

Minimalne Wymagane Parametry Przedmiotu Ogłoszenia (Centrum obróbcze CNC 5-osiowe)

Numer ogłoszenia: **2024-62295-209018**

Projekt: **Umocnienie pozycji na rynku firmy Katarzyna Poczesna Woodbarn w wyniku zakupu nowoczesnego i precyzyjnego centrum obróbczego CNC oraz prasy do produkcji brykietu celem stworzenia nowych miejsc pracy, poszerzenia gamy świadczonych usług z wykorzystaniem ekologicznych rozwiązań**

Minimalne wymagane parametry, które musi spełniać oferowana przez Państwa Prasa do produkcji brykietu z odpadów drewnianych, aby wziąć udział w konkursie.

Wymiary obszaru roboczego:

Maks. wielkość przedmiotu do frezowania obwiedniowego (minus promień frezu)

X = 3500 - 3620 mm;

Maksymalne drogi posuwu:

X = 3800 - 3865 mm

Obróbka w Y i Z

Y pionowo = 1450 - 1500 mm;

Maks. szerokość płyty 2000 - 2010 mm

Maksymalny skok:

Y = 1450 - 1790 mm

Z = 550 - 565 mm

Głowica wiercąca:

Maksymalne wiercenie rzędów od ograniczników czołowych:

Y = 1030 mm

Maksymalny pojedynczy otwór z przednich ograniczników:

Y = 1120 mm

Maksymalna odległość rowka ściany tylnej od ograniczników przednich:

Y = 1110 mm

Przedłużenie kolumny jezdnej umożliwia wiercenie 4-polowe na kompletnym stole maszyny.

Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego:

300 mm

Mierzona od górnej krawędzi przyssawki próżniowej:

125 mm

Maksymalna programowalna prędkość:

Prędkość wektorowa: 120-131 m/min

X = 70-80 m/min,

Y = 90-100 m/min,

Z = 25 m/min

Ruchome przedłużenie kolumny - idealne do obróbki 4-półowej i wiercenia na całym stole maszyny.

Wymiar przesuwu w osi Y wzrasta do 2146 mm.

Wiertarka rzędowa i piła do rowków obejmują cały obszar roboczy między ogranicznikami przy zamontowaniu przedłużenia kolumny ruchomej.