

Iwkowa, 25.02.2025 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE**NR 01/FEMP.01.11/2025****Zakup jest planowany w ramach Projektu:****„Zakup maszyn i specjalistycznego oprogramowania w celu rozwoju firmy MG PYSNO
Mateusz Pysno w kierunku Przemysłu 4.0.”**

dofinansowanego w ramach:

**programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027,
Priorytet 01 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości
Działanie 11 Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0.
współfinansowanego Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego****nr projektu FEMP.01.11-IP.01-0667/24**

<u>Nazwa i adres zamawiającego:</u>	MG PYSNO Mateusz Pysno NIP: 8691945485 Siedziba Zamawiającego i miejsce realizacji: Iwkowa 610, 32-861 Iwkowa
<u>Rodzaj zamówienia:</u>	Zakup środków trwałych
<u>Tryb postępowania:</u>	Zamówienie zgodnie z zasadą konkurencyjności
<u>Data ogłoszenia zapytania ofertowego:</u>	25.02.2025 r.
<u>Termin składania ofert:</u>	od 25.02.2025 r. do 05.03.2025 r.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa wartości niematerialnych i prawnych oraz usługa doradcza, składająca się z trzech części:**

1. **Hydrauliczna prasa krawędziowa – CZĘŚĆ I**
2. **Frezarka CNC – CZĘŚĆ II**
3. **Tokarka CNC – CZĘŚĆ III**

❖ Opis przedmiotu zamówienia

1. Hydrauliczna prasa krawędziowa – CZĘŚĆ I

Minimalne parametry:

- 7 osi CNC
- Max siła nacisku- nie mniej jak 220 [ton]
- Długość gięcia minimum A- 4100 [mm]
- Odległość między kolumnami minimum B-3600[mm]
- Prędkość belki gnącej –swobodna- nie mniej jak 180[mm/sek]
- Prędkość belki gnącej –robocza-10[mm/sek]
- Prędkość belki gnącej –powrót- nie mniej jak 180 [mm/sek]
- Ilość ramion podporowych -2[szt.]
- Moc silnika głównego- nie większa niż 18,5[kW]
- Skok C minimum 275[mm]
- Prześwit D minimum 550mm[mm]
- Wcięcie korpusu nie mniej jak E-410[mm]
- Wysokość stołu nie wyższa niż F-900[mm]
- Szerokość stołu G nie większa niż 120[mm]
- Długość maszyny L /robocza/ nie większa niż 5200[mm]
- Wysokość H nie większa niż 3000[mm]
- Szerokość maszyny W /robocza/ nie większa niż 2500[mm]
- Moc urządzenia: nie większa niż 18,5kW

Doprecyzowanie parametrów:

Laserowa linia gięcia wskazująca miejsce styku stempla z materiałem

Centralny układ smarowania

Mocowanie ramion na prowadnicach bezluzowych, łatwa i szybka zmiana położenia

Narzędzia

Komplet narzędzi górnych i dolnych na całej długości

- stemple z promieniem R=0,8
- stemple z podziałem umożliwiającym swobodną konfigurację długości roboczej (dzielone)
- matryce V=16
- matryce V=22
- matryce V=35
- matryce V=50

- matryce V=80

Wszystkie narzędzia muszą być w kompletach na całej długości roboczej prasy, dzielone

Mocowanie stempli

- Mocowania umożliwiające pracę z narzędziami w standardzie PROMECAM

Mocowania umożliwiające ich demontaż bez udziału jakichkolwiek narzędzi

Sterownik

- wyświetlacz dotykowy, kolorowy **minimum 24"**

- sterownik 3D z oprogramowaniem umożliwiającym import plików DXF, import funkcji 3D do IGES i SAT

- licencja stanowiskowa oprogramowania do sterownika umożliwiająca pracę technologa na komputerze PC

- mocowanie sterownika na uchwycie umożliwiającym jego regulację przód-tył

- uchwyt sterownika umożliwiający łatwe wprowadzenie dodatkowych przewodów do środka

- menu w języku polskim

- dotykowy

- umożliwiający rysowanie elementu giętego na ekranie

- wskazujący program i kolejność gięcia

- umożliwiający podgląd procesu gięcia z perspektywy 2D oraz 3D

Zderzak

- Ruch zderzaka w 4 osiach wg programu CNC (przód-tył, góra-dół, palce lewo-prawo z napędem)

- Odjazd zderzaka w osi X minimum 800mm

Korekcja strzałki ugięcia stołu pod matrycą

- Automatyczny system sterowany przez kontroler CNC z możliwością korygowania i zapisywania ustawienia

Bezpieczeństwo prasy

- System zabezpieczenia dłoni operatora w osi gięcia- laserowy

- Zabezpieczenie przestrzeni roboczej za prasą – mechaniczne drzwi rozsuwane z zabezpieczeniem krańcowym

Wymagania dot. oprogramowania:

- zdalne programowanie prasy krawędziowej w dziale konstrukcyjnym

- graficzne programowanie produktów i generowanie sekwencji gięcia

- badania wykonalności i przygotowania produkcji:

- automatyczne obliczanie sekwencji gięcia 2D/3D

- wykrywanie kolizji

- udostępnianie produktów przez system operacyjny sieci z prasą krawędziową CNC

- obliczanie czasu produkcji:

