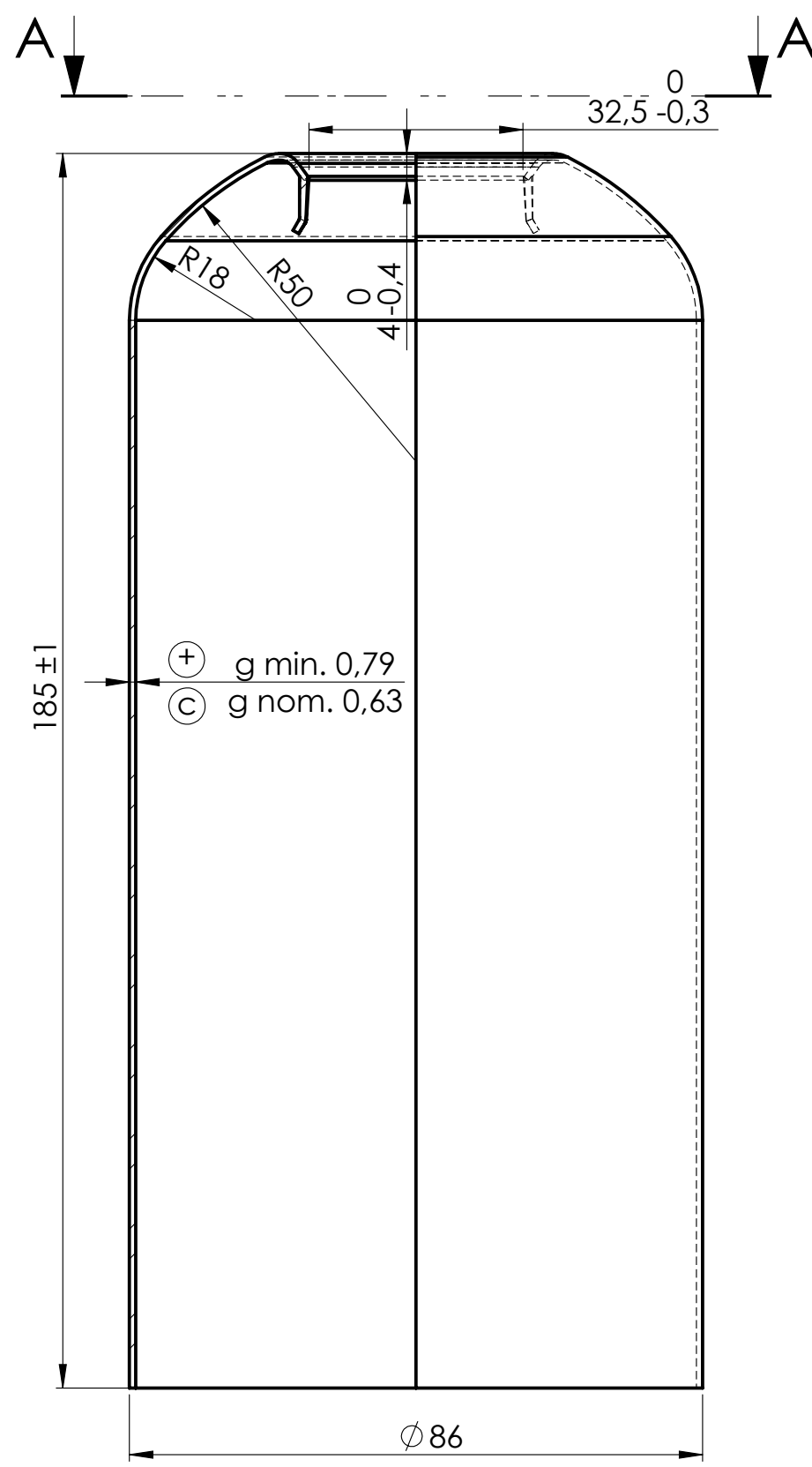
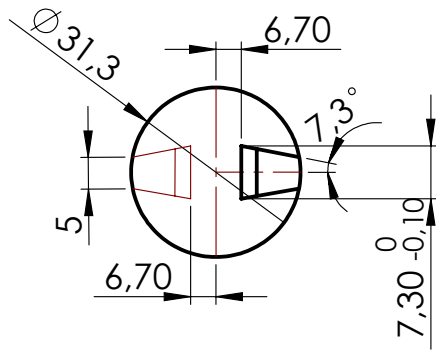
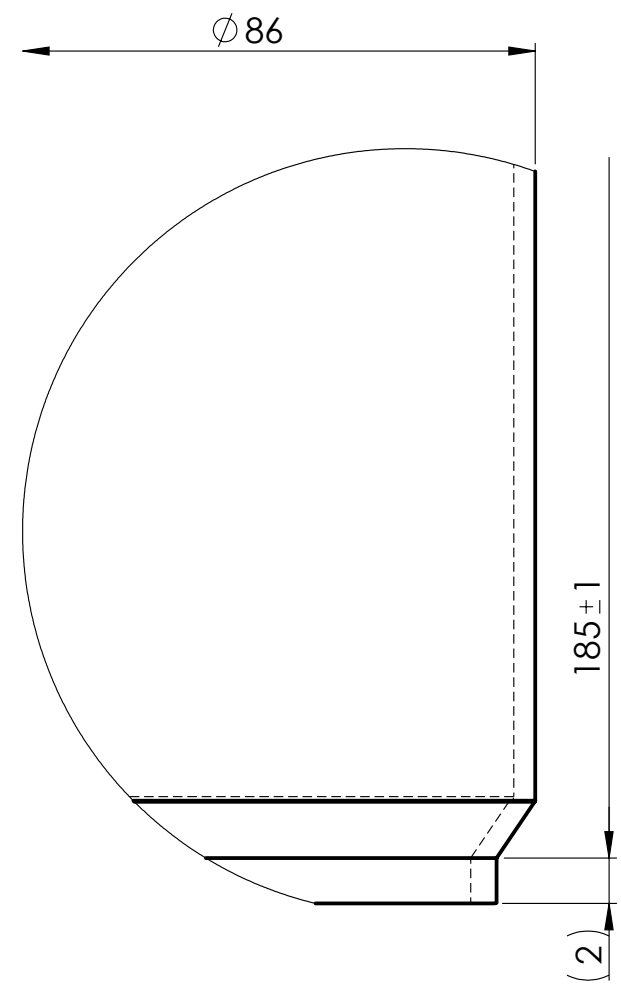


PRZEKRÓJ A-A

kształt wykroju
otworu zbiornika
przed przetłoczeniem



Zbiornik wersja II z felcem;
wysokość korpusu 185 ± 1



Materiał:
Stal niskowęglowa gr 0,95 w gatunku DC01, DC03 lub DC04 wg PN-EN 10130
Minimalna grubość po wytłoczeniu nie powinna być niższa niż 0,79 w dowolnym miejscu korpusu.
Średnica krążka ~ Ø 269

Rysunek wykonany w systemie SolidWorks Nie wprowadzać zmian ręcznie na oryginale Własność OGNIОCHRON S.A. Rysunek nie może być powielany i udostępniany osobom trzecim bez uprzedniej zgody OGNIОCHRON S.A. Wszelkie prawa zastrzeżone				Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1-mK		Dotyczy: GP1-331-00; GP1-333-00	
			Imię i Nazwisko		Data		Materiał: DC01;DC03;DC04
		Konstr.	Z.Mojski		22.02.23		
		Spraw.	Z.Mojski		03.03.23		Zast. rys.
Zatw.	K.Strzeżoń		03.03.23				
Podziałka		Nazwa:					Nr rys.
1:2		Korpus zbiornika					GP1-331-01
							Rev.