

Zapytanie ofertowe nr 02/KT/ 2021

Zamawiający:

DELTA SPÓŁKA JAWNA JANKOWSKI, PLUCIŃSKI, ZAWADA

ul. Piaski 29B

63-300 Pleszew

NIP: 6171012846

Rozdział I Tryb postępowania

Zamówienie w ramach projektu **POIR.03.02.02-00-2511/20**

pn. „Wdrożenie własnej technologii efektywnego recyklingu odpadowych poużytkowych szyn kolejowych,,

Projekt jest przedmiotem wniosku (etap oceny) o dofinansowanie w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 osi priorytetowej III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach Działanie 3.2. Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne.

Tryb zapytania ofertowego przeprowadzany zgodnie z wytycznymi horyzontalnymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków, w tym w szczególności z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Rozdział II Przedmiot zamówienia:

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kod CPV:

- a) **Walcarka kalibrująca wraz z oprzyrządowaniem dedykowana do prętów ze stali niskostopowej**

W dalszej części zapytania nazywany będzie skrótowo – walcarka kalibrująca lub zamiennie zespół technologiczny walcarki kalibrującej

- b) kod CPV- **42000000-6** (Maszyny przemysłowe)

2. Specyfikacja walcarki kalibrującej i oprzyrządowania, wskazana w rozdziale IV.

3. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:

- a) Walcarka kalibrująca wraz z oprzyrządowaniem zgodna ze specyfikacją wskazaną w rozdziale IV.
 - b) Dokumentację potwierdzającą zgodność przedmiotu zamówienia z obowiązującymi przepisami prawa dla zespołu technologicznego lub jego poszczególnych elementów, w tym w szczególności deklaracje zgodności z obowiązującymi normami.
 - c) Kompletną dokumentację techniczną, w tym w szczególności instrukcje obsługi w języku polskim.
 - d) Dostawę walcarki kalibrującej wraz z oprzyrządowaniem do miejsca realizacji projektu wskazanym w niniejszym zapytaniu ofertowym.
 - e) Montaż w miejscu realizacji projektu.
 - f) Rozruch techniczny zespołu technologicznego walcarki kalibrującej.
 - g) Przeprowadzenie próby technologicznej, potwierdzającej spełnianie kluczowych parametrów funkcjonalnych wskazanych w szczególności w rozdziale IV i V.
 - h) Przeprowadzenie szkolenia dla wyznaczonych pracowników Zamawiającego.
4. Zamawiający nie dopuszcza zakup używanego zespołu technologicznego walcarki kalibrującej lub używanych elementów zespołu technologicznego na warunkach określonych w niniejszym zapytaniu, w szczególności w rozdziale V.

Rozdział III Określenie układu technologicznego i jego funkcjonalności:

1. **Przeznaczenie walcarki kalibrującej** - walcarka jest przeznaczona do produkcji pręta stalowego (niskostopowego) o przekroju kołowym o średnicy od 30 do 60 mm oraz długości od 2500 mm do 5000 mm. Pręt ten wykonywany będzie z tzw. wstępniaka wykonanego z materiału odpadowego zgodnie z informacją zawartą w pkt. 5 niniejszego rozdziału. Kluczowym dla przedmiotowego procesu technologicznego realizowanego przy pomocy walcarki kalibrującej będzie uzyskanie pręta o przekroju kołowym z tzw. wstępniaka tj. foremnego pręta o przekroju wielokąta.
2. **Warunki pracy** – zespół technologiczny będzie posadowiony w hali produkcyjnej. Zamawiający zakłada i dopuszcza także możliwość posadowienia z uwzględnieniem fundamentowania poszczególnych elementów zespołu technologicznego, jak również ich posadowienie z wykorzystaniem posiadanej posadzki wykonanej w technologii betonowej.
3. **Cykl pracy** – całoroczny, wielozmianowy
4. **Integracja procesowa/ umiejscowienie w linii technologicznej**
 - a) na wejściu zespół walcarki kalibrującej zintegrowany będzie poprzez (bufor, stół podawczy) z walcarką tzw. Wzdłużną,

- b) walcarka kalibrująca i proces technologiczny realizowany z jej użyciem, poprzedzony będzie poprzez nagrzew indukcyjny,
- c) na wyjściu zespół technologiczny zintegrowany będzie poprzez bufor z układem technologicznym do walcowania kul.

5. **Materiał podlegający procesom przerobowym** – foremny pręt o przekroju wielokąta tzw. wstępniak wykonany z rozdzielonych elementów odpadowej szyny kolejowej tj. główki szyny oraz stopy szyny o długościach od 1800 - 3000 mm. W szczególności elementy z szyn kolejowych typu S49 i UIC60.

