



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Poznań, dn. 09.12.2024 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Dotyczące zakupu Obrabiarki CNC – 1 szt. i Tokarki CNC – 1 szt.

Dotyczy projektu: „**Opracowanie innowacyjnego urządzenia do mycia i dezynfekcji endoskopów**” (nr: **FENG.01.01-IP.02-2548/23**) realizowanego w ramach Działania Ścieżka SMART Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027 (FENG).

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego w oparciu o zasadę konkurencyjności, zgodnie z Wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

1. Nazwa i adres Zamawiającego:

"VARIMED" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres siedziby:

ul. Tadeusza Kościuszki 115/4U

50-442 WROCŁAW

Miejsce realizacji projektu:

ul. Czechosłowacka 60

61-425 Poznań

NIP: 8990202964

REGON: 008260019

2. Opis przedmiotu zamówienia:

- 2.1.** Przedmiotem zamówienia jest zakup w formie leasingu operacyjnego (z opcją wykupu) następujących maszyn:

Część 1: Obrabiarka CNC – 1 szt.

Część 2: Tokarka CNC – 1 szt.

- 2.2.** Przedmiot zamówienia zostanie objęty leasingiem operacyjnym – oferta wybranego Oferenta zostanie przekazana wybranemu podmiotowi udzielającemu Zamawiającemu leasingu, z którym wybrany w niniejszym postępowaniu Oferent będzie musiał zawrzeć umowę. Jednocześnie Zamawiający zawrze umowę leasingową z wybranym podmiotem świadczącym usługi leasingowe. Należy mieć zatem świadomość, że w ramach niniejszego zamówienia będzie obowiązywał ww. sposób rozliczenia należności za dostawę. Inna forma rozliczenia (np. zakup bezpośredni urządzenia od Oferenta przez Zamawiającego) jest niedopuszczalna w ramach niniejszego postępowania.



- 2.3.** Szczegółowy opis Przedmiotu zamówienia określa Specyfikacja techniczna Przedmiotu zamówienia przedstawiona załącznikach:
- Część 1:** Załącznik 1.1. do Zapytania ofertowego.
- Część 2:** Załącznik 1.2. do Zapytania ofertowego.
- 2.4.** Przedmiot zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):
- 2.4.1. **Część 1:** Obrabiarka CNC – 1 szt.
KOD CPV: : 42630000-1: Obrabiarki do obróbki metali
- 2.4.2. **Część 2:** Tokarka CNC – 1 szt.
KOD CPV: 42621000-5: Tokarki
- 2.5.** Dodatkowe informacje dotyczące Przedmiotu zamówienia:
- 2.5.1. Podstawą odbioru będzie sprawdzenie maszyny pod kątem spełniania wymagań określonych w specyfikacji technicznej przedstawionej w **Załączniku nr 1.1. lub Załączniku 1.2.** do Zapytania ofertowego;
- 2.5.2. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony na koszt własny i ryzyko Sprzedającego;
- 2.5.3. Przedmiot zamówienia zostanie zainstalowany i uruchomiony na koszt własny i ryzyko Sprzedającego;
- 2.5.4. Wraz z Przedmiotem zamówienia sprzedający dostarczy:
- pełną dokumentację techniczno-rozruchową,
 - deklarację producenta o zgodności wykonania maszyny z dyrektywami UE i odpowiednimi normami PN-EN,
 - dokument techniczny potwierdzający jego stan techniczny oraz inne dokumenty niezbędne do jego prawidłowego i zgodnego z prawem użytkowania,
 - niezbędne instrukcje obsługi w języku polskim.
- 2.5.5. Oferowane urządzenia muszą być fabrycznie nowe oraz muszą być wyposażone w tabliczki znamionowe, zawierające podstawowe informacje o urządzeniu takie jak: nazwa, producent, rok produkcji, numer seryjny, podstawowe parametry;
- 2.5.6. Oferowane urządzenia muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium Unii Europejskiej;
- 2.5.7. Wymaga się przeprowadzenia przez Dostawcę szkoleń operatorskich i programistycznych w języku polskim dla pracowników obsługujących maszyny oraz wykonujących obowiązki w bliskim otoczeniu maszyny. Szkolenia mają również obejmować zakres obsługi technicznej oraz serwisowej na poziomie pozwalającym na samodzielną realizację przeglądów. Dostawca zobowiązany jest także do przeprowadzenia szkolenia z przebrojenia i użytku części zamiennych. Koszt szkoleń powinien być ujęty w cenie maszyny.



