



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

Krosno, 11.02.2025 r.

JACEK TOMCZYK DOMEL NARZĘDZIA

ul. Prezydenta Ryszarda Kaczorowskiego 26

38-400 Krosno

NIP: 6841018680

Zapytanie ofertowe nr 1 z dn. 11-02-2025 na zakup Szlifierki 5-osiowej CNC ze zrobotyzowanym system załadowczo-wyładowczym i automatycznym pomiarem geometrii

Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027

Priorytet I Przedsiębiorczość i Innowacje

Numer działania: 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP

W związku z uczestnictwem jako Beneficjent w konkursie w ramach działania 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 oraz obowiązkiem dokonywania zakupów zgodnie z zasadą konkurencyjności, JACEK TOMCZYK DOMEL NARZĘDZIA z siedzibą w Krośnie zaprasza do składania ofert cenowych dotyczących dostawy **Szlifierki 5-osiowej CNC ze zrobotyzowanym system załadowczo-wyładowczym i automatycznym pomiarem geometrii**.

TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie będzie udzielone z zachowaniem zasady przejrzystości, uczciwej konkurencji i równego traktowania oferentów oraz zgodnie z wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027. Postępowanie o udzielenie niniejszego zamówienia nie podlega przepisom ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Kod CPV: 42612000-9 Centra obróbkowe.

Przedmiotem zamówienia jest zakup 1 sztuki Szlifierki 5-osiowej CNC ze zrobotyzowanym system załadowczo-wyładowczym i automatycznym pomiarem geometrii, przeznaczonej do kompletnej obróbki narzędzi węglkowych obrotowych.

2. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

WYMAGANIA TECHNICZNE:

- 5 osi CNC oraz wertykalnie usytuowane wrzeciono na dwóch poziomach.

- Górne wrzeciono szlifierskie z automatyczną wymianą pakietów ściernic (z magazynem na min. 4 pakiety ściernic), dolne wrzeciono z załadunkiem manualnym.
- Moc wrzecion min. 11 kW (szczytowa 23 kW); Prędkość obrotowa bezstopniowa min. 10.500 obr./min
- Średnica obrabianego przedmiotu min. $\varnothing 200$ mm.
- Długość obrabianego przedmiotu mierzona od oprawki osi A maks. 360 mm.
- Średnica zewnętrzna ściernicy min. $\varnothing 150$ mm.
- Średnica otworu ściernicy min. $\varnothing 20$ mm oraz długość pakietu ściernic min. 145 mm.
- Zasilanie sprężonym powietrzem o ciśnieniu min. 6 bar.
- Temperatura czynnika chłodzącego $\leq 28^{\circ}\text{C}$.

WYMAGANE FUNKCJONALNOŚCI OPROGRAMOWANIA MASZyny:

