



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Przemyśl, dnia 23 stycznia 2025 r.

Zapytanie ofertowe nr 1/2025
z dnia 23 stycznia 2025 r.

na dostawę linii do konfekcjonowania kolorowych produktów kosmetycznych wytwarzanych na zimno i na gorąco.

W związku z realizacją projektu pt. „*Optymalizacja efektywności energetycznej zakładu INGLOT Sp. z o. o. poprzez modernizację infrastruktury technologicznej i zasadniczą zmianę procesów produkcyjnych*”, w ramach Funduszy Europejskich dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027, dla Działania: 3.01 Zamawiający zaprasza do składania ofert na **dostawę linii do konfekcjonowania kolorowych produktów kosmetycznych wytwarzanych na zimno i na gorąco.**

Do przedmiotowego postępowania zastosowanie mają Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji (składanie pytań do zamówienia) oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą bazy konkurencyjności (BK2021).

Zapytanie ofertowe prowadzone jest w trybie **zasady konkurencyjności**.

I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO
INGLOT Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością,
ul. Lwowska 154
37-700 Przemyśl
NIP 7952194802, REGON 651419373

II. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna zostać przygotowana na **formularzu oferty stanowiącym Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego wraz z **Załącznikiem nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 1/2025 oraz Załącznikiem nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych**. Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie wraz z załącznikami należy składać elektronicznie w formie skanu podpisanego przez Oferenta, za pomocą platformy baza konkurencyjności (BK2021)
2. Ostateczny termin składania ofert upływa dnia: **30 stycznia 2025 r.**
3. Składający ofertę są zobowiązani do zapoznania się z treścią dokumentacji oraz wszystkimi załącznikami do zapytania ofertowego.

III. OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE OGŁOSZENIA

Osoba uprawniona do kontaktów z oferentami:
Barbara Ryś
E-mail: brys@inglot.pl

Wszelkie pytania związane z prowadzonym postępowaniem Oferenci powinni kierować za pośrednictwem platformy baza konkurencyjności (BK2021) w terminie do jednego dnia roboczego przed terminem składania ofert, to jest do 29 stycznia 2025 r.



IV. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **zakup, dostawa, montaż i uruchomienie linii do konfekcjonowania kolorowych produktów kosmetycznych wytwarzanych na zimno i na gorąco.**

Zamówienie musi być zrealizowane zgodnie z zapisami niniejszego zapytania ofertowego.

Szczegółowa specyfikacja:

SKŁAD LINII

- a) Dozownik liniowy min 2 głowicowy oparty o system tłokowy (cylindry 200 ml) z możliwością rozbudowy do 4 nalewaków.
- b) Szybkowymieniany unit dozujący umożliwiający efektywne przezbrowienie linii
- c) Dozowanie w temperaturze od 20°C do 80°C
- d) Nalewaki napędzane na serwo góra/dół (serwo poza komorą dozowania)
- e) Układ dobijania vipera przed zakręcarką
- f) Zakręcarka uniwersalna czterorolkowa (możliwość zakręcania pipet, nakrętek, flip-topów, pompek itp.)
- g) Możliwość automatycznego podawania pipet/pompki/aplikatora do butelki
- h) Układy transportu opakowań - system paks
- i) Etykieciarka do opakowań okrągłych i płaskich
- j) Etykieciarka do etykietowania opakowań od spodu słoika, butelki
- k) Stół odbiorczy do gotowych produktów fi 900 mm
- l) Maszyny wyposażone w czujniki przepełnień
- m) Możliwość ułożenia linii w kształcie litery U
- n) Możliwość konfekcjonowania co najmniej piętnastu formatów opakowań i różnego typu mas kosmetycznych (ciecze, emulsje, maskary, lakiery do paznokci, produkty woskowe itp.)

