

Pszczyna, dn. 13.12.2024.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 66/2024

W związku z realizacją projektu „**Transformacja firmy poprzez wdrożenie innowacyjnego procesu wytwarzania wałów o zwiększonej trwałości**” w ramach Działania FESL10.03 Wsparcie MŚP na rzecz transformacji Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego na lata 2021-2027r. współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, **Patentus Spółka Akcyjna** składa zapytanie ofertowe dotyczące:

Zakupu jednego nowego pionowego centrum.

I. ZAMAWIAJĄCY:

Patentus Spółka Akcyjna

43-200 Pszczyna

ul. Górnośląska 11

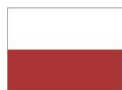
e-mail:

NIP: 638 14 35 033

Patentus Spółka Akcyjna w dalszej treści zapytania ofertowego zwane jako Patentus

II. TRYB ZAMÓWIENIA:

- II.1. Niniejsze zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).
- II.2. Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady konkurencyjności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.
- II.3. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do za ciągnięcia zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą.
- II.4. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
- II.5. O wprowadzonych zmianach Zamawiający poinformuje Wykonawców oraz zawiesi informacje na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
- II.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia z zapytaniem dotyczącym dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień.
- II.7. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Patentus do zawarcia umowy.
- II.8. Niniejsze zamówienie zostanie udzielone zgodnie z regulaminem udzielania zamówień obowiązującym u Zamawiającego.
- II.9. Regulamin udzielania zamówień dostępny jest w siedzibie Zamawiającego.
- II.10. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych.



III. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

III.1. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest jedna nowe centrum pionowe:

Kod CPV:

42612000-9 - Centra obróbkowe

Parametry techniczne:

Podstawowe parametry techniczne znajdują się w załączniku nr 2 „Specyfikacja techniczna” do niniejszego zapytania. Specyfikację należy wypełnić oraz dołączyć do załącznika nr 1 „Formularz ofertowy”. Na podstawie załącznika nr 2 będzie odbywać się ocena czy oferowana maszyna spełnia minimalne wymagania zapytania. Oferty na maszyny nie spełniające minimalnych wymagań technicznych zapytania zostaną odrzucone

III.2. MIEJSCE DOSTAWY : **Patentus Spółka Akcyjna**, 43-215 Jankowice, ul. Złote Łany 52B.

IV. KRYTERIA OCENY:

IV.1. Cena – waga: 60 pkt.

Prosimy o podanie cen w wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) oraz w wartościach brutto.

Punktacja obliczona zostanie jako proporcja ceny netto zamówienia do ceny netto najniższej oferty złożonej w postępowaniu pomnożona przez wagę danego kryterium.

Wzór: najniższa cena netto/cena netto badanej oferty*waga = ilość punktów.

Termin dostawy – waga 35 pkt.

Prosimy o podanie terminu dostawy w miesiącach liczonych od dnia podpisania umowy.

Punktacja obliczona zostanie jako proporcja terminu dostawy badanej oferty do najkrótszego terminu dostawy przedstawionego w postępowaniu pomnożony przez wagę danego kryterium.

Wzór: najkrótszy termin dostawy /termin dostawy badanej oferty*waga = ilość punktów.

Kryterium środowiskowe – energooszczędność maszyny - roboczy pobór mocy – waga 5 pkt..

Prosimy o podanie maksymalnego roboczego poboru mocy w kVA.

Punktacja obliczona zostanie jako proporcja maksymalnego roboczego poboru mocy maszyny w ofercie do najmniejszego maksymalnego roboczego poboru mocy maszyny przedstawionej w postępowaniu pomnożony przez wagę danego kryterium.

Wzór: najmniejszy maksymalny pobór mocy maszyny w postępowaniu /maksymalny pobór mocy maszyny z badanej oferty*waga = ilość punktów.

Jako najkorzystniejsza (max. 100 pkt.) zostanie wybrana oferta z najwyższą ilością punktów.

WARUNKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA – KRYTERIA DOSTĘPU:

- V.1. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego.
- V.2. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną oferenci, którzy:
- Są z Patentus powiązani osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między PATENTUS a Wykonawcą polegające na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

V. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT:

- VI.1. **Oferty należy złożyć do dnia 23.12.2024r do godziny 15.00.**
- VI.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
- VI.3. Oferty należy składać poprzez stronę BK2021 (Baza Konkurencyjności) pod adresem: **<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>**
- VI.4. Za termin złożenia oferty uznaje się termin złożenia oferty na portalu Baza Konkurencyjności.
- VI.5. Oferty, które wpłyną po upływie terminu, te które nie będą posiadały wymaganych załączników oraz te które wpłyną inaczej niż poprzez portal Baza Konkurencyjności zostaną odrzucone.
- VI.6. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca
- VI.7. **Zapytania w zakresie przedmiotu zamówienia należy kierować do zamawiającego poprzez aplikację BK2021 pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> do dnia: 23.12.2024 do godziny 14.30. Osobą uprawnioną do kontaktu z Wykonawcami jest Pan Jakub Nędza oraz Pan Piotr Krzekotowski.**
- VI.8. Oferta powinna zawierać termin jej obowiązywania (minimum 90 dni od dnia jej złożenia).
- VI.9. Do formularza ofertowego prosimy dołączyć opis oferowanej maszyny w szczególności nazwę, model maszyny, schemat oraz wizualizację (w postaci zdjęcia lub modelu) potwierdzający informacje zawarte w załączniku nr 2 informacje.



VI.10. **Zamówienie należy wykonać do dnia 28.02.2026.**

VI. MIEJSCE I TERMIN OTWARCIA OFERT:

Siedziba PATENTUS, 23.12.2024r. godz. 15²⁰

VII. TERMIN ROZSTRZYGNIĘCIA WYBORU: 27.12.2024R.

Wyniki wyboru zostaną zamieszczone na stronie
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> w terminie do 3 dni po
dokonaniu wyboru.

Z poważaniem,
Zarząd Patentus



ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 30/2024

1. ZAŁĄCZNIK NR 1: FORMULARZ OFERTY
2. ZAŁĄCZNIK NR 2: WZÓR oświadczenia o braku powiązań kapitałowych
3. ZAŁĄCZNIK NR 3: Specyfikacja techniczna

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 66/2024

FORMULARZ OFERTY

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe nr 66/2024 z dnia **13.12.2024** r. dotyczące zakupu jednej nowego centrum pionowego do projektu: „**Transformacja firmy poprzez wdrożenie innowacyjnego procesu wytwarzania wałów o zwiększonej trwałości**” w ramach Działania FESL10.03 Wsparcie MŚP na rzecz transformacji Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego na lata 2021-2027r. współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

1. Dane oferenta:

- a. Nazwa:
- b. Adres siedziby:
- c. NIP:
- d. REGON:
- e. Osoba uprawniona do kontaktowania się ze Zleceniodawcą:
imię i nazwisko:
telefon:
adres e-mail:

2. Oferuję dostarczenie przedmiotu zamówienia w następującej cenie:

	CENA	SŁOWNIE
WARTOŚĆ NETTO		
WARTOŚĆ VAT (23 %)		
WARTOŚĆ BRUTTO		

3. Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.

4. Przyjmuję do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.

5. Termin ważności oferty

6. Termin wykonania zamówienia

7. Roboczy pobór mocy

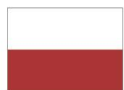


ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY:

1. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym.
2. Specyfikacja techniczna
3. Opis oferowanej maszyny

....., dn.

.....
Podpis i pieczęć osoby uprawnionej



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 66/2024

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH Z ZAMAWIAJĄCYM

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

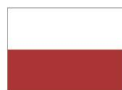
- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Miejsce i data

