

Modlnica, 22.11.2024 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

NR 01/KPO/2024**Zakup jest planowany w ramach Projektu:****„Wdrożenie zredukowanej pod względem energochłonności i zużycia surowców produkcji akcesoriów budowlanych "PRISMA"**

Złożonego w konkursie do dofinansowania z KPO w ramach:

Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności
A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym
związanych z GOZ

nr projektu **KPOD.01.13-IW.01-001/24**

<u>Nazwa i adres zamawiającego:</u>	ARS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ NIP: 9442269206 Siedziba / miejsce realizacji inwestycji: Ul. Jurajska 2D, 32-050 Modlnica
<u>Rodzaj zamówienia:</u>	Zakup środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych
<u>Tryb postępowania:</u>	Zamówienie zgodnie z zasadą konkurencyjności
<u>Data ogłoszenia zapytania ofertowego:</u>	22.11.2024 r.
<u>Termin składania ofert:</u>	od 22.11.2024 r. do 29.11.2024 r.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia są jest **dostawa środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych pt.:**

1. Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 20 mm" 8-krotna
2. Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 25 mm" 8-krotna
3. Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 30 mm" 8-krotna

❖ Krótki opis projektu

Projekt dotyczy wyprodukowania i wprowadzenie do obrotu listwy dystansowej do zbrojenia betonu, na podstawie wytycznych z badań przeprowadzonych przez jednostkę Badawczą: Centrum Badań i Rozwoju Technologii dla Przemysłu SA. Wprowadzenie nowego produktu jest wynikiem badań realizowanych dzięki podpisanej umowie na projekt wykonania modeli oraz na ich bazie zaprojektowanie formy celem zmniejszenia materiałochłonności procesu przy zachowaniu parametrów mechanicznych do projektu FEMP.01.02-IP.01-0354/23.

Rezultat projektu wprost wpisuje się w realizację celów Europejskiego Zielonego Ładu. Optymalizacja produktu przyczyni się w różnorodny sposób do zmniejszenia emisji. Po pierwsze zmniejszenie materiałochłonności przyczynia się wprost do zmniejszenia emisji w wyniku redukcji ilości potrzebnego materiału, po drugie mniejsza ilość materiału wymaga mniejszego wydatku energetycznego w procesie produkcyjnym/wtrysku, po trzecie optymalizacja geometrii przestrzennej pozwoli zoptymalizować wykorzystanie przestrzeni ładunkowej a tym samym zredukuje emisje związane z transportem.

Projekt jednocześnie prowadzi do korzyści dla środowiska naturalnego, ogranicza negatywny wpływ i prowadzi do optymalizacji wykorzystania zasobów dzięki ukierunkowaniu m.in. na zmniejszenie materiałochłonności procesu wtrysku wysokociśnieniowego przy zachowaniu parametrów mechanicznych listw dystansowych do zbrojenia betonu. Optymalizacja produkcji przyczyni się do zmniejszenia śladu środowiskowego nowego produktu.

❖ Opis przedmiotu zamówienia

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem niniejszego postępowania ofertowego jest **zakup, dostawa i uruchomienie nowych środków trwałych -**

Forma wtryskowa na detal "LISTWA 20 mm" 8-krotna

Parametry nie gorsze niż (przy założeniu, że wszędzie tam, gdzie wymienione są normy, aprobaty, specyfikacje techniczne i systemy odniesienia, bądź wskazane są znaki towarowe, patenty lub źródło pochodzenia (nazwy producentów lub urządzeń), postanowienia te należy odczytywać jako przykładowe, możliwe do zastąpienia rozwiązaniami równoważnymi):

Forma wtryskowa na detal "LISTWA 20 mm" 8-krotna

Założenia techniczne:

- 1) optymalizacja detalu pod kątem poprawnego wypełnienia gniazda formującego oraz zminimalizowania deformacji poskurczowych
- 2) analiza mold flow
- 3) masa wtrysku – 592 g
- 4) ilość gniazd - 8

Wykonanie:

- 1) wykonanie formy w metalu zgodnie z dokumentacją
 1. obróbka konwencjonalna
 2. obróbka cnc
 3. obróbka elektro drążeniowa (edm+wedm)
 4. prace ślusarskie (czyszczenie, pasowanie, składanie)
- 2) system gk - WadimPlast
gk – centralna dysza grzana – 32 dysze wtryskowe (bezpośrednio w detal) – (4 dysze na detal)
- 3) tune-up wliczony
- 4) próby form min 2 x po stronie zamawiającego,
- 5) pomiar detali 2 x wliczony
- 6) transport na próby wliczony

WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW DLA WSZYSTKICH FORM:

- 1) Płyty mocujące - 1.1730
- 2) Płyty formujące - mat. - 1.2738 – 34-38 HRC
- 3) Płyta podporowa – 1,1730
- 4) Listwy dystansowe – 1.1730
- 5) Płytki dystansowe 40H (HARTOWANE)
- 6) Płyta wypychaczy 1.1730
- 7) Płyta oporowa wypychaczy - 1.1730
- 8) Pierścienie centrujące 1.1730
- 9) Płyty izolacyjne
- 10) Części standardowe PROPLASTICA, HASCO, MEUSBURGER (lub równoważne)

WYMAGANIA KONSTRUKCYJNE ORAZ WARUNKI TECHNICZNE:

1. Wymiary form: narzędzie musi mieć jasno określone wymiary dostosowane do rozstawu kolumn i maksymalnych wysokości form wtryskarek Zamawiającego. Parametry do wglądu w dokumentacji przetargowej.
2. System podawania materiału: wszelkie układy podawania materiału muszą bazować na technologii gorących kanałów, zamykanych igłowo lub równoważnych rozwiązaniach, zapewniających wydajność i bezodpadową produkcję. Brak tzw. wylewków.
3. Materiał konstrukcyjny: wszystkie komponenty form muszą być wykonane z materiałów zapewniających długowieczność i wytrzymałość w warunkach pracy form i zakładanej gwarancją ilością cykli wtrysku.