DOZWONIK LINIOWY – 2 GŁOWICOWY

- a) Wydajność urządzenia praktyczna – od 1100 do 1200 szt/h
- b) Technologia dozowania – tłokowy, możliwość ustawienia dozy z panelu HMI
- c) Wielkość dozy - od 0,3ml do 200ml
- d) Cylindry 200ml
- e) Ruch nalewaków góra dół – ustawiane z panelu HMI
- f) Napięcie zasilające - 380 V 50 Hz
- g) Tolerancja dozowania - +/-1%
- h) Ilość nalewaków – min 2szt z możliwością rozbudowy do 4 nalewaków
- i) Średnica opakowań - od 6mm do 100mm
- j) Wysokość opakowań: od 8mm do 300 mm
- k) Podawanie produktu: ze zbiornika pośredniego i bezpośrednio z kanistrów 5l, bez ryzyka zapowietrzenia układu
- a) Szybko wymienna rama unitu dozującego umożliwiająca szybkie przezbrowienie
- b) Zbiornik pośredni do produktu 30L (stożkowy)
- c) Konstrukcja – możliwość zmiany mocowania do kanistra
- d) Kolektor dozujący z możliwością rozbudowy
- e) Układ dozowania min 2 nalewaków – fi 6mm, z możliwością rozbudowy do 4 nalewaków
- f) Układ łączący kolektor z wylewkami
- g) Rozdzielacz - 2szt - szafa sterownicza
- h) Panel HMI i szafa sterownicza poza strefą dozowania

DOBIJANIE umożliwiający wbijanie viperów/nasadek

- a) Separator pneumatyczny do opakowań
- b) Układ centrowników
- c) Dobijak pneumatyczny



ZAKRĘCARKA UNIWERSALNA CZTERO-ROLKOWA

- a) Wydajność - Do 1200-2000 szt/h
- b) Napęd - serwosilnik
- c) Napięcie zasilające - 380 V 50 Hz
- d) Ilość głowic - 1 szt
- e) Średnica opakowań - od 5mm do 100mm
- f) Wysokość opakowań - od 5mm do 300 mm
- g) Możliwość wykonywania ruchu wstecznego

TRANSPORT OPAKOWAŃ

- a) Układ transportu w paksach
- b) Elementy formatowe do opakowań
- c) Separator pneumatyczny do opakowań
- d) Układ weryfikacji opakowań w paksie
- e) Układ weryfikacji zamknięcia opakowania
- f) Paksy formatowe – min 25szt.
- g) Automatyczne wyciąganie opakowań z paksów na etykietciarkę

WYMIENNY UNIT DOZUJĄCY DOZOWANYCH PRODUKTÓW NA CIEPŁO

- a) UNIT dozujący – min 2 nalewakowy z możliwością rozbudowy do 4 nalewaków - Grzany od 20°C do 80°C (wymienny cały układ mokry)
- b) Czas przebrojenia do 10 min.
- c) Szybko wymienna rama unitu dozującego umożliwiającą szybkie przebrojenie
- d) Zbiornik pośredni do produktu 30L (stożkowy) – Grzany od 20°C do 80°C
- e) Kolektor grzany od 20°C do 80°C
- f) Komplet nalewaków – min 2szt.
- g) Układ dozowania min 2 nalewaków – fi 6mm, z możliwością rozbudowy do 4 nalewaków
- h) Układ łączący kolektor z wylewakami podgrzewany w zakresie od 20°C do 80°C
- i) Cylindry grzane od 20°C do 80°C -2szt.
- j) Rozdzielacz - 2szt.

AUTOMAT DO PODAWANIA pipety, pompki do butelki

- a) Automatyczne podawanie pipety/pompek/aplikatorów do opakowania
- b) Układ pozycjonowania butelki przed automatycznym włożeniem pipety
- c) Automatyczny układ rozdzielania opakowań
- d) Element formatowy dostosowany do nakładania pipet, pompek i aplikatorów

ETYKIECIARKA DO OPAKOWAŃ PŁASKICH I OKRĄGLYCH

- a) Możliwość etykietowania na opakowania indywidualnych etykiet od jednego do czterech boków opakowań kwadratowych
- b) Układ umożliwiający automatyczne przełączanie głowic przeznaczony do pracy non stop
- c) Wydajność – 1200-2000 szt/h
- d) Głowice etykietujące – umożliwiające etykietowanie dostosowane do wysokości etykiety
- e) Wysokość etykiety min 10mm - max160mm
- f) Precyzja wysuwu etykiety - +/-1 mm
- g) Długość etykiety - do 450 mm
- h) Wysokość opakowania – min 30mm – max 300mm
- i) Średnica zewnętrzna rolki z etykietami - Fi 300
- j) Średnica nawoju wew. etykiet - Fi 40 mm lub fi 76mm
- k) Przejęcia pomiędzy transporterami - doczołowe
- l) Pozycjoner umożliwiający etykietowanie produkty z określoną precyzją naniesienia etykiety



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- m) Górny transporter wykonany z odpowiedniego materiału, aby nie uszkadzać delikatnych kosmetycznych opakowań
- n) Panel dotykowy HMI 7 cali (obrotowy)
- o) Układ elementów formatowych do opakowań
- p) Sterowanie maszyny
- q) Regulacja głowicy w trzech płaszczyznach
- r) Noniusze regulacyjne na wszystkich regulacjach
- s) Transporter płytkowy
- t) Separator pneumatyczny

ETYKIECIARKA DO ETYKIETOWANIA OPAKOWAŃ OD SPODU BUTELKI LUB SŁOIKA

- a) Maszyna etykietująca od spodu opakowania wraz z modulem drukującym
- b) Głowica drukująco-etykietująca opakowania od spodu
- c) Moduł drukujący o rozdzielczości 600dpi
- d) Separator pneumatyczny
- e) Transporter płytkowy odbiorczy
- f) Regulacje precyzyjne
- g) Noniusze regulacyjne na wszystkich regulacjach
- h) Regulacja głowicy w dwóch płaszczyznach
- i) Panel dotykowy HMI 7 cali (obrotowy)
- j) Sterowanie maszyny

Ofertę należy sporządzić w oparciu o specyfikację techniczną oraz obowiązujące normy techniczne.

Oferent składając ofertę składa oświadczenie o spełnieniu przez oferowany produkt wszystkich parametrów określonych w ww. specyfikacji.

TRANSPORT, URUCHOMIENIE, ODBIORY:

Transport maszyny, uruchomienie u Zamawiającego wraz z instruktażem (minimum 3 dni) w cenie.

Adres dostawy:

ul. Lwowska 154
37-700 Przemyśl

ODBIORY URZĄDZENIA:

1. Urządzenie zostanie odebrana w dwóch etapach:
 - a) I etap - odbiór wewnętrzny FAT w siedzibie Wykonawcy
 - b) II etap- odbiór końcowy SAT w siedzibie Zamawiającego.

Po każdym z w/w odbiorów będzie sporządzony pisemny protokół odbioru.

2. Odbiór urządzenia odbywa się na co najmniej 4 różnych produktach wskazanych przez Kupującego.

PŁATNOŚĆ:

Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe. Ostateczna decyzja o wysokości i możliwości zaliczkowania należy do Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza płatności częściowe. Każdorazowo rozliczenie częściowe/fakturowanie częściowe musi zostać poprzedzone podpisany obustronnie bezusterkowym protokołem odbioru obejmującym daną część/etap.



WARUNKI GWARANCJI I SERWISU:

1. Dla przedmiotowego zamówienia Zamawiający wymaga od Wykonawcy udzielenia gwarancji na poprawne działanie przedmiotu zamówienia na okres nie krótszy **niż 24 miesiące** licząc od daty dokonania odbioru końcowego bez zastrzeżeń.
2. Gwarancja obejmuje wszystkie składowe linii wraz z wyposażeniem oraz urządzeniami peryferyjnymi.
3. Gwarancji nie podlegają materiały eksploatacyjne normalnie zużywające się w procesie produkcyjnym takie jak: filtry, pasy transportowe, uszczelki, membrany, smary, oleje itp.
3. Serwis dokonywany będzie każdorazowo na żądanie Zamawiającego zgłoszone Wykonawcy.
4. Wykonawca zobowiązuje się, przez cały okres obowiązywania Gwarancji, do zapewnienia dostępności wszelkich zasobów niezbędnych do prawidłowego serwisu przedmiotu umowy. W szczególności Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia dostępności wszelkich części zamiennych, sprzętu koniecznego do dokonania serwisu oraz osób posiadających odpowiednie kwalifikacje do jego wykonania.
5. Serwis dokonywany musi być przez Wykonawcę lub inny upoważniony bądź autoryzowany przez producenta serwis, który zapewnia prawidłowe i terminowe wykonanie uprawnień Zamawiającego wynikających z Gwarancji. Za zachowanie podmiotu, o którym mowa w zdaniu poprzednim, Wykonawca ponosi odpowiedzialność jak za własne zachowanie.

Wymagania dotyczące tzw. “zielonych zamówień publicznych”:

1. Zmniejszenie energochłonności urządzeń

W celu zmniejszenia energochłonności urządzeń, Zamawiający wymaga, aby:

- napędy serwo ruchu wylewk były o maksymalnej mocy 700W,
- napędy serwo tłoków w dozowniku były o maksymalnej mocy 400W,
- serwo w zakręcarce były o maksymalnej mocy 400W.
- podczas postoju maszyny końcówki mocy elementów wykonawczych szafy elektrycznej mają być wyłączone,
- podczas pracy linii, gdy któryś z modułów linii nie jest używany pozostaje on wyłączony (wraz z panelem)”.

2. Wymagany minimalny okres gwarancji

Dla przedmiotowego zamówienia Zamawiający wymaga od Wykonawcy udzielenia gwarancji na poprawne działanie przedmiotu zamówienia na okres nie **krótszy niż 24 miesiące** licząc od daty dokonania odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

3. Dostępność części zamiennych urządzeń będących przedmiotem zamówienia

Dla przedmiotowego zamówienia Zamawiający będzie przyznawał punkty za deklarowaną dostępność części zamiennych do oferowanych urządzeń (w latach) licząc od daty dokonania odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

Przez części zamienne rozumie się wszystkie elementy urządzenia, które mogą ulec uszkodzeniu lub prawdopodobnie będą wymagały wymiany w okresie użytkowania produktu. Pozostałe części, których cykl życia zwykle przekracza typowy okres żywotności produktu, nie są częściami zamiennymi.

Oferent składając ofertę składa oświadczenie o spełnieniu przez oferowane urządzenia wszystkich powyższych wymagań dotyczących tzw. “zielonych zamówień publicznych” przez oferowaną linię do konfekcjonowania kolorowych produktów kosmetycznych wytwarzanych na zimno i na gorąco.

Dopuszczenie zastosowania produktów i materiałów równoważnych

W przypadku, gdzie Zamawiający posługuje się w opisie przedmiotu zamówienia, w specyfikacji, we wszystkich dokumentach i załącznikach opisujących przedmiot zamówienia nazwami konkretnych producentów, nazwami konkretnych produktów, znakami towarowymi, patentami czy pochodzeniem, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia – mają one jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy użyciu dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. **W każdym przypadku dopuszcza się użycie**



rozwiązania równoważnego, które spełniają minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcji i walorów użytkowych produktu wskazanego z nazwy. W takim przypadku Wykonawca zobowiązany jest przedstawić w ofercie zamiennie rozwiązania równoważne w szczególności dane techniczne, atesty, dopuszczenia do stosowania itp. W przypadku nieprzedstawienia w ofercie zamiennych rozwiązań równoważnych przez Wykonawcę ofertę uznaje się za odrzuconą.