Rozdział IV Elementy układu technologicznego, ich funkcjonalność i parametry :

1. Zespół stołów podających i odbierających. Moduły te są wyposażony w podajniki rolkowe i łańcuchowe. Zintegrowane parametrami do wydajności linii produkcyjnej.
2. Zespół walcarki kalibrującej. Kluczowym elementem roboczym walcarki jest układ składający się trzech walców ustawionych skośnie do osi walcowanego pręta. W skład tego zespołu wchodzi:
 - walcarka kalibrująca (trójśrubowa),
 - napęd walcarki,
 - pilot,
 - stacja hydrauliczna,
 - stacja smarowania.Temperatura wsadu przed walcowaniem w przedziale 1050 – 1150 °C.
Wydajność procesu walcowania min. 3 Mg/h.
Średnica wyrobu końcowego procesu walcowania kalibrującego w przedziale od 60 do 30 mm.
Zasilanie do sprężonego powietrza – do stołów i walcarki.
3. Szafa sterownicza, która w ramach przedmiotowego zespołu technologicznego ma zapewnić integrację energetyczną elementów układu technologicznego i automatykę sterowania .
W skład szafy wchodzi sterowniki PLC, wyposażenie pomiarowe oraz alarmowe.
Zabezpieczenie nadprądowe wszystkich obwodów wyjściowych. Oznaczenie szafy uwzględniające koncepcję uniwersalnego projektowania zgodne ze standardem WCAG 2.03.

Rozdział V Wymagania podstawowe

Wymagania podstawowe określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Dostawcy, których brak możliwości spełnienia przez Dostawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

1. Przedmiot oferty musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II niniejszego zapytania.
2. **Osiągnięcie zakładanych parametrów** technologicznych procesu przerobu odnoszących się do funkcjonalności zespołu technologicznego walcarki kalibrującej określonych w rozdziale IV, w szczególności **minimalna wydajność** produkcji dla tego zespołu w odniesieniu do wagi wykonanych prętów o przekroju kołowym wynosi minimum 3,0 tony na godzinę.
3. Wskazane powyżej parametry w punkcie 2 będą musiały zostać potwierdzone w przeprowadzonej **próbie technologicznej**. Wyłącznie pozytywny wynik próby technologicznej będzie podstawą przyjęcia układu technologicznego w ramach odbioru końcowego.

Próba technologiczna prowadzona będzie w okresie min. 2 godzin pracy ciągłej, przy założonych parametrach materiału wejściowego określonego w rozdziale III.

Wsad do przeprowadzenia próby będzie zapewniony przez Zamawiającego. Próba technologiczna będzie przeprowadzona po zmontowaniu całego układu i przeprowadzeniu rozruchu technicznego.

4. Oferent w odniesieniu do **przedmiotu zamówienia** jest zobowiązany wskazać referencyjne instalacje w ilości min. 2 szt. odnoszące się do marki/typu oferowanej walcarki kalibrującej (o zbliżonych parametrach wielkości i wydajności).

Referencyjne instalacje należy wskazać w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.

5. **Minimalny okres gwarancji** na cały zespół technologiczny – 12 miesięcy.
6. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego, które będą zawarte w umowie :
 - a) obsługa zgłoszenia w języku polskim,
 - b) podjęcie działań serwisowych- bezpośrednio po zgłoszeniu,
 - c) maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii - 48 godzin.
7. Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego lub wskazanie alternatywnych możliwości świadczenia takiego serwisu.
8. **Maksymalny okres realizacji umowy** w odniesieniu do kompletnego układu technologicznego wynosi 28 tygodni od daty zawarcia umowy.
9. **Warunki udziału-** o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent/Dostawca spełniający łącznie następujące warunki:
 - a) Dysponuje potencjałem osobowym, technicznym i finansowym, a w szczególności doświadczeniem i uprawnieniami dającym zdolność do wykonania zamówienia.
 - b) Niezalegający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta.

Rozdział VI Informacja na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Rozdział VII Tryb oceny ofert i kryteria oceny ofert

1. Ocena ofert przeprowadzana będzie trzystopniowo, w pierwszej kolejności tj. Etap 1 zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe” wskazane w rozdziale V niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jak i Dostawcy. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
3. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oferty zostaną poddane ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.