- Oprogramowanie do programowania narzędzi i parametrów pracy (symulacja obróbki, sterowanie maszyną i procesami, pomiary obrabianych narzędzi przed i po obróbce oraz pomiar ściernic, odpowiadające wybranym modułom oprogramowania).
- Oprogramowanie do sterowania automatyzacją przedmiotu obrabianego.
- Oprogramowanie do frezów standardowych: ostrzenie frezów o niezłożonej geometrii. Kształt narzędzia: cylindryczny, stożkowy. Kształt powierzchni czołowej: płaska, promień, kula, fazka promieniowa, fazka prosta Linia śrubowa: prawa/prawo tnąca; lewa/lewo tnąca.
- Oprogramowanie do frezów złożonych: spirala prawostronna/cięcie lewostronne; spirala lewostronna/cięcie prawostronne. Dodatkowe rowki, manualne programowanie rowków, oddzielny podział.
- Oprogramowanie do obróbki frezów góra-dół.
- Oprogramowanie do frezów profilowych wg. rysunku DXF: do obróbki wykrojników Forma: zdefiniowana przez plik DXF. Kształt czoła płaski.
- Oprogramowanie do szlifowania profilu zgrubnego lub gwintu na frezie cylindrycznym lub stożkowym.
- Oprogramowanie dla wielu kątów spirali multi helix dla frezów cylindrycznych z min. 12 różnymi kątami pochylenia linii śrubowej.
- Oprogramowanie do wiertel standardowych: ostrzenie prostych geometrii wiertel w tym stopniowych. Czoło: spiralne, min. 4 płaszczyzny, S4, S6, T3. Powierzchnia czołowa i linia śrubowa. Minimum do 3 średnic. Proste przejścia pomiędzy stopniami.
- Oprogramowanie do wiertel złożonych: Rodzaje ostrzy: punkt załamania, wierzchołek frezu palcowego, KM3, KM-V. Minimum do 10 średnic, długość ze stożkiem na każdym stopniu programowalna. K-land wzdłuż rowka wiórowego; rowek obrotowy; schodkowa korekcja krawędzi skrawającej; adaptacja kształtu rowka; zaprogramowany rdzeń; dowolny podział; ręczna ścieżka szlifowania; łamacz wiórów na czubku wiertła.
- Oprogramowanie do narzędzi profilowych.
- Oprogramowanie do produkcji falistych krawędzi skrawających.
- Oprogramowanie do ostrzenia frezów walcowoczółowych z falistym kształtem krawędzi: sondowanie krawędzi skrawającej i ponowne ostrzenie wypukłości wzdłuż fali.
- Oprogramowania do specjalnych funkcji szlifowania: nakładanie ruchu fali sinusoidalnej w celu modyfikacji średnicy (modyfikacja wielokąta) dla następujących operacji: rowki (tylko w module frezu kształtowego), ręczna krzywka schodkowa, ręczna ścieżka szlifowania, szlifowanie wgłębne (tylko w moduł frezu kształtowego) ma zastosowanie do wiertel



przepływowych, operacje dodatkowe do wygniatań gwintowników. Operacja szlifowania: ręczne szlifowanie profili szlifowanie toru o profilu możliwym do zdefiniowania na płaszczyźnie procedura szlifowania: szlifowanie obwodowe w kierunku formy dotyczy szlifowania gniazd pod płytki. Automatyczna orientacja punktu szlifowania na godzinie 12 w przypadku rowka ręcznego przy użyciu kół kształtowych.

- Oprogramowanie do pomiaru narzędzia: automatyczny pomiar narzędzi sondą - pomiar frezów, wiertel/wiertel stopniowych i frezów kształtowych.
- Oprogramowanie do pomiaru i kontroli wykonania narzędzia w trakcie procesu: pomiar średnicy szlifu bezpośrednio po zakończeniu odpowiedniej operacji, dostępny dla kilku opcji. Po pomiarze automatyczna kompensacja i powtórzenie szlifowania narzędzia w razie potrzeby.
- Oprogramowanie do symulacji 3D z kontrolą kolizji: kontrola kolizji między wszystkimi zdefiniowanymi częściami maszyny i ściernicami. Sprawdzenie kolizji nieużywanych ściernic z półwyrobem. Animacja ruchu maszyny na podstawie obliczonego pliku CNC.
- Oprogramowanie do symulacji narzędzia z animacją procesu szlifowania (usuwania materiału): obliczanie modelu 3D z zaprogramowanego narzędzia, symulacja usuwania materiału krok po kroku.
- Oprogramowanie do symulacji 3D online: możliwość pokazania aktualnej pozycji maszyny w symulacji 3D, o ile istnieje aktywne połączenie między komputerem a sterowaniem.
- Oprogramowanie do funkcji specjalnych: określenie wartości QW (specyficzna szybkość usuwania materiału); wyświetlanie środka ciężkości-natychmiastowe obliczenie i wyświetlenie modelu STL bezpośrednio w oknie symulacji 3D;eksport 3D model jako linie 2D i 3D DXF; automatyczne monitorowanie szybkości usuwania podczas kontroli kolizji 3D.
- Oprogramowanie do automatycznego generowania rysunku (widok z przodu) na koniec dla frezów walcowo-czołowych lub wiertel i wiertel stopniowych: definiowanie większej liczby boków; generowanie skalowanych widoków DXF.
- Oprogramowanie do monitorowania maszyny wraz z licencją na min. 10 lat (serwis, wsparcie, aktualizacje).
- Interfejs stanu maszyny: ciągłe wyprowadzanie następujących parametrów w pliku XML: nazwa obrabianego narzędzia, obliczony czas szlifowania narzędzia, obliczony czas szlifowania listy zadań, ilość detali w zadaniu, lista stanu aktualnego zadania i dodatkowe informacje o maszynie, aktualna czynność (szlifowanie, mierzenie) wyświetlana w e-parametrze.
- Interfejs danych: import i eksport danych dla narzędzi i ściernic; zliczanie wartości kompensacji określonych narzędzi.
- Bramka IoT do eksportu danych maszynowych i eksploatacyjnych.

WYMAGANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE MASZyny:

- Zintegrowany robot CNC przemysłowy z chwytakiem dla średnic min. $\varnothing$ 3-20 mm, programowalny w min. 3 osiach (X, Y, Z) do automatycznego załadunku narzędzi z możliwością pracy z dwiema paletami uniwersalnymi lub kompaktowymi, dla narzędzi ze średnicą trzpienia do min. $\varnothing$ 20 mm.
- Hydrauliczny uchwyt do mocowania narzędzia min. $\varnothing$ 20 mm
- Sonda pomiarowa do automatycznego pomiaru i kompensacji ściernicy, jak również kompensacji ramienia robota.



- Komputer przemysłowy z systemem operacyjnym, oprogramowaniem zabezpieczającym, protokoł transmisji zgodny ze standardem OPC UA i licencją na transmisję danych via e-mail.
- Instalacja przeciwpożarowa z rygłem odcinającym deflagrację, zgodnie z przepisami UE.
- Wanna ociekowa pod maszynę.
- Elektrostatyczny wyciąg/filtr służący do odsysania mgły olejowej z kabiny maszyny.

Wymagania dodatkowe:

Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia dokładności i kompletności przedmiotu zamówienia w zakładzie produkcyjnym Oferenta.

Zamawiający zastrzega sobie również prawo do uczestnictwa w prezentacji oferowanego typu obrabiarki przez Oferenta, celem potwierdzenia potencjału i możliwości produkcyjnych.

3. TERMIN REALIZACJI

Dostawa w terminie maks. 30 dni od wpłacenia zaliczki.

4. WARUNKI DOTYCZĄCE UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I SPOSÓB ICH OCENY

O realizację przedmiotu zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- a) **posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują odpowiednim potencjałem ludzkim i technicznym niezbędnym do należytego wykonywania przedmiotu zamówienia;**
- b) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
- c) nie znajdują się na liście osób i podmiotów objętych sankcjami w związku z wojną na Ukrainie.

Weryfikacja spełnienia ww. warunków dotyczących udziału w postępowaniu nastąpi na podstawie stosownego oświadczenia, które stanowi **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego. Złożenie podpisu pod oświadczeniem zostanie uznane za potwierdzenie spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

Zamawiający wykluczy z udziału w postępowaniu:

- a) Wykonawców, którzy nie wykażą spełnienia ww. warunków udziału w postępowaniu;
- b) Wykonawców powiązanych osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia.

- c) Wykonawców, którzy są wpisani do KRD lub innego rejestru dłużów lub są w stanie likwidacji lub upadłości.
- d) Wykonawców, którzy znajdują się na liście osób i podmiotów objętych sankcjami w związku z wojną na Ukrainie.

Weryfikacja spełnienia ww. warunków dotyczących udziału w postępowaniu nastąpi na podstawie stosownego oświadczenia, które stanowi **Załącznik nr 3** do niniejszego zapytania ofertowego. Złożenie podpisu pod oświadczeniem zostanie uznane za potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.

5. KRYTERIA OCENY

Oferty Wykonawców, którzy spełnią warunki udziału w postępowaniu, o ile odpowiadają one wszystkim innym wymogom Zapytania ofertowego, zostaną poddane ocenie zgodnie z poniższymi kryteriami.

Informujemy, że jedynym i wyłącznym kryterium oceny ofert będzie cena (waga: 100%). Ocena kryterium „cena” będzie dokonywana według wzoru:

CENA = najniższa oferowana cena netto (zł) / cena netto badanej oferty (zł) x 100%

Prosimy o podanie *całkowitej wartości netto*, należnego podatku VAT i brutto (w PLN) dla wyżej opisanego zamówienia oraz *wartości dla poszczególnych zadań*.

Oferta będzie traktowana całościowo (nie przewiduje się dzielenia zamówienia na części – wybrany zostanie jeden wykonawca usługi).

6. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT:

Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

- a) Formularz ofertowy, wypełniony i podpisany przez wykonawcę – wzór formularza stanowi **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego;
- b) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu – wzór oświadczenia stanowi **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego;
- c) Oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu – wzór oświadczenia stanowi **Załącznik 3** do Zapytania ofertowego.

Oferta wraz z wszystkimi załącznikami musi być podpisana przez osobę/osoby umocowane do reprezentowania Wnioskodawcy, zgodnie z wpisem do właściwego rejestru lub Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub przez osobę umocowaną do podpisywania ofert. Pełnomocnictwo powinno być dołączone do oferty o ile nie wynika z innych załączonych dokumentów.

7. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT:

- a) Termin składania ofert: **do 24.02.2025 r.**;
- b) Ofertę należy sporządzić w języku polskim;
- c) Oferty należy składać tylko i wyłącznie za pośrednictwem portalu <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. O zachowaniu ww. terminu decyduje data wpływu na ww. portal.



- e) Oferty, które wpłyną po upływie terminu nie będą podlegały ocenie;
- f) Zapytania w zakresie przedmiotu zapytania ofertowego należy kierować poprzez portal <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- g) Osobą uprawnioną do kontaktu z oferentami jest p. Jacek Tomczyk nr tel. 692 405 423;
- h) Wykonawca pozostaje związany ofertą przez 60 dni. Bieg terminu związania z ofertą rozpoczyna się wraz upływem terminu składania ofert. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin ważności oferty.

8. WARUNKI PODPISANIA UMOWY:

- a) Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego postępowania na każdym jego etapie bez konieczności podawania przyczyn. Zamawiający uprawniony jest również do zmiany treści Zapytania do momentu upływu terminu składania ofert, bez podania przyczyn;
- b) Zamawiający zastrzega, że udzielenie zamówienia będzie wymagało formy pisemnej;
- c) Po przeprowadzeniu procedury w terminie ważności oferty następuje podpisanie umowy warunkowej z Wykonawcą;
- d) Po przeprowadzeniu procedury w terminie ważności oferty następuje podpisanie umowy warunkowej z wykonawcą;
- e) Zamawiający zastrzega, że przez cały okres ważności oferty ma prawo do odstąpienia od zawarcia umowy z wybranym oferentem;
- f) W przypadku gdy wybrany wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

9. POSTANOWIENIA KOŃCOWE:

- a) Zamawiający nie zwraca Oferentom kosztów przygotowania ofert i innych kosztów udziału w postępowaniu;
- b) Złożenie oferty przez Wykonawcę nie stanowi zawarcia umowy;
- c) Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty, w szczególności danych na podstawie których Zamawiający dokonał wyboru;
- d) Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę;
- e) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- f) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych;
- g) Oferta zostanie odrzucona, jeśli:
 - Jej treść nie odpowiada treści Zapytania ofertowego;
 - Jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
 - Oferent nie załączył do oferty załączników 2 i 3.

Z tytułu odrzucenia oferty, Oferentom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu. Oferty, które nie spełniły wymagań określonych w Zapytaniu nie będą rozpatrywane.

10. WARUNKI ZMIANY UMOWY:

Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia następujących zmian do umowy:

- a) Zmiany terminów realizacji usługi badawczej pod następującymi warunkami:



- działania siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie umowy w terminie;
 - gdy termin zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę jest niemożliwy z powodu okoliczności leżących po stronie Zamawiającego;
- b) Zmiany w realizacji usługi w zakresie płatności – możliwość zmiany sposobu płatności wynagrodzenia Wykonawcy, w tym wprowadzenie wynagrodzenia płatnego w transzach w przypadku:
- Ograniczenia finansowego po stronie Zamawiającego, z przyczyn od niego niezależnych m.in. w sytuacji odstąpienia jednostki przekazującej dofinansowanie od dofinansowania projektu.

Załącznikami do niniejszego Zapytania ofertowego są:

- a) Formularz ofertowy (Załącznik nr 1);
- b) Wzór oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu (Załącznik nr 2);
- c) Wzór oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu (Załącznik nr 3).

.....
(pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej)