

Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027

Przedsiębiorstwo i innowacje, Automatyzacja i robotyzacja w MŚP

Tytuł projektu: „Wdrożenie rekomendacji mapy drogowej celem automatyzacji procesu cięcia blach i transformacji ICF Steel w kierunku Przemysłu 4.0”.

ZAPYTANIE OFERTOWE

na **nabycie zrobotyzowanej linii technologicznej do cięcia blach wraz usługą szkoleniową** na potrzeby firmy ICF STEEL Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością Spółki komandytowej do realizacji projektu pt. „ Wdrożenie rekomendacji mapy drogowej celem automatyzacji procesu cięcia blach i transformacji ICF Steel w kierunku Przemysłu 4.0” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027 w ramach Działania Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



 **PARP**
Grupa PFR

I. ZAMAWIAJĄCY

ICF STEEL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, z siedzibą w Warszawie, ul. Domaniewska nr 47 lok. 10, 02-672 Warszawa, NIP: 8191589923, REGON: 180047022, <https://icfsteel.eu/>

Osoba do kontaktu: Agata Fąfara- Groń, Telefon kontaktowy: +48 609 230 620, Adres email: a.fafara@icfsteel.eu

Miejsce realizacji zamówienia: ul. Rzeszowska 35, 38-120 Czudec

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Celem postępowania jest nabycie środka trwałego w postaci zrobotyzowanej linii technologicznej do cięcia blach. Zakup wskazanego ŚT służyć będzie zmianie procesu produkcyjnego poprzez wdrożenie do parku maszynowego zrobotyzowanej linii wraz z przeprowadzeniem szkoleń personelu w związku z wdrożeniem nowej linii technologicznej i automatyzacją procesu cięcia blach w ramach realizacji projektu pt. „Wdrożenie rekomendacji mapy drogowej celem automatyzacji procesu cięcia blach i transformacji ICF Steel w kierunku Przemysłu 4.0” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027 w ramach Działania Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.
2. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie Zapytania ofertowego, zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027, zwanymi dalej „Wytycznymi Ministra Rozwoju”.
3. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
4. Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert częściowych.
5. Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert wariantowych.
6. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
7. Zamawiający udzieli wyjaśnień na zapytania Wykonawców dotyczące treści zapytania ofertowego jeżeli wnioski o udzielenie wyjaśnień wpłyną do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek Wykonawcy o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął do Zamawiającego po upływie terminu na składanie wyjaśnień, lub dotyczy już udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
8. Komunikacja między zamawiającym a wykonawcą (pytania/odpowiedzi) musi odbywać się za pośrednictwem aplikacji BK2021.
9. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania na każdym etapie, w przypadku gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
10. W razie unieważnienia postępowania Wykonawcom nie przysługują roszczenia odszkodowawcze w stosunku do Zamawiającego.
11. W niniejszym zapytaniu pojęcia Oferent i Wykonawca stosuje się zamiennie.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest nabycie środka trwałego w postaci -. Zrobotyzowana linia składać będzie się z elementów: laser 3 osiowy, zmieniacz palet, odpylacz podciśnieniowy, źródło lasera, chłodziarka, obudowa, oprogramowanie. Zakup wskazanego ŚT służyć będzie zmianie procesu produkcyjnego poprzez wdrożenie do parku maszynowego zrobotyzowanej linii wraz z przeprowadzeniem szkoleń personelu w związku z wdrożeniem nowej linii technologicznej i automatyzacją procesu cięcia blach w ramach realizacji projektu pt. „Wdrożenie rekomendacji mapy drogowej celem automatyzacji procesu cięcia blach i transformacji ICF Steel w kierunku Przemysłu 4.0” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027 w ramach Działania Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.



2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

LINIA TECHNOLOGICZNA:

Wykonawca wykona i dostarczy zrobotyzowaną linię technologiczną do cięcia blach. W skład linii wejdą: laser 3 osiowy, zmieniacz palet, odpylacz podciśnieniowy, źródło lasera, chłodziarka, obudowa, oprogramowanie.

