



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Borowo, dnia 31.12.2024 r.

Zapytanie ofertowe dla zamówienia

Usługi Ogólnobudowlane Kolsbud, Lakiernia Proszkowa COLMAL Jarosław Kolski w związku z prowadzonym postępowaniem o udzielenie zamówienia o wartości przekraczającej równowartości kwoty 50.000 zł, zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty na wykonanie zamówienia pn.:

„Zakup i dostawa środków trwałych – urządzenia do malowania proszkowego - myjki natryskowej do odtłuszczania fosforanowania i trawienia oraz komory do obróbki strumieniowo-ściernej śrutem stalowym”

Niniejsze zamówienie jest współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Funduszy Europejskich dla Wielkopolski 2021-2027, Priorytet 10 Sprawiedliwa transformacja Wielkopolski Wschodniej, Działanie Wsparcie inwestycji w MŚP i dużych Przedsiębiorstwach, Numer projektu: FEWP.10.02-IZ.00-0078/23

Tytuł projektu: NASTĘPNY POZIOM - inwestycja w rozwój i doskonalenie usług Lakierni Proszkowej COLMAL Jarosław Kolski.

Informacje o Zamawiającym:

Usługi Ogólnobudowlane Kolsbud, Lakiernia Proszkowa COLMAL Jarosław Kolski
Borowo 32 A
62-513 Krzymów
NIP: 6651893108.
Regon: 311117572

I. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa środków trwałych – urządzenia do malowania proszkowego - myjki natryskowa do odtłuszczania fosforanowania i trawienia oraz komory do obróbki strumieniowo-ściernej śrutem stalowym do miejsca wskazanego przez Zamawiającego (Borowo, 62-513 Krzymów na terenie woj. wielkopolskiego) wraz z montażem i uruchomieniem urządzeń oraz szkolenia. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych na jedną lub obie części przedmiotu zamówienia.
2. Przedmiot zamówienia i jego szczegółowy opis techniczny znajduje się poniżej:

Lp	Przedmiot zamówienia/ Wymagane minimalne parametry	Ilość [szt./zes tawy]
.		

1.	Urządzenie do malowania proszkowego - Myjka natryskowa do odtłuszczania fosforanowania i trawienia (komora natryskowa do odtłuszczania fosforanowania , lub trawienia 5 - zabiegowa)	1																								
	Kabina natryskowa nieprzejezdna (ślepa) do chemicznego przygotowania powierzchni –pięć zabiegowa. • Podgrzewanie kąpeli myjącej trawienia i fosforanowania wymiennikami ciepła typu rurowego zamontowanymi w zbiornikach zasilanymi z instalacji ciepła technologicznego użytkownika. (temp. Min. 80st.C , zakładana moc ok. 80kW) • Urządzenie wykonane z tworzywa sztucznego P-P (polipropylen ekstrudowany gr. 15mm. , spawany ekstruzyjnie) • Możliwe zabiegi to odtłuszczanie, fosforanowanie stali i podtrawianie elementów ocynkowanych lub aluminiowych. • Wyposażona w system transportu podwieszanego w urządzeniu (zainstalowane szyny jezdne specjalne - 5szt. kompatybilne z istniejącą malarnią rozstaw torów co 300mm.) • Przestrzeń robocza 7500x1500x2500 (dł. x szer. x wys. [mm]) • Maksymalne gabaryty elementów: 7200x1300x2300 (dł. x szer. x wys. [mm]) • Praca urządzenia 5-funkcyjna – myjka wykonuje trzy podstawowe zabiegi w cyklu. • Myjka posiada sześć zbiorników na płyny procesowe co umożliwi obróbkę zarówno stali czarnej jak i ocynku lub aluminium poprzez wybranie odpowiedniego cyklu pracy. Zbiorniki procesowe: 1- kąpiel fosforanująca podgrzewana , 2- płuczka surowa po fosforanowaniu , 3- płuczka demi czysta , 4- płuczka demi ociekowa z detali , 5- kąpiel trawiąca podgrzewana , 6- płuczka surowa po trawieniu. • Wybór następuje poprzez przetączenie odpowiedniego przetącznika. <u>Możliwe cykle obróbki chemicznej:</u> Pierwsza możliwa obróbka: -Fosforanowanie stali surowej aluminium. -Płuk. woda sieć. po fosfor. -Płuk. wodą demi. Druga możliwa obróbka: -Trawienie kwaśne ocynk , -Płuk. woda sieciowa po trawieniu. - Płuk. wodą demi. Trzecia możliwa obróbka: -Trawienie kwaśne ocynk ogniowy -Płuk. woda sieciowa po trawieniu. - Fosforanowanie stali surowej -Płuk. woda sieć. po fosfor -Płuk. wodą demi. Czwarta możliwa obróbka: - konfiguracja użytkownika																									
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #444; color: white;"> <th style="width: 5%;">I. p.</th><th style="width: 60%;">Model</th><th style="width: 35%;"></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td><td>Przepływ nominalny</td><td>4,0 m3/h</td></tr> <tr> <td>2.</td><td>Przepływ maksymalny</td><td>4,5 m3/h</td></tr> <tr> <td>3.</td><td>Zasilanie</td><td>230V/50Hz</td></tr> <tr> <td>4.</td><td>Przyłącze wejściowe / wyjściowe popłuczyn</td><td>1"</td></tr> <tr> <td>5.</td><td>Przyłącze wejściowe wody miejskiej</td><td>1"</td></tr> <tr> <td>6.</td><td>Przyłącze - wypływ popłuczyn</td><td>3/4 "</td></tr> <tr> <td>7.</td><td>Temperatura dopuszczalna</td><td>1 – 38 st. C</td></tr> </tbody> </table>	I. p.	Model		1.	Przepływ nominalny	4,0 m3/h	2.	Przepływ maksymalny	4,5 m3/h	3.	Zasilanie	230V/50Hz	4.	Przyłącze wejściowe / wyjściowe popłuczyn	1"	5.	Przyłącze wejściowe wody miejskiej	1"	6.	Przyłącze - wypływ popłuczyn	3/4 "	7.	Temperatura dopuszczalna	1 – 38 st. C	
I. p.	Model																									
1.	Przepływ nominalny	4,0 m3/h																								
2.	Przepływ maksymalny	4,5 m3/h																								
3.	Zasilanie	230V/50Hz																								
4.	Przyłącze wejściowe / wyjściowe popłuczyn	1"																								
5.	Przyłącze wejściowe wody miejskiej	1"																								
6.	Przyłącze - wypływ popłuczyn	3/4 "																								
7.	Temperatura dopuszczalna	1 – 38 st. C																								
	Gwarancja: Termin gwarancji wynosi min. 24 miesiące, licząc od dnia uruchomienia urządzenia.																									
	Warunki ogólne:																									

