



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

Załącznik nr 1 formularz oferty do
Zapytanie ofertowego nr 1/2024 z dnia
09.12.2024 r.

ZAMAWIAJĄCY

Grzegorz Pawłowski
"PLUS" FIRMA PRYWATNA
ul. Rymanowska 98
38-500 Sanok
NIP: 6881125376

FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/2024 z dnia 9 grudnia 2024 r. na dostawę i montaż fabrycznie nowych maszyn/linii do produkcji do druku wielkonakładowego kreatywnego w ramach części:

Część I. maszyna do druku cyfrowego wysokonakładowego;

Część II. maszyna/linia do produkcji do kreatywnych unikatowych wykończeń;

Część III. maszyna do cyfrowego zdobienia i druku wypukłego

składam/y następującą ofertę dotyczącą realizacji dostaw/y objętej/ch zapytaniem ofertowym:

WYKONAWCA

Nazwa i adres lub stempel nagłówkowy Wykonawcy	
NIP/PESEL, KRS/CEiDG	
imię, nazwisko, stanowisko osoby/ób właściwej /wych do reprezentowania Wykonawcy	

PLN/.....¹

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	CZĘŚĆ I. MASZYNA DO DRUKU CYFROWEGO WYSOKONAKŁADOWEGO
----------------------	--



w cenie brutto	
słownie:	
w tym:	
cena netto	
VAT	
Okres gwarancji w miesiącach	
PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	CZĘŚĆ II. MASZYNA/LINIA DO PRODUKCJI DO KREATYWNYCH UNIKATOWYCH WYKOŃCZEŃ
w cenie brutto	
słownie:	
w tym:	
cena netto	
VAT	
Okres gwarancji w miesiącach	
PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	CZĘŚĆ III. MASZYNA DO CYFROWEGO ZDOBIENIA I DRUKU WYPUKŁEGO
w cenie brutto	
słownie:	
w tym:	
cena netto	
VAT	



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

Okres gwarancji w miesiącach	
---	--

¹ W przypadku innej waluty proszę o skreślenie PLN i wpisanie właściwej waluty. Dla ofert złożonych w innych walutach zostanie zastosowany średni kurs NBP tej waluty z dnia następnego po terminie składania ofert.

1. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią Zapytania ofertowego nr 1/2024 z dnia 09.12.2024 r. oraz załączników do Zapytania ofertowego. Rozumiem i akceptuję wszystkie ich zapisy.
2. Oświadczam, że cena podana w ofercie obejmuje wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i realizacji przyszłego świadczenia umownego i obowiązuje na cały czas trwania umowy wykonawczej;
3. Oferuję termin dostawy dni
4. Oferuję płatność zaliczkową% płatność końcową%
5. W przypadku udzielenia mi zamówienia zobowiązuję się do zawarcia pisemnej umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
6. Składana oferta jest ważna do dnia:
7. Do oferty załączam szczegółową specyfikację oferowanego urządzenia stanowiącą integralną część oferty – potwierdzającą spełnianie wymogów urządzenia.

.....

Miejscowość i data

.....

(podpis osoby/ób uprawnionej/ych
do reprezentowania Wykonawcy



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

Załącznik nr 1 do formularza oferty

SZCZEGÓŁOWE PARAMETRY

CZĘŚĆ I. MASZYNA DO DRUKU CYFROWEGO WYSOKONAKŁADOWEGO

Lp.	Określenie parametrów/wyposażenia	Spełnienie parametru (TAK/NIE) ¹	Parametr równoważny (TAK/NIE) ²	Źródło danych potwierdzające spełnienie parametru ³
Urządzenie wyposażone co najmniej w:				
1.	podajnik papieru o pojemności minimum 3 500 arkuszy (gramatury 80g/m ²) o formacie nie mniejszym niż 330 x 900mm z systemem podawania papieru podciśnieniowym, z dodatkowym nożem powietrznym;			
2	moduł odbiorczy o pojemności nie mniejszej niż 3000 arkuszy A4/80g/m ² umożliwiający transport wydruków w stosie na wózku z dodatkową tacą wyjściową;			
3	finiszier do odbioru wydruków o pojemności nie mniejszej niż 3300 arkuszy A4/80g/m ² z funkcją zszywania równoległego i skośnego 1 i 2 pozycyjne (dla 100 ark A4/80 g/m ²); umożliwiający odbiór wydruków w formacie nie mniejszym niż 330x900 mm z funkcją przesunięcia umożliwiającym			