Docelowy sposób realizacji procesu: dotychczasowy proces otrzyma wsparcie w zakresie transportu arkuszy blachy, wykorzystany zostanie automatyczny zmieniacz palet, który umożliwi nieprzerwany proces produkcyjny i zapewnia ciągłą pracę operatora oraz lasera. W czasie wycinania detali na jednej paletce operator zbiera wycięte elementy z drugiej palety oraz zakłada materiał do cięcia. Po skończeniu cięcia następuje automatyczna wymiana palet, po wymianie laser kontynuuje wycinanie, a operator rozpoczyna kolejną zmianę materiału. Proces rysowania zostanie w pełni zautomatyzowany. Zrobotyzowana linia będzie samodzielnie (na bazie wgranego projektu technicznego) rozmieszczać elementy na blasze, minimalizując przy tym niewykorzystane obszary materiały, które do tej pory generowały straty. Bezpośredni proces cięcia będzie odbywał się przy wykorzystaniu lasera 3-osiowego (robota). Wykorzystanie lasera do cięcia, poprawi precyzję wykonanego cięcia, tym samym jakość ostatecznego produktu. Ponadto laser jest w stanie wypalić każdy rodzaj blachy, nawet do grubości 200 mm.

Wdrażana innowacja związana jest z nabyciem i wdrożeniem robota przemysłowego

– lasera 3-osiowego, który stanowi jeden z elementów zrobotyzowanej linii technologicznej, będzie spełniał definicję robota przemysłowego z uwagi na:

- sterowanie automatyczne,
- programowanie w 3 osiach,
- bezpośrednie zastosowanie w ciągu technologicznym,
- stacjonarnie zainstalowany w linii produkcyjnej

Laser wyposażony w 3 osiowy zakres ruchów (X,Y,Z):

- Nominalny zakres ruchów roboczych X
(zapewnia duży margines wielkości ciętego arkusza) - nie mniej niż 2000 mm
- Nominalny zakres ruchów roboczych Y
(zapewnia duży margines wielkości ciętego arkusza) - nie mniej niż 6000 mm
- Nominalny zakres ruchów roboczych Z
(pozwala na wycinanie w profilach)- nie mniej niż 120 mm
- Nominalny wymiar ciętego arkusza X - nie mniej niż 2050
- Nominalny wymiar ciętego arkusza Y - nie mniej niż 6000 mm
- Maksymalny prześwit pod dyszą 100 mm
- Maksymalny wymiar ciętego arkusza X 2050 mm
- Maksymalny wymiar ciętego arkusza Y 6050 mm

Laser cięcia metali składać się będzie z części mechanicznej złożonej z układu posuwów liniowych z jeżdżącą bramą, pozycjonującego głowicę tnącą wyposażoną w kolimator, soczewki skupiające oraz dyszę umożliwiającą doprowadzenie gazu tnącego. Kinematyka maszyny wykonana jest w układzie kartezjańskim, materiał jest nieruchomy podczas cięcia, głowica porusza się w trzech osiach X, Y, Z.

Wymagane funkcjonalności i parametry procesu:

- Doprowadzenie wiązki laserowej od rezonatora do głowicy: światłowód,
- Rezonator o mocy nie mniejszej niż 6 Kw
- Całkowita długość korpusu maszyny ze zmieniaczem maks. 16 m
- Całkowita szerokość korpusu lasera maks. 3,3 m
- Rezonator fiber IPG z wbudowanym modułem bezpieczeństwa oraz układem kontroli mocy,
- Modulator wiązki lasera z możliwością kształtowania charakterystyki modulacji,
- Automatyczna kalibracja układu regulacji wysokości dyszy,
- Automatyczne wykrywanie pozycji arkusza i dopasowanie ścieżki narzędzia do jego położenia,
- Napędy osi X, Y, Z: magnetyczne silniki liniowe, zapewniające dynamikę pracy przy wycinaniu skomplikowanych kształtów,
- Napędy o wysokiej gęstości mocy
- Obustronny napęd bramy magnetycznymi silnikami liniowymi
- Kontrola oraz korekcja kąta bramy,