2.5.8. Oczekiwane wsparcie serwisowe telefoniczne od poniedziałku do piątku od 8:00 do 16:00 z wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy oraz realizacja napraw:

a) Awarie krytyczne skutkujące zatrzymaniem pracy maszyny:

- Podjęcie interwencji serwisowej w ciągu **24 godzin** od zgłoszenia;
- Usunięcie awarii w terminie **8 dni roboczych** od daty zgłoszenia z wyłączeniem czasu uzyskania części i materiałów w przypadku ich braku w magazynie;
- W przypadku wystąpienia trudności w określeniu źródła wady, Strony uzgodnią między sobą sposób i termin załatwienia sprawy.

Przez awarię krytyczną rozumie się wyłączenie w pełni gniazda produkcyjnego tzn. uszkodzenie maszyny powodujące brak możliwości pracy i realizacji planu produkcyjnego.

b) Awaria normalna, niewymagająca zatrzymania maszyny:

- Podjęcie interwencji serwisowej w ciągu **24 godzin** od zgłoszenia;
- Usunięcie awarii w terminie **8 dni roboczych** od daty zgłoszenia z wyłączeniem czasu uzyskania części i materiałów w przypadku ich braku w magazynie.
- W przypadku wystąpienia trudności w określeniu źródła wady, Strony uzgodnią między sobą sposób i termin załatwienia sprawy.

2.5.9. Gwarancja sprawności urządzenia na okres **minimum 12 miesięcy** oraz możliwość realizacji usług serwisowych i zakupu części zamiennych w obu przypadkach po cenach rynkowych przez minimum 10 lat po upływie czasu gwarancji;

2.5.10. W ramach zakupu maszyn zostanie ograniczony dostęp do miejsc niebezpiecznych maszyny zgodnie z aktualnymi zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przeszkoleni zostaną pracownicy z zakresu bezpieczeństwa użytkowania maszyn oraz znajomości zagrożeń wynikających z przebywania w bliskim otoczeniu maszyn.

2.6. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych. Dostawca może złożyć ofertę na całość zamówienia lub na wybrane części tj.:

2.6.1. **Część 1:** Obrabiarka CNC – 1 szt.

2.6.2. **Część 2:** Tokarka CNC – 1 szt.

2.7. Zamówienie uwzględnia następujące aspekty społeczne:

2.7.1. Dostawca jest zobowiązany do przestrzegania przepisów dotyczących warunków pracy, takich jak czas pracy, płace, bezpieczeństwo i higiena pracy. Dostawca jest zobowiązany do przestrzegania obowiązujących przepisów i standardów.



- 2.7.2. Dostawca zapewni bezpłatne szkolenie z obsługi maszyny i będzie udzielał wsparcia technicznego przy pierwszym uruchomieniu produkcji.
- 2.7.3. Dostawca zapewni maszyny spełniające wszelkie wymagane prawem normy jakości i bezpieczeństwa.
- 2.7.4. Przedmiot zamówienia powinien być dostępny dla osób z niepełnosprawnością.
- 2.8. Zamówienie uwzględnia aspekty środowiskowe, które będą oceniane zgodnie z opisem w punktach 5.1.2, 5.2.2. i 8.3.