	odróżnianie kolejnych egzemplarzy;			
4	wbudowany moduł do usuwania ładunków elektrostatycznych z zadrukowanego podłoża niwelujący sklekanie się arkuszy;			
5	wbudowany spektrofotometr umożliwiający automatyczne tworzenie profili kolorystycznych ICC;			
6	automatyczny system do kontroli jakości kolorystycznej wydruku i rejestracji (pasowania) wydruku w czasie rzeczywistym (w trakcie druku) wraz z jego korekcją;			
7	moduł prostujący papier wraz z modułem kalibracyjnym, umożliwiający regulację w trakcie druku bez przerywania pracy urządzenia;			
8	moduł do niwelowania falowania, „łódkowania” papieru - regulacja w czasie rzeczywistym wraz z możliwością wykonania kalibracji densytometrycznej;			
9	zintegrowany moduł impozycyjny z zaimplementowanymi schematami impozycyjnymi oraz możliwością tworzenia własnych schematów impozycyjnych;			
10	wózek do transportu pieca;			



11	lampkę sygnalizacyjną informującą o statusie urządzenia;			
12	kontroler druku o parametrach nie mniejszych niż: procesor min. Intel Core i7-6700 lub równoważny, pamięć RAM min. 16GB, dysk twardy min. 3TB.			
Parametry i funkcje urządzenia:				
1	technologia druku - druk elektrofotograficzny, laserowy			
2	wydajności minimalnie 140 stron A4 na minutę			
3	dla pozostałych mediów i formatów wydajność do 80 stron na minutę			
4	minimalny format co najmniej 210 x 176mm			
5	rozdzielczość minimalna: 1200 x 2400dpi x 8bit			
6	obciążalność miesięczna maksimum 2,5mln wydruków			
7	możliwość automatycznej identyfikacji rodzaju podłoża i gramatury papieru za pomocą wbudowanych czujników w urządzeniu			
8	możliwość podglądu i edycji stron – co najmniej: dodawanie numeracji stron, paserów i linii cięcia			
9	możliwość automatycznej identyfikacji rodzaju podłoża i gramatury papieru za pomocą wbudowanych czujników w urządzeniu			
10	możliwość automatycznego wykonania diagnostyki urządzenia za pomocą wbudowanych czujników na			

Fundusze Europejskie
dla PodkarpaciaRzeczpospolita
PolskaDofinansowane przez
Unię EuropejskąPODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

	podstawie wydrukowanego arkusza diagnostycznego			
11	możliwość tworzenia hot folderów			
12	możliwość podglądu i edycji stron – co najmniej: dodawanie numeracji stron, paserów i linii cięcia			
13	możliwość wygenerowania raportu z urządzenia drukującego, z wykonanych wydruków z podziałem na formaty oraz stopniem pokrycia arkuszy tonerem			
14	sterowanie z panelu dotykowego w języku polskim			
15	urządzenie fabrycznie nowe			
16	czas reakcji 16h roboczych			

¹ Należy uzupełnić (TAK lub NIE)² W przypadku zaznaczenia odpowiedzi 'NIE' oznacza to, że oferowany parametr jest zgodny z parametrem wskazanym w specyfikacji. Odpowiedź 'TAK' wymaga podania opisu równoważności³ Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty specyfikacji umożliwiający odnalezienie danej wartości / cechy – nazwa załącznika oraz nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru, etc.**CZĘŚĆ II. MASZyny/LINIA DO PRODUKCJI DO KREATYWNYCH UNIKATOWYCH WYKOŃCZEŃ**

Lp.	Określenie parametrów technicznych	Spełnienie parametru (TAK/NIE) ¹	Parametr równoważny (TAK/NIE) ²	Źródło danych potwierdzające spełnienie parametru ³
1.	wydajność poddruków co najmniej 120 str./min przy automatycznym druku dwustronnym papierów o gramaturze w przedziale od 60 g/m2 do 500g/m2			
2	pobieranie z każdej kasety urządzenia papieru o wymiarach maksymalnych 13x19 cali			



