



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Funduszy Europejskich dla
Polski Wschodniej
Priorytet 1 - Przedsiębiorczość i Innowacje
Działanie 1.2 - Automatyzacja i robotyzacja w MŚP

Tytuł realizowanego projektu:

” Automatyzacja i robotyzacja procesu magazynowania i rozkroju płyt w firmie Extom
Meble sp. z o.o. sp. k. poprzez zakup i wdrożenie do działalności zautomatyzowanego
gniazda przemysłowego”

Kazimierzowo, dnia 24 stycznia 2025r.

EXTOM-MEBLE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA
Kazimierzowo 6D
82-300 Elbląg

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/01/2025

I. Zamawiający

EXTOM-MEBLE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA
Kazimierzowo 6D
82-300 Elbląg
NIP: 5783134356
REGON: 381808155

II. Ogólne informacje o projekcie

1. Zamawiający nie jest zobowiązany do prowadzenia postępowania zgodnie z ustawą z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności.
2. Do przedmiotowego postępowania zastosowanie mają Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.
3. Przedmiotem działalności Zamawiającego jest produkcja oraz sprzedaż hurtowa i detaliczna mebli różnego typu.

III. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup środka trwałego w postaci zrobotyzowanego gniazda do magazynowania i rozkroju płyt meblowych – robota przemysłowego, składającego się z poniższych modułów:

1. Automatycznego magazynu powierzchniowego,
2. Zrobotyzowanej pilarki z automatycznym podawaniem i etykietarką,
3. Systemu zarządzania odpadami i rozdrabnianiem odpadów,
4. Oprogramowania.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera Załącznik nr 7 – Opis przedmiotu zamówienia.

Niespełnienie któregokolwiek z minimalnych parametrów technicznych może spowodować, że oferta nie będzie podlegać dalszej ocenie.

Szkic sytuacyjny hali produkcyjno-usługowej, w której ma zostać zamontowane zrobotyzowane gniazdo do magazynowania i rozkroju płyt meblowych – robot przemysłowy, uwzględniający taką organizację stanowiska pracy, by możliwa była obsługa urządzenia z poziomu wózka inwalidzkiego, z wyjątkiem czynności serwisowych w formacie pdf stanowi załącznik nr 8 do Zapytania ofertowego.

Szkic sytuacyjny hali produkcyjno-usługowej, w której ma zostać zamontowane zrobotyzowane gniazdo do magazynowania i rozkroju płyt meblowych – robot przemysłowy, uwzględniający taką organizację stanowiska pracy, by możliwa była obsługa urządzenia z poziomu wózka inwalidzkiego, z wyjątkiem czynności serwisowych w formacie dwg stanowi załącznik nr 9 do Zapytania ofertowego.

Wykonawca musi sporządzić na podstawie Załącznika nr 8 lub 9 do Zapytania ofertowego Projekt/Rysunek przedstawiający całego oferowanego robota przemysłowego wrysowanego w halę. Projekt/Rysunek musi być w formacie pdf lub dwg.

Zestawienie elementów do sporządzenia symulacji rozkrojów (cztery rodzaje płyt) w 10 kolorach razem 690 sztuk elementów o różnych wymiarach stanowi Załącznik nr 10 do Zapytania ofertowego.

Uwaga:

- 1) Wyłoniony Wykonawca musi zapewnić w ramach wynagrodzenia uruchomienie, montaż, przeprowadzenie prób, testów i innych czynności niezbędnych do uruchomienia Przedmiotu zamówienia w miejscu jego realizacji przez pracowników Wykonawcy. Pracownicy Wykonawcy będą działali pod bezpośrednim nadzorem Zamawiającego.
- 2) Oddanie Przedmiotu zamówienia do eksploatacji oraz rozruch dokona Wykonawca w miejscu realizacji zamówienia.
- 3) Wykonawca musi dostarczyć i ubezpieczyć Przedmiot zamówienia od wszelkich ryzyk jego utraty i uszkodzenia podczas przewozu łącznie z załadunkiem do pełnej jego wartości - na własny koszt. Wszelkie koszty dostarczenia Przedmiotu umowy do miejsca rozładunku zamówienia będą obciążały wyłącznie Wykonawcę. Na Wykonawcy spoczywa również pełna odpowiedzialność za Przedmiot umowy podczas transportu do miejsca rozładunku oraz załadunku.
- 4) Wykonawca podczas rozładunku musi zapewnić Zamawiającemu asystę. Na 10 dni przed dostawą Wykonawca przekaże Zamawiającemu niezbędną dokumentację i wymagania odnośnie rozładunku urządzenia. Wyładunek przedmiotu zamówienia dokonuje Zamawiający i na nim spoczywa pełna odpowiedzialność za realizację tego zadania.
- 5) Wykonawca w trakcie odbioru Przedmiotu zamówienia dokona instruktażu obsługi Przedmiotu zamówienia dla co najmniej **2 pracowników/operatorów** Zamawiającego w zakresie obsługi i prawidłowego wykorzystania i utrzymania Przedmiotu zamówienia.
- 6) Przedmiot zamówienia musi być nowy, nieużywany, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie może stanowić on przedmiotu zabezpieczenia.
- 7) Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem unijnym **atesty** dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z **normami** obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
- 8) Przedmiot zamówienia oraz poszczególne moduły przedmiotu zamówienia muszą posiadać certyfikat CE.
- 9) Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu **dokumenty**:



