



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

Znak sprawy nadany przez Zamawiającego: FESL.10.04/P24/16/w2

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Fabrycznie nowy automat do montażu SMD

1. Wymagane parametry:

Parametr	Minimalne wymagania
napięcie linii wejściowej	230 V
częstotliwość linii wejściowej	50 Hz
zakres temperatury pracy	od 15°C do 30°C
wtyczka zasilająca	230V, CEE-16, 16A, 230V, 3P L+N+PE 6h blue color
waga urządzenia z pełnym obłożeniem podajnikami	< 1050kg
obciążenie podłogi z pełnym obłożeniem podajników	nie większe niż 1070 kg/m ²
mniejszy wymiar urządzenia (szerokość lub głębokość)	nie może przekraczać 1100 mm
ciśnienie zasilające sprężonego powietrza	6-7 bar
napędy liniowe	w osiach X i Y
wymiary płytek PCB	od 50x50 mm do co najmniej 405x300 mm
minimalny układany komponent (wielkość (typ obudowy) jaki jest możliwy do ułożenia na automacie w jednostkach całowych)	008004 (imp.) tj. 0,25 x 0,125mm
maksymalny układany komponent	nie mniejszy niż 80x30 mm
szybkość układania elementów typu Chip wg normy IPC 9850	nie mniejsza niż 16.000 CPH
głowica do montażu komponentów	z minimum czterema ssawkami układającymi
system sterowania (pozycjonowania elementów SMD)	kamery dolne
oprogramowanie do konwersji plików CAD	wymagane
dotykowy ekran do obsługi z tyłu urządzenia	wymagany
głowica typu JET dozująca pastę lutowniczą	możliwość zamontowania w urządzeniu w późniejszym okresie
wyposażenie automatu w automatyczny zintegrowany system weryfikacji wizyjnej 2D położonej pasty oraz komponentów	możliwość zamontowania w urządzeniu w późniejszym okresie
przedłużenie conveyora dla strony wejściowej oraz wyjściowej	co najmniej o 400 mm
minimalna ilość zamontowanych równocześnie podajników 8mm	140
wyposażenie podajników	co najmniej 50 torów taśmowych 8 mm
	co najmniej 20 torów taśmowych 12 mm
	co najmniej 7 torów taśmowych 16 mm
	co najmniej 3 tory taśmowe 24 mm
	co najmniej 6 torów taśmowych 44 mm
	co najmniej 2 tory taśmowe 56 mm
	co najmniej 5 elementów SO6-8 pakowanych w laski
	co najmniej 5 elementów SO14-16 pakowanych w laski
	podajnik na elementy pakowane w tackach na minimum 2 tacki JEDEC
	podajnik etykiet



inne wymagania	urządzenie przystosowane do pracy w linii (system SMEMA)
spełnia wymogi Dyrektyw	LVD
	EMC
	RoHS
Deklaracja zgodności UE	---
instrukcja obsługi	w języku polskim
reakcja na zgłoszenie reklamacyjne	3 dni robocze
naprawa gwarancyjna urządzenia	w ciągu 14 dni od dnia zgłoszenia reklamacji
Instalacja i szkolenie z zakresu obsługi	szkolenie w zakresie obsługi urządzenia, przeprowadzone stacjonarnie przez Wykonawcę w siedzibie Zamawiającego, w trakcie lub bezpośrednio po instalacji

2. Oferowane urządzenie musi być fabrycznie nowe.
3. Oferowane urządzenie nie może być prototypem.
4. Etapy i termin dostawy:

Etap I: dostawa urządzenia do siedziby Zamawiającego do 16 tygodni od zawarcia umowy, jednak nie wcześniej niż 07.01.2025r.

Etap II: instalacja urządzenia do 10 dni roboczych liczonych nie później niż od 11 dnia roboczego po dostawie Towaru potwierdzonego protokołem odbioru Towaru dla Etapu I.

Łącznie nie dłużej niż 20 tygodni od zawarcia umowy.
5. Zamawiający zobowiązuje się na własny koszt i ryzyko do rozładowania, posadowienia w docelowym miejscu pracy oraz podłączenia Towaru do mediów, bez uruchamiania w ciągu 10 dni roboczych liczonych od dnia dostawy potwierdzonego protokołem odbioru Towaru dla Etapu I. Zamawiający poinformuje o możliwości rozpoczęcia Etapu II z 7-dniowym wyprzedzeniem.
6. Zamawiający informuje, że automat do montażu SMD będący przedmiotem niniejszego zamówienia wraz z urządzeniami, które są objęte innymi postępowaniami przetargowymi, tj.:
 - a) piecem do lutowania rozplwowego,
 - b) podajnikami rolek,
 - c) automatyczną sitodrukarką

będzie tworzył ciąg technologiczny do montażu powierzchniowego, który zostanie posadowione na stropie VI piętra w siedzibie Zamawiającego.

Schemat przyszłej linii technologicznej stanowi Załącznik 2a.
7. Okres gwarancji: minimalny 24 miesiące od daty podpisania Protokołu odbioru końcowego. Dłuższy termin gwarancji będzie dodatkowo punktowany