3. Warunki udziału w postępowaniu

- 3.1. W postępowaniu mogą wziąć udział Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:
 - 3.1.1. Akceptują treść zapytania bez zastrzeżeń – złożenie oferty jest uważane za akceptację treści zapytania, zaś ewentualnie załączone do oferty dokumenty inne niż wymagane, w tym w szczególności Ogólne Warunki Sprzedaży, Ogólne Warunki Dostaw lub inne dokumenty Oferenta nie są wiążące dla Zamawiającego;
 - 3.1.2. Posiadają odpowiedni potencjał techniczny – dysponują odpowiednim zapleczem technicznym niezbędnym do prawidłowej realizacji Przedmiotu zamówienia – ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia w Formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego;
 - 3.1.3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe wykonanie zamówienia – ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia w Formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego;
 - 3.1.4. Posiadają odpowiedni potencjał kadrowy – ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia w Formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego;
 - 3.1.5. Posiadają odpowiednie doświadczenie do realizacji Przedmiotu zamówienia tj. zrealizowali i są w stanie udokumentować przynajmniej 3 dostawy o podobnym charakterze (dla każdej części zamówienia, na którą składana jest oferta) w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia w Formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego; Wykazu zrealizowanych dostaw (**Załącznik nr 3** do Zapytania ofertowego) oraz na podstawie przedłożonych dokumentów potwierdzających należyte zrealizowanie dostaw



wskazanych w Załączniku nr 3 do Zapytania ofertowego (np. referencji, protokołów odbioru, faktur potwierdzających dostawy);

- 3.1.6. Nie znajdują się w stanie likwidacji, upadłości – ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia w Formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego;
- 3.1.7. Nie posiadają żadnych powiązań kapitałowych ani osobowych z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające na:
- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
- Ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie Oświadczenia o braku powiązań stanowiącego **Załącznik nr 4** do Zapytania ofertowego;
- 3.1.8. Nie są podmiotami wskazanymi w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022. poz. 835) – ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia w Formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego;
- 3.1.9. Jeżeli znajdują się w katalogu wskazanym w art. 58 ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593, 655 oraz 835), tj. działają jako:
- spółki jawne;
 - spółki komandytowe;
 - spółki komandytowo-akcyjne;
 - spółki z ograniczoną odpowiedzialnością;



- proste spółki akcyjne;
- spółki akcyjne, z wyjątkiem spółek publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o ofercie publicznej i warunkach wprowadzania instrumentów finansowych do zorganizowanego systemu obrotu oraz o spółkach publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 2554);
- trusty;
- spółki partnerskie;
- europejskie zgrupowania interesów gospodarczych;
- spółki europejskie;
- spółdzielnie;
- stowarzyszenia podlegające wpisowi do Krajowego Rejestru Sądowego
- fundacje

muszą być zarejestrowani w Centralnym Rejestrze Beneficjentów Rzeczywistych – ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie Oświadczenia w Formularzu oferty stanowiącym Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

3.1.10. Złożą w terminie kompletną ofertę, odpowiednio podpisaną, wraz z wymaganymi załącznikami, przygotowaną zgodnie z opisem w punkcie 8. Zapytania ofertowego;

3.1.11. Oferta musi posiadać okres ważności **minimum do 31.01.2025 r.** – ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia w Formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego;

3.2. Wykonawca niespełniający nawet jednego z określonych powyżej warunków udziału w postępowaniu jest wykluczony z udziału w procedurze, a jego oferta podlega odrzuceniu.

4. Kryteria oceny oferty

Oferenci muszą obligatoryjnie spełnić wszystkie warunki opisane w punkcie 2 i 3 Zapytania ofertowego. W przypadku, gdy oferta nie będzie spełniać któregośkolwiek z wymogów formalnych, zostanie odrzucona.

Spośród ofert spełniających w/w warunki, wybrana zostanie oferta najlepsza pod względem ekonomicznym oceniona w zakresie kryteriów zgodnie z opisem w Punkcie 5 Zapytania ofertowego.



5. Informacja o wagach punktowych i opis sposobu przyznawania punktów za spełnienie danego kryterium oceny oferty

5.1. Część 1: Obrabiarka CNC – 1 szt.

5.1.1 Cena netto – max. 80 pkt.

$$C = \frac{C_{min}}{C_{ofer}} * 80 \text{ pkt}$$

C_{min} – najniższa zaoferowana cena netto za daną część zamówienia wśród ocenianych ofert

C_{ofer} – cena netto za daną część zamówienia oferowana w rozpatrywanej ofercie

Punktacja wyliczona będzie z dokładnością 2 miejsc po przecinku. Do oceny ofert Zamawiający przyjmie cenę netto za daną część zamówienia wskazaną przez Dostawcę w Formularzu ofertowym.

Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN.

W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego dzień dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty – sporządzenia protokołu.

Oferta o najniższej cenie netto otrzymuje maksymalną ilość punktów (80 pkt.), każda kolejna oferta otrzymuje proporcjonalnie mniej punktów.

5.1.2. Kryterium środowiskowe – Ilość systemów zwiększających energooszczędność maszyny - max. 10 pkt.

$$X = \frac{X_{ofer}}{X_{max}} * 10 \text{ pkt}$$

X_{ofer} – zaoferowana w rozpatrywanej ofercie ilość systemów zwiększających energooszczędność maszyny

X_{max} – zaoferowana maksymalna wśród ocenianych ofert ilość systemów zwiększających energooszczędność maszyny

Punktacja wyliczona będzie z dokładnością 2 miejsc po przecinku.



Oferta o największej liczbie systemów zwiększających energooszczędność maszyny otrzymuje maksymalną ilość punktów (10 pkt), **przy czym minimalna ilość systemów zwiększających wynosi 1**. Każda kolejna oferta otrzymuje proporcjonalnie mniej punktów.

5.1.3. Maksymalny moment obrotowy wrzeciona – max. 10 pkt.

$$M = \frac{M_{ofer}}{M_{max}} * 10pkt$$

M_{ofer} – zaoferowany w rozpatrywanej ofercie maksymalny moment obrotowy wrzeciona

M_{max} – zaoferowany maksymalny wśród ocenianych ofert maksymalny moment obrotowy wrzeciona

Punktacja wyliczona będzie z dokładnością 2 miejsc po przecinku.

Oferta o największym maksymalnym momencie obrotowym wrzeciona otrzymuje maksymalną ilość punktów (10 pkt), **przy czym minimalny maksymalny moment obrotowy wrzeciona to 120 Nm**. Każda kolejna oferta otrzymuje proporcjonalnie mniej punktów.

5.2. Część 2: Tokarka CNC – 1 szt.

5.2.1. Cena netto – max. 80 pkt.

$$C = \frac{C_{min}}{C_{ofer}} * 80 pkt$$

C_{min} – najniższa zaoferowana cena netto za daną część zamówienia wśród ocenianych ofert

C_{ofer} – cena netto za daną część zamówienia oferowana w rozpatrywanej ofercie

Punktacja wyliczona będzie z dokładnością 2 miejsc po przecinku. Do oceny ofert Zamawiający przyjmie cenę netto za daną część zamówienia wskazaną przez Dostawcę w Formularzu ofertowym.

Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN.



W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego dzień dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty – sporządzenia protokołu.

Oferta o najniższej cenie netto otrzymuje maksymalną ilość punktów (80 pkt.), każda kolejna oferta otrzymuje proporcjonalnie mniej punktów.

5.2.2. Kryterium środowiskowe – Ilość systemów zwiększających energooszczędność maszyny - max. 10 pkt.

$$X = \frac{X_{ofer}}{X_{max}} * 10pkt$$

X_{ofer} – zaoferowana w rozpatrywanej ofercie ilość systemów zwiększających energooszczędność maszyny

X_{max} – zaoferowana maksymalna wśród ocenianych ofert ilość systemów zwiększających energooszczędność maszyny

Punktacja wyliczona będzie z dokładnością 2 miejsc po przecinku.

Oferta o największej liczbie systemów zwiększających energooszczędność maszyny otrzymuje maksymalną ilość punktów (10 pkt), **przy czym minimalna ilość systemów zwiększających wynosi 1**. Każda kolejna oferta otrzymuje proporcjonalnie mniej punktów.

5.2.3. Maksymalny moment obrotowy wrzeciona głównego – max. 10 pkt.

$$M = \frac{M_{ofer}}{M_{max}} * 10pkt$$

M_{ofer} – zaoferowany w rozpatrywanej ofercie maksymalny moment obrotowy wrzeciona głównego

M_{max} – zaoferowany maksymalny wśród ocenianych ofert maksymalny moment obrotowy wrzeciona głównego

Punktacja wyliczona będzie z dokładnością 2 miejsc po przecinku.