- a. instrukcję obsługi, konserwacji (dokumentacja DTR) w języku polskim w wersji elektronicznej,
 - b. certyfikat CE na każdy z modułów Przedmiotu zamówienia oraz certyfikat CE na cały Przedmiot zamówienia
- 10) Wykonawca musi gwarantować dostępność części zamiennych w ciągu maksymalnie 48 h dla części standardowych znajdujących się na magazynie Wykonawcy. Dla części nietypowych terminy dostaw będą ustalane indywidualnie z Zamawiającym.
 - 11) Wykonawcą **w ramach zamówienia ma być producent lub autoryzowany bezpośredni dealer producenta, do oferty należy dołączyć właściwy dokument potwierdzający autoryzację dealera.**
 - 12) Menu obsługi oraz serwis maszyny powinien być w języku polskim.
 - 13) Instrukcja obsługi i konserwacji musi być w języku polskim.
 - 14) Używane silniki napędowe muszą być energooszczędne klasy A+. Wszystkie możliwe napędy w czasie ich nieużywania powinny przechodzić w funkcję standby.
 - 15) Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, nazwy własne, patenty, znaki towarowe, typy, standardy należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są rozwiązania równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. W każdym przypadku dopuszcza się możliwość zastosowania materiałów, komponentów równoważnych wobec wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia oraz załącznikach pod warunkiem zachowania ich zgodności z planowanym przeznaczeniem i obowiązującymi przepisami, które spełniają minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcje i walory użytkowe. Ciężar udowodnienia, że materiał (wyrób) jest równoważny w stosunku do wymogu określonego przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.
 - 16) Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą czy aprobatą. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.

IV. Główne kody CPV dotyczące Przedmiotu Zamówienia

42000000-6 – Maszyny przemysłowe

42997300-4 – Roboty przemysłowe

V. Kryteria oceny ofert wraz z informacją o wagach procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny ofert oraz opisem sposobu przyznanej punktacji

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami o następujących wagach:

Cena ofertowa netto: 70%

Czas reakcji serwisowej (zdalna lub osobista w okresie gwarancyjnym): 25%



Gwarancja w miesiącach: 5%

Razem: 100%

1. Sposób obliczania wartości punktowej ocenianego kryterium:

- a) **Kryterium Cena** – w kryterium cena kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg. wzoru:

$$\text{Cena} = [\text{Cn/Cb}] \times 70\% \times 100 \text{ punktów}$$

Gdzie:

Cn – łączna cena netto najtańszej oferty

Cb – łączna cena netto ocenianej oferty

* Jeżeli zaoferowana przez Wykonawcę cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie **wyjaśnień**, w tym złożenia **dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu**. Zamawiający dokona oceny tych wyjaśnień w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie. W przypadku niezłożenia wyjaśnień przez Oferenta w wyznaczonym terminie **oferta zostanie odrzucona** jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

- b) **Kryterium Czas reakcji serwisowej w okresie gwarancyjnym** (zdalna lub osobista): w kryterium czas reakcji serwisowej (zdalna lub osobista) kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg wzoru:

$$\text{Czas reakcji serwisowej} = [\text{Crs/Crsb}] \times 25\% \times 100 \text{ punktów}$$

Gdzie:

Crs - najniższa wartość czasu reakcji serwisowej wśród otrzymanych ofert

Crsb - czas reakcji serwisowej wskazany w badanej ofercie

* Zamawiający określa akceptowalny czas reakcji serwisowej w okresie gwarancyjnym:

- maksymalny czas reakcji serwisowej wynosi 48 godzin w dni robocze, liczone od momentu zgłoszenia awarii mailowo (zgłoszenie usterek w godzinach 7-18 czasu środkowoeuropejskiego, w dni robocze od poniedziałku do piątku). Dla zgłoszeń w dniach, sobota, niedziela i dni świąteczne czas reakcji liczony jest od 7.00 w najbliższy dzień roboczy.

Czas reakcji serwisowej liczony jest w godzinach i rozumiany jest jako czas od momentu zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisu do zakładu usługowego Zamawiającego, lub zdalnego rozpoczęcia naprawy, o ile taka jest możliwa. Zarówno dla czasu zgłoszenia awarii jak i liczenia czasu reakcji serwisowej, liczone będą wyłącznie godziny w dni robocze od 7.00 do 18.00 czasu środkowoeuropejskiego.

Wykonawca powinien w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) podać oferowany czas reakcji serwisowej. Zaoferowanie czasu reakcji serwisowej powyżej maksymalnego tj. powyżej 48h spowoduje odrzucenie oferty.

- c) **Kryterium Gwarancja w miesiącach**: w kryterium gwarancja kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg wzoru: Gwarancja liczona w miesiącach=

$$[\text{Gb/Gn}] \times 5\% \times 100 \text{ punktów}$$

Gdzie:



Gb - okres gwarancji badanej oferty

Gn – najdłuższy okres gwarancji spośród złożonych ofert

(Okres gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy licząc od dnia podpisania protokołu technicznego odbioru bez uwag lub protokołu technicznego odbioru z zastrzeżeniami, które jednak nie mają wpływu na bezpieczeństwo pracy, wydajność i funkcjonalność Przedmiotu zamówienia)

* Minimalny okres gwarancji jaki może zaoferować Wykonawca to 12 miesięcy. Oferta Wykonawcy, który zaproponuje okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy zostanie odrzucona. Wykonawca powinien w formularzu ofertowym wpisać proponowany okres gwarancji w miesiącach (liczba całkowita).

2. Punkty przyznane w każdym z kryteriów zostaną zsumowane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
3. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania w ramach Kryterium Oceny Oferty wynosi 100 pkt.
4. Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta niepodlegająca odrzuceniu złożona przez niewykluczonego z postępowania Wykonawcę, która uzyska największą ilość punktów.
5. Kryterium weryfikowane będą na podstawie informacji zawartych w Formularzu Ofertowym – Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
6. W przypadku, gdy dwie oferty lub więcej uzyska tę samą liczbę punktów Zamawiający przeprowadzi z Oferentami negocjacje cenowe zmierzające do wyboru najtańszej oferty.
7. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

VI. Miejsce i sposób składania ofert

Oferty należy złożyć za pośrednictwem systemu Baza Konkurencyjności pod adresem:

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

Oferta musi być złożona w postaci elektronicznej, tj. za pośrednictwem systemu Baza Konkurencyjności. Zamawiający dopuszcza podpisanie dokumentów składających się na ofertę za pomocą kwalifikowanego podpisu elektronicznego lub złożenie wymaganych dokumentów w formie podpisanego odręcznie skanu oferty.

VII. Termin składania ofert

Oferty należy składać tylko w formie elektronicznej przez Bazę Konkurencyjności do dnia **25 lutego 2025r. do godz. 9.00**

Liczy się godzina i dzień zamieszczenia oferty w Bazie Konkurencyjności, a nie dzień jej sporządzenia. Oferty złożone po wyżej wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.

VIII. Rozstrzygnięcie postępowania

Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte **do 21 dni od upływu terminu składania ofert.**

Informację o wynikach postępowania Zamawiający zamieści w Bazie Konkurencyjności www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

IX. Komunikacja między Zamawiającym a Oferentem w sprawie zapytania ofertowego



Komunikacja między Zamawiającym a Oferentem (pytania/odpowiedzi) może odbywać się za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl. Zamawiający będzie udzielał wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert pod warunkiem, że zapytanie do Zamawiającego nie wpłynie później niż na 4 dni przed upływem terminu składania ofert.

X. Warunki realizacji zamówienia, termin realizacji zamówienia, gwarancja

1. Okres realizacji zamówienia **maksymalnie do 12 miesięcy od podpisania umowy i zapłaty zaliczki.**
2. Zamawiający zastrzega prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia oraz harmonogramu realizacji zamówienia na warunkach określonych w pkt. XI niniejszego zapytania.
3. Zamawiający oczekuje, iż Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia z zastrzeżeniem, iż okres gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy licząc od dnia podpisania protokołu odbioru technicznego bez uwag lub protokołu technicznego odbioru z zastrzeżeniami, które jednak nie mają wpływu na bezpieczeństwo pracy, wydajność i funkcjonalność Przedmiotu zamówienia i z zastrzeżeniem, iż okres gwarancji stanowi jedno z kryteriów wyboru Wykonawcy.
4. Warunki płatności:
30% - 7 dni od daty podpisania umowy na podstawie otrzymanej faktury,
30% – w połowie okresu realizacji przedmiotu zamówienia,
30% - 10 dni po uzyskaniu informacji od Wykonawcy, że przedmiot umowy jest wykonany i gotowy do wysyłki na podstawie wystawionej faktury,
10% - 14 dni po wykonaniu montażu i rozruchu Przedmiotu zamówienia w miejscu realizacji zamówienia, płatność nastąpi po odbiorze jakościowym, testach, instruktażu i przekazaniu dokumentacji DTR oraz innych dokumentów wynikających z treści zapytania ofertowego, po podpisaniu przez obie strony protokołu odbioru technicznego bez uwag lub protokołu technicznego odbioru z zastrzeżeniami, które jednak nie mają wpływu na bezpieczeństwo pracy, wydajność i funkcjonalność Przedmiotu zamówienia na podstawie faktury końcowej wystawionej przez Wykonawcę.

XI. Warunki zmiany umowy

Wszelkie zmiany umowy realizowane będą w wyniku negocjacji z Wykonawcą i będą miały formę pisemną.

XII. Kary umowne

1) Jeżeli zwłoka w dostawie przedmiotu umowy nie leży po stronie Zamawiającego, to w przypadku powstania opóźnienia, Zamawiający może naliczyć Wykonawcy kary umowne w wysokości 0,1 % wartości netto ceny – za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, przekraczający termin dostawy przedmiotu zamówienia, w całości, jednak nie więcej niż 3% wartości całego zamówienia.

2) Kary umowne będą płatne w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Wykonawcę noty odsetkowej.

XIII. 10. Miejsce realizacji zamówienia 82-300 Elbląg

XIV. Warunki udziału w postępowaniu

Zamawiający wyznacza warunki udziału w postępowaniu:



Warunki sytuacji ekonomicznej lub finansowej:

- znajdowanie się Wykonawcy w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia, wobec firmy Wykonawcy nie może toczyć się postępowanie likwidacyjne, restrukturyzacyjne ani upadłościowe - Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.

Warunki zdolności technicznej lub zawodowej

Za minimalny poziom zdolności uznane zostanie:

- wykazanie przez Wykonawcę, że w okresie 3 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, to w tym okresie), wykonał należycie co najmniej 1 dostawę wraz z uruchomieniem urządzenia lub urządzeń tworzących linię technologiczną o wartości minimum 5 000 000,00 zł brutto.

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca załączy do swojej oferty wykaz wykonanych dostaw w powyższym zakresie zgodnie z Załącznikiem nr 6 do zapytania ofertowego z załączeniem dowodów określających, czy te dostawy wraz z uruchomieniem urządzenia lub urządzeń tworzących linię technologiczną zostały wykonane należycie. Dowodami, o których mowa są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego zostały wykonane, a jeżeli Wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów - inne odpowiednie dokumenty.

UWAGA! Informacje przedstawione w Wykazie dostaw wypełnionym zgodnie z załącznikiem nr 6 do zapytania ofertowego muszą pokrywać się, wynikać z załączonych referencji bądź innych dokumentów sporządzonych przez podmiot, na rzecz którego te dostawy zostały wykonane.

UWAGA! Referencje nie mogą pochodzić od podmiotu powiązanego z Wykonawcą.

Zamawiający informuje, że dokona oceny wymaganych dokumentów i oświadczeń

XV. Informacja na temat braku powiązań osobowych i kapitałowych

Wykonawca składający ofertę powinien złożyć wraz z nią oświadczenie, że reprezentowany przez niego podmiot nie jest powiązany bezpośrednio lub za pośrednictwem innych podmiotów osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się powiązania między reprezentowanym przez Wykonawcę podmiotem, lub członkami organów tego podmiotu, a Zamawiającym lub członkami organów Zamawiającego, polegające na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- W celu potwierdzenia powyższego Oferent złoży oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego.



XVI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta Wykonawcy oraz załączone do niej dokumenty muszą być podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z rejestru bądź ewidencji, lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa. Dokumenty mogą też zostać podpisane kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z rejestru bądź ewidencji, lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
2. W przypadku, gdy oferta i/lub załączniki do oferty zostaną podpisane przez osobę/osoby inne niż to wynika z dokumentów rejestrowych Wykonawcy, a Wykonawca nie dołączy do oferty stosownego pełnomocnictwa, o którym mowa w pkt 1, Zamawiający wezwie Wykonawcę do uzupełnienia oferty o podpis osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy lub poprzez dołączenie pełnomocnictwa potwierdzającego umocowanie osoby/osób, które podpisały ofertę.
3. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
 - a) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego,
 - b) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia stanowiące **Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego,
 - c) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO stanowiące **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego,
 - d) Pełnomocnictwo (jeśli dotyczy), którego wzór stanowi **Załącznik nr 5** do zapytania ofertowego lub inny dokument potwierdzający uprawnienie do podpisania oferty oraz KRS Wykonawcy /Odpis z CEiDG Wykonawcy lub inny dokument rejestrowy właściwy dla Wykonawcy, który wskazuje osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy i zaciągania zobowiązań i tym samym udzielania pełnomocnictw, wystawiony nie później niż 3 miesiące przed złożeniem Oferty,
 - e) Dokumenty techniczne potwierdzające spełnienie minimalnych parametrów technicznych oraz wskazujące nazwę i typ oferowanego robota,
 - f) Projekt/Rysunek przedstawiający całego robota przemysłowego wrysowanego w halę w formacie pdf lub dwg sporządzony zgodnie ze szkicem sytuacyjnym hali produkcyjno-usługowej sporządzonym w formacie pdf lub dwg, które stanowią Załączniki nr 8 i 9 do Zapytania ofertowego
 - g) Symulację czasu wykonania elementów na oferowanym przedmiocie umowy sporządzoną na podstawie Zestawienia elementów do symulacji rozkrojów (cztery rodzaje płyt) w 10 kolorach razem 690 sztuk elementów o różnych wymiarach stanowiącego Załącznik nr 10 do Zapytania ofertowego
 - h) Inne dokumenty wynikające z treści zapytania ofertowego.
4. Brak któregośkolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub wypełnienie ich na niewłaściwym wzorze może skutkować odrzuceniem oferty Wykonawcy.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień i uzupełnień dotyczących treści złożonych ofert w określonym terminie. W razie braku złożenia wyjaśnień w określonym terminie oferta zostanie odrzucona.



6. Zamawiający dopuszcza możliwość jednokrotnego uzupełnienia oferty w sytuacji opisanej w pkt. 2 oraz w przypadku wystąpienia braków formalnych w ofercie takich jak brak pieczęci, brak wskazania danych Wykonawcy itp.
7. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
8. **Zamawiający zastrzega, że umowa zostanie zawarta z Wykonawcą wyłoniętym w drodze postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego nr 1/01/2025 z dnia 24.01.2025r. maksymalnie w kwietniu 2025r.**
9. **Warunkiem zawarcia umowy z Wykonawcą wyłoniętym drogą postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego nr 1/01/2025 z dnia 24.01.2025r. będzie podpisanie przez Zamawiającego umowy dofinansowania na realizację niniejszego projektu.**
10. Wykonawca w trakcie trwania postępowania może zmienić lub wycofać swoją ofertę.

XVII. POSTANOWIENIA DODATKOWE

1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres 90 dni.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych oraz ofert wariantowych.
Zakup elementów gniazda produkcyjnego oddzielnie jest niemożliwy, ponieważ żaden z nich nie funkcjonuje w sposób niezależny w zakresie realizacji zadań produkcyjnych. Dopiero ich ścisła integracja zapewnia spełnienie założonych funkcji, takich jak optymalizacja rozkroju, minimalizacja odpadów, automatyzacja procesów oraz kompatybilność z przyszłą rozbudową linii produkcyjnej.
1. **Wykonawca podaje kwotę oferty w polskich złotych lub euro. W przypadku złożenia oferty w walucie euro Zamawiający informuje, iż w celu dokonania oceny oferty złożonej w PLN przyjmie średni kurs złotego w stosunku do euro, stanowiący podstawę przeliczania wartości zamówień publicznych lub konkursów, ustalony na podstawie kwot określonych w komunikacie Komisji Europejskiej w sprawie równowartości progów określonych w dyrektywach Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/23/UE, 2014/24/UE, 2014/25/UE i 2009/81/WE (Dz. Urz. UE C, C/2023/902 z 16.11.2023) – wynosi 4,6371.**
2. Zamawiający posiada VAT UE.
3. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do dokumentacji zapytania ofertowego wraz z załącznikami. O wprowadzonych zmianach poinformuje niezwłocznie Wykonawców, którzy odpowiedzieli na zapytanie ofertowe oraz upubliczni na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania.
5. Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez niego z któregokolwiek z uprawnień wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym. W tym zakresie Oferenci zrzekają się wszelkich ewentualnych przysługujących im roszczeń.
6. **Postępowanie jest prowadzone w języku polskim, wszystkie dokumenty obcojęzyczne muszą być przetłumaczone na język polski.**

XVIII. KLAUZULA INFORMACYJNA – KLAUZULA DANYCH OSOBOWYCH

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:



1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **EXTOM- MEBLE SPÓŁKA z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA** z siedzibą w Kazimierzowie (82-300), Kazimierzowo 6D, osobą do kontaktów w sprawie przetwarzania danych jest Pan Jacek Tomaszewski, e-mail j.tomaszewski@extom.com.pl;
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego dotyczącego projektu pn. „Automatyzacja i robotyzacja procesu magazynowania i rozkroju płyt w firmie Extom Meble sp. z o.o. sp. k. poprzez zakup i wdrożenie do działalności zautomatyzowanego gniazda przemysłowego” w ramach Programu Regionalnego Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej, **Numer wniosku o dofinansowanie: FEPW.01.02-IP.01-0285/24**
3. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o wniosek: **FEPW.01.02-IP.01-0285/24**, o którym mowa w pkt. 2.
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z umową o dofinansowanie, która zostanie zawarta przez okres niezbędny do prawidłowego rozliczenia projektu oraz ze względu na przepisy prawa oraz umowę o dofinansowanie regulującą sprawozdawczość, utrzymanie trwałości projektu oraz inne przepisy prawa powszechnie obowiązującego mające na celu zachowanie praw i obowiązków Administratora oraz powierzającego dane.
5. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem określonym wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków w ramach ww. projektu, niezbędnym do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
6. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
7. Posiada Pani/Pan:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych;
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
8. Nie przysługuje Pani/Panu:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. f RODO.

Zapytanie zostało upublicznione na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

Załączniki do Zapytania ofertowego:

Załącznik nr 1 - Formularz oferty

Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia

Załącznik nr 4 - Oświadczenie od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO,



Załącznik nr 5 - Wzór pełnomocnictwa

Załącznik nr 6 – Wykaz dostaw,

Załącznik nr 7 - Opis przedmiotu zamówienia,

Załącznik nr 8 - Szkic sytuacyjny hali produkcyjno-usługowej, w której ma zostać zamontowane zrobotyzowane gniazdo do magazynowania i rozkroju płyt meblowych – robot przemysłowy, uwzględniający taką organizację stanowiska pracy, by możliwa była obsługa urządzenia z poziomu wózka inwalidzkiego, z wyjątkiem czynności serwisowych w formacie pdf

Załącznik nr 9 - Szkic sytuacyjny hali produkcyjno-usługowej, w której ma zostać zamontowane zrobotyzowane gniazdo do magazynowania i rozkroju płyt meblowych – robot przemysłowy, uwzględniający taką organizację stanowiska pracy, by możliwa była obsługa urządzenia z poziomu wózka inwalidzkiego, z wyjątkiem czynności serwisowych w formacie dwg

Załącznik nr 10 - Zestawienie elementów do sporządzenia symulacji rozkrojów (cztery rodzaje płyt) w 10 kolorach razem 690 sztuk elementów o różnych wymiarach.