	W cenę wliczony jest montaż i uruchomienie urządzenia oraz szkolenia.	
2.	Komora do obróbki strumieniowo-ścierniej śrutem staliwnym Wypożyczona w system torowiska do transportu detali. Gniazdo obróbcze wraz z osprzętem do obróbki pneumatycznej strumieniowo-ścierniej śrutem staliwnym strumieniem otwartym. Gabaryty wewnętrzne komory L=8000, b=4000, h=3000 mm. Komora przelotowa z zainstalowanymi dwoma bramami rolowanymi. OPIS DZIAŁANIA KOMORY ŚRUTOWNICZEJ Zbieranie ścierniwa z podłogi odbywa się mechanicznie do miejsca skąd pobierane jest przez podnośnik kubekowy i podawane do separatora ścierniwa, w którym następuje separacja i oczyszczanie śrutu, a następnie do zbiornika zasobowego (znajdującego się w separatorze ścierniwa). Oczyszczarka znajdująca się pod zbiornikiem zasobowym zasypywana jest śrutem w czasie przerw w pracy. Gdy zbiornik oczyszczarki znajduje się pod ciśnieniem rozpoczęcie i zakończenie procesu oczyszczania realizowane jest przez pracownika poprzez przyciśnięcie lub popuszczenie przełącznika ręcznego RLXIII montowanego na węźle śrutowniczym, za dyszą. Zapylone powietrze odciągane z komory śrutowniczej poprzez kanały wentylacyjne, oczyszczane są na suchych wkładach filtracyjnych. - Konstrukcja komory o szkieletie stalowym o wymiarach LxBxH 8000x4000x3000 – obudowana panelami z płyty warstwowej z rdzeniem poliuretanowym. W skład kabiny wchodzi: - czołowa brama rolowana (wymiar szer. 4m wys. 3m) – 2 sztuki. - boczne drzwi bezpieczeństwa -1 sztuka (wymiar szer. 1m wys. 2m) Ściany i sufit kabiny, oraz drzwi bezpieczeństwa, zabezpieczone są od wewnątrz osłonami gumowymi. Oświetlenie główne: - realizowane jest przez lampy o mocy jednostkowej 250 W (źródło światła - projektory metalo-halogenowe) SYSTEM WENTYLACYJNO ODPYLAJACY System wentylacji oparty jest na zasadzie oczyszczania zapylonego powietrza na wysokowydajnych suchych filtrach poliestrowych. W czasie pracy w kabinie śrutowniczej występuje niewielkie podciśnienie w celu zapobieżenia wydostawaniu się pyłów do środowiska. Na ścianie przeciwnej lub suficie do bramy wjazdowej znajduje się dyfuzor wyciągowy, którym powietrze zapylone pobierane jest z kabiny i dalej kanałem transportowane do filtro-wentylatora. Kanały wentylacyjne wykonane z blachy ocynkowanej – komplet kanałów odciągowych do filtro-wentylatora. Filtro-wentylator z wkładami suchymi, oczyszczane automatycznie, rewersyjnym impulsem sprężonego powietrza. Powierzchnia filtrów: 126m² Wydajność wentylatora: 14.000m³/h Moc silnika: 11 kW Zapotrzebowanie sprężonego powietrza: 0,6m³/min Zawartość pyłów w powietrzu wylotowym poniżej 4 mg/m³. URZADZENIA RECYRKULACJI ŚCIERNIWA Układ recyrkulacji mechanicznej - Transporter kubekowy transportuje w pionie ścierniwo pobierane z dołka	1

