



Załącznik nr 4 – Opis przedmiotu zamówienia

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu opisu przedmiotu zamówienia, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów/ komponentów/ podzespołów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta lub konkretny wyrób, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów/ komponentów/ podzespołów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów/ komponentów/ podzespołów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów/ komponentów/ podzespołów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały/ komponenty/ podzespoły czy urządzenia spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

Przedmiot zamówienia:

Dostawa nowych środków trwałych – Automatyczna formatyzerka do rozkroju płyt – 1 sztuka.

Cel zakupu:

Zakup środków trwałych pozwoli na wprowadzenie do oferty firmy mebli na wymiar (o dokładnych wymiarach, kolorystyce, wyposażeniu, a także rodzaju materiału użytego do wykonania) zgodnych z oczekiwaniami klienta.

Wymagane wyposażenie oraz parametry techniczne:

- Wysokość cięcia – 95 mm;
- Długość cięcia – 4500 mm;
- Głębokość cięcia – 4300 mm;
- Prędkość obrotowa piły 3900 obrotów/min;
- 1 stały stół z przykładnicą kątową i poduszką powietrzną o wymiarach 2500 x 800 mm;
- 3 stoły ruchome z poduszką powietrzną o wymiarach 2500 x 600 mm;
- Poduszka powietrzna w linii cięcia;
- Automatyczny boczny dopychacz z rolką przed i za linią cięcia napędzany za pomocą listwy zębatej;
- Wskaźnik laserowy w linii cięcia;
- Pedał do rozpoczynania cyklu cięcia;
- Rowkowanie płyty (nutowanie) włączane z pulpitu wraz w ustawianiem wysokości cięcia;
- Możliwość cięcia blatów w poprzek (post-forming);
- Moc silnika głównego – 15 kW;



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

- Prędkość wózka piły – od 0 do 150 m/min;
- Średnica tarczy piły - 380 mm;
- Średnica wrzeciona tarczy piły - 80 mm;
- Średnica tarczy podcinacza - 300 mm;
- Średnica wrzeciona tarczy podcinacza – 80 mm;
- Wózek z niezależnym podnoszeniem tarczy piły i podcinacza;
- Wózek piły na zębatce i listwie zębatej;
- Prowadnice pryzmatyczne wózka piły;
- Pneumatyczne blokowanie/odblokowanie tarczy piły i podcinacza za pomocą przełącznika;
- Optymalizacja wystawiania piły oraz podnoszenia belki dociskowej;
- Taśma magnetyczna do pomiaru elementu;
- Drukarka do etykiet.