



Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach
Programu Regionalnego Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027
Priorytet 1. Fundusze europejskie dla badań i rozwoju oraz przedsiębiorczości
Działanie 1.11. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0
typ projektu A. Rozwój MŚP w obszarze cyfryzacji i Przemysłu 4.0

Tytuł realizowanego projektu:

”Cyfryzacja i rozwój przedsiębiorstwa Świat Aluminium Piotr Ganobis w kierunku Przemysłu 4.0
poprzez inwestycję w innowacyjne środki trwale zwiększające potencjał produkcyjny firmy.”

Chelmek, dnia 12.12.2024r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/12/2024

I. Zamawiający

PIOTR GANOBIS ŚWIAT ALUMINIUM
ul. Unii Europejskiej 1
32-660 Chelmek
NIP: 5492339289
REGON: 121106555

II. Ogólne informacje o projekcie

1. Zamawiający nie jest zobowiązany do prowadzenia postępowania zgodnie z ustawą z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności.
2. Do przedmiotowego postępowania zastosowanie mają Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.
3. Zapytanie ofertowe jest publikowane na stronie internetowej:
[Baza Konkurencyjności \(funduszeuropejskie.gov.pl\)](https://funduszeuropejskie.gov.pl)

III. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup jednej sztuki 5-osiowej obrabiarki numerycznej o następujących funkcjonalnościach i minimalnych parametrach technicznych

Parametr / funkcja / cecha	Wartość wymagana
przesuw w osi X [mm]	minimum 720 mm
przesuw w osi Y [mm]	minimum 610 mm
przesuw w osi Z [mm]	minimum 520 mm
Obrabiarka pozwalająca na obróbkę detali o minimalnej wysokości 500 mm w osi Z [TAK / NIE]	TAK
Obrabiarka pozwalająca na obróbkę detali o minimalnej średnicy 840 mm [TAK / NIE]	TAK
posuw szybki w osi X,Y,Z [m/min.]	minimum 40 m/min.

dwukierunkowa dokładność pozycjonowania dla osi liniowej X,Y,Z wg ISO 230-2 [mm] lub spełniające wymagania równoważne wynikające z normy ISO	0,006 mm lub lepsza
moc elektrowrzeciona (40% DC) [kW]	minimum 32 kW
moment obrotowy elektrowrzeciona (40% DC) [Nm]	130 Nm lub wyższy
prędkość obrotowa elektrowrzeciona [obr./min]	20 000 obr./min lub wyższa
elektrowrzeciono z czynnym chłodzeniem cieczą [TAK / NIE]	TAK
elektrowrzeciono wyposażone w czujnik drgań [TAK / NIE]	TAK
system kompensacji temperaturowej dla elektrowrzeciona [TAK / NIE]	TAK
stół obrotowo-uchylony NC zapewniający możliwość obróbki 5-stronnej w jednym mocowaniu [TAK / NIE]	TAK
średnica stołu [mm]	minimum 620 mm
dopuszczalne obciążenie stołu [kg]	minimum 600 kg
zakres wychyłu stołu - zakres kątowy osi A(B) [°]	+ 120° / - 120° lub szerszy
oś uchylona A(B) wyposażona w hamulec hydrauliczny [TAK / NIE]	TAK
hamulec osi uchylnej A(B) [TAK / NIE]	TAK
zakres obrotu stołu w osi C: 360° [TAK / NIE]	TAK
napędy osi A(B) i C z bezpośrednim chłodzeniem cieczą [TAK / NIE]	TAK
automatyczna wymiana narzędzi [TAK / NIE]	TAK
pojemność magazynu narzędzi [pozycje]	minimum 50 pozycji
nośność magazynu	minimum 150 kg
Maksymalna masa narzędzia	8 kg
Stożek wrzeciona: HSK-A63 [TAK / NIE]	TAK
Efektywne system chłodzenia z wysokowydajnym agregatem chłodzącym w celu stabilizacji termicznej poszczególnych układów kinematycznych zapewniający dokładność pozycjonowania [TAK / NIE]	TAK
System centralnego smarowania [TAK / NIE]	TAK
Liniały pomiarowe w osiach X, Y, Z [TAK / NIE]	TAK
Podawanie chłodziwa przez wrzeciono realizowane przez stację wysokociśnieniową [TAK / NIE]	TAK
Ciśnienie chłodziwa podawanego przez wrzeciono [bary]	minimum 80 bar
Automatyczna regulacja wydajność systemu podawania chłodziwa przez wrzeciono zakres minimalny [l/min]	maksimum 0.3 l/min
Automatyczna regulacja wydajność systemu podawania chłodziwa przez wrzeciono zakres maksymalny [l/min]	minimum 45 l/min
Automatyczna regulacja wydajność systemu podawania chłodziwa przez wrzeciono dostosowana do używanego narzędzia [TAK / NIE]	TAK
Zamknięty obieg chłodziwa [TAK / NIE]	TAK
Pojemność zbiornika chłodziwa [l]	minimum 900 l
Zamknięta przestrzeń obróbcza maszyny z przesuwными drzwiami [TAK / NIE]	TAK
zewnętrzne chłodzenie powietrzem i emulsją obróbczą [TAK / NIE]	TAK

