stronie Zamawiającego leży zapewnienie na własny koszt:
 - 1) Dostępność urządzeń transportowych i dźwigowych (z obsługą) do transportu maszyny na miejsce posadowienia i ich dostępność na czas montażu.
 - 2) Doprowadzenie mediów (prąd/przyłącze elektryczne, ethernet, itp.), zgodnie z wymaganiami technicznymi i jakościowymi dla prawidłowej pracy maszyny, dostęp do miejsca montażu i zapewnienie warunków technicznych (posadowienie/fundamenty, odpowiednia temperatura i wentylacja pomieszczeń) zgodnie ze specyfikacją Wykonawcy.
 - 3) Utylizacja opakowań i odpadów po montażowych.
 - 4) Podczas montażu, uruchomienia i odbioru dostępność pracowników odpowiedzialnych u Zamawiającego za proces wdrożenia maszyny (min. osoba odpowiedzialna za nadzór techniczny).
 - 5) Na potrzeby testów i odbiorów zapewnienie detali (materiału) do obróbki.

C.3. Miejsce dostawy/realizacji

Adres: Zakład Produkcyjny Drew-Bak, Gwiździny 116, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie

C.4. Termin realizacji zamówienia i odbiory

1. **Do 16 tygodni.** Termin liczony jest w pełnych tygodniach liczonych od pierwszego poniedziałku po podpisaniu Umowy. Umowa winna być podpisana w terminie do 5 dni roboczych od daty wyboru oferty.
2. Za termin wykonywania zamówienia uznaje się datę podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego.
3. Odmowa podpisania protokołu przez Zamawiającego może mieć miejsce tylko w przypadku wystąpienia istotnych, uniemożliwiających produkcję wad. Wszystkie wady lub usterki zostaną zapisane w protokole odbioru wraz z terminem ich usunięcia.
4. W przypadku opóźnienia w dostarczeniu przedmiotu zamówienia powyżej 30 dni, Zamawiający ma prawo rozwiązać umowę z zachowaniem jednomiesięcznego terminu wypowiedzenia.
5. W przypadku opóźnień w płatnościach z winy Zamawiającego, Wykonawca ma prawo wydłużyć termin dostawy, adekwatnie do opóźnień w płatnościach (Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności w postaci kar umownych z tytułu opóźnienia w realizacji dostawy za ten okres).

C.5. Warunki płatności

Przewiduje się możliwość płatności w transzach na następujących zasadach:

- 1) I transza – zaliczka **10%** płatna po podpisaniu umowy i dostarczeniu Zamawiającemu prawidłowo wystawionych dokumentów księgowych (dopuszcza się proformę, a fakturę zaliczkową po otrzymaniu środków) z terminem płatności do 7 dni;
- 2) II transza - **80%** wartości zamówienia płatna w terminie do 7 dni od daty zgłoszenia gotowości do wysyłki (maszyna jest wyprodukowana i kompletna), przed wysyłką, na podstawie dostarczonych Zamawiającemu prawidłowo wystawionych dokumentów księgowych (faktura);
- 3) III transza końcowa - **10%** wartości zamówienia płatna w terminie do 14 dni po protokolarnym odebraniu przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych Zamawiającemu prawidłowo wystawionych dokumentów księgowych (faktura).

C.6. Okres i warunki gwarancji

1. Wykonawca udzieli Zamawiającemu minimalnej gwarancji na okres 12 miesięcy liczonych od daty protokolarnego uruchomienia maszyny lub do limitu 2500 roboczogodzin pracy, w zależności, co nastąpi pierwsze (wydłużona gwarancja stanowi kryterium oceny merytorycznej).
2. Warunkiem utrzymania gwarancji ww. okresie jest wymiana części i materiałów eksploatacyjnych oraz serwisowanie zgodnie z zaleceniami Wykonawcy, zawartymi w przekazanej Instrukcji serwisowej (instrukcja serwisowa winna być przekazana wraz z protokołem zdawczo-odbiorczym).
3. Serwis gwarancyjny w okresie gwarancji, niezbędny dla zachowania gwarancji, jest po stronie Wykonawcy. Materiały eksploatacyjne nie wchodzą w zakres gwarancji.
4. Wykonawca winien zapewnić przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi technicznej, konserwacji, użytkowania, przeprowadzone przez przedstawiciela Wykonawcy w uzgodnionym z Zamawiającym terminie.
5. Gwarancja nie obejmuje części maszyny, które ulegają naturalnemu zużyciu przed upływem okresu gwarancji, a wynikają z normalnego jej użytkowania (tj. w szczególności nie obejmuje części zużywających się, m. in.: wkładki dociskających, sprężyn, narzędzi obróbczych (taśmy), oleju, narzędzi, filtrów, żarówek, materiałów eksploatacyjnych, pił) oraz części uszkodzonych na skutek nieprawidłowego użytkowania.
6. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody oraz uzyskiwanie efektów pracy maszyny powstałe w związku z niewłaściwą eksploatacją, specyfiką materiału obróbczego, nieprzestrzeganiem otrzymanych instrukcji i dokumentacji technicznych oraz nieautoryzowanym wykonywaniem napraw.
7. Odpowiedzialność Wykonawcy obowiązuje wyłącznie w Polsce.
8. W sytuacji, gdy wykonanie naprawy maszyny lub jej elementów będzie wymagało oddania maszyny (albo jej części) do Wykonawcy, odmowa wydania maszyny (albo jej części) zwalnia Wykonawcę z odpowiedzialności.
9. Dostawa maszyny (albo jego części) do Wykonawcy nastąpi na koszt Wykonawcy. W przypadku uznania, że do powstania usterki doszło z przyczyn dotyczących Zamawiającego, w szczególności na skutek niewłaściwej eksploatacji maszyny, koszty naprawy oraz transportu maszyny (albo jej części) do i od Wykonawcy ponosi Zamawiający.

10. W celu wykonania czynności naprawczych Zamawiający zapewni serwisowi Wykonawcy swobodny dostęp do maszyny.
11. Sposób zgłaszania awarii: strona www Wykonawcy/e-mail Wykonawcy.
12. Zamawiający zobowiązuje się zgłaszać wykryte wady/usterki/awarii w ciągu 24 godzin w dni robocze (poniedziałek – piątek, z wyłączeniem świąt) od momentu ich wykrycia i zaniechania dalszego użytkowania maszyny, pod rygorem utraty gwarancji.
13. Wykonawca zobowiązuje się do podjęcia interwencji serwisowej w ciągu 24 godzin w dni robocze (poniedziałek – piątek, z wyłączeniem świąt) od otrzymania zgłoszenia.
14. Usunięcie wady nastąpi najpóźniej w ciągu 7 dni roboczych od zgłoszenia.
15. Części, które uległy awarii i zostały wymienione stanowią własność Wykonawcy.
16. Wykonawca gwarantuje dostępność części zamiennych i materiałów zużywalnych przez okres min. 10 lat.

C.7. Kary umowne

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
 - 1) W przypadku niedotrzymania uzgodnionego terminu dostawy lub dostawy niezgodnej z zamówieniem pod względem asortymentu lub jakości, w wysokości 0,2 % wartości przedmiotu zamówienia netto, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia przekraczający 7 dni opóźnienia (do 7 dni opóźnienia nie przewiduje się kar umownych z tego tytułu), licząc, że termin opóźnienia nie będzie dłuższy niż 30 dni;
 - 2) Jeżeli opóźnienie w dostawie przekroczy 30 dni, Zamawiający ma prawo rozwiązać umowę z zachowaniem jednomiesięcznego terminu wypowiedzenia i dodatkowo naliczyć Wykonawcy karę umowną w wysokości 5% wartości przedmiotu zamówienia netto;
 - 3) W przypadku rozwiązania Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub przez Wykonawcę, w wysokości 5% wartości przedmiotu zamówienia netto;
 - 4) Naliczenie kary umownej, o której mowa w pkt 2) albo 3) powyżej, nie zwalnia Wykonawcy z zapłaty kar umownych, o których mowa w pkt. 1) powyżej, naliczonych za opóźnienie powstałe do czasu powiadomienia o rozwiązaniu umowy.
2. Zamawiający zapłaci Wykonawcy kary umowne:
 - 1) W przypadku rozwiązania Umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, w wysokości 5% wartości przedmiotu zamówienia netto.
3. W przypadku rozwiązania umowy, Wykonawca zobowiązuje się do zwrotu otrzymanych zaliczek w terminie do 14 dni od daty wystąpienia przez Zamawiającego o zwrot.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do dochodzenia na zasadach ogólnych odszkodowania z innych tytułów niż wskazane w ust. 1., przy czym łączna odpowiedzialność Wykonawcy wobec Zamawiającego, z jakichkolwiek tytułów, nie może przekroczyć 10% wartości przedmiotu zamówienia netto. Z powyższego prawa do odszkodowania wyłączone są roszczenia z tytułu utraconych korzyści.
5. Kara umowna powinna być zapłacona przez Stronę, która naruszyła postanowienia umowne w terminie 30 dni od daty wystąpienia przez Stronę drugą z żądaniem zapłaty.
6. Zamawiający ma prawo do potrącania kar umownych z wynagrodzenia Wykonawcy.

C.8. Zasady podwykonawstwa

Zamawiający nie zastrzega, że Wykonawca ma obowiązek osobistego wykonania kluczowych części zamówienia. Wykonawca może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy.

Za działania i zaniechania podwykonawców Wykonawca odpowiada jak za własne.

C.9. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy

Nie przewiduje się.

C.10. Dopuszczone warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

1. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania istotnych zmian postanowień zawartej umowy w zakresie:
 - a) przesunięcia terminów, zmian sposobu lub zakresów wykonania przedmiotu zamówienia, umożliwiające dalsze prawidłowe wykonanie umowy, w uzasadnionych przypadkach wynikających z:
 - siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia (za siłę wyższą uznawane będą zdarzenia takie jak wojna, atak terrorystyczny, katastrofa, stan klęski żywiołowej, zamieszki, strajki, pożar, epidemie, na które Strony nie mają wpływu),
 - zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację Umowy,
 - działań organów administracyjnych,
 w zakresie adekwatnym i proporcjonalnym do okoliczności,
 - b) przesunięcia terminów realizacji przedmiotu zamówienia, przy czym zmiana spowodowana może być jedynie okolicznościami leżącymi wyłącznie po stronie Zamawiającego, takimi jak:
 - konieczność dostosowania pomieszczeń i instalacji w zakresie niezbędnym do prawidłowego posadowienia, montażu i uruchomienia przedmiotu zamówienia, odpowiednio do powstałego opóźnienia,
 - opóźnienie w zapłacie zaliczki/transz płatności (np. ze względów proceduralnych związanych z uzyskaniem zaliczki w ramach otrzymanej dotacji unijnej, o ile dotyczy), odpowiednio do powstałego opóźnienia.
 - c) pojęć, definicji, użytych określeń, które przyczynią się do powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w Umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony,
 - d) zmian sposobu, zakresów lub poszczególnych elementów przedmiotu zamówienia, wyłącznie za zgodą Zamawiającego, jeżeli przedstawione rozwiązania alternatywne, charakteryzują się lepszymi parametrami lub funkcjonalnością względem pierwotnie określonych w zamówieniu (np. pojawienie się komponentów nowszej generacji) lub zamienniki posiadają równoważne lub lepsze parametry lub funkcjonalności względem pierwotnie przedstawionych w ofercie lub gdy wprowadzenie zmian jest niezbędne ze względów ograniczeń technicznych lub wymogów bezpieczeństwa; w sytuacji takiej każdorazowo wymagany jest powtórny pomiar/projekt/ocena rozwiązania oraz opis sytuacji problemowej zatwierdzony przez obie strony,
 - e) zmiany osoby lub osób uprawnionych do kontaktów,
 - f) oznaczenia danych dotyczących Zamawiającego i/lub Wykonawcy,
 - g) dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne (i niemożliwe do przewidzenia przez

Wykonawcę na etapie ofertowania – w innym przypadku patrz: zasady ustalenia ceny i wynagrodzenia ryczałtowego), o ile zostały spełnione łącznie następujące warunki:

- zmiana Wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
- zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
- wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

2. Wprowadzenie zmiany postanowień umowy wymaga aneksu sporządzonego w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