4. Połączenia pneumatyczne, hydrauliczne i elektryczne: wszystkie połączenia hydrauliczne i pneumatyczne muszą być oparte na szybkołączkach o przekroju dostosowanym do wymaganego przepływu medium chłodzącego, grzewczego oraz sprężonego powietrza zapewniając tym samym niezawodność i łatwość montażu. Połączenia elektryczne powinny spełniać aktualne standardy bezpieczeństwa i efektywności energetycznej.
5. Układy chłodzenia: wszystkie istotne elementy formy (np. formujące, kanały doprowadzające) muszą być wyposażone w efektywne systemy chłodzenia, zgodnie z wytycznymi technologicznymi.
6. Rewizja systemu chłodzenia: otwory wejściowe i wyjściowe muszą być odpowiednio oznaczone (IN – wejście, OUT – wyjście). W miarę możliwości łącza systemu chłodzenia powinny być osadzone w oprawie formy.
7. Smarowanie: kanały, suwaki i prowadnice muszą być wyposażone w system smarowania zapewniający ich optymalną pracę.
8. Oznakowanie: wszystkie elementy formy muszą być jednoznacznie oznaczone w sposób pozwalający na identyfikację ich pochodzenia i zgodności z dokumentacją techniczną.
9. Zabezpieczenia transportowe: formy muszą być wyposażone w systemy zabezpieczeń zapobiegające przypadkowemu otwarciu podczas transportu.
10. Sekwencje ruchu: Wszelkie ruchome elementy (kanały doprowadzające, suwaki) muszą być wyposażone w system zabezpieczający przed nieprawidłową sekwencją ruchu, co zapewni bezpieczne użytkowanie.
11. Płyty izolacyjne: obie części formy - ruchoma i stała - muszą być wyposażone w płyty izolacyjne.
12. Grzane kanały: stosowane kanały grzane firm: mold masters, wadim-plast, yudo, meusburger-psg lub równoważne.
13. Części specjalne i normalizacja: należy używać części wykonanych na zamówienie tylko wtedy, gdy niemożliwe jest użycie standaryzowanych części. Wszystkie elementy łączące muszą być znormalizowane.
14. Oznaczenia i liczniki: należy stosować się do wytycznych założeń rysunkowych dotyczących: datownika, symbolu recyklingu materiału, itp. Wszystkie formy muszą być wyposażone w licznik ilości wyprodukowanych elementów.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ:

1. **Dokumentacja konstrukcyjna formy:** Należy dostarczyć pełną dokumentację techniczną umożliwiającą wykonanie duplikatu lub przeprowadzenie naprawy. Dokumentacja powinna obejmować modele 3D, schematy elektryczne (dot. grzanych kanałów), schemat przepływu medium chłodzącego oraz wydruki analizy MOLDFLOW
2. **Materiały eksploatacyjne:** Wszystkie części wymienne i zużywające się muszą być znormalizowane, a lista takich materiałów powinna być dostarczona.
3. **Pomiary elementów formujących detal:** Wymagane są dokładne pomiary elementów formujących detal, zgodne z dokumentacją przetargową.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ODBIORU FORM:

- 1) Wykonanie serii próbnej w obecności przedstawicieli Zamawiającego.

- 2) Spisanie protokołu odbiorczego z załączonymi kartami pomiarowymi.
- 3) Uzgodnienie sposobu pakowania formy do wysyłki.
- 4) Dołączenie pełnej dokumentacji konstrukcyjnej formy w wersji elektronicznej, na podstawie której będzie można odtworzyć lub zbudować nową formę.

Przed złożeniem oferty (dotyczy wszystkich części zapytania ofertowego) Wykonawca zobowiązany jest **zapoznać się z dokumentacją techniczną dotyczącą przedmiotu zapytania ofertowego**, co zostanie potwierdzone stosownym oświadczeniem (**załącznik nr 2 do zapytania ofertowego**). Dokumentacja techniczna zostanie udostępniona dla zainteresowanych Oferentów, którzy wcześniej podpiszą zobowiązanie do zachowania poufności (**wzór stanowi załącznik nr 3 do zapytania ofertowego**) i przedstawią go przedstawicielowi Zamawiającego w siedzibie firmy, przed udostępnieniem dokumentacji.

Jednocześnie udostępnione zostaną parametry techniczne wtryskarek, którymi dysponuje Zamawiający - rozmiary ślimaków, rozstaw kolumn, wysokość form, schematy mocowania oraz rekomendowane objętości i wagi wtrysku dla ABS.

Dokumentacja dostępna będzie w zakładzie produkcyjnym firmy pod adresem: Modnica, ul. Jurajska 2D, w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach 9:00 – 14:00, po uprzednim umówieniu terminu z osobą wskazaną do kontaktu.

2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem niniejszego postępowania ofertowego jest **zakup, dostawa i uruchomienie nowych środków trwałych -**

Forma wtryskowa na detal "LISTWA 25 mm" 8-krotna

Parametry nie gorsze niż (przy założeniu, że wszędzie tam, gdzie wymienione są normy, aprobaty, specyfikacje techniczne i systemy odniesienia, bądź wskazane są znaki towarowe, patenty lub źródło pochodzenia (nazwy producentów lub urządzeń), postanowienia te należy odczytywać jako przykładowe, możliwe do zastąpienia rozwiązaniami równoważnymi):

Założenia techniczne:

- 1) optymalizacja detalu pod kątem poprawnego wypełnienia gniazda formującego oraz zminimalizowania deformacji poskurczowych
- 2) analiza mold flow
- 3) masa wtrysku – 696 g
- 4) Ilość gniazd - 8

Wykonanie:

- 1) wykonanie formy w metalu zgodnie z dokumentacją
 1. obróbka konwencjonalna
 2. obróbka cnc
 3. obróbka elektro drążeniowa (edm+wedm)
 4. prace ślusarskie (czyszczenie, pasowanie, składanie)
- 2) system gk - WadimPlast

- gk – centralna dysza grzana – 32 dysze wtryskowe (bezpośrednio w detal) – (4 dysze na detal)
- 3) tune-up wliczony
 - 4) próby form min 2 x po stronie zamawiającego,
 - 5) pomiar detali 2 x wliczony
 - 6) transport na próby wliczony

WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW DLA WSZYSTKICH FORM:

- 1) Płyty mocujące - 1.1730
- 2) Płyty formujące - mat. - 1.2738 – 34-38 HRC
- 3) Płyta podporowa – 1,1730
- 4) Listwy dystansowe – 1.1730
- 5) Płytki dystansowe 40H (HARTOWANE)
- 6) Płyta wypychaczy 1.1730
- 7) Płyta oporowa wypychaczy - 1.1730
- 8) Pierścienie centrujące 1.1730
- 9) Płyty izolacyjne
- 10) Części standardowe PROPLASTICA, HASCO, MEUSBURGER (lub równoważne)

WYMAGANIA KONSTRUKCYJNE ORAZ WARUNKI TECHNICZNE:

