



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Projekt nr: FENG.03.01-IP.03-0669/24

pt.: „Ograniczenie energochłonności procesu technologicznego gięcia blachy z wykorzystaniem pras krawędziowych CNC i budowa instalacji fotowoltaicznej o mocy do 140kW.”

ZAPYTANIE OFERTOWE

na dostawę 2 szt. pras krawędziowych z napędem elektrycznym

INFORMACJE O OGŁOSZENIU

Termin składania ofert:
do dnia 29.11.2024r.

Zamawiający:

ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWY SITODRUK JAROSŁAW SIKORA
Parczew 28, 63-405 Sieroszewice

Numer telefonu:

+48 601 594 916

e-mail:

sitodruksikora@wp.pl

Tytuł projektu:

„Ograniczenie energochłonności procesu technologicznego gięcia blachy z wykorzystaniem pras krawędziowych CNC i budowa instalacji fotowoltaicznej o mocy do 140kW.”

Numer projektu:

FENG.03.01-IP.03-0669/24

Miejsce i sposób składania ofert:

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem bazy konkurencyjności

Można ją dodatkowo przesłać:

- za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres sitodruksikora@wp.pl w postaci scanów podpisanych dokumentów,
- za pośrednictwem tradycyjnej poczty lub przesyłki kurierskiej na adres zamawiającego: Parczew 28, 63-405 Sieroszewice,
- osobiście w biurze zamawiającego pod adresem: Parczew 28, 63-405 Sieroszewice, w dni robocze w godzinach pracy od 8.00 do 16.00.

Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, zaleca się wykorzystanie formularza ofertowego załączonego do zapytania, jeżeli oferent nie korzysta z załączonego formularza ofertowego złożona przez niego oferta powinna zawierać informacje i oświadczenia zawarte w formularzu ofertowym.

1. Zamawiający może w każdym czasie bez podania przyczyny odwołać lub zmienić treść niniejszego Zapytania ofertowego. W przypadku zaistnienia takich okoliczności Dostawcom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Jeżeli zmiany będą miały wpływ na treść ofert składanych w toku postępowania, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

2. Oferent przed upływem terminu do składania ofert ma prawo:



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

- wycofać ofertę,
- zmienić ofertę.

3. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

4. Ceny w ofercie mają być cenami netto, jeśli ceny w ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty, wybór oferty zaplanowano na dzień roboczy następujący po dniu upływu terminu składania wniosku.

5. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

6. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

sitodruksikora@wp.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Jarosław Sikora

+48 601 594 916

sitodruksikora@wp.pl

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa prasy krawędziowej z napędem elektrycznym – 2 szt. tożsamyh maszyn, maszyny fabrycznie nowe.

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: wielkopolskie, Powiat: ostrowski, Gmina: Sieroszewice, Miejscowość: Parczew 28, 63-405 Sieroszewice

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia

Zamówienie jest planowane w ramach projektu „Ograniczenie energochłonności procesu technologicznego gięcia blachy z wykorzystaniem pras krawędziowych CNC i budowa instalacji fotowoltaicznej o mocy do 140kW.” realizowanego w ramach Działania 3.01 Kredyt ekologiczny, Priorytet FENG.03 – Zazielenianie przedsiębiorstw, Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021–2027 (FENG), współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa pras krawędziowych z napędem elektrycznym – 2 szt. tożsamyh maszyn, maszyny fabrycznie nowe.

Projekt ma na celu wymianę istniejącej prasy krawędziowej hydraulicznej AMADA HFE 80-25 na 2 szt. pras krawędziowych z napędem elektrycznym, efektem modernizacji musi być ograniczenie zużycia energii pierwotnej w zmodernizowanym obszarze o przynajmniej 30 proc. w porównaniu do bieżącego zużycia, aby to osiągnąć oferowana prasa powinna cechować się niżej wskazanymi parametrami, rozwiązaniami technicznymi.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

2 szt. tożsamyh pras krawędziowych z napędem elektrycznym o parametrach i rozwiązaniach technicznych nie mniejszych gorszych lub równorzędnych:

1. Nacisk maszyny min. 400 kN.
2. Długość krawędzi gięcia min. 1050 mm.
3. Przestrzeń na narzędzie górne, dolne i detal nie mniej niż 420 mm.
4. Prześwit między kolumnami nie mniej niż 710mm.
5. Skok belki gnącej tj. zakres przejazdu osi Y1 i Y2 - min. 150 mm
6. Prędkość przemieszczania się belki gnącej (prędkość osi Y1 i Y2):
 - dobieg (ruch w dół) min. 220 mm/sek
 - ruch roboczy podczas gięcia min. 20 mm/sek



- powrót (ruch w górę) min. 220 mm/sek
- 7. Dokładność pozycjonowania osi Y1 i Y2 nie gorsza niż 0,001mm
- 8. Odległość pomiędzy linią gięcia a kolumnami bocznymi (tzw. wysięg) min. 230 mm
- 9. Maszyna powinna być wyposażona w 5-osiowy system tylnego zderzaka: X1, X2, R1, Z1, Z2 sterowany numerycznie o następujących właściwościach:
 - 9.1.1 Zakres bazowania w osi X min. 300 mm
 - 9.1.2 Prędkość pozycjonowania zderzaka w osi X min. 60 mm/s
 - 9.1.3 Dokładność pozycjonowania osi X max. 0,03 mm
 - 9.1.4 Zakres zderzaka w osi R min. 150mm
 - 9.1.5 Prędkość pozycjonowania w osi R min. 20 mm/s
 - 9.1.6 Powtarzalna dokładność osi R max. 0,02 mm
 - 9.1.7 Prędkość pozycjonowania w osi Z min. 60 mm/s
- 10. Moc przyłączowa nie więcej niż 2,8 kVA
- 11. Moc silnika nie więcej niż 5,5 kW
- 12. Moc standbay nie więcej niż 0,8 kW
- 13. System pomiaru osi Y1 i Y2
- 14. Przenośny włącznik nożny obsługujący następujące funkcje: start ruchu roboczego belki gnącej w dół wraz z wyłącznikiem awaryjnym, powrót suwaka gnącego do góry oraz awaryjny stop. Pulpit połączony jest z maszyną przewodem
- 15. Elektroniczny kątomierz komunikujący się z maszyną za pomocą stałego połączenia na podczerwień lub rozwiązanie równorzędne
- 16. Wskaźnik kąta gięcia
- 17. System pomiaru grubości materiału
- 18. System bazowania części o dowolnym kształcie, bazowanie części w kilku punktach
- 19. Kontrola siły nacisku
- 20. Pakiet ergonomiczny stanowiska pracy operatora prasy: regulowany przedni stół, podnózek krzesło ergonomiczne, wysuwane półki - po bokach prasy, regulowane ramię kontrolera, regulacja wysokości maszyny, oświetlenie stanowiska operatora
- 21. Teleserwis przez Internet do zdalnego diagnozowania awarii.
- 22. System mocowania narzędzi

Oferowana maszyna powinna być nowa jednak nie może być prototypem ani pierwszym tego typu wdrożeniem. Oferent zobowiązany jest przedstawić listę dostaw co najmniej jednej maszyny tego typu i o stopniu skomplikowania co najmniej jak maszyna przedstawiona w niniejszym zapytaniu (wskazanie powinno obejmować adres dostawy i dane kontaktowe do osoby mogącej udzielić referencji)

Kod CPV i nazwa:

42636000-3 - Prasy

42630000-1- Obrabiarki do obróbki metali

Harmonogram realizacji zamówienia:

Termin dostawy / realizacji robót: nie później niż do 30.06.2025r.

Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków:

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Dostawcy, którzy posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Wiedza i doświadczenie:

Wykonawca powinien posiadać wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.



Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie, iż posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Wymagane jest wskazanie w formularzu ofertowym co najmniej jednej zrealizowanej dostawy – maszyny typu i o stopniu skomplikowania co najmniej jak urządzenie przedstawione w niniejszym zapytaniu.

Potencjał techniczny:

Wykonawca powinien dysponować odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Osoby zdolne do wykonania zamówienia:

Wykonawca powinien dysponować odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Sytuacja ekonomiczna i finansowa:

Wykonawca powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Dostawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Osobowe lub kapitałowe powiązanie Wykonawcy z Zamawiającym:

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Dostawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Warunek ten uważa się za spełniony jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie o braku powiązań stanowiące załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Dostawcą lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Dostawcy lub osobami wykonującymi w imieniu Dostawcy czynności związane z przygotowaniem oferty i uczestniczącymi w procedurze wyboru wykonawcy polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Oferent w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu:



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Wypełniony Formularz Oferty, stanowiący załącznik do Zapytania Ofertowego lub ofertę sporządzoną wg własnego wzoru zawierającą informacje i oświadczenia zawarte w Formularzu Ofertowym

Zamawiający dokonywać będzie oceny spełnienia przez Dostawców warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w dokumentach i oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (*Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu*), zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Dostawca, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych powyżej, podlegać będzie wykluczeniu z udziału w postępowaniu, a złożona przez niego oferta zostanie uznana za odrzuconą.

DODATKOWE WARUNKI:

1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez 90 dni kalendarzowych. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Złożenie oferty jest jednoznaczne z tym, że Dostawca jest związany ofertą do końca terminu jej ważności.
4. Zamawiającyłoży zamówienie / podpisze umowę z Dostawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę (z uwzględnieniem Kryteriów wyboru oferty).
5. Dostawca jest zobowiązany do przyjęcia zamówienia / podpisania umowy w przypadku wyboru jego oferty w wyniku postępowania wyboru ofert.
6. Wybrany Dostawca zobowiązuje się do archiwizowania dokumentacji, związanej z zamówieniem w okresie wymaganym przez obowiązujące w tym zakresie przepisy prawa.

Warunki zmiany umowy:

Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści umowy winny zostać dokonane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.