- narzędzie DXF i import produktów 3D CAM

- licencja bezterminowa

Doprecyzowanie:

- licencja stanowiskowa oprogramowania do sterownika umożliwiająca tworzenie sekwencji gięcia na komputerze PC programisty oraz pracę technologa na komputerze PC

- sterownik 3D z oprogramowaniem umożliwiającym import plików DXF, import funkcji 3D do IGES i SAT

2. Frezarka CNC – CZĘŚĆ II

Minimalne parametry:

- wymiary stołu roboczego -1000 x 550[mm]
- maks. obciążenie stołu- 850[kg]
- Przesuw w osi X od 780 mm do 820 mm
- Przesuw w osi Y od 590 mm do 620 mm
- Przesuw w osi Z od 610 mm do 640 mm
- Cyfrowe sterowanie: 19" ekranem dotykowym oraz klawiaturą dotykową
- Cyfrowe serwonapędy i silniki do napędu osi i wrzeciona
- Czas obróbki pojedynczego bloku - 1,5 [ms.]
- Min./Maks. odległość czoła wrzeciona od powierzchni stołu- 120 / 740 [mm]
- Wrzeciono- 15.000 [obr./min] z napędem bezpośrednim
- Magazyn narzędzi - 30 pozycyjny, bębnowy ze zmieniaczem; czas wymiany narzędzia 2,5 s (narzędzie do narzędzia); maks. średnica narzędzia 85 mm, maks. waga narzędzia w magazynie 7 kg, maks. długość narzędzia 300 mm.
- Posuwy- roboczy X/Y/Z: 0 - 35.000 [mm/min]; szybki X/Y/Z: 35/35/35 [m/min.]
- Dokładność pozycjonowania +/- 0,004 [mm]; powtarzalność pozycjonowania [0,005 mm]
- Całkowita moc zainstalowana- 27 [kVA]
- Moc wrzeciona urządzenia: 17kW

Doprecyzowanie parametrów:

- Sterowanie: w języku polskim, dedykowane do maszyn wykonujących 3-osiową obróbkę, musi posiadać interfejs użytkownika zapewniający przegląd i wybór funkcji. Interfejs użytkownika w języku polskim
- Prowadnice toczne wałeczkowe szerokość min 45 mm
- Dwustronnie łożyskowane przekładnie śrubowe toczne z podwójną nakrętką średnica przekładni 40 mm
- System automatycznego smarowania prowadnic i przekładni
- System spłukiwania kabiny
- Pistolet do spłukiwania i pneumatyczny
- Napęd do obsługi 4-tej osi
- Elektroniczne kółko ręczne
- Chłodnica wrzeciona
- Śrubowy wyrzutnik wiórów
- Sonda narzędziowa
- Sonda przedmiotowa
- DXF konwerter
- Model maszyny 3D
- instalacja oświetleniowa z energooszczędnymi lampami LED.

Wymagania dot. oprogramowania:

- Narzędzie sprawdzania długości boków
- Zaawansowana symulacja obróbki metalu
- Dynamiczny widok narzędzia i półfabrykatu
- Możliwość obróbki wielu modeli półfabrykatu
- Narzędzie sprawdzania kolizji między narzędziem o półfabrykatem
- Porównywanie modelu z obrabianą częścią;
- Zaawansowane i szybkie frezowanie kieszeni otwartych
- Zaawansowane możliwości wiercenia
- Zaawansowana cykle obróbki wykańczającej
- Zaawansowana obróbka typu offset
- Możliwość przeprowadzania symulacji wielu części

- Dynamiczne płaszczyzny bezpieczne
- Pełna integracja systemów CAD i CAM
- Kreator postprocesorów
- Frezowanie faz i zaokrągleń naroży
- Cykle frezowanie gwintu dostępne z biblioteki
- Cykl grawerowania w modelach 2D i 3D
- Biblioteka narzędzi
- Pełna kinematyka podczas symulacji
- Możliwość zapisania ścieżki narzędzia
- Symulacja ruchu narzędzia
- Automatyczne rozpoznawanie otworów
- Automatyczna obróbka resztek 2D
- Automatyczna obróbka resztek 3D
- Obróbka powierzchniowa 3D

Doprecyzowanie:

- Licencja bezterminowa wraz ze wsparciem technicznym niezależnie od aktualności wersji oprogramowania
- Funkcja importu wszystkich wymienionych formatów plików: .ONECNC, .XFA, .CAD, .VDA, .sldprt, .Vdafs, .3DM, .dwg, .dxf, .igs, .iges.x_t, .x_b, .xmt_txt, .xmt_bin, .stp, .step, .stl, .sat, .NC, .NCC, .CNC, .TAP, .TXT
- Postprocesor pod frezarkę
- Oprogramowanie w języku polskim

3. Tokarka CNC – CZĘŚĆ III**Minimalne parametry:**

- Średnica toczenia od 390 mm do 420 mm
- Długość toczenia od 620 mm do 680 mm
- Maks. średnica obrabianego pręta-80 [mm]
- Maks. obroty wrzeciona głównego / - 4.000[obr./min]
- Moc silnika napędu głównego wrzeciona- 15 /18,5 (S1/S6-25%) [kW] Moment silnika napędu głównego wrzeciona- 251/415 (S1/S6-25%) [Nm]
- 2 osiowa tokarka ze skośnym łóżem (osie sterowane X,Z) : z funkcją napędzanych narzędzi i sterowaną osią C
- Przejazd osi X- 314 [mm]
- Przejazd osi Z- 680 [mm]
- Szybki posuw w osiach X / Z- 30 / 30 [m/min.]
- Przekrój trzonka noża- 25 x 25 [mm]
- Maks. średnica wytaczadła- 40 [mm]
- Całkowita moc zainstalowana / wykorzystywana zasilanie 3 x 400V; 50 Hz.
- Moc wrzeciona urządzenia: 15 kW