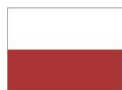
.....
Imię, nazwisko, podpis, pieczęć)*

* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 66/2024

**Pionowe centrum:**

MINIMALNE/MAKSYMALNE PARAMETRY TECHNICZNE		
Opis parametrów (parametry wymagane)	Wymagana wartość (parametry obowiązkowe)	Wpisz TAK/NIE lub wartość numeryczna
Ogólne – konstrukcja maszyny		
Sterowane numerycznie (CNC) pionowe centrum	Tak	
System sterowania		
W pełni kompatybilny system sterowania CNC z obecnym systemem klienta, moduł komunikacji z komputerem PC oraz napędy tego samego producenta, co producent systemu sterowania lub w pełni kompatybilny.	Tak	
Przesuwy		
Przesuw w osi X	Nie mniej niż 2100 mm	
Przesuw w osi Y	Nie mniej niż 840 mm	
Przesuw w osi z	Nie mniej niż 840 mm	
Posuwy		
Posuw szybki X,Y,Z	30 m/min	
Max. posuw roboczy	30000 mm/min	
Przyśpieszeniu	3,5 m/s ²	
Odległości		
Czoła wrzeciona od stołu	110-950 mm	
Osi wrzeciona od kolumny	850 mm	
Oś wrzeciona od czoła maszyny	990 mm	
Stołu roboczego od podłogi	1060 mm	
Dokładność robocza (wg VDI/DGQ 3441)		
Dokładność pozycjonowania (P) X,Y,Z	0,009 mm	
Powtarzalna dokładność pozycjonowania (P's max) X,Y,Z	0,005 mm	
System pomiarowy	Odczyt bezpośredni	
Stół		
Szerokość x długość	780 x 2200 mm	
Max. obciążenie stołu	3000 kg	
T-rowki (ilość x szerokość x rozstaw)	5 x 18 x 160 mm	
Wymiar środkowego rowka	18 H6 mm	
Wymiar środkowego otworu	30 H6 mm	
Wrzeciono		
Wykonanie STANDARD ISO 50 – napęd wrzeciona poprzez przekładnię planetarną	TAK	
Stożek wrzeciona	ISO 50	
Max. obroty	8000 obr./min	
Max. moc silnika praca S1/S6-40%	20/29,5 kW	
Max. moment skręcający wrzeciona stały S1-S6-40%	519/779 Nm	
Pozycjonowanie wrzeciona	Elektryczne	



Magazynek narzędziowy bębnowy		
Stożek	ISO 50	
Ilość miejsc w magazynku narzędzi	24 szt.	
Max. średnica narzędzia	110 mm	
Max. średnica narzędzia z opuszczeniem miejsca	180 mm	
Max. długość narzędzia	300 mm	
Max. ciężar narzędzia/łącznie	15/200 kg	
Czas wymiany – z jednego magazynu	Nie więcej niż 4 sekundy	
Parametry elektryczne		
Roboczy pobór mocy	Nie więcej niż 35 kVA	
Prąd przy pełnym obciążeniu maszyny	Nie więcej niż 86 A	
Konstrukcja maszyny		
Wysokość robocza maszyny	Nie więcej niż 3500 mm	
Wymiary maszyny z wyrzutnikiem wiórów (długość x szerokość)	Nie więcej niż 6350 x 3650 mm	
Mas maszyny bez detalu i wyposażenia	Nie więcej niż 1470 kg	
Pojemność zbiornika chłodziwa	Nie mniej niż 670 l	
4 przewodnice liniowe w osi Y	TAK	
Rozmiar linii X, Y, Z	45, 35, 45	
Rozmiar śrub kulowych X, Y, Z	50,63,63	
3 przenośniki wiórów : 2 poprzeczne, 1 dostawa centralna	TAK	
Możliwość montażu centralnego przenośnika podającego z lewej lub prawej strony	TAK	
Siła w osi Z	Min. 20 kN	
Siła w osi X,Y	Min. 17 kN	
Bezpośredni pomiar pozycji we wszystkich osiach X,Y,Z (liniowy optoelektryczny układ inkrementalny) + liniowe linały absolutne	TAK	
Doprowadzenie cieczy chłodzącej osią wrzeczona ChipBlaster JV 40 – ciecz + stacja filtracyjna 7MPa lub równoważny	TAK	
Sonda pomiarowa Renishaw RMP 40-2/RTS/RMI DUAL – Radiowa – lub równoważna	TAK	
Przygotowanie maszyny do instalacji 4 i 5 osi – moduł, napęd sterowania osią	TAK	
Okno – wziernik rotacyjny Visiport lub równoważny	TAK	
Stół obrotowy 4 osiowy DETRON GXA-400T lub równoważny		
Mechaniczny konik DETRON ST400T lub równoważny		
Ręczny pistolet do spłukiwania	TAK	
Instalacja zdalnej diagnostyki Heidenhain lub równoważna	TAK	
Przeszkłone drzwi boczne	TAK	
Zestaw do mocowania maszyny do fundamentu – kotwy, pistolet	TAK	
Szkolenie:		
Szkolenie operatorów	Nie mniej niż 3 dni na oferowanej maszynie	