Zamówienia uzupełniające:

Zamawiający nie przewiduje składania zamówień uzupełniających.

Kary:

Na etapie postępowania ofertowego nie określono kar umownych, mogą być one określone przez strony na etapie odpisywania umowy dostawy.

W kryteriach wyboru – dla kryterium czas reakcji serwisowej wskazano karę umowną, a mianowicie umowa z wybranym dostawcą będzie zawierać postanowienia dotyczące serwisu maszyny, a w tym zapis dotyczący opóźnień w czasie reakcji serwisowej – rozumianej jako bezpośredni przyjazd serwisanta na miejsce awarii – miejsce posadowienia i eksploatacji maszyny: Parczew 28, 63-405 Sieroszewice, będzie to kara w kwocie 2.000,00 zł za każdą godzinę opóźnienia, naliczana od każdej rozpoczętej godziny opóźnienia.

OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumentach zapytania ofertowego.
2. Wyłącznie zakwalifikowane oferty (spełniające wszystkie wymogi) będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria i wagi:

C – kryterium cena netto:

waga kryterium: 50%

Punkty w ramach kryterium „cena netto” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$C = \text{Cena minimalna} / \text{Cena oferowana} \times 50\% \times 100$

gdzie:



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

C – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „cena netto”

Cena minimalna – najniższa cena spośród wszystkich złożonych ofert

Cena oferowana – cena wskazana przez oferenta

Cena ofertowa to wartość netto wyrażona w polskich złotych, za którą Oferent zobowiązuje się wykonać całość przedmiotu zamówienia.

Cena ofertowa powinna zostać określona z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.

Ceny podane w EUR lub innej walucie zostaną przeliczone na PLN, wg. średniego kursu NBP z dnia roboczego obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty.

Przy ocenie oferty brana będzie pod uwagę cena łączna dla 2 szt. pras

G – kryterium okresu bezpłatnej gwarancji:

waga kryterium: 25%

Punkty w ramach kryterium „okres bezpłatnej gwarancji” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$G = \text{Okres gwarancji w ofercie badanej} / \text{Najdłuższy okres gwarancji spośród wszystkich ofert} \times 25\% \times 100$

gdzie:

G – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „okres bezpłatnej gwarancji”

Okres gwarancji należy podać w ofercie w pełnych miesiącach bez odniesień do roboczogodzin pracy urządzenia, przy ocenie do porównania ofert brany będzie pod uwagę tylko okres gwarancji wskazany w miesiącach, jeżeli Oferent wskaże kilka okresów gwarancji, np. dla różnych podzespołów przy ocenie do porównania ofert brany będzie najkrótszy ze wskazanych okresów.

W celu umożliwienia oceny kryterium Dostawca winien wskazać okres gwarancji w pełnych miesiącach w ofercie.

S – kryterium czasu reakcji serwisowej:

waga kryterium: 25%

Punkty w ramach kryterium „czasu reakcji serwisowej” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$S = \text{Najkrótszy czas reakcji serwisowej spośród wszystkich ofert} / \text{Czas reakcji serwisowej w ofercie badanej} \times 25\% \times 100$

gdzie:

Czas reakcji serwisowej należy podać pełnych godzinach.

Czas reakcji liczony jest od momentu zgłoszenia awarii lub usterki (mailem / telefonicznie) do momentu bezpośredniej interwencji serwisu w celu jej usunięcia. Brak odbioru zgłoszenia mailowego / telefonicznego uważany będzie jako skuteczne zgłoszenie awarii, albowiem po stronie dostawcy jest obowiązek zapewnienia sprawnie działającego serwisu w tym komunikacji z tym serwisem, a więc bieżącej obsługi maila i telefonu wskazanego do zgłoszeń serwisowych.

W celu umożliwienia oceny kryterium Oferent winien wskazać czas reakcji serwisu w ofercie.

Umowa z wybranym dostawcą będzie zawierać postanowienia dotyczące gwarancji i serwisu urządzenia, a w tym zapis dotyczący opóźnienia w czasie reakcji serwisowej – rozumianej jako bezpośredni przyjazd serwisanta na miejsce awarii – miejsce posadowienia i eksploatacji urządzenia: ul. Dworcowa 9C, 77-141 Borzytuchom, będzie to kara w kwocie 2.000,00 zł za każdą godzinę opóźnienia, naliczana od każdej rozpoczętej godziny opóźnienia.

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, której suma punktów przyznanych w kryteriach „cena”, „okres bezpłatnej gwarancji” oraz „czas reakcji serwisowej” będzie najwyższa. Obliczenia wykonane zostaną wg następującego wzoru:

$$\text{SUMA} = (C + G + S)$$

gdzie:

SUMA - łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „cena”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „okres bezpłatnej gwarancji”

S – liczba punktów przyznana w kryterium „czas reakcji serwisowej”



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

W razie równej liczby punktów przyznanej więcej niż jednej ofercie, jako najkorzystniejsza uznana zostanie oferta o najniższej cenie.