1. Wymiary form: narzędzie musi mieć jasno określone wymiary dostosowane do rozstawu kolumn i maksymalnych wysokości form wtryskarek Zamawiającego. Parametry do wglądu w dokumentacji przetargowej.
2. System podawania materiału: wszelkie układy podawania materiału muszą bazować na technologii gorących kanałów, zamykanych igłowo lub równoważnych rozwiązaniach, zapewniających wydajność i bezodpadową produkcję. Brak tzw. wylewków.
3. Materiał konstrukcyjny: wszystkie komponenty form muszą być wykonane z materiałów zapewniających długowieczność i wytrzymałość w warunkach pracy form i zakładanej gwarancją ilością cykli wtrysku.
4. Połączenia pneumatyczne, hydrauliczne i elektryczne: wszystkie połączenia hydrauliczne i pneumatyczne muszą być oparte na szybkozłączkach o przekroju dostosowanym do wymaganego przepływu medium chłodzącego, grzewczego oraz sprężonego powietrza zapewniając tym samym niezawodność i łatwość montażu. Połączenia elektryczne powinny spełniać aktualne standardy bezpieczeństwa i efektywności energetycznej.
5. Układy chłodzenia: wszystkie istotne elementy formy (np. formujące, kanały doprowadzające) muszą być wyposażone w efektywne systemy chłodzenia, zgodnie z wytycznymi technologicznymi.
6. Rewizja systemu chłodzenia: otwory wejściowe i wyjściowe muszą być odpowiednio oznaczone (IN – wejście, OUT – wyjście). W miarę możliwości łączy systemu chłodzenia powinny być osadzone w oprawie formy.
7. Smarowanie: kanały, suwaki i prowadnice muszą być wyposażone w system smarowania zapewniający ich optymalną pracę.
8. Oznakowanie: wszystkie elementy formy muszą być jednoznacznie oznaczone w sposób pozwalający na identyfikację ich pochodzenia i zgodności z dokumentacją techniczną.
9. Zabezpieczenia transportowe: formy muszą być wyposażone w systemy zabezpieczeń zapobiegające przypadkowemu otwarciu podczas transportu.

10. Sekwencje ruchu: Wszelkie ruchome elementy (kanały doprowadzające, suwaki) muszą być wyposażone w system zabezpieczający przed nieprawidłową sekwencją ruchu, co zapewni bezpieczne użytkowanie.
11. Płyty izolacyjne: obie części formy - ruchoma i stała - muszą być wyposażone w płyty izolacyjne.
12. Grzane kanały: stosowane kanały grzane firm: mold masters, wadim-plast, yudo, meusburger-psg lub równoważne.
13. Części specjalne i normalizacja: należy używać części wykonanych na zamówienie tylko wtedy, gdy niemożliwe jest użycie standaryzowanych części. Wszystkie elementy łączące muszą być znormalizowane.
14. Oznaczenia i liczniki: należy stosować się do wytycznych założeń rysunkowych dotyczących: datownika, symbolu recyklingu materiału, itp. Wszystkie formy muszą być wyposażone w licznik ilości wyprodukowanych elementów.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ:

1. **Dokumentacja konstrukcyjna formy:** Należy dostarczyć pełną dokumentację techniczną umożliwiającą wykonanie duplikatu lub przeprowadzenie naprawy. Dokumentacja powinna obejmować modele 3D, schematy elektryczne (dot. grzanych kanałów), schemat przepływu medium chłodzącego oraz wydruki analizy MOLDFLOW
2. **Materiały eksploatacyjne:** Wszystkie części wymienne i zużywające się muszą być znormalizowane, a lista takich materiałów powinna być dostarczona.
3. **Pomiary elementów formujących detal:** Wymagane są dokładne pomiary elementów formujących detal, zgodne z dokumentacją przetargową.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ODBIORU FORM:

- 1) Wykonanie serii próbnej w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
- 2) Spisanie protokołu odbiorczego z załączonymi kartami pomiarowymi.
- 3) Uzgodnienie sposobu pakowania formy do wysyłki.
- 4) Dołączenie pełnej dokumentacji konstrukcyjnej formy w wersji elektronicznej, na podstawie której będzie można odtworzyć lub zbudować nową formę.

Przed złożeniem oferty (dotyczy wszystkich części zapytania ofertowego) Wykonawca zobowiązany jest **zapoznać się z dokumentacją techniczną dotyczącą przedmiotu zapytania ofertowego**, co zostanie potwierdzone stosownym **oświadczeniem (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego)**. Dokumentacja techniczna zostanie udostępniona dla zainteresowanych Oferentów, którzy wcześniej podpiszą zobowiązanie do zachowania poufności (**wzór stanowi załącznik nr 3 do zapytania ofertowego**) i przedstawią go przedstawicielowi Zamawiającego w siedzibie firmy, przed udostępnieniem dokumentacji.

Jednocześnie udostępnione zostaną parametry techniczne wtryskarek, którymi dysponuje Zamawiający - rozmiary ślimaków, rozstaw kolumn, wysokość form, schematy mocowania oraz rekomendowane objętości i wagi wtrysku dla ABS.

Dokumentacja dostępna będzie w zakładzie produkcyjnym firmy pod adresem: Modlnica, ul. Jurajska 2D, w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach 9:00 – 14:00, po uprzednim umówieniu terminu z osobą wskazaną do kontaktu.

3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem niniejszego postępowania ofertowego jest **zakup, dostawa i uruchomienie nowych środków trwałych -**

Forma wtryskowa na detal "LISTWA 30 mm" 8-krotna

Parametry nie gorsze niż (przy założeniu, że wszędzie tam, gdzie wymienione są normy, aprobaty, specyfikacje techniczne i systemy odniesienia, bądź wskazane są znaki towarowe, patenty lub źródło pochodzenia (nazwy producentów lub urządzeń), postanowienia te należy odczytywać jako przykładowe, możliwe do zastąpienia rozwiązaniami równoważnymi):

Założenia techniczne:

- 1) optymalizacja detalu pod kątem poprawnego wypełnienia gniazda formującego oraz zminimalizowania deformacji poskurczowych
- 2) analiza mold flow
- 3) masa wtrysku – 800 g
- 4) Ilość gniazd - 8

Wykonanie:

- 1) wykonanie formy w metalu zgodnie z dokumentacją
 1. obróbka konwencjonalna
 2. obróbka cnc
 3. obróbka elektro drążeniowa (edm+wedm)
 4. prace ślusarskie (czyszczenie, pasowanie, składanie)
- 2) system gk - WadimPlast
gk – centralna dysza grzana – 32 dysze wtryskowe (bezpośrednio w detal) – (4 dysze na detal)
- 3) tune-up wliczony
- 4) próby form min 2 x po stronie zamawiającego,
- 5) pomiar detali 2 x wliczony
- 6) transport na próby wliczony

WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW DLA WSZYSTKICH FORM:

- 1) Płyty mocujące - 1.1730
- 2) Płyty formujące - mat. - 1.2738 – 34-38 HRC
- 3) Płyta podporowa – 1,1730
- 4) Listwy dystansowe – 1.1730
- 5) Płytki dystansowe 40H (HARTOWANE)
- 6) Płyta wypychaczy 1.1730

- 7) Płyta oporowa wypychaczy - 1.1730
- 8) Pierścienie centrujące 1.1730
- 9) Płyty izolacyjne
- 10) Części standardowe PROPLASTICA, HASCO, MEUSBURGER (lub równoważne)

WYMAGANIA KONSTRUKCYJNE ORAZ WARUNKI TECHNICZNE:

1. Wymiary form: narzędzie musi mieć jasno określone wymiary dostosowane do rozstawu kolumn i maksymalnych wysokości form wtryskarek Zamawiającego. Parametry do wglądu w dokumentacji przetargowej.
2. System podawania materiału: wszelkie układy podawania materiału muszą bazować na technologii gorących kanałów, zamykanych igłowo lub równoważnych rozwiązaniach, zapewniających wydajność i bezodpadową produkcję. Brak tzw. wylewków.
3. Materiał konstrukcyjny: wszystkie komponenty form muszą być wykonane z materiałów zapewniających długowieczność i wytrzymałość w warunkach pracy form i zakładanej gwarancją ilością cykli wtrysku.
4. Połączenia pneumatyczne, hydrauliczne i elektryczne: wszystkie połączenia hydrauliczne i pneumatyczne muszą być oparte na szybkołączkach o przekroju dostosowanym do wymaganego przepływu medium chłodzącego, grzewczego oraz sprężonego powietrza zapewniając tym samym niezawodność i łatwość montażu. Połączenia elektryczne powinny spełniać aktualne standardy bezpieczeństwa i efektywności energetycznej.
5. Układy chłodzenia: wszystkie istotne elementy formy (np. formujące, kanały doprowadzające) muszą być wyposażone w efektywne systemy chłodzenia, zgodnie z wytycznymi technologicznymi.
6. Rewizja systemu chłodzenia: otwory wejściowe i wyjściowe muszą być odpowiednio oznaczone (IN – wejście, OUT – wyjście). W miarę możliwości łączy systemu chłodzenia powinny być osadzone w oprawie formy.
7. Smarowanie: kanały, suwaki i prowadnice muszą być wyposażone w system smarowania zapewniający ich optymalną pracę.
8. Oznakowanie: wszystkie elementy formy muszą być jednoznacznie oznaczone w sposób pozwalający na identyfikację ich pochodzenia i zgodności z dokumentacją techniczną.
9. Zabezpieczenia transportowe: formy muszą być wyposażone w systemy zabezpieczeń zapobiegające przypadkowemu otwarciu podczas transportu.
10. Sekwencje ruchu: Wszelkie ruchome elementy (kanały doprowadzające, suwaki) muszą być wyposażone w system zabezpieczający przed nieprawidłową sekwencją ruchu, co zapewni bezpieczne użytkowanie.
11. Płyty izolacyjne: obie części formy - ruchoma i stała - muszą być wyposażone w płyty izolacyjne.
12. Grzane kanały: stosowane kanały grzane firm: mold masters, wadim-plast, yudo, meusbürger-psg lub równoważne.
13. Części specjalne i normalizacja: należy używać części wykonanych na zamówienie tylko wtedy, gdy niemożliwe jest użycie standaryzowanych części. Wszystkie elementy łączące muszą być znormalizowane.
14. Oznaczenia i liczniki: należy stosować się do wytycznych założeń rysunkowych dotyczących: datownika, symbolu recyklingu materiału, itp. Wszystkie formy muszą być wyposażone w licznik ilości wyprodukowanych elementów.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ:

1. **Dokumentacja konstrukcyjna formy:** Należy dostarczyć pełną dokumentację techniczną umożliwiającą wykonanie duplikatu lub przeprowadzenie naprawy. Dokumentacja powinna obejmować modele 3D, schematy elektryczne (dot. grzanych kanałów), schemat przepływu medium chłodzącego oraz wydruki analizy MOLDFLOW
2. **Materiały eksploatacyjne:** Wszystkie części wymienne i zużywające się muszą być znormalizowane, a lista takich materiałów powinna być dostarczona.
3. **Pomiary elementów formujących detal:** Wymagane są dokładne pomiary elementów formujących detal, zgodne z dokumentacją przetargową.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ODBIORU FORM:

- 1) Wykonanie serii próbnej w obecności przedstawicieli Zamawiającego.
- 2) Spisanie protokołu odbiorczego z załączonymi kartami pomiarowymi.
- 3) Uzgodnienie sposobu pakowania formy do wysyłki.
- 4) Dołączenie pełnej dokumentacji konstrukcyjnej formy w wersji elektronicznej, na podstawie której będzie można odtworzyć lub zbudować nową formę.

Przed złożeniem oferty (dotyczy wszystkich części zapytania ofertowego) Wykonawca zobowiązany jest zapoznać się z **dokumentacją techniczną dotyczącą przedmiotu zapytania ofertowego**, co zostanie potwierdzone stosownym **oświadczeniem (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego)**. Dokumentacja techniczna zostanie udostępniona dla zainteresowanych Oferentów, którzy wcześniej podpiszą zobowiązanie do zachowania poufności (**wzór stanowi załącznik nr 3 do zapytania ofertowego**) i przedstawią go przedstawicielowi Zamawiającego w siedzibie firmy, przed udostępnieniem dokumentacji.

Jednocześnie udostępnione zostaną parametry techniczne wtryskarek, którymi dysponuje Zamawiający - rozmiary ślimaków, rozstaw kolumn, wysokość form, schematy mocowania oraz rekomendowane objętości i wagi wtrysku dla ABS.

Dokumentacja dostępna będzie w zakładzie produkcyjnym firmy pod adresem: Modnica, ul. Jurajska 2D, w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach 9:00 – 14:00, po uprzednim umówieniu terminu z osobą wskazaną do kontaktu.

❖ [**CPV. Kod określony we wspólnym słowniku zamówień**](#)

[19520000 - Produkty z tworzyw sztucznych](#)

[42957000 - Części maszyn natryskujących](#)
[43415000 - Formy odlewnicze](#)

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

❖ Wiedza i doświadczenie

Wymogi dla oferenta: Oferent musi mieć doświadczenie w zakresie realizacji podobnych dostaw. W postępowaniu mogą brać udział wyłącznie Oferenci, którzy posiadają doświadczenie w sprzedaży, instalacji i obsłudze urządzeń i systemów, analogicznych lub podobnych do oferowanego. Wymóg będzie spełniony, jeżeli oferent potwierdzi dostarczenie co najmniej jednego zamówienia, analogicznego lub podobnego do oferowanego, na przestrzeni ostatniego roku, licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Sposób dokonywania oceny:

1. Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia). Na etapie podpisania umowy z Oferentem, informacja ta będzie weryfikowana przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych przez Oferenta listów intencyjnych, protokołów odbioru lub faktur/zamówień dokumentujących wykonanie ww. zamówień.

❖ Potencjał techniczny

Minimalne wymogi techniczne:

Dostawcy (oferenci) muszą posiadać niezbędny potencjał techniczny umożliwiającą realizację zamówienia.

Sposób dokonywania oceny:

1. Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do formularza oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia).

❖ Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Oferent musi posiadać niezbędny potencjał kadrowy do prawidłowej realizacji Zamówienia.

Sposób dokonywania oceny:

1. Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do formularza oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia).

❖ Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Oferent musi posiadać odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową umożliwiającą prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Sposób dokonywania oceny:

1. Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do formularza oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia).

III. KRYTERIA OCENY OFERTY

Kryteria dla całości oferty (brak części w niniejszym zamówieniu).

- 1) **Cena [C]**
- 2) **Okres gwarancji [OG]**
- 3) **Czas reakcji serwisu [CRS]**

W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty.

W przypadku, gdy **Oferent pominie**, jedno lub więcej kryteriów w ocenie zostanie przyznanych mu **0 punktów** w danym kryterium.

IV. INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERTY

- 5) **Cena (60% sumy punktów) – waga punktowa 15 [WC]**
- 6) **Okres gwarancji (20% sumy punktów) – waga punktowa 5 [WOG]**
- 7) **Czas reakcji serwisu (20% sumy punktów) – waga punktowa 5 [WCRS]**

V. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM

Punktacja dla każdej z części oferty :

1) Cena [C]*

Punkty za kryterium „Cena” zostaną obliczone według wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 60 = \text{liczba punktów}$$

Cenę za przedmiot zamówienia Wykonawca przedstawi w formularzu oferty (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego). Wszystkie ceny jednostkowe i wartości należy podawać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku..

* Oferty złożone w **walutach obcych** zostaną przeliczone w celu ich oceny po średnim kursie NBP z dnia 22.11.2024 tj. z dnia ogłoszenia zapytania ofertowego.

2) Okres gwarancji [OG]*

W kryterium **okres gwarancji** można uzyskać **punkty** w następujący sposób:

Punkty za kryterium „**Okres gwarancji**” zostaną przyznane w następujący sposób: Okres gwarancji rok – 5 pkt, okres gwarancji powyżej 1 do 3 lat – 10 pkt., okres gwarancji powyżej 3 do 5 lat – 15 pkt., okres gwarancji powyżej 5 lat – 20 pkt..

***Premiowany będzie jak najdłuższy okres gwarancji na przedmiot zamówienia.** Jest to okres liczony od chwili zrealizowania zamówienia w ramach projektu; czas jest liczony w miesiącach od zakończenia zamówienia (data na protokole zdawczo-odbiorczym). Zakres gwarancji: gwarancja jakości oraz rękojmi na wykonanie całej instalacji. Minimalny okres: 12 miesięcy lub 750 000 cykli w zależności co upłynie szybciej.

3) Czas reakcji serwisu [CRS]*

W kryterium **czas dostawy** można uzyskać w następujący sposób:

Punkty za kryterium „**Czas reakcji serwisowej**” obliczona zostanie przez podzielenie liczby godzin czasu reakcji serwisowej z oferty o najmniejszej liczbie godzin przez liczbę godzin z oferty badanej oraz przemnożenie tak otrzymanej liczby przez wagę kryterium, która wynosi 20%

***Premiowany będzie jak najkrótszy czas dostawy.** Jest to okres liczony od chwili zgłoszenia. Czas ten liczony jest w godzinach.

Zamawiający dokona ocen ofert, które nie zostały odrzucone, na podstawie następujących kryteriów

L p	Nazwa kryterium	Znaczenie kryterium (w %)	Liczba możliwych do uzyskania punktów
1	Cena	60	60 punktów
2	Okres gwarancji	20	20 punktów
3	Czas reakcji serwisowej	20	20 punktów

Liczby punktów, o których mowa powyżej (z każdej części), zostaną wpisane do protokołu postępowania, a następnie, po zsumowaniu stanowiąc będą końcową ocenę oferty. Zamawiający udzieli zamówienia temu Wykonawcy, którego oferta uzyska największą liczbą punktów. W przypadku takiej samej ilości sumarycznej punktów kryterium rozstrzygającym będzie cena (oferta z najniższą ceną spośród oferentów).

VI. TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 1) **Termin składania ofert** upływa w dniu: **29.11.2024 r.**
- 2) **Sposób składania ofert:** poprzez Bazę konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>,
- 3) **Za termin złożenia oferty** rozumie się **termin wpływu oferty** w bazie konkurencyjności.
- 4) **Oferty złożone po wskazanym terminie** nie będą rozpatrywane.
- 5) **Oferty złożone w niewłaściwy sposób (poza bazą konkurencyjności)** nie będą rozpatrywane.

VII. TERMIN REALIZACJI UMOWY

- 1) **Podpisanie umowy** z Wykonawcą przewiduje się **najpóźniej** do dnia **31.12.2024 r.**

- 2) **Wymagana gotowość** do realizacji zamówienia w terminie określonym w ofercie.
- 3) **Termin realizacji zamówienia**¹: planowany najpóźniej do 28 marca 2025 r.

VIII. INFORMACJE NA TEMAT ZAKAZU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH LUB KAPITAŁOWYCH, ZGODNIE Z:

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Sposób dokonywania oceny: Ocena spełnienia powyższego warunku nastąpi w formule „spełnia /nie spełnia”. Warunek ten Zamawiający uzna za spełniony, jeżeli Oferent złoży stosowne oświadczenie będące załącznikiem do oferty (Załącznik nr 1 Oświadczenia).

¹ **Termin realizacji zamówienia** - może ulec zmianie (wydłużeniu) w przypadku uzyskania pozytywnej decyzji urzędowej Instytucji Zarządzającej lub Pośredniczącej.

IX. OKREŚLENIE WARUNKÓW ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY

- 1) **Zamawiający nie przewiduje wprowadzenia istotnych zmian** postanowień zawartej umowy z wybranym **Wykonawcą (Dostawcą)** w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru **Wykonawcy**.
- 2) **Zmiany w umowie będą dopuszczalne** w szczególności w przypadku:
 - a) Uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia,
 - b) Obiektywnych przyczyn niezależnych do Zamawiającego lub Oferenta,
 - c) Okoliczności siły wyższej mającej bezpośredni wpływ na terminowość realizacji przedmiotu umowy,
 - d) Zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy, które mają wpływ na realizację przedmiotu umowy,
 - e) Otrzymania decyzji urzędowej Instytucji Pośredniczącej / Zarządzającej zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.
- 3) **Zmiana umowy jest możliwa**, jeżeli obie **Strony umowy wyrażą na nią zgodę i wymaga ona aneksu do umowy** w formie pisemnej lub w postaci elektronicznej potwierdzonej przez należycie reprezentowanych przedstawicieli stron pod rygorem nieważności.

X. INFORMACJE O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

- 1) Zamawiający **nie dopuszcza** możliwości składania **ofert częściowych**.

XI. OPIS SPOSOBU PRZEDSTAWIANIA OFERT WARIANTOWYCH ORAZ MINIMALNE WARUNKI, JAKIM MUSZĄ ODPOWIADAĆ OFERTY WARIANTOWE WRAZ Z WYBRANYMI KRYTERIAMI OCENY

- 7) Zamawiający **nie dopuszcza** możliwości **składania ofert wariantowych**.

XII. INFORMACJE O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH

Zamawiający nie przewiduje w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, przewidzianych w zapytaniu ofertowym, zamówień uzupełniających na dostawy, polegające na powtórzeniu podobnych dostaw.

XIII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT

- 11) Oferta i załącznik musi zostać **złożony** na **Formularzu Zamawiającego** (wzorach).
- 12) Oferta **powinna** zawierać **podpis Oferenta lub osoby upoważnionej** przez Oferenta, przedstawicieli Oferenta wymienionych w aktualnych dokumentach rejestrowych firmy lub osoby po stronie Oferenta upoważnionej do zaciągania zobowiązań w jego imieniu. Formalne upoważnienie powinno być wówczas dołączone do oferty. Upoważnienie dotyczy zarówno **upoważnienia osoby przez Oferenta do zaciągania zobowiązań w jego imieniu**.
- 13) Oferta **powinna** być uzupełniona o wszystkie elementy zgodnie ze wzorami stanowiącymi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.
- 14) Oferta musi być ważna **minimum 60 dni** od dnia złożenia oferty.
- 15) Następujące **braki w ofercie skutkują odrzuceniem oferty**:
 - a) Oferta **złożona na innym wzorze niż załączone** do niniejszego zapytania ofertowego,
 - b) Oferta złożona **bez podpisu** Wykonawcy lub osoby upoważnionej przez Wykonawcę,
 - c) **Oferta bez stosownych oświadczeń** warunkujących udział w zapytaniu ofertowym i wymaganych w zapytaniu ofertowym, w tym także dotyczące powiązań osobowo i kapitałowych (Załącznik nr 1 Oświadczenia). Wymagane jest zaznaczenie przy każdym oświadczeniu ☒ TAK.
 - d) **Oferta nie jest ważna, co najmniej 60 dni** od dnia złożenia oferty.
- 16) **Braki w okresie terminu składania ofert nie mogą podlegać** uzupełnieniu. Zamawiający analizuje treść ofert po upływie terminu wyznaczonego na ich składanie.
- 17) **Braki po okresie składania ofert mogą podlegać** uzupełnieniu za zgodą Zamawiającego. **Uzupełnienia** mogą być wykonane **jedynie w zakresie oczywistych omyłek** oraz doprecyzowania czy upewnienia się co do przekazanych informacji (np. w przypadku mało czytelnego skanu).
- 18) Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
- 19) Wykonawca może **złożyć tylko jedną ofertę**.
- 20) Wykonawca **ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty**.

XIV. KONTAKT W SPRAWIE ZAMÓWIENIA, OSOBA DO KONTAKTU

- 1) Imię i nazwisko osób do kontaktu: **Małgorzata Szcześniak**;
- 2) Wymiana informacji w sprawie postępowania prowadzona jest obowiązkowo poprzez bazę konkurencyjności;
- 3) **Prosimy o równoczesną informację o wysłaniu informacji w bazie konkurencyjności na adres e-mail: mszczesniak@brms.pl** (z uwagi na brak funkcjonalności powiadomień w bazie);

- 4) W przypadku gdyby charakter przekazywanej informacji nie był możliwy technicznie poprzez bazę konkurencyjności (np. przez charakter przekazywanych plików), możliwy jest kontakt poprzez pocztę elektroniczną na adres: mszczesniak@brms.pl oraz wskazany przez oferenta;
- 5) W razie takiej potrzeby, na prośbę Oferenta, Zamawiający udostępni mu poprzez ww. kanały komunikacji, dodatkowe informacje niezbędne dla niego do wyceny zamówienia, w tym odpowiednie projekty (w celu zachowania poufności może być zastosowany wtedy kanał e-mailowy).

XV. DODATKOWE POSTANOWIENIA

- 1) **W umowie z wykonawcą przewiduje się kary umowne dotyczące m.in. nieterminowości prac;**
- 2) **Jeśli w treści opisu przedmiotu zamówienia zawarto informację o normie, należy rozumieć to tak, iż dopuszczalne jest spełnienie norm równoważnych ("lub równoważne").**
- 3) **Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.**
- 4) **Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.**
- 5) **Zamawiający zastrzega, że otrzymane oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej Instytucji Pośredniczącej.**
- 6) **Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona wyboru najkorzystniejszej oferty co zostanie udokumentowane protokołem z postępowania o udzielenie zamówienia wraz z upublicznieniem wyników postępowania w taki sposób w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe.**
- 7) **Zamawiający zastrzega upublicznienie wyników po udokumentowaniu spełnienia kryteriów przez wybranego Oferenta.**
- 8) **Zamawiający proponuje wybranemu Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów (ważonych), zawarcie Umowy na realizację przedmiotu zamówienia.**

XVI. ZAŁĄCZNIKI

- 1) **Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego - Formularz ofertowy – wzór,**
- 2) **Załącznik nr 1 do formularza ofertowego - Oświadczenia**
- 3) **Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego - Oświadczenie o zapoznaniu się dokumentacją techniczną**
- 4) **Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego - Wzór oświadczenia o poufności**

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego – Formularz ofertowy – wzór

Oferta dla:

ARS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

NIP: 9442269206

Ul. Jurajska 2D, 32-050 Modlnica

OFERTA

złożona w odpowiedzi na **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/KPO/2024** z dnia **22.11.2024 r.**,
związane z **dostawą środków trwałych i wartości niematerialnych i prawnych** w ramach
projektu pod tytułem: „**Wdrożenie zredukowanej pod względem energochłonności i
zużycia surowców produkcji akcesoriów budowlanych "PRISMA"**”, nr projektu
KPOD.01.13-IW.01-001/24 złożonego w konkursie do dofinansowania z Krajowego
Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności
A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym
związanych z GOZ

Dane oferenta	
Nazwa	
Adres	
NIP	
REGON	
Dane kontaktowe	
Imię i nazwisko	
Telefon	
Adres e-mail	

Składamy poniższą propozycję ofertową:

Przedmiot zamówienia	Cena netto (w PLN/EUR/USD/INNE)*	Cena brutto (w PLN/EUR/USD/INNE)*
1	2	3
KRYTERIUM OCENY OFERT – CENA [C]²		
Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 20 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem z zapytaniu ofertowym)	*waluta: Cena:	*waluta:..... Cena:
Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 25 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem z zapytaniu ofertowym)	*waluta: Cena:	*waluta:..... Cena:
Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 30 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem z zapytaniu ofertowym)	*waluta: Cena:	*waluta:..... Cena:
POZOSTAŁE KRYTERIA OCENY OFERTY		
	Jednostka	Wartość [*]
KRYTERIUM GWARANCJA [OG]³		
Uwaga:	Jest to okres liczony od chwili zrealizowania zamówienia w ramach projektu; czas jest liczony w miesiącach od zakończenia zamówienia (data na protokole zdawczo-odbiorczym). Zakres gwarancji: gwarancja jakości oraz rękojmi na wykonanie całej instalacji. Minimalny okres: 12 miesiące lub 750 0000,00 cykli w zależności co upłynie szybciej.	
Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 20 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem w zapytaniu ofertowym)	miesiące	
Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 25 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem w zapytaniu ofertowym)	miesiące	
Zakup formy wtryskowej na detal	miesiące	

² CENA [C] - do oceny kryterium brana jest pod uwagę cena netto – najniższa cena netto będzie oceniana najlepiej.

³ GWARANCJA [G] – najdłuższy oferowany czas gwarancji będzie oceniany najlepiej.

"LISTWA 30 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem w zapytaniu ofertowym)		
<i>KRYTERIUM CZAS REAKCJI SERWISU [CRS] ⁴</i>		
Uwaga:	Okres liczony od chwili zgłoszenia. Okres ten liczony jest godzinach.	
Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 20 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem w zapytaniu ofertowym)		godziny
Uwaga:	Okres liczony od chwili zgłoszenia. Okres ten liczony jest godzinach.	
Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 25 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem w zapytaniu ofertowym)		godziny
Uwaga:	Okres liczony od chwili zgłoszenia. Okres ten liczony jest godzinach.	
Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 30 mm" 8-krotna (w zakresie zgodnym z opisem w zapytaniu ofertowym)		godziny

Parametry oferty	
Termin ważności oferty ⁵	
Data przygotowania oferty ⁶	

Podpis	
Imię i nazwisko	
Data	
<u>Podpis i pieczęć</u> <u>(jeśli dotyczy)</u>	

⁴ **CZAS REAKCJI SERWISU [S]** – najkrótszy termin reakcji będzie oceniany najlepiej.

⁵ **Termin ważności oferty** - wymagany termin nie krótszy niż 60 dni.

⁶ **Data przygotowania oferty** – w dniach składania ofert.

Załączamy do Formularza ofertowego:

❖ **Załącznik nr 1 Oświadczenia.**

Załącznik nr 1 Oświadczenia (do formularza ofertowego)

Oferta dla:

ARS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

NIP: 9442269206

Ul. Jurajska 2D, 32-050 Modlnica

OFERTA

złożona w odpowiedzi na **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/KPO/2024** z dnia **22.11.2024 r.**,
związane z **dostawą środków trwałych i wartości niematerialnych i prawnych** w ramach
projektu pod tytułem: „**Wdrożenie zredukowanej pod względem energochłonności i
zużycia surowców produkcji akcesoriów budowlanych "PRISMA"**”, nr projektu
KPOD.01.13-IW.01-001/24 złożonego w konkursie do dofinansowania z Krajowego
Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności
A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym
związanych z GOZ

Oświadczenia do TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO	
Oświadczamy, iż <u>zapoznaliśmy się z treścią ww. zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty (jeśli dotyczy).</u>	☐ TAK
Oświadczenia do WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU	
Oświadczamy, iż posiadamy Potencjał merytoryczny [Wiedza i doświadczenie] (odpowiednią wiedzę i doświadczenie oraz kwalifikacje) w ramach przedmiotu zamówienia [zgodnie z wymogami określonymi w pkt II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA], niezbędne do rozpoczęcia prac niezwłocznie po wybraniu Wykonawcy przez Zamawiającego, jak również zakończenia realizacji przedmiotu umowy w terminie wykonania zamówienia.	☐ TAK
W szczególności oświadczamy, iż posiadamy doświadczenie w zakresie realizacji podobnych dostaw.	
Na prośbę Zamawiającego, dostarczymy Zamawiającemu dokumenty	

potwierdzające ww. doświadczenie w postaci listów intencyjnych, protokołów odbioru lub faktur/zamówień dokumentujących wykonanie ww. zamówień.	
<i>Oświadczamy, iż posiadamy Potencjał techniczny [<u>Potencjał techniczny</u>] (odpowiednie zaplecze techniczne) do realizacji przedmiotu zamówienia [zgodnie z wymogami określonymi w pkt II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA], niezbędne do rozpoczęcia prac niezwłocznie po wybraniu Wykonawcy przez Zamawiającego, jak również zakończenia realizacji przedmiotu umowy w terminie wykonania zamówienia.</i>	☐ TAK
<i>Oświadczamy, iż posiadamy Potencjał kadrowy [<u>Osoby zdolne do wykonania zamówienia</u>] (niezbędny potencjał kadrowy) do realizacji przedmiotu zamówienia [zgodnie z wymogami określonymi w pkt II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA], niezbędny do rozpoczęcia prac niezwłocznie po wybraniu Wykonawcy przez Zamawiającego, jak również zakończenia realizacji przedmiotu umowy w terminie wykonania zamówienia.</i>	☐ TAK
<i>Oświadczamy, iż posiadamy Potencjał finansowy i ekonomiczny [<u>Sytuacja ekonomiczna i finansowa</u>] (odpowiednią sytuację ekonomiczną i finansową umożliwiającą prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia) do realizacji przedmiotu zamówienia [zgodnie z wymogami określonymi w pkt II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA], niezbędny do rozpoczęcia prac niezwłocznie po wybraniu Wykonawcy przez Zamawiającego, jak również zakończenia realizacji przedmiotu umowy w terminie wykonania zamówienia.</i>	☐ TAK
<i>Oświadczamy, iż nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym osobowo i kapitałowo zgodnie z Wytocznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków.</i> Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem (Zamawiającym) lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia a wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub	☐ TAK

powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia, c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.		
<i>Oświadczamy, iż wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są prawdziwe.</i>		☐ TAK
<i>Oświadczamy, iż oferowany środek trwały zgodnie z ofertą:</i> 1. Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 20 mm" 8-krotna <i>spełnia minimalne parametry określone w przedmiocie zamówienia (w tym opis)</i>		☐ TAK
<i>Oświadczamy, iż oferowany środek trwały zgodnie z ofertą:</i> 1. Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 25 mm" 8-krotna <i>spełnia minimalne parametry określone w przedmiocie zamówienia (w tym opis)</i>		☐ TAK
<i>Oświadczamy, iż oferowany środek trwały zgodnie z ofertą:</i> 1. Zakup formy wtryskowej na detal "LISTWA 30 mm" 8-krotna <i>spełnia minimalne parametry określone w przedmiocie zamówienia (w tym opis)</i>		☐ TAK
Podpis		
Imię i nazwisko		
Data		
<u>Podpis i pieczęć</u> <u>(jeśli dotyczy)</u>		

**Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego – Oświadczenie o zapoznaniu się
dokumentacją techniczną – wzór**

.....

Pieczęć Oferenta

.....

Miejscowość, data

Oświadczenie

Ja, niżej podpisany reprezentujący (nazwa firmy)
..... oświadczam, że:

1. Zapoznałem się dokumentacją techniczną dotyczącą przedmiotowego zamówienia w sposób umożliwiający złożenie oferty zgodnie z opisanymi wymogami w zapytaniu ofertowym nr 01/KPO/2024, dostawa środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych pt.: Zakup formy wtryskowej - 3 sztuki i dokumentacji technicznej. Potwierdzam również, iż na tej podstawie jestem w stanie oszacować pełną wartość zamówienia.

.....

Podpis Oferenta

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego - Wzór oświadczenia o poufności - wzór

.....

Pieczęć Oferenta

.....

*Miejscowość, data***Oświadczenie**

Ja, niżej podpisany reprezentujący (nazwa firmy)
..... oświadczam, że:

1. Obowiązkiem (nazwa firmy) jest zachowanie w tajemnicy informacji poufnych, których ujawnienie mogłoby narazić Zamawiającego ARS SP. Z O.O. na szkodę. (Nazwa firmy) zobowiązuje się zatem do zachowania poufności przekazywanych mu informacji poufnych Zamawiającego na wszelkich nośnikach, bez względu na sposób ich przekazania. Informacje poufne nie muszą być oznaczone jako „informacje poufne”, a z ostrożności wszelkie informacje przekazywane przez Zamawiającego w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia (nazwa zamówienia: zapytanie ofertowego nr 01/KPO/2024, dostawa środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych pt.: Zakup formy wtryskowej - 3 sztuki lub w trakcie realizacji ww. zamówienia uznaje się za informacje poufne.

2. Sformułowanie „informacje poufne” oznacza wszelkie informacje związane w jakikolwiek sposób z działalnością Zamawiającego, znane lub ujawnione na rzecz (nazwa firmy) w konsekwencji, w wyniku lub poprzez nawiązanie przez Zamawiającego umowy z (nazwa firmy), a także przed zawarciem umowy, na etapie postępowania toczącego się w wyniku zapytania ofertowego, które zawierają informacje techniczne lub inne informacje o zamówieniu, usługach, procesach, programach, wiedzy, koncepcjach i innowacjach, formularzach, metodach handlowych, danych, wszelkich danych finansowych i księgowych, danych marketingowych, danych o klientach, wykazy klientów, a także i inne informacje Zamawiającego nabyte przez (nazwa firmy) Informacje poufne nie zawierają takich elementów, które są publikowane lub w inny sposób stanowią wiedzę publiczną, lub do których istnieje wolny dostęp ze źródeł handlowych lub innych (co zostanie udowodnione przez (nazwa firmy)..... w przypadku ujawnienia takich informacji). W szczególności za „informacje poufne” rozumie się dokumentację techniczną (oraz każdy jej element lub fragment) odnoszącą się do zamówienia.

3. (Nazwa firmy) w szczególności zobowiązuje się do podejmowania odpowiednich środków mających na celu ochronę wszelkich informacji i dokumentów zawierających lub związanych z informacjami poufnymi przed ich utratą lub ujawnieniem. W przypadku rezygnacji z wykonania zamówienia przez (nazwa firmy) lub w przypadku niewybrania oferty ww. firmy w postępowaniu lub niepodpisania umowy w sprawie realizacji zamówienia z ww. firmą, niezwłocznie zwróci ona Zamawiającemu wszelkie dokumenty lub inną własność materialną zawierającą, związaną lub odnoszącą się do informacji poufnych, niezależnie od tego czy zostały one

przygotowane przez (nazwa firmy) czy przez inne osoby, lub owe informacje trwale skasuje ze swoich dysków twardych, dysków przenośnych, kart pamięci, nośników CD oraz innych.

4. (Nazwa firmy) nie może udostępniać komukolwiek, ani publikować żadnych materiałów lub ich części ani jakichkolwiek fragmentów, zawierających informacje poufne, jak również nie może wykorzystywać tych informacji poufnych ani jakichkolwiek ich fragmentów lub części w działalności własnej lub innych podmiotów trzecich.

5. Zobowiązanie do zachowania poufności trwa przez okres 8 lat od daty podpisania niniejszego zobowiązania i z tytułu jego wykonywania (nazwa firmy) nie uzyskuje wynagrodzenia ani innych świadczeń finansowych.

6. W przypadku naruszenia obowiązków wskazanych w niniejszym zobowiązaniu, (nazwa firmy) zobowiązany będzie niezależnie od obowiązku zapłaty Zamawiającemu zryczałtowanego odszkodowania w wysokości 3 250 000,00 (słownie: trzy miliony dwieście pięćdziesięciu tysięcy) złotych na podstawie noty księgowej z 7-dniowym terminem płatności oraz dodatkowo odszkodowania uzupełniającego w wysokości rzeczywiście poniesionych szkód.

.....

Podpis Oferenta