zasypowego do separatora ścierniwa. Wysokowydajny i skuteczny separator ścierniwa bębnowy, typu dynamiczno-podmuchowego oddzielający wtrącenia duże, pyły i podfrakcje ścierniwa od ścierniwa nominalnego. Stopień i dokładność separacji ustawiana jest regulacją strumienia powietrza podmuchowego. Wtrącenia duże i podfrakcja ścierniwa wydalone są automatycznie do oddzielnych pojemników odpadowych. Pyły razem z powietrzem podmuchowym trafiają do modułu filtracyjnego, natomiast ścierniwo nominalne opada do ustawionej pod spodem oczyszczarki. Oczyszczarka pneumatyczna jednostanowiskowa o poj. 200 dm³ z automatyką pneumatyczną i osprzętem roboczo ochronnym dla pracownika • filtr powietrza do oddychania - 1 szt. • kask roboczy - 1 szt. • kombinezon pyłochronny -1 szt. • przewód powietrza fizjologicznego 5m.b. • wąż śrutowniczy 25x7 -10 m.b. • złączka - 1 szt. • holder dyszy - 1 szt. • dysza z węgliku boru - 1 szt. Moduł sterujący pracą wszystkich urządzeń oraz oświetleniem kabiny: • Mikroprocesorowa skrzynka elektryczna sterująca pracą urządzeń w kabinie z układem kolejności włączania wyłączenia poszczególnych urządzeń, układem blokad i zabezpieczeń oraz sygnalizacja stanów awaryjnych. Zgarniacz Podłogowy ścierniwa (wersja podstawowa) • Moduły korytarzy produkowane są w pełnej gamie wymiarowej, w zależności od potrzeb klienta. Korytarz zbudowany jest z prowadnic bocznych wykonanych z profili zamkniętych oraz podwieszanej na rolkach ramy z umieszczonymi w regularnych odstępach zgrzebłami z listwą elastyczną. • Zgarnianie ścierniwa odbywa się na zasadzie ruchu posuwisto zwrotnego wytwarzanego przez motoreduktor. • W ruchu do przodu zgrzebła przesuwają się po powierzchni śrutu (bieg jałowy), natomiast w ruchu powrotnym zgrzebła opadają przesuwając ścierniwo (bieg pracy). Modułowe korytarze układane są na podłodze kabiny śrutowniczej tworząc zgarniacz podłogowy ścierniwa. • Korytarze wzdłużne przesuwają opadające ścierniwo do miejsca, w którym umieszczony jest korytarz poprzeczny umiejscowiony pod korytarzami wzdłużnymi. Korytarz poprzeczny transportuje ścierniwo do podnośnika kubetkowego. Konstrukcja zgarniacza podłogowego W skład podłogi zbierającej wchodzi (wymiary przybliżone): • 3 korytarze wzdłużne o szerokości około 950 mm i długości ok .8,5 m • 1 korytarz poprzeczny o szerokości 1000 mm i długości 4,5m • kratki podestowe MOSTOSTAL o gr.40x4 mm na powierzchni zgarniaczy podłogowych, stalowe surowe. • mechaniczny układ napędowy – motoreduktory W skład poszczególnych systemów kabiny wchodzi następujące urządzenia: Elementy konstrukcji kabiny: • Guma osłonowa. • Instalacja elektryczna i oświetlenie kabiny. • Konstrukcja kabiny z drzwiami głównymi i serwisowymi. System transportu pionowego i separacji ścierniwa • transporter kubetkowy lub podciśnieniowy, opcjonalnie system zgarniający.	
--	--

• separator ścierniwa • oczyszczarka • osprzęt ochronny i roboczy dla pracownika Układ wentylacji mechanicznej • Filtro-wentylator • Kanały wentylacyjne i wyciągowe Moduł sterowniczy w postaci szafy sterowniczej. Instalacja w.w. urządzeń Podstawowe parametry techniczne: INSTALACJA ELEKTRYCZNA ZASILANIA I STEROWANIA moc zainstalowana: • Oświetlenie 1,5 kW • Filtro-wentylator 11 kW • Transporter kubekowy 0,75 kW • Separator dynamiczno - podmuchowy 0,25 kW • Napęd podłogi zgarniającej 5,00 kW RAZEM: ok. 15 kW bez urządzeń sprężarkowych. Niezbędne dodatkowe wyposażenie komory: - system torowisk jezdnych zainstalowanych w posadzce betonowej l = ok. 26 000mm wraz z wózkami transportowymi – 2 szt. o gabarytach L = 3000mm, b = 1000mm., h = 550mm. dla umieszczania detali w komorze śrutowniczej. Gwarancja: Termin gwarancji wynosi min. 24 miesięcy, licząc od dnia uruchomienia urządzenia. Elementy ulegające naturalnemu zużyciu eksploatacyjnemu (wskutek kontaktu ze ścierniwem, pyłem, warunków pracy) - nie podlegają gwarancji. Warunki ogólne: W cenę wliczony jest montaż i uruchomienie urządzenia oraz szkolenia.	
--	--