system automatycznego spłukiwania przestrzeni obróbczej [TAK / NIE]	TAK
pistolet do ręcznego spłukiwania przestrzeni obróbczej [TAK / NIE]	TAK
System transportu wiórów [TAK / NIE]	TAK
Laserowa sonda do pomiaru narzędzia [TAK / NIE]	TAK
Sonda do pomiaru detalu na podczerwień [TAK / NIE]	TAK
bezpośredni układ pomiarowy o rozdzielczości odczytu 0,00001 mm (10 nm) dla osi X, Y, Z [TAK / NIE]	TAK
pokrętło elektroniczne - ręczny panel sterowania [TAK / NIE]	TAK
narzędzia do kontroli i kompensacji dokładności kinematycznej oraz kalibracji obrabiarki 5-osiowej wraz z cyklem pomiarowym [TAK / NIE]	TAK
model cyfrowy maszyny [TAK / NIE]	TAK
masa obrabiarki [kg]	minimum 10 000 kg
trypunktowe podparcie zapewniające precyzyjne ustawienie i stabilizację	TAK
system sterowania posiadający następujące cechy charakterystyczne:	
- interfejs w języku polskim [TAK / NIE]	TAK
- funkcjonalność symultanicznej obróbki 5-osiowej [TAK / NIE]	TAK
- graficzne wsparcie programowania [TAK / NIE]	TAK
- graficzna symulacja obróbki w trybie 2D i 3D [TAK / NIE]	TAK
- możliwość wprowadzania alfanumerycznych nazw programów [TAK / NIE]	TAK
- możliwość pracy z pamięci pendrive [TAK / NIE]	TAK
- możliwość wyboru strategii pracy (obróbka dokładna, obróbka szybkościowa, obróbka zapewniająca niską chropowatość powierzchni) z uwzględnieniem dynamiki obrabiarki [TAK / NIE]	TAK
- cykle: wiercenie, gwintowanie, gwintowanie z / bez oprawki kompensacyjnej, rozwieranie, wytaczanie, frezowanie otworu, prostokątne i okrągłe kieszenie, toczenie interpolacyjne, cykle pomiarowe [TAK / NIE]	TAK
- struktura programu gwarantująca: podprogramy, powtarzanie części programu, skoki programu do znaczników [TAK / NIE]	TAK
- ergonomiczny panel operatorski regulowany w płaszczyźnie pionowej i poziomej [TAK / NIE]	TAK
- narzędzie do zarządzania poziomem dostępu operatora [TAK / NIE]	TAK
- funkcje związane z oszczędzaniem energii elektrycznej - tryb uśpienia (funkcja czuwania) i automatyczne wyłączanie [TAK / NIE]	TAK
- przekątna dotykowego ekranu panelu sterowania ["]	minimum 20"
- dostęp do przestrzeni roboczej przez drzwi kabiny o szerokości minimum 1250 mm [TAK / NIE]	TAK
- przedmuch powietrzem przez środek wrzeciona przy wymianie narzędzi [TAK / NIE]	TAK
- możliwość importowania plików programów z sieci lan [TAK / NIE]	TAK

