



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Zapytanie ofertowe nr 1/FENG/2025-MGO z dnia 21.02.2025r.

W związku z realizacją projektu pt. „*Opracowanie stabilizowanej, wielosensorowej miniaturowej głowicy optoelektronicznej (MGO)* w ramach Działania Ścieżka Smart Programu Operacyjnego Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027 (dalej: Projekt), zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na **dostawę urządzenia do mocowania narzędzi w oprawkach termokurczliwych** zgodnie ze specyfikacją zawartą w zapytaniu.

1. INFORMACJE O ZAMAWIAJĄCYM

ETRONIKA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Mińska, 03-808 Warszawa
NIP: 1132352937
REGON: 017510104
e-mail: biuro@etronika.pl
www.etronika.pl

Dalej: Zamawiający

2. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ WARUNKI SPORZĄDZANIA OFERT

1. O realizację zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot (dalej: Wykonawca):
 - a. uprawniony do wykonywania działalności polegającej na sprzedaży przedmiotu zapytania ofertowego,
 - b. wobec którego nie otwarto likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
2. O realizację zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot spełniający następujące warunki w zakresie wiedzy i doświadczenia:
 - a. realizacja minimum 2 dostaw urządzeń mocowania narzędzi w oprawkach termokurczliwych (wraz ze wsparciem technicznym w okresie gwarancji) na kwotę minimum 100 000 zł netto w ciągu ostatnich 3 lat (licząc wstecz od dnia złożenia oferty).
3. Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Wykonawcą, polegające na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia,



- lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli, albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności w związku z postępowaniem.
4. Wykonawca jest zobowiązany dołączyć do oferty oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (Załącznik nr 2).
5. Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które:
- a. podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie,
- b. zachodzą w stosunku do nich przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o przeciwdziałaniu wspieraniu agresji na Ukrainę.
6. W ramach zapytania ofertowego nie dopuszcza się składania ofert częściowych, wariantowych ani wariantowości cen.
7. Zamawiający ma prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie.

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa urządzenia do mocowania narzędzi w oprawkach termokurczliwych – 1 szt.,
spełniającego wszystkie wymagania techniczno-funkcjonalne, przedstawione poniżej :

1) *Opis ogólny*

Urządzenie do mocowania termokurczliwego to rozwiązanie w obszarze uniwersalnego, precyzyjnego i powtarzalnego mocowania narzędzi skrawających na obrabiarkach CNC. Urządzenia zawierają zestaw uchwytów niezbędnych do jego pracy. Systemy do mocowania termokurczliwego wyposażone w cewkę o nowoczesnej konstrukcji i mocy, co najmniej 13kW, wyposażone w dedykowane programy dla obsługi wszystkich obecnie stosowanych uchwytów termokurczliwych gwarantujące wysoką powtarzalność mocowania narzędzi, sztywność układu i najwyższy stopień wyważenia, co z kolei umożliwia znaczne przyspieszenie procesów produkcyjnych, a przede wszystkim zwiększenie dokładności obróbki w celu wykonywania małych elementów z wysoką, wymaganą dokładnością.



2) Cele i zakres rozbudowy systemu mocowania narzędzi

Zastosowanie systemu mocowania termokurczliwego umożliwi zdobycie technologicznej zdolności do obróbki metali z wysoką dokładnością, co jest kluczowe w ramach realizowanego projektu. Wzrost determinują następujące wartości:

- 1) Dokładna metoda mocowania narzędzi
- 2) Minimalizacja bicia promieniowego narzędzia;
- 3) Brak elementów dodatkowych takich jak tulejki, śruby, itp.;
- 4) Dłuższy czas pracy narzędzia w połączeniu z wyższą wydajnością obróbki;
- 5) Lepsza powierzchnia po obróbce;
- 6) Modułowy system przedłużeń i redukcji umożliwiający najbardziej zaawansowane konfiguracje narzędziowe;
- 7) Szybka wymiana narzędzia;
- 8) Wysoka sztywność całego układu.

3) Wymagania techniczne

I. Urządzenie do mocowania termokurczliwego

- 1) Cewka indukcyjna o mocy nie mniejszej niż 13kW z dwoma strefami grzewczymi
- 2) Urządzenie wyposażone w dedykowane programy grzania (z możliwością ich regulacji) dla:
 - a) Uchwytów standardowych
 - b) Uchwytów wzmacnianych
 - c) Uchwytów smukłych (ścianka uchwytu o grubości 3.0 mm)
 - d) Uchwytów ultra – smukłych (ścianka uchwytu o grubości 1.5 mm)
 - e) Przedłużeń stalowych termokurczliwych
 - f) Uchwytów ultra – krótkich.
- 3) Cewka indukcyjna regulowana w pożądanym zakresie mocowania min. 5 ÷ 30mm + możliwość ustawień specjalnych dla uchwytów ultra – krótkich (obsługa bez użycia pierścieni oporowych)
- 4) Mocowanie narzędzi i przedłużeń termokurczliwych z węgla oraz stali HSS w zakresie min. 5-30mm
- 5) Adapter pod oprawki SK 40
- 6) Możliwość mocowania zestawów narzędzi o długości do 700 mm
- 7) Zintegrowany system 5 nasadek chłodzących kontaktowo cieczą w obiegu zamkniętym wraz ze sterownikiem odcinającym pracę pompy kiedy maszyna nie pracuje.
- 8) Serwis on – site (na miejscu) – wszystkie naprawy realizowane są u klienta.
- 9) Dostęp do części zamiennych nie krócej niż – 10 lat.
- 10) Reakcja serwisowa 24h
- 11) Zasilanie 3x400-48 V, 16 A
- 12) Gwarancja 24 miesiące



II. Minimalne wymagane ukończenie urządzenia:

- 1) Uchwyt termokurczliwy SK40 D=6mm, A=80, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 4szt
- 2) Uchwyt termokurczliwy SK40 D=8mm, A=80, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 4szt
- 3) Uchwyt termokurczliwy SK40 D=10mm, A=80, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 4szt
- 4) Uchwyt termokurczliwy SK40 D=12mm, A=80, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 3zt
- 5) Uchwyt termokurczliwy SK40 D=14mm, A=80, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 3szt
- 6) Uchwyt termokurczliwy SK40 D=16mm, A=80, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 3szt
- 7) Uchwyt termokurczliwy Power SK40 D=12mm, A=65, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 4szt
- 8) Uchwyt termokurczliwy Power SK40 D=16mm, A=65, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 3szt
- 9) Uchwyt termokurczliwy Power SK40 D=12mm, A=65, wyważenie w klasie min. G2,5 przy 25 000 obr/min, tolerancja stożka AT3, oznaczony dedykowanym programem grzania – 4szt

4) Wsparcie i aktualizacje

Po wdrożeniu systemu użytkownicy otrzymują dostęp do:

- 1) Wsparcia technicznego po stronie działu serwisu dedykowanego na rynek polski (wyłącznie w języku polskim).
- 2) Możliwość wykonania corocznego przeglądu urządzenia.
- 3) Dokumentacja oprogramowania (instrukcje, podręczniki) powinna być dostępna w formie elektronicznej, aby ograniczyć zużycie papieru.

Kod CPV: 42674000-1 Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu



Warunki dodatkowe:

- 1) Wsparcie techniczne w okresie gwarancji,
- 2) Termin dostawy: do 30 dni

4. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć na formularzu oferty (Załącznik nr 1).
2. Oferta powinna zawierać:
 - o dane Wykonawcy,
 - o imię, nazwisko, telefon, e-mail osoby do kontaktu,
 - o cenę brutto,
 - o czas dostawy,
 - o opis warunków równoważności (jeśli dotyczy),
 - o podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy.
3. Każdy Wykonawca musi dostarczyć również oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych na formularzu określonym w Załączniku nr 2.

5. MIEJSCE, SPOSÓB ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej (skan oferty lub dokumenty podpisane kwalifikowanym podpisem elektronicznym). Oferty należy składać wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności 2021 (BK2021, <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>).
2. Oferty niekompletne lub złożone w inny sposób niż określono w ust. 1 powyżej, nie będą rozpatrywane.
3. Wykonawcy składający oferty mogą przed terminem składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę. W przypadku aktualizacji oferty, Wykonawca ma obowiązek wyraźnie określić, która oferta jest ostateczna.
4. Wykonawca ma prawo do zadawania pytań do treści zapytania ofertowego do dnia **27.02.2025 r., do g. 16.00.**
5. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcą (pytania/odpowiedzi) odbywa się wyłącznie za pośrednictwem BK2021 (zakładka „Pytania”).
6. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
7. Termin składania ofert: do **28.02.2025 r.** Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

6. KRYTERIA OCENY

Ocena ofert będzie oparta na trzech kryteriach. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta która uzyska największą liczbę punktów



Lp.	Kryterium	Metodologia przyznawania punktów	Waga
1.	Cena brutto w PLN	(cena najtańszej oferty / cena oferty badanej) x 0,7 Cena w walucie obcej zostanie przeliczona na PLN na podstawie średniego kursu NBP z dnia podpisania protokołu wyboru.	70%
2	Energooszczędność oprogramowania i optymalizacja zasobów	Ocena na podstawie deklaracji producenta dotyczącej optymalizacji zasobów i zużycia energii przez oprogramowanie Przedstawianie deklaracji – 0.15 x cena brutto Brak deklaracji – 0	15%
3	Dostępność dokumentacji w formie elektronicznej i zdalne wsparcie techniczne	Dostępność pełnej dokumentacji w formacie elektronicznym (preferowany format PDF). - Możliwość zdalnego wsparcia technicznego (np. helpdesk, wideokonferencje). - Skala punktowa: Dostępność dokumentacja w formie elektronicznej i zdalne wsparcie – 0.15 x cena brutto Brak deklaracji – 0	15%

Sposób wyliczenia:

Ocena = (cena brutto x 0.7) + (deklaracja energooszczędności oprogramowania i optymalizacja zasobów x waga kr. 2(0 albo 0.15) + (Dostępność dokumentacji w formie elektronicznej i zdalne wsparcie techniczne x waga kr. 3(0 albo 0.15))

7. UMOWA

1. Zamówienie będzie realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.
2. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Termin płatności faktur przez Zamawiającego: 30 dni.
4. Realizacja zamówienia zostanie potwierdzona protokołem odbioru końcowego (tj. po dostarczeniu przez Wykonawcę kluczy licencyjnych/plików instalacyjnych, urządzeń, systemów itp.) podpisanym przez Zamawiającego oraz Wykonawcę. Urządzenie zostanie dostarczone na adres Wapienna 43/45 04-691 Warszawa.
5. Zamawiający zastrzega, iż w umowie zawartej z wybranym Wykonawcą przewidziane zostaną kary umowne za opóźnienie w realizacji zamówienia w wysokości 1% wartości kontraktu brutto za każdy dzień opóźnienia w realizacji zamówienia.
6. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w umowie (zamówienie uzupełniające lub dodatkowe) w przypadku zaistnienia przyczyn technicznych lub



gospodarczych o ile wartość zmian nie przekracza 50 % wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

8. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:

1. Zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw od dotychczasowego wykonawcy nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - a. zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - b. zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów

Załączniki:

- Załącznik nr 1: Formularz Oferty.
- Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych.
- Załącznik nr 3: Wykaz dostaw