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

- Liniały pomiarowe o rozdzielczości 0,000001 mm,
- Budowa głowicy zapewniająca ochronę przed zanieczyszczeniem soczewek,
- Głowica wyposażona w system antykolizyjny
- Minimalna prędkość pustych przejazdów w osi X: 180 m/min,
- Minimalna prędkość pustych przejazdów w osi Y: 180 m/min,
- Stół - ruszt ze stali węglowej z blokadą mechaniczną, zapewniający dodatkowe usztywnienie palety podczas cięcia,
- Automatyczny zmieniacz palet, poprawia płynność pracy, maszyna nie musi czekać aż operator rozładuje wycięte elementy,
- Napęd stołu łańcuchowy, pozwalający na precyzyjne ustawianie palet z pełną kontrolą pozycji oraz umożliwiający wygodne przeprowadzanie czynności konserwacyjnych i serwisowych,
- Odpylacz z automatycznym czyszczeniem filtrów,
- System odpylania z podziałem na strefy, przełączające się automatycznie, poprawia jakość odpylania
- Pojemniki na odbiór odpadów powstałych w procesie cięcia,
- Zintegrowany system chłodzenia agregatem z cyfrową stabilizacją temperatury,
- Wielofunkcyjny panel sterowania z regulacją położenia, z pełną klawiaturą i myszą, złączem USB, płynną regulacją posuwu oraz korekcją ciśnienia gazu
- System sterowania z wbudowanym modułem CAD, CAM, CNC i Nesting
- System sterowania maszyny z możliwością bezpośredniego wczytywania plików .dxf .dwg .plt
- możliwość programowania maszyny z „za biurka”. Operator nie będzie musiał zbliżyć się do maszyny aby zaprogramować jej pracę, będzie mógł to zrobić z dowolnego, dostępnego miejsca za pomocą komputera
- Automatyka wyceny cięcia, ofertowanie oraz raporty produkcyjne
- Możliwość tworzenia, edycji, rozkładu części bezpośrednio na pulpicie sterowania lasera
- Automatyka rozcinania odpadów
- Automatyka punktowanie miejsc zgrzewania kołków
- Grawerowanie opisów na detalach
- Funkcja oszczędzania gazów przy długich przejazdach
- Funkcja przekazywania energii pomiędzy napędami Common DC Bus
- Funkcja umożliwiająca zdalną diagnozę maszyny przez Internet co pozwala na szybką i wygodną pomoc użytkownikowi bez konieczności przyjazdu serwisu
- Funkcja przekazywania nadwyżki energii z osi hamującej do osi rozpędzającej się
- Moduł importu zleceń z programów ERP
- System sterowania z Dynamiczną Analizą Wektorów, wpływający na dokładność i szybkość cięcia detali oraz dokładniejsze odwzorowanie wycinanych kształtów,
- Częstotliwość regulatorów pozycji min 20kHz,
- Czas trwania licencji na oprogramowanie projektowe: dożywotnio,
- Kabina zabezpieczająca operatora, drzwi dostępne do strefy roboczej ze wszystkich stron lasera
- Drzwi przednie dwuskrzydłowe z automatyczną blokadą na czas cięcia,
- System zasilania gazami tnącymi, tlen i azot, zmiana gazu w trybie automatycznym z jednoczesną regulacją ciśnienia oraz zabezpieczeniem przed skutkami spadku ciśnienia zasilania gazami poniżej dozwolonej wartości,
- Możliwość korekcji ciśnienia gazu tnącego przez operatora,
- Możliwość wycinania sprężonym powietrzem,
- Gniazdo ETHERNET, umożliwiające podłączenie sieci LAN oraz zintegrowanie lasera z systemami informatycznymi klienta,
- Konstrukcja maszyny monolityczna samonośna, niewymagająca fundamentowania
- Komory ramy głównej wypełnione betonem kompozytowym lub równoważnym materiałem,
- Funkcjonalność w maszynie, polegająca na automatycznym pomiarze zniekształceń kołnierza i wycinaniu otworów w pośrodku płaskownika, z którego jest on wykonany

Inwestycja dostarczona zostanie do Zamawiającego pod adres: ul. Rzeszowska 35, 38-120 Czudec i zainstalowana w hali, w której obecnie jest realizowany proces. Jest ona gotowa na automatyzację i nie wymaga prac remontowo – budowlanych. Powierzchnia hali ma 5000 m²