Doprecyzowanie:

- Skośne łóże - jednolity odlew żeliwny
- Prowadnice toczne wałeczkowe w osiach X i Z
- Uchwyt hydrauliczny 3- szczękowy samocentrujący Ø250 mm
- Głowica rewolwerowa min. 12 pozycyjna
- Liczba napędzanych gniazd min: 12 pozycji

- Mocowanie narzędzi: VDI 40
- Mocowanie narzędzi osiowe
- Sonda narzędziowa
- Pistolet ręczny do spłukiwania przestrzeni roboczej
- Transporter wiórów taśmowy
- Separator zużytego oleju z chłodziwa
- Model maszyny 3D
- Oprawka napędzana kątowna VDI 40 1 szt
- Oprawka napędzana prosta VDI 40 1 szt
- Napęd przejazdu konika: hydrauliczny
- Ekran 15"
- Czas obróbki pojedynczego bloku- 2 [ms.]
- Elektroniczne kółko ręczne
- System automatycznego smarowania prowadnic i przekładni
- System wodnego chłodzenia z doprowadzeniem chłodziwa przez tarczę głowicy

Wymagania dot. oprogramowania:

- Narzędzie sprawdzania długości boków
- Zaawansowana symulacja obróbki metalu
- Dynamiczny widok narzędzia i półfabrykatu
- Możliwość obróbki wielu modeli półfabrykatu
- Narzędzie sprawdzania kolizji między narzędziem o półfabrykatem
- Porównywanie modelu z obrabianą częścią;
- Zaawansowane i szybkie frezowanie kieszeni otwartych
- Zaawansowane możliwości wiercenia
- Zaawansowana cykle obróbki wykańczającej
- Zaawansowana obróbka typu offset
- Możliwość przeprowadzania symulacji wielu części
- Dynamiczne płaszczyzny bezpieczne
- Pełna integracja systemów CAD i CAM
- Kreator postprocesorów
- Frezowanie faz i zaokrągleń naroży
- Cykle frezowanie gwintu dostępne z biblioteki
- Cykl grawerowania w modelach 2D i 3D
- Biblioteka narzędzi
- Pełna kinematyka podczas symulacji
- Możliwość zapisania ścieżki narzędzia
- Symulacja ruchu narzędzia
- Automatyczne rozpoznawanie otworów
- Automatyczna obróbka resztek 2D
- Automatyczna obróbka resztek 3D
- Obróbka powierzchniowa 3D

Doprecyzowanie:

- Licencja bezterminowa wraz ze wsparciem technicznym niezależnie od aktualności wersji oprogramowania
- Funkcja importu wszystkich wymienionych formatów plików: .ONECNC, .XFA, .CAD, .VDA, .sldprt, .Vdafs, .3DM, .dwg, .dxf, .igs, .iges, .x_t, .x_b, .xmt_txt, .xmt_bin, .stp, .step, .stl, .sat, .NC, .NCC, .CNC, .TAP, .TXT
- Postprocesor pod tokarkę
- Oprogramowanie w języku polskim

❖ **CPV. Kod określony we wspólnym słowniku zamówień**

CZĘŚĆ I : 42636100-4 - Prasy hydrauliczne

CZĘŚĆ II : 42623000-9 – Frezarki

CZĘŚĆ III : 42620000-8 - Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

❖ **Wiedza i doświadczenie**

Wymogi dla oferenta: Oferent musi mieć doświadczenie w zakresie realizacji podobnych dostaw i usług. W postępowaniu mogą brać udział wyłącznie Oferenci, którzy posiadają doświadczenie w sprzedaży podobnych dostaw i usług, o podobnym charakterze do oferowanego.

Wymóg będzie spełniony, jeżeli oferent potwierdzi realizację co najmniej 3 (trzech) dostaw o podobnym charakterze do oferowanego (tokarka/frezarka/prasa krawędziowa), na przestrzeni ostatnich 5 (pięciu) lat przed upływem terminu składania oferty, a jeżeli okres działalności jest krótszy – w tym okresie.

Sposób dokonywania oceny:

1. Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia).
2. Do oferty należy załączyć listy intencyjne i/lub protokoły odbioru i/lub faktury i/lub zamówienia dokumentujące wykonanie ww. zamówień.

❖ **Potencjał techniczny**

Minimalne wymagania techniczne:

Dostawcy (oferenci) muszą posiadać niezbędny potencjał techniczny umożliwiający realizację zamówienia.

Sposób dokonywania oceny:

1. Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia).

❖ **Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

Oferent musi posiadać niezbędny potencjał kadrowy do prawidłowej realizacji Zamówienia.

Sposób dokonywania oceny:

1. Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia).

❖ **Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

Oferent musi posiadać odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową umożliwiającą prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Oferent musi posiadać polisę ubezpieczeniową OC na kwotę co najmniej wartości składanej oferty.

Oferent musi wnieść wadium w wysokości 1% wartości netto składanej oferty, kwotę należy uiścić przelewem na rachunek bankowy zamawiającego lub w formie gotówki w kasie zamawiającego lub innymi dostępnymi sposobami płatności. Płatność musi nastąpić w okresie składania ofert tj. wpłynąć na konto zamawiającego lub zostać opłacone w kasie najpóźniej do dnia **05.03.2025** roku.

Wadium zostanie zwrócone:

- oferentom, których oferta nie została wybrana, w sposób w jaki zostało ono wpłacone do zamawiającego do 7 dni od ogłoszenia wyników postępowania.
- oferentowi, którego oferta została wybrana w ramach postępowania, wadium zostanie zwrócone po podpisaniu umowy z zamawiającym, w sposób w jaki zostało ono wpłacone do zamawiającego.

Numer rachunku bankowego prowadzonego w banku:

Santander Bank Polska 32109018380000000136174293

Adres siedziby: **lwkowa 610, 32-861 lwkowa**

Sposób dokonywania oceny:

1. Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia).
2. Potwierdzenie posiadania polisy OC poprzez jej załączenie do oferty
3. Oferent wpłaci wadium na konto zamawiającego lub w kasie w określonym terminie i kwocie (za termin wpływu wadium uznaje się datę zaksięgowania na koncie zamawiającego lub potwierdzenie przyjęcia w kasie)

III. KRYTERIA OCENY OFERTY

Zamówienie podzielone jest na trzy części.

Kryteria oceny dla każdej części:

- 1) **Cena [C]**
- 2) **Okres gwarancji [OG]**
- 3) **Czas reakcji serwisu [CRS]**

W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty.

W przypadku, gdy **Oferent pominie**, jedno lub więcej kryteriów, lub sformułuje je w sposób niezgodny z instrukcją i równocześnie niezrozumiały, w ocenie zostanie przyznanych mu **0 punktów** w danym kryterium.

W przypadku **takiej samej ilości sumarycznej punktów kryterium rozstrzygającym** będzie **Cena** (oferta z najniższą ceną spośród oferentów).

IV. INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERTY

- 1) **Cena (60% sumy punktów) – waga punktowa 15 [WC]**
- 2) **Okres gwarancji (20% sumy punktów) – waga punktowa 5 [WOG]**
- 3) **Czas reakcji serwisu (20% sumy punktów) – waga punktowa 5 [WCRS]**

V. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM

- 1) **Cena [C]***

W kryterium **cena** można uzyskać **4 punkty** w następujący sposób:

- ↳ **4 punkty** – najniższa oferta cenowa sumarycznie netto, **3 punkty** – druga z kolei oferta, **2 punkty** – trzecia z kolei oferta, **1 punkt** – czwarta z kolei oferta, **0 punktów** - kolejne.

* Oferty złożone w **walutach obcych** zostaną przeliczone w celu ich oceny po średnim kursie NBP z dnia 25.02.2025 tj. z dnia ogłoszenia zapytania ofertowego.

- 2) **Okres gwarancji [OG]***

W kryterium **okres gwarancji** można uzyskać **4 punkty** w następujący sposób:

- ↳ **4 punkty** – najwyższy oferowany okres gwarancji, **3 punkty** – druga z kolei oferta, **2 punkty** – trzecia z kolei oferta, **1 punkt** – czwarta z kolei oferta, **0 punktów** - kolejne.

***Premiowany będzie jak najdłuższy okres gwarancji na przedmiot zamówienia.** Jest to okres liczony od chwili zrealizowania zamówienia w ramach projektu; czas jest liczony w miesiącach od zakończenia zamówienia (data na protokole zdawczo-odbiorczym). Zakres gwarancji: gwarancja jakości oraz rękojmi na dostarczone urządzenia. Minimalny okres: 12 miesięcy. Maksymalny okres: 60 miesięcy.

3) Czas reakcji serwisu [CRS]*

W kryterium **czas reakcji serwisu** można uzyskać **4 punkty** w następujący sposób:

↳ **4 punkty** – najkrótszy oferowany czas reakcji serwisu, **3 punkty** – druga z kolei oferta, **2 punkty** – trzecia z kolei oferta, **1 punkt** – czwarta z kolei oferta, **0 punktów** - kolejne.

***Premiowany będzie jak najkrótszy czas reakcji serwisu** Jest to okres liczony od chwili zgłoszenia do czasu przyjazdu w miejsce zgłoszenia. Czas ten liczony jest w godzinach.

Wzór wyliczający punkty sumaryczne dla danej oferty:

Suma punktów [SUMA_CZ1]: $C1 \times WC + OG1 \times WOG + CRS1 \times WCRS$

Suma punktów [SUMA_CZ1]: $C2 \times WC + OG2 \times WOG + CRS2 \times WCRS$

Suma punktów [SUMA_CZ1]: $C2 \times WC + OG3 \times WOG + CRS3 \times WCRS$

Maksymalna liczba punktów:

Suma punktów: [SUMA]: $4 \times 15 + 4 \times 5 + 4 \times 5 = 100$

VI. TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 1) **Termin składania ofert** upływa w dniu: **05.03.2025 r.**
- 2) **Sposób składania ofert:** poprzez Bazę konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>,
- 3) **Za termin złożenia oferty** rozumie się **termin wpływu oferty** w bazie konkurencyjności.
- 4) **Oferty złożone po wskazanym terminie** nie będą rozpatrywane.
- 5) **Oferty złożone w niewłaściwy sposób (poza bazą konkurencyjności)** nie będą rozpatrywane.
- 6) **Wymagania techniczne i organizacyjne** dotyczące procedury składania ofert opisane zostały w Instrukcji Użytkownika dla systemu Baza Konkurencyjności 2021 dostępnym pod adresem:
<https://instrukcje.cst2021.gov.pl/?app=baza-konkurencyjnosci>

VII. TERMIN REALIZACJI UMOWY

- 1) **Podpisanie umowy** z Wykonawcą przewiduje się niezwłocznie po rozstrzygnięciu postępowania, jednak **najpóźniej do dnia 31.03.2025 r.**
- 2) **Wymagana gotowość** do realizacji zamówienia **niezwłocznie po podpisaniu umowy.**
- 3) **Termin realizacji zamówienia**¹: planowany najpóźniej do grudnia **2025 r***.

VIII. INFORMACJE NA TEMAT ZAKAZU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH LUB KAPITAŁOWYCH, ZGODNIE Z:

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Sposób dokonywania oceny: Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia). Ponadto osoby upoważnione do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego i osoby wykonujące w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania składają podobne oświadczenie.

¹ **Termin realizacji zamówienia** - może ulec zmianie (wydłużeniu) w przypadku uzyskania pozytywnej decyzji urzędowej Instytucji Zarządzającej lub Pośredniczącej.

IX. OKREŚLENIE ISTOTNYCH WARUNKÓW ZMIANY UMOWY

- 1) **Zamawiający nie przewiduje wprowadzenia istotnych zmian** postanowień zawartej umowy z wybranym **Wykonawcą (Dostawcą)** w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru **Wykonawcy**.
- 2) **Zmiany w umowie będą dopuszczalne** w szczególności w przypadku:
 - a) Uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia,
 - b) Obiektywnych przyczyn niezależnych do Zamawiającego lub Oferenta,
 - c) Zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy, które mają wpływ na realizację przedmiotu umowy,
 - d) Otrzymania decyzji urzędowej Instytucji Pośredniczącej / Zarządzającej zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.
- 3) **Zmiana umowy jest możliwa**, jeżeli obie **Strony umowy wyrażą na nią zgodę i wymaga ona aneksu do umowy** w formie pisemnej lub w postaci elektronicznej potwierdzonej przez należycie reprezentowanych przedstawicieli stron pod rygorem nieważności.

X. INFORMACJE O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

- 1) Zamawiający **dopuszcza składanie ofert częściowych na wskazane w zapytaniu części (CZĘŚĆ I i/lub CZĘŚĆ II i/lub CZĘŚĆ III)**
- 2) Oferta częściowa musi obejmować przedmiot zamówienia w zakresie części I lub części II lub część III (dotyczyć minimum jednego z trzech elementów wskazanych w Przedmiocie zamówienia – I lub II lub III).
- 3) Oferta częściowa musi zawierać minimum odniesienie się do kryteriów przynajmniej z jednej z trzech części wskazanych w Przedmiocie zamówienia.
- 4) W przypadku **braku wskazania odniesienia się do kryterium dla pozostałych elementów** wskazanych w Przedmiocie zamówienia, Zamawiający przyjmuje, **iż oferta nie została złożona na niniejszą część**, co oznacza, że **Oferentowi przyznaje się 0-zero punktów dla niniejszej części zamówienia** (np. brak wypełnienia ceny dla I części oznacza, iż Oferent otrzyma **SUMA_CZ1 = 0 PKT**, czyli Oferent nie chce być wykonawcą ww. części zamówienia).
- 5) W przypadku składania ofert częściowych porównywane będą oferty częściowe z ofertami całościowymi (najkorzystniejsze oferty częściowe z dwóch elementów wskazanych w Przedmiocie zamówienia). Na podstawie tego porównania będzie wybierana najkorzystniejsza oferta/oferty.
- 6) Zamawiający **dopuszcza** możliwość, iż **całość zamówienia** w przypadku najkorzystniejszej oferty częściowej dla ww. części zamówienia **będzie wykonane przez jednego Wykonawcę**

XI. OPIS SPOSOBU PRZEDSTAWIANIA OFERT WARIANTOWYCH ORAZ MINIMALNE WARUNKI, JAKIM MUSZĄ ODPOWIEDAĆ OFERTY WARIANTOWE WRAZ Z WYBRANYMI KRYTERIAMI OCENY

- 1) Zamawiający **nie dopuszcza** możliwości **składania ofert wariantowych**.

XII. INFORMACJE O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH

- 1) Zamawiający, nie przewiduje w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, przewidzianych w zapytaniu ofertowym, zamówień uzupełniających na dostawy, polegających na powtórzeniu podobnych dostaw.

XIII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT

- 1) Oferta i załącznik musi zostać **złożony** na **Formularzu Zamawiającego** (wzorach).
- 2) Oferta **powinna** zawierać **podpis Oferenta lub osoby upoważnionej** przez Oferenta, przedstawicieli Oferenta wymienionych w aktualnych dokumentach rejestrowych firmy lub osoby po stronie Oferenta upoważnionej do zaciągania zobowiązań w jego imieniu. Formalne upoważnienie powinno być wówczas dołączone do oferty. Upoważnienie dotyczy zarówno **upoważnienia osoby przez Oferenta do zaciągania zobowiązań w jego imieniu**.
- 3) Oferta **powinna** być uzupełniona o wszystkie elementy zgodnie ze wzorami stanowiącymi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.
- 4) Oferta musi być ważna **minimum 60 dni** od dnia złożenia oferty.
- 5) Następujące **braki w ofercie skutkują odrzuceniem oferty**:
 - a) Oferta **złożona na innym wzorze niż załączone** do niniejszego zapytania ofertowego,
 - b) Oferta złożona **bez podpisu** Wykonawcy lub osoby upoważnionej przez Wykonawcę,
 - c) **Oferta bez stosownych oświadczeń** warunkujących udział w zapytaniu ofertowym i wymaganych w zapytaniu ofertowym, w tym także dotyczące powiązań osobowo i kapitałowych (Załącznik nr 1 Oświadczenia). Wymagane jest zaznaczenie przy każdym oświadczeniu ☒ TAK.
 - d) **Oferta nie jest ważna, co najmniej 60 dni** od dnia złożenia oferty.
- 6) **Braki w okresie terminu składania ofert nie mogą podlegać** uzupełnieniu. Zamawiający analizuje treść ofert po upływie terminu wyznaczonego na ich składanie.
- 7) **Braki po okresie składania ofert mogą podlegać** uzupełnieniu za zgodą Zamawiającego. **Uzupełnienia** mogą być wykonane **jedynie w zakresie oczywistych omyłek** oraz doprecyzowania czy upewnienia się co do przekazanych informacji (np. w przypadku mało czytelnego skanu).
- 8) Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
- 9) Wykonawca może **złożyć tylko jedną ofertę**.
- 10) W terminie składania ofert, wykonawca może **wycofać ofertę** i dopiero wtedy złożyć nową jedną ofertę (jeśli system bazy konkurencyjności to umożliwi).
- 11) Wykonawca **ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty**.

XIV. KONTAKT W SPRAWIE ZAMÓWIENIA, OSOBA DO KONTAKTU

- 1) Imię i nazwisko osób do kontaktu: **Mateusz Pysno**;
- 2) Wymiana informacji w sprawie postępowania prowadzona jest obowiązkowo poprzez bazę konkurencyjności.
- 3) W przypadku gdyby charakter przekazywanej informacji nie był możliwy technicznie poprzez bazę konkurencyjności (np. przez charakter przekazywanych plików), możliwy jest kontakt poprzez pocztę elektroniczną na adres: kontakt@pysno.pl
- 4) W takim przypadku i w razie takiej potrzeby, na prośbę Oferenta, Zamawiający udostępni mu poprzez ww. kanały komunikacji, dodatkowe informacje niezbędne dla niego do wyceny zamówienia (w celu zachowania poufności może być zastosowany wtedy kanał e-mailowy).
- 5) Pytania należy kierować wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>,
do dnia: 04.03.2025 roku do godziny 14.00

XV. DODATKOWE POSTANOWIENIA

- 1) Jeśli w treści **opisu przedmiotu zamówienia** zawarto **informację o normie**, należy rozumieć to tak, iż **dopuszczalne jest spełnienie norm równoważnych ("lub równoważne")**.
- 2) Złożenie oferty **nie stanowi zawarcia umowy**.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie **prawo do unieważnienia postępowania** na każdym etapie, w szczególności w przypadku gdy wystąpi choć jedna z poniższych przesłanek:
 - a) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna ważna oferta,
 - b) w ramach postępowania wpłynęły wyłącznie oferty złożone przez Wykonawców wykluczonych z postępowania,
 - c) wpłynęły wyłącznie oferty, które przekraczają środki przeznaczone na realizację części zamówienia,
 - d) postępowanie obarczone jest wadą, która jest niemożliwa do usunięcia i uniemożliwia zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,
 - e) Zamawiający zrezygnuje z udzielenia zamówienia lub zamierza wprowadzić istotne zmiany w opisie przedmiotu zamówienia, kryteriach oceny oferty czy warunkach udziału w postępowaniu ofertowym,
 - f) wystąpiły inne obiektywne okoliczności, które mogłyby powodować negatywne skutki dla postępowania, a których nie przewidziano na etapie przygotowania dokumentacji.
- 4) W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego
- 5) Zamawiający zastrzega, że **otrzymane oferty** mogą **zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej Instytucji Pośredniczącej**.
- 6) Zamawiający **po dokonaniu oceny** nadesłanych ofert dokona wyboru najkorzystniejszej oferty co zostanie **udokumentowane protokołem z postępowania o udzielenie zamówienia** wraz z **upublicznieniem wyników postępowania w taki sposób w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe**.
- 7) Zamawiający zastrzega **upublicznienie wyników po udokumentowaniu spełnienia kryteriów przez wybranego Oferenta**.
- 8) Zamawiający **zapropnuje wybranemu Oferentowi**, który uzyskał największą ilość punktów (**SUMA_CZ1 lub SUMA_CZ2 lub SUMA_CZ3**) dla danej części postępowania, **zawarcie Umowy na realizację przedmiotu zamówienia**.

XVI. ZAŁĄCZNIKI

- 1) **Formularz ofertowy** – wzór,
- 2) **Załącznik nr 1 Oświadczenia** (do formularza ofertowego).

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy – wzór

Oferta dla:

MG PYSNO Mateusz Pysno
NIP: 8691945485
Iwkowa 610, 32-861 Iwkowa

OFERTA

złożona w odpowiedzi na **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/FEMP.01.11/2025** z dnia **25.02.2025 r.**, związane z **Dostawą środków trwałych** w ramach projektu pod tytułem: **„Zakup maszyn i specjalistycznego oprogramowania w celu rozwoju firmy MG PYSNO Mateusz Pysno w kierunku Przemysłu 4.0”**, nr projektu **FEMP.01.11-IP.01-0667/24**, dofinansowanego w ramach: **programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027, Priorytet 01 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości Działanie 11 Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0.** współfinansowanego Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Dane oferenta	
Nazwa	
Adres	
NIP	
REGON	
Dane kontaktowe	
Imię i nazwisko	
Telefon	
Adres e-mail	

Składamy poniższą propozycję ofertową:

CZĘŚĆ 1 ZAMÓWIENIA:

Przedmiot zamówienia	Cena netto (w PLN/EUR/USD/INNE)*	Cena brutto (w PLN/EUR/USD/INNE) *
1	2	3
KRYTERIUM OCENY OFERT <u>CENA</u> [C1]²		
Hydrauliczna prasa krawędziowa – CZĘŚĆ I	*waluta: Cena:	*waluta:..... Cena:
POZOSTAŁE KRYTERIA OCENY OFERTY		
	Jednostka	Wartość [*]
KRYTERIUM <u>GWARANCJA</u> [OG1]³		
Uwaga:	Jest to okres liczony od chwili zrealizowania zamówienia w ramach projektu; czas jest liczony w miesiącach od zakończenia zamówienia (data na protokole zdawczo- odbiorczym). Zakres gwarancji: gwarancja jakości oraz rękojmi na dostarczone urządzenia. Minimalny okres: 12 miesiące, maksymalny okres 60 miesięcy.	
Hydrauliczna prasa krawędziowa – CZĘŚĆ I	miesiące	
KRYTERIUM <u>CZAS REAKCJI SERWISU</u> [CRS1]⁴		
Uwaga:	Okres liczony od chwili zgłoszenia do chwili przyjazdu w miejsce zgłoszenia. Okres ten liczony jest w godzinach.	
Hydrauliczna prasa krawędziowa – CZĘŚĆ I	godziny	

² CENA [C] - do oceny kryterium brana jest pod uwagę cena netto

³ GWARANCJA [OG] – najdłuższy oferowany czas gwarancji będzie oceniany najlepiej.

⁴ CZAS REAKCJI SERWISU [CRS] – najkrótszy termin reakcji będzie oceniany najlepiej.

CZĘŚĆ 2 ZAMÓWIENIA:

Przedmiot zamówienia	Cena netto (w PLN/EUR/USD/INNE)*	Cena brutto (w PLN/EUR/USD/INNE) *
1	2	3
KRYTERIUM OCENY OFERT <u>CENA</u> [C2]⁵		
Frezarka CNC – CZĘŚĆ II	*waluta:	*waluta:.....
	Cena:	Cena:
POZOSTAŁE KRYTERIA OCENY OFERTY		
	Jednostka	Wartość [*]
KRYTERIUM <u>GWARANCJA</u> [OG2]⁶		
Uwaga:	Jest to okres liczony od chwili zrealizowania zamówienia w ramach projektu; czas jest liczony w miesiącach od zakończenia zamówienia (data na protokole zdawczo- odbiorczym). Zakres gwarancji: gwarancja jakości oraz rękojmi na dostarczone urządzenia. Minimalny okres: 12 miesiące, maksymalny okres 60 miesięcy.	
Frezarka CNC – CZĘŚĆ II	miesiące	
KRYTERIUM <u>CZAS REAKCJI SERWISU</u> [CRS2]⁷		
Uwaga:	Okres liczony od chwili zgłoszenia do chwili przyjazdu w miejsce zgłoszenia. Okres ten liczony jest w godzinach.	
Frezarka CNC – CZĘŚĆ II	godziny	

⁵ CENA [C] - do oceny kryterium brana jest pod uwagę cena netto

⁶ GWARANCJA [OG] – najdłuższy oferowany czas gwarancji będzie oceniany najlepiej.

⁷ CZAS REAKCJI SERWISU [CRS] – najkrótszy termin reakcji będzie oceniany najlepiej.

