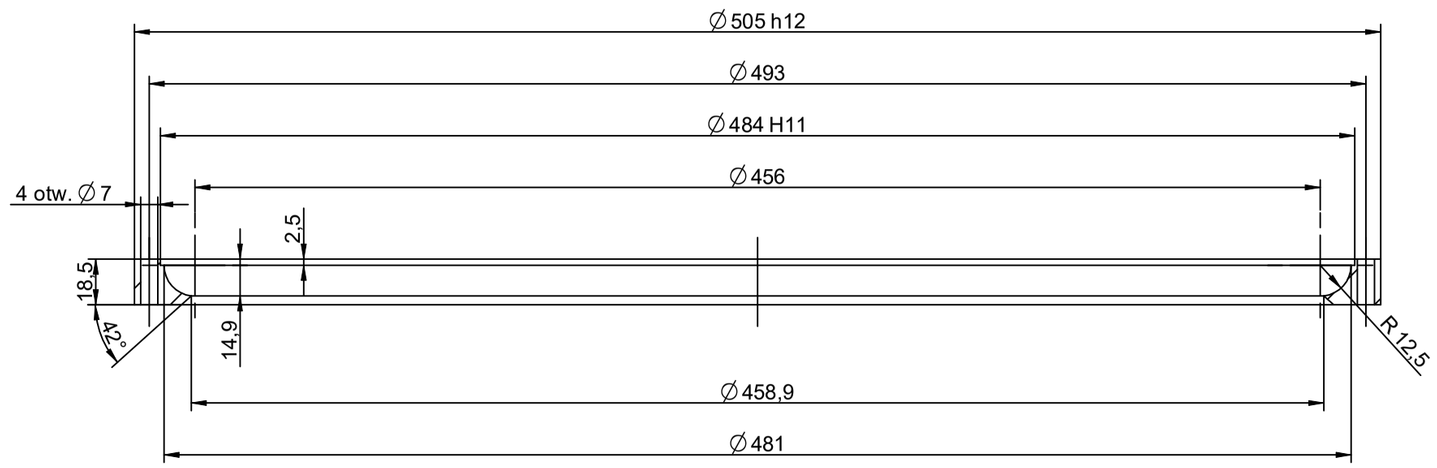
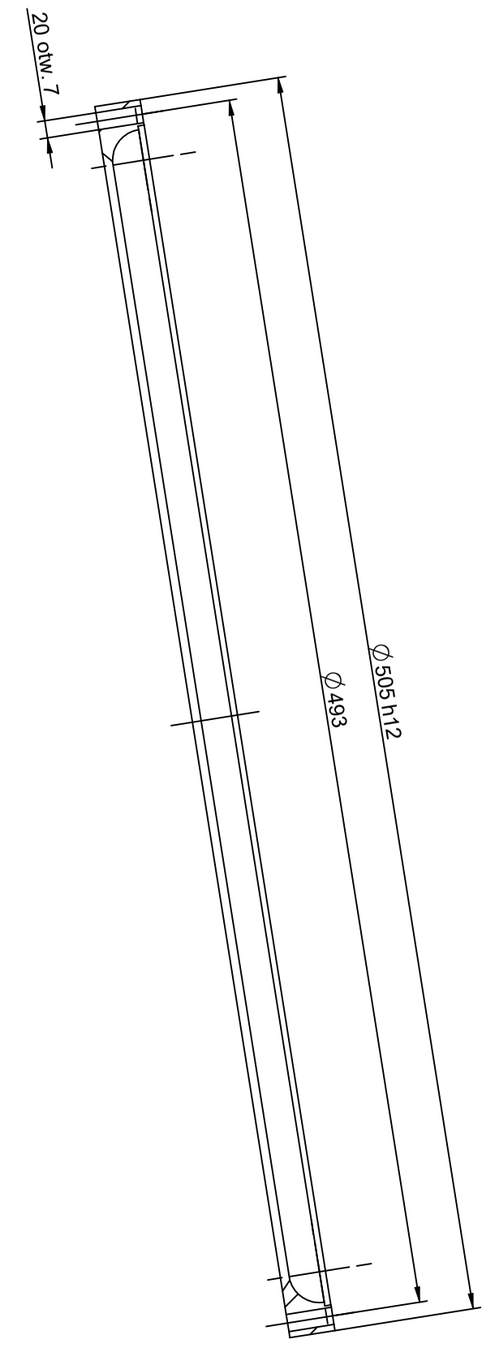
Wymiar	Odchyłka
Ø484H11	484 $^{+0,400}_{0}$
Ø505h12	505 $^{0}_{-0,630}$