Dodatkowe informacje

Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe oraz częściowe. Ostateczna decyzja co do wysokości zaliczki należy do Zamawiającego. Płatność końcowa nastąpi po wykonaniu przedmiotu zamówienia potwierdzonego protokołem odbioru końcowego bez zastrzeżeń. Szczegółowe zasady rozliczeń i płatności uregulowane zostaną w umowie na realizację przedmiotu zamówienia.

V. CEL ZAMÓWIENIA

Celem zamówienia jest zakup, dostawa linii produkcyjnej do konfekcjonowania kolorowych produktów kosmetycznych wytwarzanych na zimno i na gorąco

VI. KOD CPV

42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania

VII. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY

Termin realizacji całości przedmiotu zamówienia: 8 miesięcy od dnia podpisania umowy

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia, jedynie w przypadku zaistnienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, w następujących sytuacjach:

- a) spowodowanych między innymi epidemią, uniemożliwiających prawidłowe i terminowe wykonanie przedmiotu zamówienia (np. spowodowanych decyzją władz państwowych, samorządowych, służb sanitarnych, itp.) oraz w przypadku wystąpienia innych niezależnych okoliczności, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć w chwili podpisania umowy z Wykonawcą.
- b) zmiany terminu realizacji projektu;
- c) wystąpienia niebezpieczeństwa kolizji z planowanymi lub równolegle prowadzonymi przez inne podmioty inwestycjami w zakresie niezbędnym do uniknięcia lub usunięcia tych kolizji;
- d) obniżenia lub braku finansowania przedmiotowego zadania;
- e) wydłużenia okresu realizacji zamówienia, jeżeli strony dojdą do zgodnego wniosku, że jest to konieczne dla osiągnięcia celu zamówienia;
- f) wprowadzenia zmian w przyjętych założeniach dotyczących przedmiotu zamówienia, na wniosek Wykonawcy uzasadniony względami merytorycznymi, technicznymi, funkcjonalnymi, wizualnymi i tylko za zgodą Zamawiającego;
- g) w przypadku braku dostępności materiałów niezbędnych dla realizacji przedmiotu zamówienia lub wydłużonego czasu oczekiwania ze względu na sytuację rynkową będącą następstwem np. wojny, wystąpienia epidemii lub pandemii i wprowadzonymi w ich efekcie obostrzeniami lub sytuacją gospodarczo-polityczną;
- h) jeśli się to okaże konieczne, ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa, po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;



- i) konieczności dostosowania warunków Umowy do postanowień Umowy o dofinansowanie;
- j) zaistnienia niemożliwych do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnych, ekonomicznych, technicznych lub wystąpienia siły wyższej, za którą żadna ze stron umowy nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem;
- k) innych okoliczności, których wystąpienia nie można było przewidzieć w chwili zawarcia Umowy;

Wszystkie zmiany umowy będą możliwe do wprowadzenia po uprzednim wydłużeniu okresu realizacji projektu, za zgodą instytucji finansującej i Zamawiającego, w ramach którego realizowane jest zamówienie.

Zmiany w treści umowy muszą zostać uzgodnione i zaakceptowane przez obie strony umowy.

Na wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy i po akceptacji obu stron, może zostać dokonane w drodze aneksu do umowy skrócenie terminu umownego jej realizacji.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

- a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności oraz dysponują niezbędną kadrą techniczną w wymaganych specjalnościach niezbędnych do realizacji przedmiotu zamówienia,
- b) posiadają wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie,
- c) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
- d) dysponują potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.

Dodatkowe warunki

Ponadto, Wykonawca/y powinni spełnić niżej opisane warunki udziału w postępowaniu:

1. Wykonawca musi wykazać się wiedzą i doświadczeniem w wykonaniu (zakończeniu) w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert co najmniej: 3 usług, które polegały na wykonaniu i dostawie zamówień składających się co najmniej z układu rozlewającego, zakrędarki i etykieciarki oraz transportu w systemach paks o wartości min 1 milion zł netto każda.

