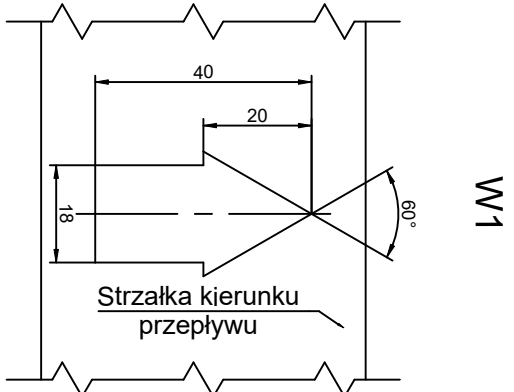
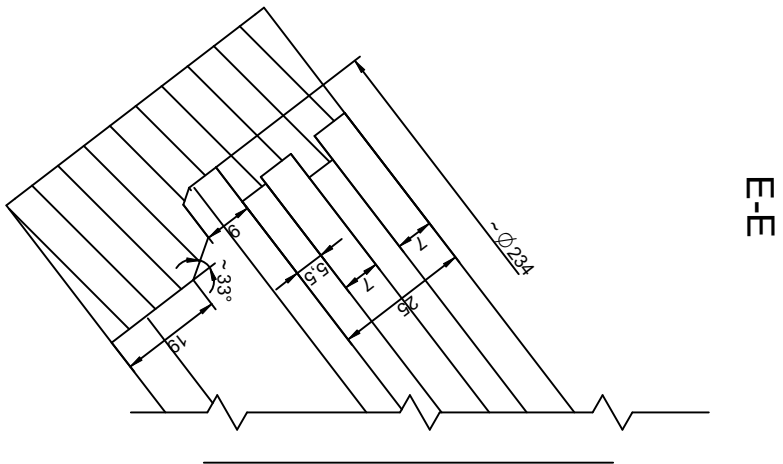
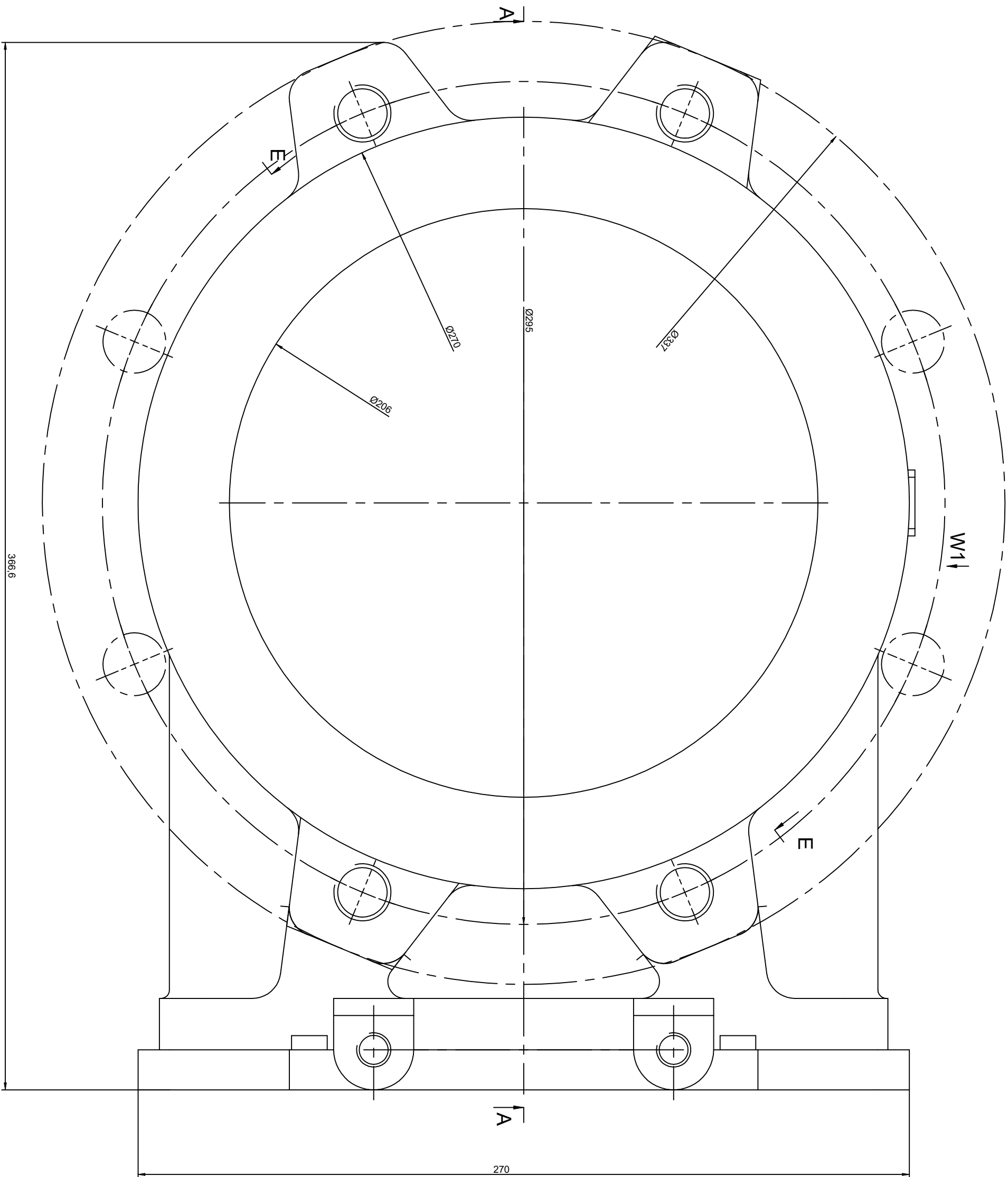
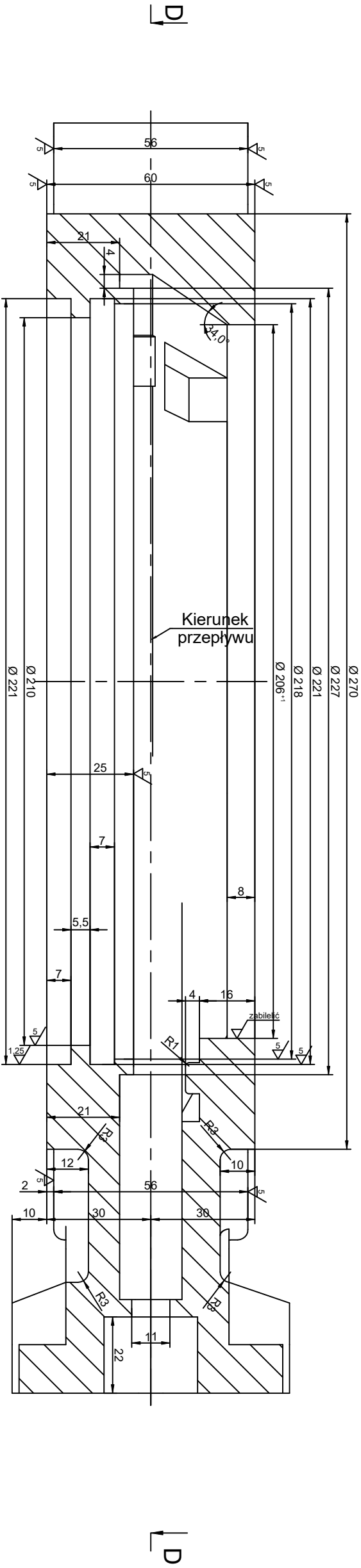




UWAGI:

1. Tolerancje wymiarów, podjętych ścież, promienie zaokrągleń, skurcze odkształcenia oraz niedelki na obróbkę odlewu, dobrać wg właściwych norm PN.
2. Nieobrobione wymiary obrabiane wykonać wg kl. IT13.
3. Otwierania kołnierza wg ISO wykonać wg potrzeb eksploatacyjnych.
4. Klasa powierzchni "D" wg PN-EN 13480.
5. Krawędzie ostre lub półokrągłe wykonać, fazowania 0,5-45°.
6. Malowanie zgodnie z instrukcją zabezpieczenia antykorozyjnego.

Załącznik nr 8 – detal referencyjny – korpus
Materiał - GJS500
Ilość 20szt/miesiąc