D. Wykluczenia i warunki udziału w postępowaniu

D.1. Informacje na temat zakresu wykluczenia i zakaz konfliktu interesów

1. Zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo. Powyższe należy rozumieć jako brak istnienia albo brak wpływu powiązań osobowych lub kapitałowych między Zamawiającym (w tym osobami zaangażowanymi w czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania) a Wykonawcą, które mogłyby wpłynąć na bezstronność postępowania, a polegających na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawcą zamówienia nie może być Wykonawca wykluczony na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia 2022/576 do rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), zakazuje się udzielania lub dalszego wykonywania wszelkich zamówień publicznych lub koncesji objętych zakresem dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, a także zakresem art. 10 ust. 1, 3, ust. 6 lit. a)–e), ust. 8, 9 i 10, art. 11, 12, 13 i 14 dyrektywy 2014/23/UE, art. 7 i 8, art. 10 lit. b)–f) i lit. h)–j) dyrektywy 2014/24/UE, art. 18, art. 21 lit. b)–e) i lit. g)–i), art. 29 i 30 dyrektywy 2014/25/UE oraz art. 13 lit. a)–d), lit. f)–h) i lit. j) dyrektywy 2009/81/WE na rzecz lub z udziałem:
 - a) obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;
 - b) osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w

- c) ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub
 - d) osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu, w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia.
3. Weryfikacja braku podstaw do wykluczenia Wykonawcy z postępowania, w tym braku konfliktu interesów, odbywa się na podstawie Oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia – Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

D.2. Warunki udziału w postępowaniu (tzw. kryteria dostępu)

Nie przewiduje się.

D.3. Zasady spełnienia i weryfikacji warunków udziału

Nie przewiduje się.

E. Ocena punktowa - kryteria, sposób przyznawania punktów

E.1. Kryteria wyboru

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich wagą:

Cena ofertowa – 100%

Razem - 100%.

[Ocena oferty dla każdej z Części przedmiotu zamówienia prowadzona jest niezależnie.](#)

E.2. Zasady oceny i wyboru

Sposób obliczania wartości punktowej ocenianego kryterium:

Kryterium nr 1 – CENA

W kryterium kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty według następującego wzoru:

$$P = (C_n / C_b) \times 100\% \times 100 \text{ punktów}$$

gdzie: P – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w ramach kryterium, C_n – łączna cena brutto najtańszej oferty; C_b – łączna cena brutto badanej oferty

Przy czym w sytuacji gdy w trakcie oceny ofert Zamawiający uzna, że ma do czynienia z ofertą zawierającą cenę rażąco niską w stosunku do przedmiotu zamówienia:

- wzywania Wykonawcę do wyjaśnienia ceny oferty,
- termin na dokonanie wyjaśnień wynosi do 3 dni roboczych od daty wezwania, przy czym dla uznania spełnienia terminu liczy się data wpływu wyjaśnień do Zamawiającego,
- jeżeli Wykonawca nie złoży wyjaśnień w wyznaczonym terminie lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdzi, że oferta zawiera

rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, Zamawiający może odrzucić ofertę Wykonawcy.

Podsumowanie:

Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta niepodlegająca odrzuceniu, złożona przez niewykluczonego z postępowania Wykonawcę, która uzyska największą ilość punktów.

Kryteria weryfikowane będą na podstawie informacji zawartych w Formularzu ofertowym – Załącznik nr 1.

E.3. Postępowanie w sytuacji wystąpienia rażąco niskiej ceny/kosztu

Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, wówczas Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie (3 dni roboczych od daty wezwania, przy czym dla uznania spełnienia terminu liczy się data wpływu wyjaśnień do Zamawiającego) wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