- wyświetlenie statusu obrabiarek na żywo poprzez połączenie online [TAK / NIE]	TAK
- gotowe interfejsy pozwalające na automatyzację i doposażanie w przyszłości o nowe moduły - poprzez możliwość importowania danych do systemów zewnętrznych współpracującymi z maszyną co pozwoli na wpięcie jej w cyfrową fabrykę w której mogą pracować różne moduły przemysłowe [TAK / NIE]	TAK

Wymagania dodatkowe

- 1) Wyłoniony Wykonawca musi zapewnić w ramach wynagrodzenia uruchomienie, montaż, przeprowadzenie prób, testów i innych czynności niezbędnych do uruchomienia Przedmiotu zamówienia w miejscu jego realizacji przez pracowników Wykonawcy. Pracownicy Wykonawcy będą działali pod bezpośrednim nadzorem Zamawiającego.
- 2) Oddanie Przedmiotu zamówienia do eksploatacji oraz uruchomienia dokona Wykonawca w miejscu realizacji zamówienia, tj. w siedzibie Zamawiającego.
- 3) Wykonawca musi dostarczyć i ubezpieczyć Przedmiot zamówienia od wszelkich ryzyk jego utraty i uszkodzenia podczas przewozu łącznie z załadunkiem, transportem, rozładunkiem i transportem poziomym w miejsce docelowe, do pełnej jego wartości - na własny koszt. Wszelkie koszty dostarczenia Przedmiotu umowy do miejsca realizacji zamówienia będą obciążały wyłącznie Wykonawcę. Na Wykonawcy spoczywa również pełna odpowiedzialność za Przedmiot umowy podczas załadunku, transportu oraz rozładunku i transportu poziomego w miejsce docelowe.
- 4) Wykonawca dokona instruktażu obsługi Przedmiotu zamówienia dla co najmniej **2 pracowników/operatorów** Zamawiającego w zakresie obsługi i prawidłowego wykorzystania i utrzymania Przedmiotu zamówienia. Szkolenie przygotowujące do pracy na stanowisku uwzględniać będzie potrzeby osób niepełnosprawnych. Przygotowanie materiałów szkoleniowych w taki sposób by były one czytelne również dla osób z dysfunkcjami wzroku (krótkowidztwo, daltonizm).
- 5) Przedmiot zamówienia musi być nowy, po przeprowadzonych testach wewnętrznych, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie może stanowić on przedmiotu zabezpieczenia.
- 6) Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim **atesty** dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z **normami** obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
- 7) Przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat CE lub dokument równoważny do certyfikatu CE.
- 8) Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu **dokumenty**:
 - a. instrukcję obsługi, konserwacji (dokumentacja DTR) w języku polskim (1 egzemplarz) oraz udostępni ją w wersji elektronicznej,
 - b. certyfikat CE lub dokument równoważny do certyfikatu CE.
- 9) Wykonawca musi serwis w dni robocze w następującym zakresie:
 - w czasie 24 godzin od otrzymania powiadomienia od Zamawiającego – do podjęcia działań mających na celu ustalenie przyczyn usterki oraz potrzeby zastosowania części zamiennych, a ponadto w razie takiej możliwości i jeżeli naprawa nie wymaga zastosowania części zamiennych, udzielenia Zamawiającemu pomocy w samodzielnym usunięciu usterki, przy czym wymienione działania mogą zostać zrealizowane w całości w formie konsultacji telefonicznej z odpowiednimi pracownikami Zamawiającego,
 - w czasie 48 godzin od momentu ustalenia przyczyn usterki - do przystąpienia do naprawy obrabiarki, jeżeli Zamawiający nie może wykonać naprawy we własnym zakresie (po wcześniejszej konsultacji z Wykonawcą). Nie dotyczy to sytuacji, gdy naprawa wymaga zastosowania części zamiennych, w której Wykonawca przystąpi do naprawy obrabiarki w terminie 24 godzin od dostawy części zamiennych.
- 10) Wykonawcą w ramach zamówienia ma być producent lub autoryzowany dealer producenta, do oferty należy dołączyć właściwy dokument potwierdzający autoryzację dealera.
- 11) Menu obsługi oraz serwis maszyny powinien być w języku polskim.