Docelowe parametry procesu cięcia automatycznego :

1. Szybkość cięcia - 2m/s

Weryfikacja: dokumentacja urządzenia



2. Dokładność rozkroju - 0,001mm

Weryfikacja: dokumentacja urzędzenia

3. Ilość odpadu poprodukcyjnego - 4 %

Weryfikacja: dokumentacja przerobowa (zestawienie ilości odpadu do ilości materiału)

4. Czas wykonania pojedynczego wykroju, dla standardowego kanału wentylacyjnego 30cm/30cm/100cm - 0,15 godziny

Weryfikacja: dokumentacja przerobowa (czas wykonania pojedynczego elementu)

5. Liczba zabezpieczeń pomiędzy ciałem pracownika a elementem roboczym – 6 elementów

Weryfikacja: dokumentacja techniczna linii

((1)Ergonomiczna kabina zabezpieczająca operatora z drzwiami umieszczonymi z 3 stron umożliwia dostęp do całego obszaru roboczego bez wchodzenia do lasera,

(2) Drzwi przednie dwuskrzydłowe, z automatyczną blokadą na czas cięcia;

(3) Filtry w drzwiach przednich zabezpieczającymi operatora przed wpływem promieniowania laserowego;

(4) Filtry od strony wewnętrznej zabezpieczone przed odpryskami i uszkodzeniem mechanicznym dodatkowymi szybami;

(5) Wszystkie drzwi zabezpieczone wyłącznikami bezpieczeństwa;

(6) Bariery laserowe zabezpieczające strefę zmieniaacza palet.)

Dokumentacja techniczna/technologiczna związana z wdrażaną innowacją zostanie dostarczona poza wersją standardową także w wersji dostępnej – elektronicznej zgodnej ze standardem cyfrowym (wg zał. nr 2. Standardy dostępności dla polityki spójności 2021-2027, rozdział 3. Dokumenty elektroniczne).

Wersja dostępna zawiera m.in.: elementy strukturalne, odpowiedni kontrast, linki opisowe, czcionkę bezszeryfową, teksty alternatywne, proste tabele, prosty język, eksport do PDF.

Wykonawca jest zobowiązany do dostarczenia opisu sposobu realizacji ze zdjęciami procesu przed i po.

SKOLENIE Z OBSŁUGI LINII TECHNOLOGICZNEJ:

Wdrożenie zostanie zakończone szkoleniami pozwalającymi zapoznać pracowników z nowymi narzędziami pracy i ułatwić im adaptację do zmian planowanych do wprowadzenia.

Udział w szkoleniu wezmą 3 osoby pracujące przy obsłudze zrobotyzowanej linii na stanowiskach: kierownik produkcji (1 osoba) oraz pracownicy na stanowiskach traser-blacharz (2 osoby). Szkolenie to potrwa 1 dzień i odbędzie się w siedzibie Wykonawcy.

Szkolenia zostaną poprzedzone uprzednim zbadaniem ewentualnych szczególnych potrzeb uczestników, a w przypadku ich wystąpienia zostaną zapewnione konkretne udogodnienia zapewniające równe uczestnictwo. Szkolenie zostanie zorganizowane zgodnie ze standardem szkoleniowym (wg zał. nr 2. Standardy dostępności dla polityki spójności 2021-2027, rozdział 2.3. Realizacja szkolenia/kursu/warsztatu/doradztwa), zaś materiały zgodnie ze standardem cyfrowym i informacyjno – promocyjnym.

Po zakończonym szkoleniu Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia listy obecności na szkoleniu oraz wydanych zaświadczeń potwierdzających udział w szkoleniu.

3. Wyłoniony Wykonawca zapewni w ramach wynagrodzenia dostawę, uruchomienie, montaż, przeprowadzenie prób, testów i innych czynności niezbędnych do uruchomienia Przedmiotu zamówienia.
4. Oddanie Przedmiotu zamówienia do eksploatacji oraz rozruch dokona Wykonawca w miejscu realizacji projektu wskazanym przez Zamawiającego.
5. Wszystkie urządzenia wchodzące w skład przedmiotu zamówienia winny być fabrycznie nowe, nieużywane, kompletne, wolne od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.
6. Koszty transportu i ubezpieczenia Przedmiotu zamówienia od wszelkich ryzyk utraty i uszkodzenia w trakcie dostawy do miejsca realizacji wskazanego przez Zamawiającego (łącznie z załadunkiem i rozładunkiem).
7. Minimalny okres gwarancji na Linie Technologiczną wynosi 24 miesiące. Stanowi kryterium oceny ofert.
8. Maksymalny czas reakcji serwisu wynosi 48 h. w postaci skutecznej interwencji w postaci zdalnej lub fizycznej obecności serwisanta w celu naprawy.
9. Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.