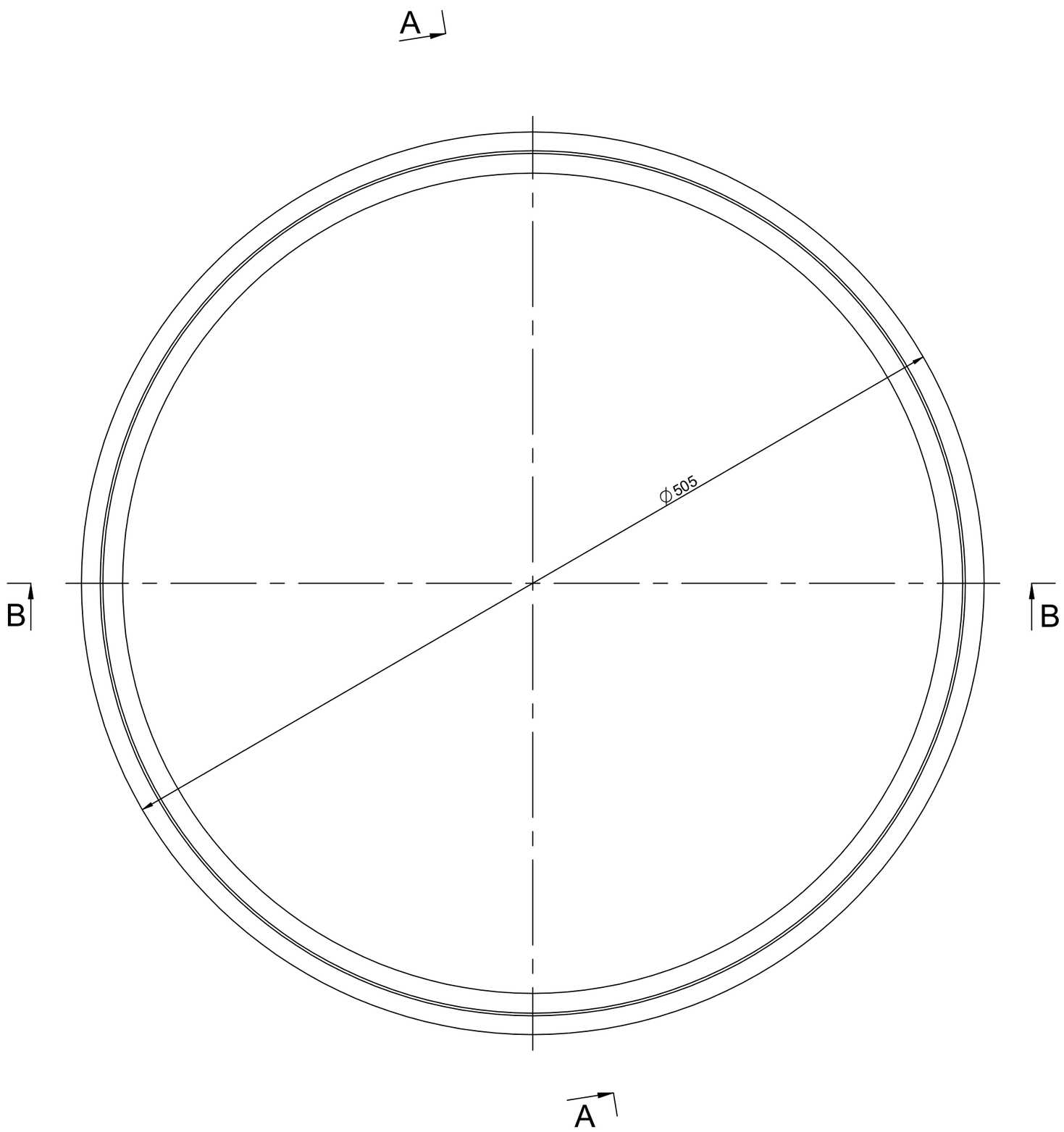
5

B-B



A-A





UWAGI:

1.Tolerancje wymiarów, pochylenia ścian, promienie zaokrągleń, skurcze odlewnicze oraz naddatki na obróbkę odlewu dobrać wg właściwych norm PN.

2.Nietolerowane wymiary obrabiane wykonać w kl. IT12.

3.Krawędzię ciete lub palone wykonać fazowanie 0,5-45°.

Załącznik nr 5 – detal referencyjny – pierścień
Materiał - S355
Ilość 20szt/miesiąc