- 12) Instrukcja obsługi i konserwacji musi być w języku polskim.
- 13) Przedmiot zamówienia musi być w pełni funkcjonalny zarówno dla osób pełnosprawnych jak i niepełnosprawnych - (obrabiarka CNC), która zostanie zakupiona ze środków projektowych będzie mogła być obsługiwana przez osobę niepełnosprawną dzięki właściwej architekturze przestrzeni - instalacji maszyny w taki sposób by była możliwa do obsługi z poziomu wózka inwalidzkiego.
- 14) Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia z zastrzeżeniem, iż okres gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy licząc od dnia podpisania protokołu odbioru bez uwag. Wykonawca określi w formularzu oferowany okres gwarancji na przedmiot zamówienia. Zaoferowanie okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy, spowoduje odrzucenie oferty.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, nazwy własne, patenty, znaki towarowe, typy, standardy należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są rozwiązania równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. W każdym przypadku dopuszcza się możliwość zastosowania materiałów, komponentów równoważnych wobec wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia oraz załącznikach pod warunkiem zachowania ich zgodności z planowanym przeznaczeniem i obowiązującymi przepisami, które spełniają minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcje i walory użytkowe. Ciężar udowodnienia, że materiał (wyrób) jest równoważny w stosunku do wymogu określonego przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

IV. Główne kody CPV dotyczące Przedmiotu Zamówienia

42000000-6 – Maszyny przemysłowe

42600000-2 – Obrabiarki

42630000-1 – Obrabiarki do obróbki metali

V. Kryteria oceny ofert wraz z informacją o wagach procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny ofert oraz opisem sposobu przyznanej punktacji

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami o następujących wagach:

Cena ofertowa netto: 70% (maksymalnie 70 punktów)

Termin realizacji zamówienia: 30% (maksymalnie 30 punktów)

Razem: 100% (maksymalnie 100 punktów)

1. Sposób obliczania wartości punktowej ocenianego kryterium:
 - a) **Kryterium Cena** – w kryterium cena kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg wzoru:
$$\text{Cena} = [\text{Cn/Cb}] \times 70\% \times 100 \text{ pkt}$$
Gdzie:
Cn – łączna cena netto najtańszej oferty
Cb – łączna cena netto ocenianej oferty
 - * Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert ważnych niepodlegających odrzuceniu, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności

oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

- b) **Kryterium Termin realizacji zamówienia:** w kryterium termin realizacji zamówienia ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg wzoru:

$$T = [(T_m - T_b) / (T_m - T_n)] \times 30\% \times 100 \text{ punktów}$$

gdzie:

T – liczba punktów przyznanych rozpatrywanej ofercie w kryterium terminu realizacji zamówienia;

T_m – najwyższa liczba tygodni terminu realizacji zamówienia spośród wszystkich ważnych (nieodrzuconych) ofert;

T_n – najniższa liczba tygodni terminu realizacji zamówienia spośród wszystkich ważnych (nieodrzuconych) ofert;

T_b – liczba tygodni terminu realizacji zamówienia wskazana w rozpatrywanej ofercie;

*Termin realizacji liczony będzie w tygodniach.

Maksymalny termin realizacji zamówienia wynosi 25 tygodni. Zaoferowanie dłuższego terminu realizacji zamówienia spowoduje odrzucenie oferty.

Wykonawca powinien w formularzu ofertowym wpisać oferowany termin realizacji zamówienia w tygodniach (liczba całkowita).

W przypadku niepodania w ofercie informacji na temat terminu realizacji Zamawiający odrzuci ofertę.