Lp	Kryterium	Znaczenie procentowe /waga kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	88%	88	Liczymy iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożymy x 100, wynik iloczynu mnożymy x waga tj.(0,88) *Wartość ceny, oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku
2.	Długość okresu gwarancji na cały zespół technologiczny walcarki kalibrującej	12%	6	Oferty z okresem gwarancji 12 miesięcy : 0 pkt Za każdy okres gwarancji dłuższy o 1 miesiąc, Oferent otrzymuje 1 pkt. Max. ilość punktów wynosi w tym kryterium 12, za okres gwarancji 24 miesiące i dłuższy

Wyjaśnienie do sposobu naliczania punktów: punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu . Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Rozdział VIII Tryb wyboru wykonawcy

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełnia wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Zamawiającego w celu zawarcia umowy.
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

Rozdział IX Lokalizacja i dokumentacja projektu. Wizja lokalna i dostęp do dokumentacji

1. Miejsce realizacji projektu jest zlokalizowane w Koninie przy ul. Przemysłowej 85.
2. Dokumentacja projektu jest przechowywana w siedzibie Zamawiającego, tj. w Pleszewie przy ul. Piaski 29B.
3. Wizja lokalna i dostęp do dokumentacji – jest możliwy w godzinach od 9,00 do 14,00, w dni powszednie, z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Oferentami, w terminie do 03.03.2021 r.
4. Dostęp do dokumentacji (bez możliwości jej powielania, kopiowania, utrwalania na jakimkolwiek nośniku) będącej technologicznym know-how w tym w szczególności: obejmującej nieopatentowaną wiedzę techniczną oraz koncepcje i rysunki rozwiązań technicznych, może nastąpić wyłącznie w siedzibie Zamawiającego, po podpisaniu umowy o poufności i w obecności pracownika Zamawiającego.

Rozdział X Opis sposobu przygotowania ofert

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Oferta powinna zostać przygotowana w wersji papierowej, lub w formie elektronicznej (skan) w przypadku składania oferty bezpośrednio na portalu „baza konkurencyjności”.
3. Do oferty należy załączyć przygotowany przez Zamawiającego wzór **formularza ofertowego (załącznik nr 1)** wraz z zawartymi oświadczeniami, który należy wypełnić w języku polskim.
4. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres 90 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
5. Oferta musi być podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi. Każdą stronę oferty należy parafować.
6. W przypadku oferty w wersji papierowej na kopercie należy napisać „**Oferta na zapytanie 02/KT/ 2021**”.



7. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję w formie pisemnej w języku polskim. Specyfikacje techniczne dołączone do oferty, a odnoszące się do przedmiotu zamówienia mogą być sporządzone w języku polskim.

Rozdział XI Miejsce składania ofert

Oferty należy składać:

1. w formie pisemnej (papierowej), osobiście /przedstawiciel/kurier/poczta na adres:

DELTA SPÓŁKA JAWNA JANKOWSKI PLUCINSKI ZAWADA

ul. Piaski 29B

63-300 Pleszew

,lub

2. elektronicznie (skan) za pośrednictwem platformy „baza konkurencyjności”.

Rozdział XII Termin złożenia ofert upływa w dniu 19.03.2021 r. o godz. 15.00.

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do Zamawiającego lub na portal „baza konkurencyjności”. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Rozdział XIII Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi po zakończeniu terminu wpływu ofert, tj. w dniu 19.03.2021 r. o godz. 16.00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

Rozdział XIV Warunki zmiany umowy i jej szczególne warunki

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Dostawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji Instytucji Pośredniczącej (jeśli zakres zmiany będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzane z powodu:
 - a) wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy;
 - b) wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - c) zmiany istotnych regulacji prawnych;
 - d) zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą
 - e) wprowadzenia nieznaczącej modyfikacji odnoszącej się do elementów przedmiotu zapytania, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania i jego funkcjonalność;
 - f) zmiany terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z winy Zamawiającego, w



tym także w wyniku nieznacznych modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

Rozdział XV Pozostałe informacje

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Dostawcami/Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących w postępowania: Zenon Jankowski, tel. + 48 606 930 178, email: jankowski@delta-sj.com.pl.
2. Odpowiedzi i wyjaśnienia, które będą miały znaczenie dla postępowania, Zamawiający będzie publikował w miejscu publikacji zapytania tj. na „bazie konkurencyjności”.
3. Termin przesyłania pytań upływa w dniu 03.03.2021 r.
4. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
5. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
6. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale V, nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Oferty częściowe nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty wariantowe nie będą rozpatrywane.
9. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia Zapytania Ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
10. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. -Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
11. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.

Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie, w siedzibie Zamawiającego, oraz na stronie bazy konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.