10. Mogące wystąpić w Zapytaniu ofertowym znaki towarowe, pochodzenia czy patenty mają charakter wyłącznie przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu przy czym Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań.
11. W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania równoważności w **załączniku nr 6 – Parametry techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia**. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.
12. Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.
13. Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
14. Przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat zgodności CE lub równoważny.
15. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty:
 - a. instrukcja obsługi, konserwacji w języku polskim (2 egzemplarze w formie pisemnej)
 - b. dokument gwarancyjny w języku polskim (1 egzemplarz w formie pisemnej),
 - c. deklarację zgodności CE oraz wszelkie wymagane certyfikaty i atesty w języku polskim (1 egzemplarz w formie pisemnej).
 - d. Projekt graficzny dostarczonej linii technologicznej w formie papierowej oraz elektronicznej, w formacie pdf i dwg (dxf).

Kod CPV:**4525400-3 Roboty produkcyjne****42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania****IV. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

1. Termin realizacji zamówienia - w ciągu 20 tygodni od daty zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą.
2. Za termin zakończenia realizacji umowy strony przyjmują datę podpisania przez Zamawiającego oraz Wykonawcę protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu w zakresie posiadanego doświadczenia:
Wykonawca musi wykazać się wiedzą i doświadczeniem, w wykonaniu (zakończeniu), w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej dwóch dostaw (potwierdzone dowodem, że zostały wykonane należycie) polegające na dostawie, montażu i uruchomieniu wycinarek laserowych o wartości minimum 1 mln netto PLN dla każdej z dostaw zgodnie z **Załącznikiem nr 5 – Wykaz posiadanego doświadczenia**. Jako wykonanie (zakończenie) zadania należy rozumieć podpisanie końcowego protokołu odbioru lub równoważnego dokumentu (m.in. referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane. Dokumenty muszą jasno wskazywać zakres, czas i wartość dostaw.)
Do wykazu należy **załączyć dowody** dotyczące zrealizowanych dostaw określające, czy zostały wykonane w sposób należyty oraz wskazujące, czy zostały prawidłowo ukończone (m.in. końcowy protokołu odbioru

lub równoważnego dokumentu, np. referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane. Dokumenty muszą jasno wskazywać zakres, czas i wartość dostaw.)

2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy wykażą brak podstaw do wykluczenia z postępowania, zgodnie z treścią **Załącznika nr 2 do postępowania ofertowego**.

VI. OPIS SPOSOBU SKŁADANIA OFERT

1. Proponowaną cenę należy przedstawić w **Formularzu Ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego**.
2. Wartość oferty musi zostać przedstawiona w jednostkach pieniężnych jako łączna cena netto, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena oferty powinna być podana w PLN lub EUR. Cena wyrażona w EUR zostanie przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania ofertowego w BK2021 tj. dnia 24.10.2024r.
3. Łączna cena netto Przedmiotu zamówienia stanowi kryterium oceny ofert, zgodnie z warunkami określonymi w Rozdziale X niniejszego Zapytania.
4. Podając ceny należy uwzględnić wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia i innych czynności niezbędnych do oddania przedmiotu zamówienia.
5. Wartość oferty będzie obowiązywała przez cały okres związania ofertą i będzie wiążąca dla zawieranej umowy.
6. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty lub złożenie oferty zawierającej propozycje alternatywne spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
7. Oferta winna zawierać wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia i załączniki, o których mowa w Zapytaniu ofertowym.
8. Formularz oferty oraz pozostałe dokumenty winne być przygotowane przez Wykonawcę w treści zgodnej z niniejszym Zapytaniem ofertowym.
9. Oferta winna być sporządzona w piśmie w języku polskim, w formie zapewniającej pełną czytelność jej treści. Każdy dokument składający się na ofertę sporządzony w innym języku niż język polski winien być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
10. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy. Upoważnienie do podpisania powyższych dokumentów musi być dołączone do oferty, o ile nie wynika ono z innych dokumentów załączonych przez Wykonawcę / dostępnych w bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych. Jeżeli z dokumentu określającego status prawny Wykonawcy lub pełnomocnictwa wynika, iż do reprezentowania Wykonawcy upoważnionych jest łącznie dwie lub więcej osób, dokumenty składające się na ofertę muszą być podpisane przez wszystkie te osoby.
11. Oferta składana wspólnie przez więcej niż jednego wykonawcę musi być podpisana przez członka konsorcjum upoważnionego do składania oświadczeń woli w imieniu pozostałych członków danego konsorcjum. Upoważnienie do podpisania powyższych dokumentów musi być dołączone do oferty, o ile nie wynika ono z innych dokumentów załączonych przez Wykonawcę. Podpis powinien być sporządzony w sposób umożliwiający jego identyfikację np. złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny (z podaniem imienia i nazwiska).
12. Jeżeli osoba/osoby podpisująca ofertę i składająca w imieniu Wykonawcy oświadczenia i inne pisma nie jest osobą upoważnioną na podstawie aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo innego dokumentu załączonego do oferty, Wykonawca zobowiązany jest przedstawić stosowne Pełnomocnictwo, które w swej treści jednoznacznie wskazywać będzie uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty i musi być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem (kopia pełnomocnictwa winna być poświadczona notarialnie).

VII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w terminie do dnia **31.10.2024 r.** poprzez Bazę konkurencyjności: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
2. Oferty złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania ofert nie będą rozpatrywane.
3. Oferta musi być ważna minimum 30 dni. W razie niepodania terminu związania ofertą lub terminu krótszego, Zamawiający wezwie Oferenta do uzupełnienia lub wydłużenia terminu ważności oferty. W

przypadku nie dokonania przez Oferenta wskazanych czynności w wyznaczonym terminie, oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

4. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Oferenta.
5. Przed upływem terminu składania ofert, Oferent może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winno być doręczone Zamawiającemu za pośrednictwem Bazy konkurencyjności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana lub wycofanie oferty winna zawierać dodatkowe oznaczenie „ZMIANA OFERTY” lub „WYCOFANIE OFERTY”. Zmiana oferty lub jej wycofanie złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy, omyłki pisarskie bądź rachunkowe lub nie potwierdzające spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień i uzupełnień dotyczących treści złożonych ofert w określonym terminie. W razie braku złożenia wyjaśnień w określonym terminie oferta zostanie odrzucona.
8. Jeżeli zaoferowana przez Wykonawcę cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyczenia ceny lub kosztu. Zamawiający dokona oceny tych wyjaśnień w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie. W przypadku nie złożenia wyjaśnień przez Wykonawcę w wyznaczonym terminie oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
9. Ofertę składa się pod rygorem odrzucenia w formie dokumentowej (Art. 772 Kodeksu Cywilnego) – rozumianej jako skan podpisanego oryginału lub elektronicznej (Art. 781 Kodeksu Cywilnego) – rozumianej jako dokument opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym – wysłany za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
11. Zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego na zapytania Oferentów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla wszystkich Oferentów.

VIII. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Zamawiający żąda dostarczenia wraz z Ofertą następujących dokumentów:

1. Wypełniony i podpisany Formularz Ofertowy stanowiący Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego.
2. Wypełnione i podpisane Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu stanowiące Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
3. Wypełnione i podpisane Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu stanowiące Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.
4. Wypełnione i podpisane Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO stanowiące załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego.
5. Wypełniony i podpisany Wykaz Posiadanego Doświadczenia stanowiący załącznik nr 5 do Zapytania Ofertowego wraz z wymaganymi załącznikami.
6. Wypełnione i podpisane Parametry Techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia stanowiące Załącznik nr 6 do Zapytania Ofertowego.

7. Wypełnione i podpisane Oświadczenie Wykonawcy w związku z agresją Rosji wobec Ukrainy stanowiące załącznik nr 7 do Zapytania Ofertowego

Zamawiający dokonywać będzie oceny spełnienia przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (zgodnie z pkt. V) zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Wykonawca, który nie spełnia chociażby jednego z wyżej wymienionych warunków podlegać będzie wykluczeniu.

IX. CZĘŚCI ZAMÓWIENIA, KTÓRE WYKONAWCA ZAMIERZA POWIERZYĆ PODWYKONAWCOM

1. Zamawiający dopuszcza wykonanie przedmiotu zamówienia przy udziale Podwykonawców. Wykonanie dostawy wraz ze szkoleniem przez podwykonawców nie zwalnia Wykonawcy od odpowiedzialności i zobowiązań. Wykonawca zlecając część zlecenie podwykonawcom, zobowiązany jest bezwzględnie przestrzegać przepisów wynikających z art. 647 Kodeksu cywilnego.
2. W przypadku zażądania przez uprawnioną Instytucję od Zamawiającego ujawnienia przez Wykonawcę danych w zakresie dotyczącym kosztów realizacji zlecenia, Wykonawca obowiązany jest do przedstawienia na żądanie uprawnionych Instytucji dokumentów związanych z rzeczywistymi kosztami ponoszonymi przez wszystkie zaangażowane podmioty na realizację prac objętych umową. Powyższe dokumenty powinny jednoznacznie wskazywać zakres wykonanych prac oraz koszty ich wykonania, w tym koszty wszelkich marż występujących w umowach zawartych z wykonawcami i podwykonawcami.

X. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT ORAZ OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniższych kryteriów oceny ofert:

L.P.	KRYTERIUM	WAGA % / PKT
1.	ŁĄCZNA CENA NETTO (C _n)	80
2.	OKRES GWARANCJI (G)	10
3.	CZAS REAKCJI SERWISU (S)	10

KRYTERIUM I: ŁĄCZNA CENA NETTO (C_n)

$$C = C_{\min} / C_n \times 80 \text{ pkt}$$

Gdzie:

C_{min} – najniższa cena netto ze wszystkich cen zaproponowanych przez oferentów

C_n – cena netto oferty badanej

Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania w niniejszym kryterium wynosi 80. Cena netto oferty powinna zostać określona z dokładnością do 2 miejsc po przecinku. Ocenie podlegać będzie łączna cena oferty netto. Cena oferty powinna być podana w PLN/ EUR. Cena wyrażona w EUR zostanie przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania ofertowego w BK2021 tj. dnia 24.10.2024 r.

KRYTERIUM II: OKRES GWARANCJI (G)

$$G = G_b / G_{\max} \times 10 \text{ pkt}$$

Gdzie:

G_b – okres gwarancji na dostarczone środki trwałe oferty badanej

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji na dostarczone środki trwałe z spośród badanych ofert

Gwarancja udzielona zostanie na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych. Okres gwarancji nie może być krótszy niż 24 miesiące. Oferty zawierające okres gwarancji krótszy niż 24 miesiące zostaną odrzucone. Zamawiający zastrzega, iż oferty zawierające okres gwarancji dłuższy niż 72 miesiące będą ocenione jako posiadające 72 – miesięczny okres gwarancji. Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania

w niniejszym kryterium wynosi 10. Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

Kryterium III: CZAS REAKCJI SERWISOWEJ (S)

CZAS REAKCJI SERWISU – rozumiany jako czas przystąpienia do usunięcia usterki od momentu zgłoszenia. Potrzeba serwisu będzie zgłaszana drogą mailową na wskazany przez dostawcę adres mailowy i będzie liczona od momentu wysłania zgłoszenia.

W kryterium „czas reakcji serwisu” Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszenie Zamawiającego liczony w pełnych godzinach zegarowych. Zamawiający jednocześnie informuje, że czas reakcji serwisu od zgłoszenia usterki przez Zamawiającego nie może być dłuższy niż 48 godzin liczonych w dni robocze (u Zamawiającego). W przypadku wskazania terminu przystąpienia do niezwłocznego usunięcia usterki przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę dłuższego niż 48 godzin, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Zamawiający przyzna punkty za skrócenie czasu reakcji serwisowej na zgłoszenie dla wszystkich urządzenia objęte ofertą zgodnie z poniższym:

Lp.	Czas reakcji serwisu w liczbie godzin	Liczba punktów
1.	do 12 godzin na reakcję serwisową po zgłoszeniu	10
2.	do 24 godzin na reakcję serwisową po zgłoszeniu	5
3.	powyżej 48 godzin na reakcję serwisową po zgłoszeniu	0

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów (maksymalnie 10 pkt).

- Zamawiający uzna za najkorzystniejszą tę ofertę, która uzyska największą liczbę punktów za poszczególne kryteria, po ich zsumowaniu wg wzoru: $P = Cn + PG + S$.
- Zamawiający udzieli Zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w zapytaniu i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza.
- O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy wykażą brak podstaw do wykluczenia z postępowania, zgodnie z treścią Załącznika 2 do zapytania ofertowego.
- Zamawiający jest uprawniony do wyboru kolejnej najkorzystniejszej oferty w przypadku, gdyby Wykonawca, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą odmówił podpisania umowy lub gdyby podpisanie umowy z takim Wykonawcą stało się niemożliwe z innych przyczyn.
- W przypadku, gdy co najmniej dwie oferty uzyskają identyczną liczbę punktów Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę w obszarze oddziaływania na środowisko i klimat poprzez porównanie deklaracji oferentów dot. wykorzystania sposobów komunikacji z Zamawiającym.

XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA WYKONAWCY

Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.
- posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa).
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika.
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawania we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia.



- 5) pozostawania z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

XII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W CELU REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
2. Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub e-mail o terminie i miejscu podpisania umowy.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana odstąpi od zawarcia umowy, Zamawiający może zawrzeć umowę z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w zakresie:
 - zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej na lata 2021-2027, mających wpływ na realizację umowy;
 - zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa mających bezpośredni wpływ na wysokość wynagrodzenia przysługującego Wykonawcy;
 - zmiany terminu wykonania dostawy w przypadku:
 - a. opóźnień leżących po stronie Zamawiającego;
 - b. wystąpienia okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności.
2. Wyżej wymienione zmiany mogą być dokonane na wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy, za zgodą obu stron i zostaną wprowadzone do Umowy w formie aneksu.

XIV. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest ICF STEEL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, siedzibą w Warszawie, ul. Domaniewska nr 47 lok. 10, 02-672 Warszawa, NIP: 8191589923, REGON: 180047022, <https://icfsteel.eu/>
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia, zgodnie z zasadą konkurencyjności w projekcie pod tytułem „Wdrożenie rekomendacji mapy drogowej celem automatyzacji procesu cięcia blach i transformacji ICF Steel w kierunku Przemysłu 4.0” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027 w ramach Działania Automatyzacja i robotyzacja w MŚP a następnie zawarcia i wykonania umowy w wyniku tego postępowania.
3. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o zawartą z Administratorem umowę o dofinansowanie ww. projektu oraz inne podmioty i osoby uprawnione do kontroli.
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z zawartą umową o dofinansowanie przez okres 10 lat, zgodnie z zasadami archiwizacji dokumentów objętych umową o dofinansowanie.
5. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem określonym wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków w ramach POIR na lata 2021-2027, niezbędnym do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
6. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.



Fundusze Europejskie
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



 **PARP**
Grupa PFR

7. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane poza teren Polski, UE i Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Posiada Pani/Pan: na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych; na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych; na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO; prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
9. Nie przysługuje Pani/Panu: w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych; prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO; na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. f RODO.

Wykonawca przystępując do postępowania jest zobowiązany do pisemnego poinformowania każdej osoby, której dane osobowe będą podane w ofercie, o oświadczeniach i dokumentach złożonych w postępowaniu.

XV. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
3. Załącznik nr 3 – Oświadczeni o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
4. Załącznik nr 4 - Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
5. Załącznik nr 5 – Wykaz posiadanego doświadczenia
6. Załącznik nr 6 - Parametry techniczno-użytkowe
7. Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z agresją Rosji wobec Ukrainy