Oferta o największym maksymalnym momencie obrotowym wrzeciona głównego otrzymuje maksymalną ilość punktów (10 pkt), **przy czym minimalny maksymalny moment obrotowy wrzeciona głównego to 200 Nm**. Każda kolejna oferta otrzymuje proporcjonalnie mniej punktów.

łącna ocena obejmie sumę punktów uzyskanych przez ofertę w kryteriach 1, 2, 3 za daną część zamówienia wskazaną przez Dostawcę w Formularzu ofertowym.

Możliwa maksymalna ilość punktów do zdobycia wynosi 100. Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta, która otrzyma największą ilość punktów za daną część zamówienia.

6. Termin i miejsce składania ofert

- 6.1. Oferty należy składać w formie pisemnej poprzez Bazę Konkurencyjności (BK2021): <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
- 6.2. **Uwaga: do oferty składanej poprzez BK należy dołączyć wymagane załączniki (zgodnie z opisem w punkcie 8. Zapytania ofertowego) w postaci skanów podpisanych odręcznie dokumentów lub dokumentów w postaci elektronicznej opatrzonych kwalifikowanym podpisem elektronicznym.**
- 6.3. Termin złożenia oferty: **do 16.12.2024 r.** (liczy się data wpływu oferty do Bazy konkurencyjności).

7. Termin realizacji umowy:

Część 1: Obrabiarka CNC – 1 szt. – termin dostawy urządzenia do 31.05.2025 r.

Część 2: Tokarka CNC – 1 szt. – termin dostawy urządzenia do 31.05.2025 r.

8. Sposób przygotowania oferty

- 8.1. Ofertę należy sporządzić w języku polskim na załączonym formularzu ofertowym, stanowiącym **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego;
- 8.2. Wprowadzenie przez Wykonawcę zmian w treści formularza ofertowego (np. poprzez usunięcie bądź dodanie w nim treści) skutkować będzie odrzuceniem oferty;
- 8.3. Do formularza ofertowego należy dołączyć opis oferowanego Przedmiotu zamówienia z podaniem producenta, typu/modelu oraz opisu jego parametrów technicznych, zgodnych z **Załącznikami nr 1.1 – 1.2.** do Zapytania ofertowego. Jeśli Oferent ubiega się o punkty w **Kryterium środowiskowym konieczne jest szczegółowe opisanie każdego systemu zwiększającego energooszczędność maszyny. Brak opisu systemów będzie skutkował nieprzyznaniem punktacji w tym kryterium;**
- 8.4. Do formularza ofertowego należy załączyć podpisany wykaz zrealizowanych dostaw, stanowiący **Załącznik nr 3** do Zapytania ofertowego oraz dokumenty potwierdzające należyte zrealizowanie dostaw wskazanych w Załączniku nr 3 do Zapytania ofertowego (np. referencje, protokoły odbioru, faktury potwierdzające dostawy);
- 8.5. Do formularza ofertowego należy załączyć podpisane oświadczenie o braku powiązań, stanowiące **Załącznik nr 4** do Zapytania ofertowego;
- 8.6. Oferta powinna być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania firmy, zgodnie z dokumentem rejestrowym;



- 8.7. Oferta powinna zostać złożona w postaci skanów podpisanych odręcznie dokumentów lub dokumentów w postaci elektronicznej opatrzonych kwalifikowanym podpisem elektronicznym;
- 8.8. Do oferty należy dołączyć upoważnienie do reprezentowania firmy dla osoby podpisującej ofertę (jeżeli osoba podpisująca dokumenty nie jest upoważniona do reprezentowania, zgodnie z dokumentem rejestrowym).

9. Warunki wykluczenia z postępowania

- 9.1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. 3. niniejszego Zapytania Ofertowego.
- 9.2. Wykluczenie Wykonawcy z postępowania o udzielenie zamówienia oznacza odrzucenie jego oferty.

10. Informacje dotyczące Umowy zakupu

Warunki zmiany umowy:

- 10.1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej Umowy zakupu w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy w sytuacji, kiedy będzie to związane z pojawieniem się nowych informacji, faktów uniemożliwiających realizację umowy w pierwotnym kształcie i pod warunkiem, że nie będzie to miało wpływu na cele i rezultaty projektu, a zmiana będzie wprowadzona dla dobra projektu.
- 10.2. Dopuszczalny zakres zmian obejmuje zmiany, które są zgodne z obowiązującymi Wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 wydanymi przez Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej.
- 10.3. Wprowadzenie zmian będzie wyłącznie za porozumieniem obu stron Umowy.
- 10.4. W przypadku zwłoki Wykonawcy w wykonaniu przedmiotu Umowy, Zamawiający może wyznaczyć jej odpowiedni dodatkowy termin do wykonania z zagrożeniem, iż w razie bezskutecznego upływu wyznaczonego terminu będzie uprawniona do odstąpienia od umowy.
- 10.5. W przypadku opóźnienia Wykonawcy w rozpoczęciu realizacji przedmiotu zamówienia, tak dalece, że nie jest prawdopodobne, iż zdoła on dostarczyć maszynę w uzgodnionym terminie, Zamawiający ma prawo odstąpić od umowy. Zamawiający ma prawo do odstąpienia od umowy bez wcześniejszego wyznaczania dodatkowego terminu, jeżeli opóźnienie jest istotne i wpływa na osiągnięcie celu umowy.

11. Informacje dodatkowe

- 11.1. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

- 11.2. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
- 11.3. W wyniku przeprowadzonej procedury wyboru Wykonawcy, imię i nazwisko albo nazwa Wykonawcy, siedziba firmy (województwo, powiat, miejscowość, ulica, numer budynku, numer lokalu (mieszkania), kod pocztowy); wynik oceny złożonych ofert wyliczony przez zamawiającego zgodnie z kryteriami oceny ofert; cena oferty (honorarium) Wykonawcy zostaną opublikowane w Bazie Konkurencyjności, w celu niezbędnym do prawidłowej realizacji i rozliczenia projektu, którego zapytanie dotyczy.
- 11.4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia/anulowania postępowania w trakcie jego trwania bez podania przyczyny, do zakończenia postępowania bez rozstrzygnięcia, bez podania przyczyny lub do unieważnienia postępowania po wyborze Oferenta, ale przed podpisaniem umowy z Oferentem, bez podania przyczyny.
- 11.5. Na etapie weryfikacji ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferentów do uzupełnienia lub złożenia wyjaśnień dotyczących składanych ofert, ale Zamawiający ma również prawo rozpatrzyć oferty bez wzywania Oferentów do składania uzupełnień lub wyjaśnień. Uzupełnienie lub doprecyzowanie przesłanej oferty nie może prowadzić do zmiany merytorycznej treści oferty, w tym do zmiany ceny.
- 11.6. Wszelka komunikacja między Zamawiającym a Oferentem (pytania/odpowiedzi) w okresie od publikacji ogłoszenia do upływu terminu składania ofert odbywa się za pośrednictwem Bazy konkurencyjności. Po upływie terminu składania ofert kontakt z Wykonawcami będzie odbywał się za pomocą danych kontaktowych wskazanych w ofercie bądź dostępnych w Bazie w sekcji „Osoby do kontaktu”. Kontaktując się z Wykonawcami, Zamawiający będzie kierował się poszanowaniem zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania Wykonawców.
- 11.7. Zamawiający dopuszcza negocjacje cenowe z Oferentami, którzy spełniają wszystkie warunki opisane w punkcie 2 i 3 niniejszego Zapytania ofertowego.

Wykaz załączników:



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



 **PARP**
Grupa PFR

1. Załącznik nr 1.1. do Zapytania ofertowego – **Wymagania techniczne– Część 1: Obrabiarka CNC – 1 szt.**
2. Załącznik nr 1.2. do Zapytania ofertowego – **Wymagania techniczne Część 2: Tokarka CNC – 1 szt.**
3. Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego – **Formularz oferty**
4. Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego – **Wykaz zrealizowanych dostaw**
5. Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego – **Oświadczenie o braku powiązań**

Krzysztof Klamecki – Prezes Zarządu
Andrzej Wolanin – Wiceprezes Zarządu