3. Dla wyspecyfikowanego powyżej przedmiotu zamówienia podane parametry są wartościami minimalnymi, dostawa o parametrach lepszych, wyższych od wyspecyfikowanych spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.
4. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje również dostarczenie przedmiotu zamówienia do wskazanej siedziby, jego rozładunek, wniesienie kompletnego i gotowego do użycia zakupu do miejsca wskazanego przez Zamawiającego oraz jeśli dotyczy – **jego montaż i pierwsze uruchomienie**. Odpowiedzialność za szkody powstałe podczas transportu i rozładunku przedmiotu dostawy ponosi Dostawca.
5. Zamawiający dopuszcza możliwość przedstawienia w ofercie wyposażenia równoważnego pod warunkiem, iż oferowany przedmiot zamówienia będzie o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych. W takim przypadku, Dostawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą jego szczegółową specyfikację, z której w sposób nie budzący żadnej wątpliwości Zamawiającego winno wynikać, iż zaoferowane wyposażenie jest o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych w odniesieniu do sprzętu określonego przez Zamawiającego w Załączniku nr 2 do zapytania ofertowego – szczegółowy opis techniczny przedmiotu zamówienia.
6. Do zakresu przedmiotu zamówienia należy także **udzielenie gwarancji** i wykonywanie świadczeń wynikających z udzielonej gwarancji. Dostawca określi gwarancję jakości dla oferowanego przedmiotu zamówienia w złożonej ofercie

stanowiącej Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego. Okres gwarancji jakości zaoferowany przez Dostawcę w ofercie dla oferowanego wyposażenia, będzie wiążący na etapie realizacji zamówienia.

7. Dostarczony przedmiot zamówienia **musi być wolny od wad i uszkodzeń oraz fabrycznie nowy**, tzn. nieużywany przed dniem dostarczenia, z wyłączeniem używania niezbędnego dla przeprowadzenia testu jego poprawnej pracy.
8. **W celu potwierdzenia, że realizacja będzie zgodna z wymaganiami określonymi w przedmiocie zamówienia** Dostawca jest zobowiązany dostarczyć podpisany załącznik nr 2 do zapytania ofertowego „SZCZEGÓŁOWY OPIS TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – Oświadczenie/potwierdzenie parametrów zamówienia” i/lub np. kartę katalogową, firmowe materiały informacyjne producenta, ulotki, foldery, instrukcje użytkowania, opisy techniczne lub inne dokumenty), zawierające szczegółowe dane, które umożliwią potwierdzenie spełniania wymagań ustalonych przez Zamawiającego oraz będą podstawą dokonania oceny zgodności złożonej oferty przez Dostawcę z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

UWAGA: Zaoferowanie towaru sprzecznego z powyższymi wymaganiami skutkować będzie odrzuceniem oferty!

II. Wymagania dotyczące oferenta (zał. nr 3 do zapytania ofertowego):

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Dostawcy, którzy:
 - a) nie podlegają wykluczeniu (punkt VII zapytania ofertowego)
 - b) spełniają warunki udziału w postępowaniu, dotyczące:
 - kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej,
 - sytuacji ekonomicznej lub finansowej,
 - zdolności technicznej lub zawodowej,umożliwiające należyte i staranne wykonanie zamówienia.

III. Termin zakończenia realizacji usługi:

- Dla Części 1 – **31.03.2025 r.**
- Dla Części 2 – **30.05.2025 r.**

IV. Terminy płatności:

Zamawiający przewiduje częściowe fakturowanie.

Wynagrodzenie za wykonanie zamówienia Zamawiający zapłaci Dostawcy przelewem w terminie do 14 dni kalendarzowych od daty otrzymania poprawnie wystawionej i zgodnej z umową faktury VAT, każdorazowo po odbiorze, ustalonych na etapie podpisywania umowy, kolejnych części prac.

Podstawą wystawienia faktury jest podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego w obecności Dostawcy, protokół odbioru.

V. Złożenie oferty:

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych na jedną lub obie z w.w części przedmiotu zamówienia.