F. Sposób ustalenia ceny, przygotowania i złożenia oferty

F.1. Opis sposobu ustalenia ceny

1. Cena podana w ofercie jest ceną ryczałtową, musi uwzględniać wszystkie wymagania związane z zamówieniem oraz obejmować wszystkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia i nie może ulec zmianie przez cały okres obowiązywania umowy.
2. Wszelkie koszty dodatkowe, które wystąpią w okresie realizacji zamówienia, a które Wykonawca mógł przewidzieć na etapie składania oferty, a nie zawarł ich w cenie oferty, będą ponoszone w ramach wynagrodzenia Wykonawcy, co oznacza, iż Wykonawcy nie przysługuje roszczenie o zwrot tego rodzaju kosztów dodatkowych przewyższających wynagrodzenie Wykonawcy.
3. Cenę oferty podaje się za wykonanie całości przedmiotu zamówienia.
4. Cenę oferty można podać w polskich złotych, dolarach amerykańskich lub innych walutach obowiązujących w krajach należących do Unii Europejskiej.
5. Dla ofert złożonych w polskich złotych:
 - a) w formularzu ofertowym należy podać cenę netto oraz jako osobną pozycję – należny podatek VAT i cenę brutto,
 - b) cenę należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku,
 - c) dla całości zamówienia należy zastosować stawkę podatku VAT w wysokości 23%.
6. Dla ofert złożonych w innych walutach:
 - a) Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny netto podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z obowiązującymi przepisami, tj. w wysokości 23%,
 - b) cenę należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku,

- c) dla potrzeb porównania ofert kwoty wyrażone w innych walutach niż polskie złote będą przeliczane na polskie złote według kursu średniego opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia publikacji ogłoszenia o zamówieniu. Jeżeli w dniu publikacji ogłoszenia o zamówieniu Narodowy Bank Polski nie opublikuje informacji o średnim kursie walut, Zamawiający dokonana odpowiednich przeliczeń według średniego kursu z pierwszego kolejnego dnia, w którym Narodowy Bank Polski opublikuje wskazane informacje.
- 7. Zamawiający nie dopuszcza przedstawienia ceny ofertowej w kilku wariantach.

F.2. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Wykonawcy mają obowiązek zapoznać się dokładnie z treścią zapytania ofertowego wraz z załącznikami.
2. Wykonawcy przygotują i przedstawiają swoje oferty zgodnie z wymaganiami zapytania ofertowego wraz z załącznikami.
3. Załączone przez Wykonawcę do oferty oświadczenia, deklaracje, formularze muszą odpowiadać swoją treścią treści zaproponowanych przez Zamawiającego wzorów tychże dokumentów będących załącznikami do niniejszego zapytania ofertowego.
4. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim w sposób czytelny (dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę).
5. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę w niniejszym postępowaniu.
6. Oferta nie powinna zawierać żadnych nieczytelnych lub nieautoryzowanych poprawek i skreśleń. Ewentualne poprawki lub korekty błędów należy nanieść czytelnie oraz zaopatrzyć podpisem co najmniej jednej z osób podpisujących ofertę.
7. Składana oferta wraz załącznikami w postaci oświadczeń musi być złożona w formie oryginału. Inne dokumenty mogą być złożone jako kopie potwierdzone przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem.
8. Oferta (oraz załączniki do niej) musi być podpisana przez Wykonawcę zgodnie z zasadami reprezentacji określonymi w dokumencie rejestrowym Wykonawcy lub przez osobę upoważnioną do składania oświadczeń woli w jego imieniu.
9. W przypadku pełnomocnictwa – do reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia – powinno być ono załączone do oferty w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza lub mocodawcę.
10. Dopuszcza się następujące formy podpisywania ofert:
 - a) podpis elektroniczny kwalifikowany,
 - b) w przypadku braku dysponowania podpisem elektronicznym kwalifikowanym, papierową wersję oferty wraz z załącznikami należy czytelnie podpisać (lub podpis z pieczętką imienną) zgodnie z wymaganiami przedstawionymi powyżej, wykonać skan i zamieścić go, jako oferta w Bazie konkurencyjności 2021. W przypadku tej formy ofertowania, Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana do realizacji, przed podpisaniem umowy, zostanie poproszony o przekazanie oryginału złożonej oferty wraz z załącznikami lub potwierdzenia za zgodność z oryginałem wydrukowanej z Bazy konkurencyjności 2021 kopii złożonej oferty wraz z załącznikami (przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy). Jeżeli Wykonawca będzie uchylał się od przedstawienia oryginału oferty lub potwierdzenia jej kopii, Zamawiający może odrzucić ofertę Wykonawcy.