2. Cena winna obejmować wszystkie koszty i opłaty, jakie powstaną w związku z wykonaniem zamówienia oraz z warunkami i wymaganiami stawianymi przez Zamawiającego.
3. Punkty przyznane w każdym z kryteriów zostaną zsumowane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
4. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania w ramach Kryterium Oceny Oferty wynosi 100 pkt.
5. Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta niepodlegająca odrzuceniu złożona przez niewykluczonego z postępowania Wykonawcę, która uzyska największą ilość punktów.
6. Kryterium weryfikowane będą na podstawie informacji zawartych w Formularzu Ofertowym – Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
7. W przypadku, gdy dwie oferty lub więcej uzyska tę samą liczbę punktów Zamawiający przeprowadzi z Oferentami negocjacje cenowe zmierzające do wyboru najtańszej oferty.
8. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

VI. Miejsce i sposób składania ofert

Oferty należy złożyć za pośrednictwem systemu Baza Konkurencyjności pod adresem:

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

Oferta musi być złożona w postaci elektronicznej, tj. za pośrednictwem systemu Baza Konkurencyjności. Zamawiający dopuszcza podpisanie dokumentów składających się na ofertę za pomocą kwalifikowanego podpisu elektronicznego lub złożenie wymaganych dokumentów w formie podpisanego odręcznie skanu oferty.

VII. Termin składania ofert

Oferty należy składać do dnia **23.12.2024 r. do godz. 9.00**

Liczy się godzina i dzień zamieszczenia oferty w Bazie Konkurencyjności, a nie dzień jej sporządzenia. Oferty złożone po wyżej wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.

VIII. Rozstrzygnięcie postępowania

Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte **do 21 dni od upływu terminu składania ofert**.

Informację o wynikach postępowania Zamawiający zamieści w Bazie Konkurencyjności www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

IX. Komunikacja między Zamawiającym a Oferentem w sprawie zapytania ofertowego

Komunikacja między Zamawiającym a Oferentem (pytania/odpowiedzi) odbywa się za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

Zamawiający będzie udzielał wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert pod warunkiem, że zapytanie do Zamawiającego nie wpłynie później niż na 4 dni przed upływem terminu składania ofert.

X. Warunki realizacji zamówienia, termin realizacji zamówienia, gwarancja

1. Okres realizacji zamówienia **maksymalnie do 25 tygodni od podpisania umowy z Wykonawcą**.
2. Termin realizacji zamówienia stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.
3. Warunki płatności:
 - a) Zamawiający przewiduje **przedpłatę**, na podstawie faktury zaliczkowej w wysokości **80 % ceny**, płatnej w terminie **do 14 dni od daty podpisania umowy**. Zaliczka zostanie rozliczona w fakturze końcowej.
 - b) Płatność końcowa - w wysokości **20 % ceny**, po wykonaniu montażu i rozruchu Przedmiotu umowy w miejscu realizacji zamówienia oraz przeszkolenia pracowników, płatność nastąpi po odbiorze jakościowym, testach, instruktażu i przekazaniu dokumentacji wynikającej z treści zapytania ofertowego, **w terminie do 30 dni** od podpisania przez obie strony protokołu odbioru technicznego bez uwag na podstawie faktury końcowej wystawionej przez Wykonawcę, **z zastrzeżeniem iż w przypadku gdy termin realizacji przedmiotu zamówienia wskazany przez Wykonawcę w ofercie będzie wynosił do 10 tygodni, Zamawiający ma prawo do dokonania płatności po upływie 10 tygodni od podpisania umowy**.
4. W przypadku odstąpienia od umowy wpłacone Wykonawcy środki finansowe podlegają zwrotowi Zamawiającemu w terminie 14 dni od doręczenia wezwania.

XI. Warunki zmiany umowy

Wszelkie możliwe zmiany umowy realizowane będą w wyniku negocjacji z Wykonawcą i będą miały formę pisemną.

XII. Odstąpienie od umowy

1. Zamawiający może odstąpić od umowy w następujących przypadkach:
 - a. zwłoki w realizacji Przedmiotu umowy o więcej niż 2 tygodni w odniesieniu do zaoferowanego terminu realizacji Przedmiotu umowy,
 - b. gdy Przedmiot umowy jest wadliwy lub niezgodny z warunkami określonymi w zapytaniu ofertowym, ofercie lub w umowie, a Wykonawca w dodatkowym terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, nie dłuższym jednak niż 7 dni, nie usunie stwierdzonych naruszeń,
 - c. w razie wszczęcia postępowania likwidacyjnego, upadłościowego, naprawczego lub restrukturyzacyjnego przedsiębiorstwa Wykonawcy.

2. Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o okolicznościach, o których mowa w ust. 1 powyżej.
3. W razie wykonania prawa odstąpienia, umowa uważana jest za niezawartą. To, co Strony już świadczyły, ulega zwrotowi w stanie niezmienionym, chyba że zmiana była konieczna w granicach zwykłego zarządu. Za świadczone usługi oraz za korzystanie z rzeczy nie będzie należne Wykonawcy wynagrodzenie.

XIII. Kary umowne

1. Zamawiający naliczy Wykonawcy kary umowne w wysokości 0,5 % wartości netto wynagrodzenia ustalonej za wykonanie Przedmiotu umowy – za każdy rozpoczęty tydzień opóźnienia, przekraczający zaoferowany termin realizacji Przedmiotu umowy, jednak nie więcej niż 5% wartości całego zamówienia. Kary umowne płatne są w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Wykonawcę wezwania do ich zapłaty.
2. Wykonawca ma prawo naliczyć odsetki ustawowe w przypadku opóźnień Zamawiającego w dokonywaniu płatności na poczet realizacji zamówienia.
3. Kary umowne płatne będą w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Wykonawcę wezwania do ich zapłaty.
4. W przypadku odstąpienia przez Zamawiającego lub Wykonawcę od umowy z przyczyn, za które Wykonawca ponosi odpowiedzialność, Zamawiający będzie uprawniony do nałożenia na Wykonawcę kary umownej w wysokości 20 % wartości ceny netto oraz do otrzymania wszystkich wypłaconych zaliczek i płatności częściowych do 14 dni od dnia odstąpienia Strony od umowy.
5. Wykonawca ma prawo odstąpienia od zawartej umowy w razie opóźnienia Zamawiającego w zapłacie ceny brutto lub części ceny brutto przedmiotu zamówienia wynoszącego powyżej 60 dni.

XIV. Warunki i miejsce dostawy:

ul. Unii Europejskiej 1, 32-660 Chełmek

Wykonawca zobowiązany jest do załadunku przedmiotu zamówienia, transportu oraz rozładunku i transportu poziomego w miejsce docelowe.

XV. Warunki udziału w postępowaniu

Zamawiający wyznacza warunki udziału w postępowaniu:

Warunki sytuacji ekonomicznej lub finansowej:

- Wykonawca nie zalega z opłatami z tytułu ubezpieczenia społecznego do Zakładu Ubezpieczeń Społecznych i podatkowymi wobec Urzędu Skarbowego – Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 7 do Zapytania Ofertowego,
- Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia, wobec firmy Wykonawcy nie może toczyć się postępowanie likwidacyjne, restrukturyzacyjne ani upadłościowe - Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.

Warunki zdolności technicznej lub zawodowej

Za minimalny poziom zdolności uznane zostanie:

- wykazanie przez Wykonawcę, że w okresie 3 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, to w tym okresie), wykonał należycie co najmniej 1 dostawę wraz z uruchomieniem 5-osiowej obrabiarki numerycznej tożsamą z przedmiotem zamówienia.

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca załączy do swojej oferty wykaz wykonanych dostaw w powyższym zakresie zgodnie z Załącznikiem nr 6 do zapytania ofertowego z załączeniem dowodów określających, czy te dostawy wraz z uruchomieniem maszyny zostały

wykonane należycie. Dowodami, o których mowa są referencje, protokoły odbioru bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego zostały wykonane, a jeżeli Wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów - inne odpowiednie dokumenty.

UWAGA! Informacje przedstawione w Wykazie dostaw wypełnionym zgodnie z załącznikiem nr 6 do zapytania ofertowego muszą pokrywać się, wynikać z załączonych referencji, protokołu odbioru bądź innych dokumentów sporządzonych przez podmiot, na rzecz którego te dostawy zostały wykonane.

UWAGA! Referencje nie mogą pochodzić od podmiotu powiązanego z Wykonawcą.

Zamawiający informuje, że dokona oceny wymaganych dokumentów i oświadczeń.

XVI. Podstawy wykluczenia z postępowania

Zamówienie nie może być udzielone Wykonawcy, w stosunku, do którego zachodzą okoliczności wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

XVII. Informacja na temat braku powiązań osobowych i kapitałowych

W celu uniknięcia konfliktu interesów :

- a) zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z zamawiającym osobowo lub kapitałowo,
- b) osoby wykonujące w imieniu zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w tym biorące udział w procesie oceny ofert, nie mogą być powiązane osobowo lub kapitałowo z wykonawcami, którzy złożyli oferty. Powinny być to osoby bezstronne i obiektywne.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub z osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

W celu potwierdzenia powyższego Oferent złoży oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego.

XVIII. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Jeżeli Wykonawca

załącza do oferty dokumenty w innym języku niż język polski zobowiązany jest do załączenia tłumaczenia tego dokumentu na język polski.

2. Oferta musi być złożona w postaci elektronicznej za pośrednictwem systemu Baza Konkurencyjności. Zamawiający dopuszcza podpisanie dokumentów składających się na ofertę za pomocą kwalifikowanego podpisu elektronicznego lub złożenie wymaganych dokumentów w formie podpisanego odręcznie skanu oferty.
3. Oferta Wykonawcy oraz załączone do niej dokumenty muszą być podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z rejestru bądź ewidencji, lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
4. W przypadku, gdy oferta i/lub załączniki do oferty zostaną podpisane przez osobę/osoby inne niż to wynika z dokumentów rejestrowych Wykonawcy, a Wykonawca nie dołączy do oferty stosownego pełnomocnictwa, o którym mowa w pkt 3, Zamawiający wezwie Wykonawcę do uzupełnienia oferty o podpis osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy lub poprzez dołączenie pełnomocnictwa potwierdzającego umocowanie osoby/osób, które podpisały ofertę.
5. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
 - a) Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego,
 - b) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia stanowiące **Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego,
 - c) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO stanowiące **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego,
 - d) Pełnomocnictwo (jeśli dotyczy), którego wzór stanowi **Załącznik nr 5** do zapytania ofertowego lub inny dokument potwierdzający uprawnienie do podpisania oferty **oraz KRS Wykonawcy /Odpis z CEiDG Wykonawcy** lub inny dokument rejestrowy właściwy dla Wykonawcy, który wskazuje osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy i zaciągania zobowiązań i tym samym udzielania pełnomocnictw, wystawiony nie później niż 3 miesiące przed złożeniem Oferty,
 - e) Wykaz zrealizowanych dostaw – **Załącznik nr 6** do zapytania ofertowego wraz z dokumentami potwierdzającymi należyte wykonanie dostaw,
 - f) Oświadczenie o niezaleganiu z opłatami na rzecz ZUS i Urzędu Skarbowego - **Załącznik nr 7** do zapytania ofertowego,
 - g) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie parametrów technicznych oferowanej obrabiarki - **Załącznik nr 8** do zapytania ofertowego,
 - h) Dokument potwierdzający autoryzację dealera - w przypadku gdy Wykonawcą jest autoryzowany dealer producenta
 - i) Inne dokumenty wynikające z treści zapytania ofertowego.
6. **Brak któregośkolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub wypełnienie ich na niewłaściwym wzorze może skutkować odrzuceniem oferty Wykonawcy.**
7. Zamawiający dopuszcza możliwość jednokrotnego uzupełnienia oferty w sytuacji opisanej w pkt 4 oraz w przypadku wystąpienia braków formalnych w ofercie takich jak brak pieczęci, brak wskazania danych Wykonawcy itp.
8. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron.
9. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców.
10. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
11. Wykonawca przed terminem składania ofert w postępowaniu może zmienić lub wycofać swoją ofertę.

XIX. Postanowienia dodatkowe

1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych oraz ofert wariantowych.

Zamawiający zrezygnował z dopuszczenia możliwości składania ofert częściowych, z uwagi na jego charakter. Przedmiotem zapytania jest jedna maszyna - 5-osiowa obrabiarka, stanowiąca wyodrębnioną całość, niepodlegającą podziałowi w związku z koniecznością spełniania określonych wymagań technicznych oraz określonych funkcji. Podział zamówienia spowodowałby nadmierne trudności techniczne, nadmierne koszty oraz problemy w skoordynowaniu działań różnych wykonawców, realizujących ewentualne części zamówienia, ich zakresu odpowiedzialności, a także wpływu realizacji poszczególnych zadań na terminowość realizacji oraz finansowania całości inwestycji.

Ewentualny podział na części stanowiłby działanie nieekonomiczne i nieefektywne. Działanie takie nie stanowi ograniczenia konkurencji.

3. Wykonawca podaje kwotę oferty w polskich złotych lub euro. W przypadku złożenia oferty w walucie euro Zamawiający informuje, iż w celu dokonania oceny oferty złożonej w PLN przyjmie średni kurs złotego w stosunku do euro, stanowiący podstawę przeliczania wartości zamówień publicznych lub konkursów, ustalony na podstawie kwot określonych w komunikacie Komisji Europejskiej w sprawie równowartości progów określonych w dyrektywach Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/23/UE, 2014/24/UE, 2014/25/UE i 2009/81/WE (Dz. Urz. UE C, C/2023/902 z 16.11.2023) – wynoszący 4,6371.
4. Zamawiający informuje, że posiada VAT UE.
5. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do dokumentacji zapytania ofertowego wraz z załącznikami. O wprowadzonych zmianach poinformuje niezwłocznie Wykonawców, którzy odpowiedzieli na zapytanie ofertowe oraz upubliczni na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania.
7. Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez niego z któregośkolwiek z uprawnień wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym. W tym zakresie Oferenci zrzekają się wszelkich ewentualnych przysługujących im roszczeń.
8. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim, wszystkie dokumenty obcojęzyczne muszą być przetłumaczone na język polski.

XX. Klauzula Informacyjna – Klauzula Danych Osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **PIOTR GANOBIS ŚWIAT ALUMINIUM, z siedzibą w Chelmku (32-660), ul. Unii Europejskiej 1**, osobą do kontaktów w sprawie przetwarzania danych jest Pan Piotr Ganobis, e-mail biurosw@gmail.com
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia w formie zapytania ofertowego dotyczącego projektu pn. „Cyfryzacja i rozwój przedsiębiorstwa Świat Aluminium Piotr Ganobis w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez inwestycję w innowacyjne środki trwale zwiększające potencjał produkcyjny firmy” w ramach Programu Regionalnego Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027, **Numer wniosku o dofinansowanie: FEMP.01.11-IP.01-0470/24**
3. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o dofinansowanie projektu o którym mowa w pkt. 2.
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z umową o dofinansowanie, która zostanie zawarta przez okres niezbędny do prawidłowego rozliczenia projektu oraz ze względu na przepisy prawa oraz umowę o dofinansowanie regulującą sprawozdawczość, utrzymanie trwałości projektu oraz inne przepisy prawa powszechnie obowiązującego mające na celu zachowanie praw i obowiązków Administratora oraz powierzającego dane.

5. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem określonym wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków w ramach ww. projektu, niezbędnym do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
6. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
7. Posiada Pani/Pan:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych;
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
8. Nie przysługuje Pani/Panu:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. f RODO.

Zapytanie zostało upublicznione na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

Załączniki do Zapytania ofertowego:

Załącznik nr 1 - Formularz oferty

Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia

Załącznik nr 4 - Oświadczenie od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO,

Załącznik nr 5 - Wzór pełnomocnictwa,

Załącznik nr 6 – Wykaz zrealizowanych dostaw,

Załącznik nr 7 - Oświadczenie o niezaleganiu z opłatami na rzecz ZUS i Urzędu Skarbowego na formularzu stanowiącym.

Załącznik nr 8 – Oświadczenie Wykonawcy w zakresie parametrów technicznych oferowanej obrabiarki