3	obsługa arkuszy banerowych maksymalnie do 1200 mm			
4	podajniki zasysające powietrzem, dostępne również do podawania arkuszy banerów do długości nie większej niż 1,2 m			
5	możliwość druku materiałów rolowych z prędkością do 159m ² /godz. w technologii UV Gel do maksymalnej szerokości 1625mm.			
6	Maszyna/linia produkcyjna wyposażona w co najmniej dwa automatyczne podajniki rolowe			
7	druk co najmniej czterema kolorami CMYK plus minimum dwie dodatkowe stacje dodatkowych kolorów			
8	możliwość druku z wykończeniem matowym lub błyszczącym na żądanie przy jednym przejściu (przebiegu) przez urządzenie / element linii			
9	stacja automatycznego czyszczenia głowic drukujących			
10	lampy utrwalające druk warstwowy / wypukły w technologii LED, druk piezoelektryczny przy pomocy głowic ze zmienną wielkością kropli od 6 do 30 pikolitrow			



11	pneumatycznie wyskakujące piny wokół poła roboczego, ułatwiające pozycjonowanie materiału w przypadku nadruku warstwowego / wypukłego,			
12	zdolność do obsługi różnych rodzajów papieru lub nośników o różnych grubościach (papier, karton, folia, szkło, płyty z tworzyw sztucznych, lustro, drewno),			
13	możliwość druku czcionki o wielkości 2 punktów,			
14	oprogramowanie do druku wypukłego oraz do druku warstwowego, umożliwiające drukowanie struktury o wysokości do 4 mm w jednym zadaniu oraz alfabetu Braille'a,			
15	system podsysu umożliwiający trzymanie podłoża na stole bez konieczności maskowania niepokrytych stref			

¹ Należy uzupełnić (TAK lub NIE)

² W przypadku zaznaczenia odpowiedzi 'NIE' oznacza to, że oferowany parametr jest zgodny z parametrem wskazanym w specyfikacji. Odpowiedź 'TAK' wymaga podania opisu równoważności

³ Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty specyfikacji umożliwiające odnalezienie danej wartości / cechy – nazwa załącznika oraz nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru, etc.

CZĘŚĆ III. MASZYNA DO CYFROWEGO ZDOBIENIA I DRUKU WYPUKŁEGO

Lp.	Określenie parametrów technicznych	Spełnienie parametru (TAK/NIE) ¹	Parametr równoważny (TAK/NIE) ²	Źródło danych potwierdzające spełnienie parametru ³
-----	---------------------------------------	---	--	--



1.	uszlachetnianie lakierem w zakresie grubość min 7 μm ;			
2	uszlachetnianie lakierem w zakresie grubość min 116 μm ;			
3	uszlachetnianie folią (nazywany cyfrowym hot stampingiem) odbywające się w linii w jednym przebiegu, jako jeden proces bez konieczności przekładania arkuszy;			
4	format obsługiwanego papieru maksymalnie nie mniejszy niż 364mm x 750mm;			
5	format obsługiwanego papieru minimalnie 210mm x 297mm;			
6	zastosowanie technologii obrazowania o rozdzielczości co najmniej 360 dpi;			
7	prędkość druku w trybie 2D/płaskim: co najmniej 1500, maksymalnie 2200 arkuszy A3 na godzinę przy rozdzielczości 360 dpi i grubości lakieru 15 μm ;			
8	prędkość druku w trybie 3D/podniesionych efektów: co najmniej 1000 arkuszy, maksymalnie 1600 arkuszy A3 przy rozdzielczości 360 dpi i grubości lakieru nie mniejszej niż 43 μm ;			
9	wbudowany moduł do koronowania podłoży do			



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

	zmiany napięcia powierzchniowego uszlachetnianych materiałów;			
10	podajnik papieru z poborem podciśnieniowym z dodatkowym nożem powietrznym;			
11	dynamiczny proces uszlachetniania, na podstawie bieżącego rozpoznawania drukowanego obrazu bez konieczności dodawania specjalnych znaczników;			
12	jeden uniwersalny polimer do wszystkich rodzajów materiałów oraz uszlachetnień 2D, 3D, i tak zwanego cyfrowego hotstamping'u;			
13	możliwość aplikowania różnej grubości lakieru w obrębie jednego arkusza			

¹ Należy uzupełnić (TAK lub NIE)

² W przypadku zaznaczenia odpowiedzi 'NIE' oznacza to, że oferowany parametr jest zgodny z parametrem wskazanym w specyfikacji. Odpowiedź 'TAK' wymaga podania opisu równoważności

³ Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty specyfikacji umożliwiające odnalezienie danej wartości / cechy – nazwa załącznika oraz nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru, etc.

.....

Miejscowość i data

.....

(podpis osoby/ób uprawnionej/ych
do reprezentowania Wykonawcy