Dopuszcza się złożenie oferty:

-
- pocztą, kurierem albo osobiście: **Usługi Ogólnobudowlane Kolsbud, Lakiernia Proszkowa COLMAL Jarosław Kolski, Borowo 32 A, 62-513 Krzymów**
 - za pośrednictwem poczty elektronicznej w formie zeskanowanego, podpisanego oryginału na adres biuro@colmal.pl
 - 1) Oferty, które wpłyną do Zamawiającego po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane
 - 2) Wybór najkorzystniejszej oferty dokonywany jest w oparciu o ustalone w zapytaniu ofertowym kryteria i jest dokumentowany protokołem. Informacja o wyniku postępowania zostanie przesłana do każdego Dostawcy, który złożył ofertę.
 - 3) Zamawiający może odstąpić od podpisania umowy, w przypadku, gdy cena wybranej oferty przewyższa kwotę wynikającą z budżetu projektu przeznaczoną na realizację zamówienia lub podjąć negocjacje z wybranym zgodnie z zasadą konkurencyjności Dostawcą.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

1. zmiany lub uzupełnienia treści zapytania,
2. unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyn, w tym jeżeli oferta z najniższą ceną przewyższy kwotę przyjętą na wykonanie usługi przez Zamawiającego. Z tytułu unieważnienia postępowania dostawcom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do zamawiającego,
3. wezwania Dostawcy, w przypadku stwierdzenia uchybień formalnych w ofercie, do złożenia w określonym terminie, stosownych oświadczeń, wyjaśnień lub dokumentów,
4. poprawy omyłek rachunkowych w obliczeniu ceny (za zgodą dostawcy).

VI. Terminy

Termin składania ofert upływa **09.01.2025** roku.

Zamawiający ogłosi wybór Dostawcy drogą mailową i w bazie konkurencyjności do dnia 15.01.2025 roku.

Minimalny wymagany przez Zamawiającego termin ważności oferty - 30 dni od dnia złożenia oferty

VII. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia.

1. Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z **Przedsiębiorstwem Usługi Ogólnobudowlane Kolsbud, Lakiernia Proszkowa COLMAL Jarosław Kolski**. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między **Przedsiębiorstwem Usługi Ogólnobudowlane Kolsbud, Lakiernia Proszkowa COLMAL Jarosław Kolski** lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu **Przedsiębiorstwa Usługi Ogólnobudowlane Kolsbud, Lakiernia Proszkowa COLMAL Jarosław Kolski**. lub osobami wykonującymi w imieniu **Przedsiębiorstwa Usługi Ogólnobudowlane Kolsbud, Lakiernia Proszkowa COLMAL Jarosław Kolski** czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Zamawiającym, polegające w szczególności na:

- a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii

bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W sytuacji wystąpienia powiązania Dostawca będzie podlegał odrzuceniu z postępowania (Oświadczenie stanowi zał. Nr 3 do zapytania ofertowego).

2. Zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r., poz. 835), z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

1) Wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt. 3 niniejszej ustawy;

2) Wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt. 3 niniejszej ustawy;

3) Wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt. 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt. 3 niniejszej ustawy.

W sytuacji wystąpienia powiązania Dostawca będzie podlegał odrzuceniu z postępowania (Oświadczenie stanowi zał. Nr 3 do zapytania ofertowego).

3.Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty podlegające wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1),

W sytuacji wystąpienia powiązania Dostawca będzie podlegał odrzuceniu z postępowania (Oświadczenie stanowi zał. Nr 3 do zapytania ofertowego).

VIII. Wykaz dokumentów, oświadczeń jakie powinien złożyć Dostawca:

1. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych na jedną lub obie z w.w części przedmiotu zamówienia.
2. Oferta musi zawierać następujące oświadczenia Dostawcy i dokumenty:

-
- a. wypełniony Formularz Ofertowy sporządzony z wykorzystaniem wzoru stanowiącego **Załącznik Nr 1 do Zapytania ofertowego**, zawierający m. in. nazwę i adres oferenta oraz cenę realizacji usługi (netto + VAT i brutto) oraz okres gwarancji. Podana w ofercie cena musi obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Dostawca związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia z tytułu należnej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia. Cena jest to wynagrodzenie za wykonanie całego przedmiotu zamówienia w określonym terminie wraz z podatkiem VAT. Cenę należy podać w walucie polskiej PLN.
 - b. wypełniony Formularz „Szczegółowy opis techniczny przedmiotu zamówienia - potwierdzenie parametrów zamówienia”, sporządzony z wykorzystaniem wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2-do zapytania ofertowego**.
 - c. wypełniony formularz „WYMAGANIA DOTYCZĄCE OFERENTA” (Załącznik Nr 3 do zapytania ofertowego),
 - d. jeśli to możliwe, **dokumenty** potwierdzające **wymagane parametry** oferowanego przedmiotu zamówienia (np. kart katalogowych, firmowych materiałów informacyjnych producenta, ulotek, folderów, instrukcji użytkowania, opisów technicznych lub innych dokumentów) (**jako Załącznik nr 4** do oferty),
2. Oświadczenia należy złożyć w oryginale, pozostałe dokumenty mogą być przedstawione w formie oryginałów lub kopii poświadczonych „za zgodność z oryginałem” w siedzibie Zamawiającego lub w formie zeskanowanego, podpisanego oryginału na adres finanse@bott.pl przez Dostawcę lub upęnomocnionego przedstawiciela Dostawcy.
3. Jeśli umocowanie osoby podpisującej ofertę nie wynika z dokumentów określonych powyżej, Dostawca obowiązany jest załączyć pełnomocnictwo dla tej osoby. Pełnomocnictwo musi być załączone w oryginale lub kopii poświadczonej notarialnie. Dla pełnomocnictwa tego, zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.) nie jest wymagane uiszczenie opłaty.

IX. Kryteria wyboru oferty

1. Kryteria oceny ofert:
Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej dla każdej z części w oparciu o kryterium cenowe – najniższa cena.

X. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

1. Umowa zostanie zawarta w terminie 7 dni od zakończenia postępowania. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Dostawcę. **W ramach postępowania zostaną podpisane maksymalnie 2 umowy sprzedaży.**
2. Zaproponowane w ofercie warunki zostaną uwzględnione w umowie.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy:
 - w przypadku, gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
 - działania siły wyższej, za które uważa się zdarzenia w charakterze nadzwyczajnym, występujące po zawarciu umowy, a których strony nie były w stanie przewidzieć w momencie jej zawarcia i których zaistnienie lub skutki uniemożliwiają wykonanie przedmiotu umowy w terminie,
4. Zamawiający przewiduje kary umowne np. z tytułu opóźnień z winy dostawcy, nieprawidłowej realizacji zamówienia, niekompletnego wykonania zamówienia itp.

tj. w przypadku realizowania przez Dostawcę umowy niezgodnie z wytycznymi i wymaganiami Zamawiającego.

5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość potrącenia naliczonych kar umownych z wynagrodzenia Dostawcy.

6. Dostawca składając ofertę jednocześnie zobowiązuje się do:

a. rzetelnej i terminowej, zgodnej z wymogami projektowymi realizacji przedmiotu umowy,

b. prawidłowej i efektywnej realizacji powierzonych zadań w okresie trwania umowy

XI. Kontakt

Każdy Dostawca może zwrócić się do Zamawiającego drogą elektroniczną o wyjaśnienia związane z przedmiotem zapytania ofertowego.

Dane kontaktowe:

Jarosław Kolski

Usługi Ogólnobudowlane Kolsbud, Lakiernia Proszkowa COLMAL Jarosław Kolski

Borowo 32 A

62-513 Krzymów

e-mail: biuro@colmal.pl

tel: 608 344 293

Załączniki:

nr 1 - formularz „OFERTA”

nr 2 - formularz „SZCZEGÓŁOWY OPIS TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - potwierdzenie parametrów zamówienia”

nr 3 - formularz „WYMAGANIA DOTYCZĄCE OFERENTA”