CZĘŚĆ 3 ZAMÓWIENIA:

Przedmiot zamówienia	Cena netto (w PLN/EUR/USD/INNE)*	Cena brutto (w PLN/EUR/USD/INNE) *
1	2	3
KRYTERIUM OCENY OFERT <u>CENA</u> [C3]⁸		
Tokarka CNC – CZĘŚĆ III	*waluta: Cena:	*waluta:..... Cena:
POZOSTAŁE KRYTERIA OCENY OFERTY		
	Jednostka	Wartość [*]
KRYTERIUM <u>GWARANCJA</u> [OG3]⁹		
Uwaga:	Jest to okres liczony od chwili zrealizowania zamówienia w ramach projektu; czas jest liczony w miesiącach od zakończenia zamówienia (data na protokole zdawczo- odbiorczym). Zakres gwarancji: gwarancja jakości oraz rękojmi na dostarczone urządzenia. Minimalny okres: 12 miesiące, maksymalny okres 60 miesięcy.	
Tokarka CNC – CZĘŚĆ III	miesiące	
KRYTERIUM <u>CZAS REAKCJI SERWISU</u> [CRS3]¹⁰		
Uwaga:	Okres liczony od chwili zgłoszenia do chwili przyjazdu w miejsce zgłoszenia. Okres ten liczony jest w godzinach.	
Tokarka CNC – CZĘŚĆ III	godziny	

Parametry oferty	
Termin ważności oferty ¹¹	
Data przygotowania oferty ¹²	

Podpis	
Imię i nazwisko	
Data	

⁸ CENA [C] - do oceny kryterium brana jest pod uwagę cena netto

⁹ GWARANCJA [OG] – najdłuższy oferowany czas gwarancji będzie oceniany najlepiej.

¹⁰ CZAS REAKCJI SERWISU [CRS] – najkrótszy termin reakcji będzie oceniany najlepiej.

¹¹ **Termin ważności oferty** - wymagany termin nie krótszy niż 60 dni.

¹² **Data przygotowania oferty** – w dniach okresu składania ofert.

Podpis i pieczęć
(jeśli dotyczy)

Załączamy do Formularza ofertowego:

1. **Załącznik nr 1 Oświadczenia.**

Załącznik nr 2 Załącznik nr 1 Oświadczenia (do formularza ofertowego)

Oferta dla:

MG PYSNO Mateusz Pysno

NIP: 8691945485

Iwkowa 610, 32-861 Iwkowa

OŚWIADCZENIA OFERENTA DO OFERTY

złożonej w odpowiedzi na **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/FEMP.01.11/2025** z dnia **25.02.2025 r.**, związane z **Dostawą środków trwałych** w ramach projektu pod tytułem: **„Zakup maszyn i specjalistycznego oprogramowania w celu rozwoju firmy MG PYSNO Mateusz Pysno w kierunku Przemysłu 4.0”**, nr projektu **FEMP.01.11-IP.01-0667/24**, dofinansowanego w ramach: programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027, Priorytet 01 Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości Działanie 11 Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0. współfinansowanego Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Oświadczenia do TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO	
Oświadczamy, iż zapoznaliśmy się z treścią ww. zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego żadnych zastrzeżeń oraz <u>uzyskaliśmy</u> konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty (jeśli dotyczy).	☐ TAK
Oświadczenia do WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU	
Oświadczamy, iż posiadamy Potencjał merytoryczny [Wiedza i doświadczenie] (odpowiednią wiedzę i doświadczenie oraz kwalifikacje) w ramach przedmiotu zamówienia [zgodnie z wymogami określonymi w pkt II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA], niezbędne do rozpoczęcia prac niezwłocznie po wybraniu Wykonawcy przez Zamawiającego, jak również zakończenia realizacji przedmiotu umowy w terminie wykonania zamówienia.	☐ TAK
W szczególności oświadczamy, iż posiadamy doświadczenie w zakresie realizacji podobnych dostaw i załączamy dokumenty potwierdzające jego posiadanie.	
Oświadczamy, iż posiadamy Potencjał techniczny [Potencjał techniczny] (odpowiednie zaplecze techniczne) do realizacji przedmiotu zamówienia [zgodnie z wymogami określonymi w pkt II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA], niezbędne do rozpoczęcia prac niezwłocznie po wybraniu Wykonawcy przez Zamawiającego, jak również zakończenia realizacji przedmiotu umowy w terminie wykonania zamówienia .	☐ TAK
Oświadczamy, iż posiadamy Potencjał kadrowy [Osoby zdolne do wykonania zamówienia] (niezbędny potencjał kadrowy) do realizacji przedmiotu zamówienia [zgodnie z wymogami określonymi w pkt II. WARUNKI UDZIAŁU	☐ TAK

W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA], niezbędny do rozpoczęcia prac niezwłocznie po wybraniu Wykonawcy przez Zamawiającego, jak również zakończenia realizacji przedmiotu umowy w terminie wykonania zamówienia.	
<u>Oświadczamy, iż posiadamy Potencjał finansowy i ekonomiczny [Sytuacja ekonomiczna i finansowa]</u> (odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową umożliwiającą prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia) do realizacji przedmiotu zamówienia [zgodnie z wymogami określonymi w pkt II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA], niezbędny do rozpoczęcia prac niezwłocznie po wybraniu Wykonawcy przez Zamawiającego, jak również zakończenia realizacji przedmiotu umowy w terminie wykonania zamówienia. Posiadamy polisę ubezpieczeniową OC na kwotę co najmniej wartości składanej oferty i załączamy ją do oferty. Wnieśliśmy wymagane wadium.	☐ TAK
<u>Oświadczamy, iż <i>nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym osobowo i kapitałowo</i> zgodnie z Wytocznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków.</u> Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia a wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia, c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.	☐ TAK
<u>Oświadczamy, iż <i>wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są prawdziwe.</i></u>	☐ TAK

Podpis	
Imię i nazwisko	
Data	
Podpis i pieczęć (jeśli dotyczy)	