

**Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego****Znak sprawy nadany przez Zamawiającego: FESL.10.04/P24/19/w1****SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Fabrycznie nowy piec do lutowania rozpliwowego

1. Wymagane parametry:

Parametr	Minimalne wymagania
napięcie linii wejściowej	3 fazy, 400 VAC, 5 przewodów
częstotliwość linii wejściowej	50/60Hz
waga urządzenia	od 1500 kg do 1900 kg
wymiary	nie więcej niż (D)4150 mm x (S)1510 mm
system komunikacji	SMEMA
ilość stref grzewczych	12 (6 podwójnych góra i dół)
łączna długość stref grzania	nie mniej niż 2050 mm
metoda grzania	wymuszona konwekcja, płynnie regulowana w każdej strefie
maksymalna temperatura	do 300°C, $\Delta t \pm 1^\circ\text{C}$
czas rozgrzewania do temperatury pracy	nie więcej niż 25 min
ilość stref chłodzenia	2
liczba wentylatorów odprowadzających opary	nie mniej niż 3 o średnicy 200 mm każda
rodzaj transportu PCB	brzegowy z podporą środkową, elektrycznie sterowany
szerokość transportu	od 50 mm do 450 mm
sterowanie	komputer klasy PC + PLC
inne	licznik płytek z alarmem zablokowania PCB
	zasilane awaryjne UPS podtrzymujące pracę transportu oraz komputera
	programator tygodniowy
	własne koła transportowe
spełnia wymogi Dyrektyw	LVD
	EMC
	RoHS
Deklaracja zgodności UE	---
instrukcja obsługi	w języku polskim
reakcja na zgłoszenie reklamacyjne	3 dni robocze
naprawa gwarancyjna urządzenia	w ciągu 14 dni od dnia zgłoszenia reklamacji
szkolenie	szkolenie w zakresie obsługi urządzenia, przeprowadzone stacjonarnie przez Wykonawcę w siedzibie Zamawiającego, w trakcie lub bezpośrednio po instalacji

2. Oferowane urządzenie musi być fabrycznie nowe.

3. Oferowane urządzenie nie może być prototypem.

4. Etapy i termin dostawy:

Etap I: dostawa urządzenia do siedziby Zamawiającego do 20 (dwudziestu) tygodni od daty zawarcia umowy, jednak nie wcześniej niż w 12 (dwunastym) tygodniu od daty zawarcia umowy,
 Etap II: instalacja urządzenia do 2 tygodni liczonych nie później niż od 1 dnia po przekazaniu urządzenia przez Zamawiającego do instalacji.

Łącznie nie dłużej niż 24 tygodnie od zawarcia umowy.

5. Zamawiający zobowiązuje się na własny koszt i ryzyko do rozładowania, posadowienia w docelowym miejscu pracy oraz podłączenia Towaru do mediów, bez uruchamiania nie później niż w 22 tygodniu od daty zawarcia umowy. Zamawiający poinformuje o możliwości rozpoczęcia Etapu II z 7-dniowym wyprzedzeniem.



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

6. Zamawiający informuje, że będący przedmiotem niniejszego zamówienia piec do lutowania rozplwowego wraz z urządzeniami, które są objęte innymi postępowaniami przetargowymi, tj.:
 - a) automatyczną sitodrukarką,
 - b) podajnikami rolek,
 - c) automatem do montażu SMDbędzie tworzył ciąg technologiczny do montażu powierzchniowego, który zostanie posadowiony na stropie VI piętra w siedzibie Zamawiającego.
Schemat przyszłej linii technologicznej stanowi Załącznik 2a.
7. Okres gwarancji: minimalny 24 miesiące od daty podpisania Protokołu odbioru końcowego.
Dłuższy termin gwarancji będzie dodatkowo punktowany