11. Zamawiający nie zwraca Wykonawcom dokumentów zawartych w ofercie (jeżeli dotyczy).
12. Koszty przygotowania oferty ponosi Wykonawca.
13. Ofertę należy złożyć za pomocą opcji składania ofert dostępnej na portalu Baza Konkurencyjności 2021, zgodnie z obowiązującymi na dzień składania oferty Instrukcjami korzystania z bazy konkurencyjności dostępnymi m.in. https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction
14. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia, zgodnie z obowiązującymi na dany moment instrukcjami i funkcjonalnościami Bazy konkurencyjności 2021, instrukcja dostępna m.in. pod linkiem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/pomoc/52-wycofanie-i-edycja-oferty>.

F.3. Wymagania dotyczące wadium

Nie przewiduje się.

F.4. Termin związania ofertą

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 30 dni.

Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

G. Pozostałe informacje

1. Procedura wynikająca z „Zasady konkurencyjności” nie przewiduje środków odwoławczych.
2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający dołoży staranności, aby udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed terminem składania ofert, pod warunkiem, że wnioski o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego wpłyną do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
3. Dokonywane i publikowane przez Zamawiającego zmiany treści Zapytania ofertowego, a także publikowane odpowiedzi na zadane pytania stają się integralną częścią Zapytania ofertowego.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
5. O zamówienie mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy zaoferują przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.
6. W przypadku oczywistych omyłek, braku podpisu, braku załącznika innego niż formularz ofertowy, Zamawiający może wezwać Wykonawcę do uzupełnienia braków. Wezwanie dokonywane jest za pośrednictwem platformy Baza konkurencyjności 2021, o ile platforma umożliwia taką formę komunikacji, a jeżeli nie, wezwanie wysyłane jest w formie e-mail na adres wskazany w formularzu ofertowym. Za czytelne i prawidłowe wskazanie adresu kontaktowego e-mail odpowiada Wykonawca. Wykonawca ma możliwość uzupełnienia wskazanych braków w terminie do 3 dni roboczych od daty wysłania wezwania. Dla spełnienia terminu liczy się data wpływu uzupełnień do Wnioskodawcy. Jeżeli korespondencja z przyczyn technicznych prowadzona jest poza Bazą konkurencyjności 2021, w przypadku nadania uzupełnień listem (lub paczką), termin uznaje się za zachowany, jeżeli zostanie on nadany w polskiej placówce

pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. – Prawo pocztowe (Poczta Polska S.A) nie później niż w dniu zakończenia przyjmowania uzupełnień – decyduje data nadania. W przypadku braku uzupełnień, oferta zostanie odrzucona bez dalszego rozpatrzenia.

7. Oferty niespełniające któregokolwiek z wymagań zostaną odrzucone.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji cenowych z Wykonawcą, który złożył w oparciu o przyjęte kryteria najkorzystniejszą ofertę. Negocjacje cenowe zostaną podjęte w szczególności w przypadku, gdy zaoferowana cena będzie wyższa od założonej przez Zamawiającego.
9. Informacja o wynikach postępowania zostanie zamieszczona na portalu <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
10. Składając ofertę należy być świadomym, że mogą znajdować się w niej dane osób fizycznych, np. osób wskazujących do kontaktu. Pozyskane oferty, a wraz z nimi ewentualne dane osobowe, służą Zamawiającemu wyłącznie do realizacji zamówienia zgodnie z obowiązującymi Wytycznymi kwalifikowalności wydatków, a następnie ich rozliczeniu i archiwizacji, zgodnie z umową o dofinansowanie projektu unijnego, w ramach którego finansowane jest zamówienie. Oznacza to, że dostęp do złożonych ofert mogą mieć inni potencjalni Wykonawcy, Instytucje finansujące projekt oraz uprawnione Instytucje kontrolujące projekt. Informacje dotyczące ofert publikowane są, zgodnie z ww. Wytycznymi, na stronach internetowych, na których publikowane było zapytanie ofertowe. Ponadto oferty mogą być przekazywane do Instytucji zaangażowanych w obsługę projektu za pomocą systemu SL. Administratorem ww. portali i systemów nie jest Zamawiający, a Instytucje publiczne zaangażowane we wdrażanie funduszy europejskich w Polsce. Złożenie oferty jest równoznaczne z tym, że Wykonawca jest świadomy powyższych uwarunkowań i je akceptuje.

H. Załączniki

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia

Załącznik nr 3 - Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Załącznik nr 4 - Deklaracja zgodności dostawy z zamówieniem