W celu potwierdzenia spełnienia powyższego warunku udziału w postępowaniu Oferent zobowiązany jest do wypełnienia i podpisania oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego oraz załączenia min. 3 referencji/protokołów odbioru lub innych równoważnych dokumentów potwierdzających, że w okresie ostatnich 3 lat, dostawy zamówień składających się co najmniej z układu rozlewającego, zakrędarki i etykieciarki oraz transportu w systemach paks zostały wykonane prawidłowo i należyście, na kwotę nie mniejszą niż na 1 milion zł netto każda. Dokumenty potwierdzające muszą zawierać opis przedmiotu zamówienia, datę realizacji i wartość zamówienia.

2. Wykonawca wykaże, że posiada, ważną na dzień złożenia oferty, aktualną polisę ubezpieczeniową OC w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej, zgodną z przedmiotem zamówienia, na kwotę nie mniejszą niż 1,5 mln zł. wraz z dokumentem potwierdzającym dokonanie opłaty za polisę

Oferent jako spełnienie warunku przedstawia ważną na dzień złożenia oferty polisę wraz z potwierdzeniem płatności zgodnie z powyższymi warunkami.

W celu potwierdzenia spełnienia wszystkich powyższych warunków udziału w postępowaniu prosimy o wypełnienie i podpisanie oświadczenia stanowiącego **Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 1/2025** oraz załączenie wymaganych dokumentów potwierdzających spełnienie opisanych warunków.



IX. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy (wraz z załącznikami)

Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 1/2025 (wraz z załącznikami)

Załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

X. KRYTERIA OCENY OFERT:

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

	Symbol	Kryterium oceny	Waga punktowa (0-100) pkt.
1	C	Wartość zamówienia netto (w PLN)	80
2	G	Okres gwarancji na linię do konfekcjonowania kolorowych produktów kosmetycznych wytwarzanych na zimno i na gorąco, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego (w miesiącach)	15
3	E	Dostępność części zamiennych urządzeń (w latach)	5

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. Wartość zamówienia netto (w PLN) - dla ofert złożonych w innych walutach zostanie zastosowany kurs NBP tej waluty z dnia następnego po terminie składania ofert – **80 pkt**,
2. Okres gwarancji na linię do konfekcjonowania kolorowych produktów kosmetycznych wytwarzanych na zimno i na gorąco, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru (w miesiącach) - **15 pkt**. (przy czym wymagany **minimalny okres gwarancji to 24 miesiące**),
3. Dostępność części zamiennych urządzeń (w latach) - **5 pkt**.

Ocena ofert będzie dokonywana według następujących zasad:

Ad. 1) Wartość punktowa kryterium - Wartość zamówienia netto - będzie wyliczana według wzoru:

$$C = (C_{\min} : C_n) \times 80 \text{ pkt.}$$

gdzie:

C_{min} – najniższa wartość zamówienia netto spośród ofert nieodrzuconych

C_n – wartość zamówienia netto ocenianej oferty

C – wartość zamówienia netto

Ad. 2) Wartość punktowa kryterium - Okres gwarancji na linię do konfekcjonowania kolorowych produktów kosmetycznych wytwarzanych na zimno i na gorąco, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru (w miesiącach) będzie wyliczana według wzoru:

$$G = (G_n : G_{\max}) \times 15 \text{ pkt.}$$

Gdzie:

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert nieodrzuconych



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



G n – okres gwarancji ocenianej oferty
G - okres gwarancji

Ad. 3) Wartość punktowa w kryterium „Dostępność części zamiennych urządzeń” będzie wyliczana według wzoru:

E = En – poniżej 5 lat - 0 pkt

E = En – 5 lat lub więcej – 5 pkt

gdzie:

En – dostępność części zamiennych urządzeń ocenianej oferty (w latach)

Ostateczna ocena oferty będzie wyliczana według wzoru:

$O = C + G + E$

gdzie:

O – ostateczna ocena oferty

C – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: wartość zamówienia,

G – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: okres gwarancji

E – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium: dostępność części zamiennych urządzeń

Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawiają taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z niższą ceną.

XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta winna być sporządzona w języku polskim w jednym egzemplarzu na formularzu, który jest załączony do niniejszego zapytania ofertowego wraz z dodatkowymi Załącznikami wskazanymi w pkt. IX
2. Oferta winna być zgodna z opisem przedmiotu zamówienia.
3. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
4. Oferent sporządza wycenę w formularzu oferty stanowiącym Załącznik 1 do zapytania ofertowego na podstawie opisu przedmiotu zamówienia oraz innych informacji zawartych w zapytaniu ofertowym i załącznikach.
5. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy do uzupełnienia lub wyjaśnienia oferty.
6. **Oferta powinna zawierać:**
 - pełną nazwę Wykonawcy, adres siedziby, numer telefonu;
 - datę wystawienia;
 - wartość zamówienia netto
 - okres gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.
 - dostępność części zamiennych urządzeń w latach
 - numer zapytania ofertowego: **1/2025**
 - wszystkie załączniki.
7. Niekompletne oferty nieuzupełnione po wezwaniu i oferty, które wpłyną po upływie terminu wyznaczonego w niniejszym zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
10. Zamawiający nie przewiduje udzielania zapytań uzupełniających.
11. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
12. Zamawiający poprawia w ofercie:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,



- c) inne omyłki, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty
– niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

XII. ODRZUCENIE OFERTY

1. Zamawiający może odrzucić oferty, jeżeli:
 - a) treść jest niezgodna z przedmiotem zamówienia;
 - b) Oferent ingerował w obowiązującą w zapytaniu ofertowym treść załączników, w szczególności udostępnionych w formie edytowalnej: Załącznik nr 1 Formularz oferty, Załącznik nr 2 Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 1/2025 - za wyłączeniem konieczności uzupełnienia pola przedstawiając wymagane informacje.
 - c) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
 - d) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia; tj. jeżeli cena całkowita złożonej oferty jest niższa o co najmniej 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert niepodlegających odrzuceniu, Zamawiający zwraca się o udzielenie wyjaśnień, chyba że rozbieżność wynika z okoliczności oczywistych, które nie wymagają wyjaśnienia. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny lub kosztu spoczywa na Wykonawcy. Odrzuceniu jako oferta z rażąco niską ceną lub kosztem, podlega oferta wykonawcy, który nie udzielił wyjaśnień w wyznaczonym terminie, lub jeżeli złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej w ofercie ceny lub kosztu.
 - e) została złożona przez wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
 - f) oferta podpisana została przez osobę, która nie jest upoważniona do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez osobę, która nie jest umocowana przez osobę uprawnioną, w przypadku, gdy nie przedstawiono pełnomocnictwa dla tej osoby do podpisania oferty;
 - g) wykonawca w terminie 3 dni roboczych od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki, o której mowa np. w Art. 223 ust. 2 ustawy Prawa zamówień publicznych lub nie dostarczył wymaganych uzupełnień, o które został poproszony w zawiadomieniu przez Zamawiającego;
 - h) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

XIII. WARUNKI WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia ww. warunków Oferenci przedłożą wypełniony: **Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.**



2. Nie spełniają warunków udziału w postępowaniu umieszczonych w zapytaniu ofertowym **nr 1/2025** oraz załącznikach, które są integralną częścią zapytania ofertowego, bądź też nie dołączyli niezbędnych dokumentów potwierdzających spełnienie ww. warunków.
3. Wykonawca podlega wykluczeniu z udziału w zapytaniu ofertowym z powodów wskazanych w art. 108 oraz 109 Ustawy - Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 r. (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 1320)
4. Oferta zawiera istotne błędy w wyliczeniu ceny.
5. Złoży ofertę po wskazanym terminie.

XIV. INFORMACJE DODATKOWE ISTOTNE NA ETAPIE ZAWARCIA UMOWY

1. Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi niezwłocznie po upływie terminu zakończenia składania ofert.
2. Termin związania ofertą: **75 dni** rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.
4. Zamawiający zastrzega, że przez cały okres ważności oferty ma prawo do odstąpienia od zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą.
5. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru oferty.
6. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wynikach za pośrednictwem strony internetowej:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
7. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego ofertę wybrano o terminie podpisania umowy.
8. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
9. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.
10. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
11. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.
12. Zmiana postanowień umowy może być dokonana także w przypadku zmian nieistotnych w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy. Ponadto zmiana umowy może być dokonana w przypadku okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, a w szczególności:
 - a) Zmianie uległy przepisy prawne istotne dla realizacji przedmiotu umowy,
 - b) Z uwagi na niezależne od stron umowy zmiany dotyczące osób kluczowych dla realizacji umowy,
 - c) Gdy konieczność zmiany, w tym w zakresie wysokości wynagrodzenia, związana jest ze zmianą powszechnie obowiązujących przepisów prawa (np. w zakresie zmiany stawki podatku VAT)
 - d) Wystąpią przesłanki zmiany terminu umowy opisane w pkt. VII. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY.
13. W przypadku konieczności zmiany Umowy, Strona powołująca się na taką konieczność, powiadomi drugą Stronę o zamiarze zmiany Umowy, wraz z wyczerpującym i szczegółowym uzasadnieniem swojego wniosku. W terminie 7 dni druga Strona przedstawi stanowisko co do możliwości zmiany Umowy. Po akceptacji obu Stron, zmiana Umowy może zostać dokonana w drodze aneksu do Umowy.
14. Ewentualne przedłużenie terminu realizacji umowy winno zostać poprzedzone przygotowaniem stosownego protokołu konieczności i udokumentowaniem okoliczności wpływających na zmianę terminu, a następnie podpisaniem przez strony aneksu do umowy w formie pisemnej.
15. Wykonawca zobowiązuje się utrzymywać ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej, zgodnej z przedmiotem zamówienia, na kwotę nie niższą niż **1.500.000,00 zł** na jedno i wszystkie zdarzenia. Wykonawca zobowiązuje się utrzymywać powyższe ubezpieczenie przez cały okres obowiązywania umowy. Wykonawca zobowiązuje się przedłożyć do 7 dni od momentu zawarcia Umowy oraz na żądanie Zamawiającego kopie dokumentów ubezpieczeniowych wraz z warunkami ubezpieczenia oraz przedstawiać do wglądu Zamawiającego oryginały dowodów wpłat składki.
16. Zamawiający przewiduje w Umowie z Wykonawcą zapisy dotyczące kar umownych wobec Wykonawcy w następujących przypadkach:
 - a. za niedotrzymanie terminu wykonania całości przedmiotu zamówienia wskazanego w VII. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY w wysokości 0,25% ceny za każdy dzień roboczy zwłoki licząc od umownego terminu wykonania całości przedmiotu zamówienia;



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- b. odstąpienie od umowy z przyczyn zawinionych przez Wykonawcę w wysokości 15% wynagrodzenia umownego netto.
- c. Zamawiający w okresie gwarancji ma prawo obciążyć Wykonawcę kwotą 0,25% ceny za każdy dzień roboczy zwłoki licząc od terminu wyznaczonego na usunięcie wad i usterek, jednak nie więcej niż łącznie 15% wartości przedmiotu zamówienia.

17. Postępowanie jest prowadzone w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Do niniejszego postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz. 1320))

XV. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

Dokonane zmiany zostaną wprowadzone na stronie internetowej:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia na jego każdym etapie, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty

Niniejsze Zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

XVI. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW DO POSTĘPOWANIA

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym nr 1/2025
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych