



Mielec, dnia 22.10.2024 r.

Postępowanie ofertowe nr: **1/FEPW.01.01-IP.01-0063/23**

W oparciu o: *Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027* [Podrozdział 3.2. Zasada konkurencyjności], wydane na podstawie art. 5 ust. 1 pkt 2 *Ustawy z dnia 28 kwietnia 2022 r. o zasadach realizacji zadań finansowanych ze środków europejskich w perspektywie finansowej 2021-2027* (Dz. U. poz. 1079).

1. PRZEDMIOT I CEL ZAMÓWIENIA:

W związku z realizowanym projektem pn. „**Poly.N - technologia wytwarzania układów polimerowych w oparciu o własną recepturę, umożliwiając podniesienie efektywności energetycznej pakietów szybowych**”, nr: **FEPW.01.01-IP.01-0063/23**, w ramach programu *Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027*, Działanie 1.1: *Platformy startowe dla nowych pomysłów*, **Poly.N Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** z siedzibą: ul. **Wojska Polskiego 9, 39-300 Mielec, woj. podkarpackie**, zwraca się z zapytaniem ofertowym na:

Wykonanie specjalistycznych usług technologicznych, związanych z przedmiotem i celem realizowanego projektu¹ oraz obejmujących zadania, zgodnie z poniższym zakresem:

A. Uruchomienie i kalibracja linii technologicznej z przeznaczeniem do przygotowania i wykonania kompletnego cyklu w procesie produkcji testowej wraz z wytworzeniem partii próbnej:

Zadanie ma na celu uruchomienie i kalibrację linii technologicznej do wykonania procesu produkcji testowej wraz z wytworzeniem partii próbnej i jest potrzebne, aby wytworzyć partię próbną o pożądanych właściwościach w skalowalnym docelowo cyklu produkcji, co wynika z potrzeby optymalizacji wyrobu w kontekście zróżnicowanych sposobów i wolumenu wytwarzania. Wybór i dostosowanie linii produkcyjnej ma istotne znaczenie w procesie uzyskania odpowiedniej jakości poliuretanowej masy klejąco-uszczelniającej. Wobec powyższych założeń, przygotowana linia technologiczna powinna być dedykowana do produkcji mas gęstych (gdzie występują duże wskaźniki lepkości i gęstości produkowanej masy), posiadać odpowiednie systemy dozowania substancji ciekłych i sypkich. Ponadto układ musi być wyposażony w system próżni oraz bezpyłowego dozowania pod lustro cieczy surowców sypkich. Odpowiednia kalibracja linii technologicznej obejmuje w szczególności: wyczyszczenie mieszalników, dróg dozowania, odpowiedni dobór czasów i temperatur mieszania i co ma szczególnie istotne znaczenie: konfigurowalne ustalenie optymalnej kolejności dozowania poszczególnych surowców.

B. Wykonanie próbnych szarż w warunkach produkcji testowej w celu otrzymania próbek dla 4 formułacji poliuretanowej masy klejąco-uszczelniającej wraz z analizą otrzymanych parametrów i właściwości (do 16 szarż):

Zadanie zakłada wykonanie szarż testowych w skali testowej produkcji przemysłowej dla zdefiniowanych wariantów recepturowych, z zastrzeżeniem własnej dostawy przez zamawiającego komponentu w postaci układu katalitycznego i umożliwieniem zamawiającemu wykonywania nadzoru technologicznego w trakcie kalibracji i optymalizacji ustawień procesów produkcyjnych. Rezultatem prawidłowego zakończenia zadania powinno być wytworzenie produktu w postaci prototypowego rozwiązania, którego docelowa rola stanowić ma demonstrator (*Proof of Concept*) właściwości i możliwości, wynikających z zastosowania autorskiej technologii, opracowanej przez Poly.N Sp. z o.o., uwzględniając przy tym w szczególności: uzyskane korzyści, schemat procesu, dane prób ciśnieniowych, metody kalibracji, bilans próby i ocena.

¹ Kontekst realizacji zamówienia, uwzględniający opis projektu nr FEPW.01.01-IP.01-0063/23 (w tym: przedmiot, zakres i cele), zaprezentowano w punkcie nr 4 Zapytania ofertowego pn. „Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia”



2. ZAMAWIAJĄCY:

Poly.N Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Wojska Polskiego 9, 39-300 Mielec, woj. podkarpackie

NIP: 8172203259

REGON: 520728087

Strona internetowa do publikacji zapytania ofertowego: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

3. RODZAJ ZAMÓWIENIA:

Usługi

4. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest:

Wykonanie specjalistycznych usług technologicznych, związanych z przedmiotem i celem realizowanego projektu oraz obejmujących zadania, zgodnie z poniższym zakresem:

A. Uruchomienie i kalibracja linii technologicznej z przeznaczeniem do przygotowania i wykonania kompletnego cyklu w procesie produkcji testowej wraz z wytworzeniem partii próbnej:

Usługa obejmuje zaprojektowanie, dopracowanie, testowanie, optymalizację i walidację technologii, przewidzianej do docelowego wdrożenia. Dzięki zaplanowanym czynnościom, technologia powinna stać się bardziej uniwersalna, powtarzalna, dostępna, rozproszona i skuteczniej implementowana w procesach wytwórczych (uzyskując przy tym wysoki potencjał do jej rozwijania oraz optymalizowania parametrów i właściwości). Prowadzone prace pozwolą określić najlepsze, modelowe i najbardziej optymalne ustawienia cyklu produkcji, względem danej grupy towarowej oraz kluczowe czynniki, warunki i zmienne, determinujące sposób implementacji technologii w działalności produkcyjnej. Prowadzone czynności wymagają przygotowania infrastruktury, aby umożliwić wykorzystanie zróżnicowanego rodzaju materiałów, surowców i zamienników. Zadanie ma na celu uruchomienie i kalibrację linii technologicznej do wykonania procesu produkcji testowej wraz z wytworzeniem partii próbnej i jest potrzebne, aby wytworzyć partię próbną o pożądanych właściwościach w skalowalnym docelowo cyklu produkcji, co wynika z potrzeby optymalizacji wyrobu w kontekście zróżnicowanych sposobów i wolumenu wytwarzania. Wybór i dostosowanie linii produkcyjnej ma istotne znaczenie w procesie uzyskania odpowiedniej jakości poliuretanowej masy klejąco-uszczelniającej. Wobec powyższych założeń, przygotowana linia technologiczna powinna być dedykowana do produkcji mas gęstych (gdzie występują duże wskaźniki lepkości i gęstości produkowanej masy), posiadać odpowiednie systemy dozowania substancji ciekłych i sypkich. Ponadto układ musi być wyposażony w system próżni oraz bezpyłowego dozowania pod lustro cieczy surowców sypkich. Odpowiednia kalibracja linii technologicznej obejmuje w szczególności: wyczyszczenie mieszalników, dróg dozowania, odpowiedni dobór czasów i temperatur mieszania i co ma szczególnie istotne znaczenie: konfigurowalne ustalenie optymalnej kolejności dozowania poszczególnych surowców.

Kluczowe rezultaty dopracowania i optymalizacji technologicznej:

- optymalizacja procesów fabrykacji;
- identyfikacja optymalnych zamienników surowcowych względem komponentów bazowych;
- optymalizacja sposobów otrzymywania produktu w odniesieniu do założeń technologicznych;
- identyfikacja czynników, możliwości rozwoju i sposobów dyfuzji wypracowanej technologii w pozostałych dziedzinach i obszarach.



B. Wykonanie próbnych szarż w warunkach produkcji testowej w celu otrzymania próbek dla 4 formułacji poliuretanowej masy klejąco-uszczelniającej wraz z analizą otrzymanych parametrów i właściwości (do 16 szarż):

Zadanie zakłada wykonanie szarż testowych w skali testowej produkcji przemysłowej dla zdefiniowanych wariantów recepturowych, z zastrzeżeniem własnej dostawy przez zamawiającego komponentu w postaci układu katalitycznego i umożliwieniem zamawiającemu wykonywania nadzoru technologicznego w trakcie kalibracji i optymalizacji ustawień procesów produkcyjnych. Wybór i dostosowanie linii produkcyjnej ma istotne znaczenie w procesie uzyskania odpowiedniej jakości poliuretanowej masy Poly.N. Linia technologiczna powinna być dedykowana do produkcji mas gęstych, gdzie występują duże lepkości i gęstości produkowanej masy, odpowiednie systemy dozowania substancji ciekłych i sypkich. Układ musi być wyposażony w system próżni oraz system bezpyłowego dozowania pod lustro cieczy surowców sypkich. Odpowiednia kalibracja linii technologicznej to wyczyszczenie mieszalników, dróg dozowania, odpowiedni dobór czasów i temperatur mieszania i co ma bardzo istotne znaczenie ustalenie kolejności dozowania surowców. Wymagana w tym zadaniu asysta technologiczna (ze strony Poly.N), gwarantuje poprawność wykonania i ograniczenie strat przy produkcji testowej.

Rezultaty zakończenia zadania:

- wytworzenie produktu w postaci prototypowego rozwiązania, którego docelowa rola stanowić ma demonstrator (*Proof of Concept*) właściwości i możliwości, wynikających z zastosowania autorskiej technologii, opracowanej przez Poly.N Sp. z o.o., uwzględniając przy tym w szczególności: uzyskane korzyści, schemat procesu, dane prób ciśnieniowych, metody kalibracji, bilans próby i ocena;
- optymalny schemat procesu, w tym: dane prób ciśnieniowych, metoda kalibracji, bilans prób i ocena.

dla firmy **Poly.N Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** z siedzibą: ul. **Wojska Polskiego 9, 39-300 Mielec, woj. podkarpackie**, objętej wsparciem w ramach projektu pn.: „**Poly.N - technologia wytwarzania układów polimerowych w oparciu o własną recepturę, umożliwiając podniesienie efektywności energetycznej pakietów szybowych**”, nr: **FEPW.01.01-IP.01-0063/23**, w ramach programu: *Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Działanie 1.1: Platformy startowe dla nowych pomysłów.*

Opis projektu w kontekście realizacji zamówienia:

Przedsięwzięcie obejmuje wypracowanie i potwierdzenie skuteczności naszej, autorskiej technologii wytwarzania **poliuretanowej masy klejąco-uszczelniającej** w celu jej przygotowania do dalszej komercjalizacji rynkowej. Udoskonalona technologia umożliwi ma producentom masy klejąco-uszczelniającej, przygotowanie jej w sposób możliwie najbardziej wydajny, każdorazowo zapewniając przy tym osiągnięcie parametrów i właściwości w końcowym produkcie (jaki będzie efektem zastosowania technologii Poly.N), które są wymagane, a także szczególnie istotne z punktu widzenia zdefiniowanych odbiorców. Efektem przedsięwzięcia będzie unikalne, własne rozwiązanie recepturowe, umożliwiające wykonywanie działalności produkcyjnej poliuretanowej masy klejąco-uszczelniającej, stosowanej przy produkcji okien, fasad szklanych, drzwi. Docelowo oferowany produkt, wytwarzany na bazie autorskiej technologii, jest odpowiedzią na **konieczność zapewnienia w tym produkcji odpowiednich parametrów jakościowych, jednak bez znaczącego wzrostu ceny**. Pochodnym celem realizacji przedsięwzięcia jest optymalizacja (dostosowanie) technologii, w kierunku skoncentrowanym na rozwijaniu i poszerzaniu możliwości jej stosowania w innych dziedzinach.

Nasz zespół tworząc własne, unikatowe rozwiązania recepturowe, zastosował nowy **komponent HTPB (polibutadien)** i tym samym opracował nowe receptury w kilku wariantach z jego udziałem, dedykowane do mas klejąco-uszczelniających. Finalne wdrożenie na rynek oraz szeroka, skalowalna komercjalizacja rozwiązania, stwarzają **możliwość dostarczania autorskich aplikacji układów polimerowych**, które umożliwią wytwarzanie zupełnie nowych materiałów, zapewniając jednocześnie prawidłowość układu i stając się alternatywnym, wartościowym rozwiązaniem wobec konkurencji. Opracowane i zweryfikowane jakościowo zostały **4 docelowo wyspecyfikowane warianty produktu**. Uzyskane parametry zostały potwierdzone przez niezależny, akredytowany instytut badawczy (Instytut Szkła i Ceramiki z Krakowa). Na potrzeby badań wyselekcjonowano i



przygotowano odpowiednie próbki według zaleceń jednostki wykonującej badania. Badania laboratoryjne w instytucie, potwierdziły, że przy zastosowaniu naszych, autorskich i unikalnych rozwiązań recepturowych w postaci odpowiednio spreparowanych dodatków (**aktywatorów adhezji do szkła i aluminium**), produkt gwarantuje osiąganie parametrów i właściwości, jakie wymienia się w obowiązującej normie). Badania potwierdziły, iż udział dodatku HTPB w recepturze, musi być nie mniejszy niż 7,5%, aby spełniać wymagania normy. W ramach badań przygotowano ok. 120 szt. próbek użytych do analiz, przygotowano receptury, w których poziom komponentu HTPB wprowadzano stopniowo (2%, 4%, 6%, 7,5%). Analizy potwierdziły to, że startup dysponuje własną, unikatową recepturą oraz funkcjonalną technologią produkcji, co jest ważną legitymacją do dopracowywania parametrów, w celu przygotowania do pełnego wdrożenia rynkowego i intensywnej komercjalizacji rozwiązania.

Uwaga: Zamawiający na etapie realizacji zamówienia dostarczy wybranemu wykonawcy własny układ katalityczny, którego sposób wytwarzania stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa i jest objęty ochroną prawną na podstawie przyznanego patentu przez Urząd Patentowy RP.

Technologia wytwarzania poliuretanowej masy klejąco-uszczelniającej - zastosowanie w recepturze odpowiednio dobranych promotorów adhezji powoduje, że masa po nałożeniu na pakiet szybowy w procesie jej utwardzania osiąga jednocześnie adhezję do szkła i aluminium, a także pozwala pełnić uzupełniającą rolę zewnętrznej „skórki”, i nie brudzenia, co zdecydowanie ułatwia późniejsze składowanie i transport. Parametry izolacyjności, jakie można uzyskać (dzięki autorskiej technologii i zastosowaniu własnej receptury) w produkcie uszczelniającym są udziałem określonych proporcji polibutadienu HTPB, którego zastosowanie w odpowiedniej recepturze pozwala na osiągnięcie wymagań nowej normy jakościowej, jednocześnie zapewniając prawidłowość układu i stanowiąc realne, alternatywne rozwiązanie wobec oferty konkurencji.

Kody CPV:

24500000-9 - Tworzywa sztuczne w formach podstawowych
24950000-8 - Specjalistyczne produkty chemiczne
24960000-1 - Różne produkty chemiczne
51100000-3 - Usługi instalowania urządzeń elektrycznych i mechanicznych
51200000-4 - Usługi instalowania urządzeń do mierzenia, kontroli, badania i nawigacji
51500000-7 - Usługi instalowania maszyn i urządzeń
71330000-0 - Różne usługi inżynierskie
71350000-6 - Usługi inżynierskie naukowe i techniczne
71600000-4 - Usługi w zakresie testowania technicznego, analizy i konsultacji technicznej
73100000-3 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

5. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA:

1. Podmioty ubiegające się o udzielenie zamówienia muszą spełniać łącznie wszystkie następujące warunki minimalne:

- Dysponują odpowiednią **wiedzą, kompetencjami i umiejętnościami** w zakresie świadczenia dostaw i/lub usług, zgodnych z przedmiotem zamówienia;
- Dysponują odpowiednimi **środkami technicznymi** w zakresie produkcji, obejmujące w szczególności: przestrzeń produkcyjną, zaplecze magazynowe, maszyny, urządzenia, mieszalniki, aplikatory, dozowniki, surowce i materiały pochodne i/lub komplementarne, pozostałe narzędzia i aparatura techniczna;
- Dysponują **osobami**, zdolnymi do wykonania zamówienia, z których co najmniej jedna osoba posiada doświadczenie w zakresie, zgodnym z opisem przedmiotu zamówienia w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert;
- Dysponują **osobami** zdolnymi do należytego wykonania zamówienia, z których co najmniej jedna osoba, wyznaczona do realizacji przedmiotowego zamówienia posiada kwalifikacje zawodowe, wykształcenie lub



doświadczenie niezbędne do wykonania zamówienia, a także niezbędne do zakresu wykonywanych czynności;

- Posiadają w odpowiedniej wysokości i niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia **środki pieniężne**;

Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu ofertowym zostanie dokonana na podstawie oświadczenia Wykonawcy, złożonego na Formularzu ofertowym, którego wzór stanowi Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego oraz innych dokumentów, załączonych do złożonego Formularza ofertowego. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Wykonawcy dokumentów, potwierdzających spełnienie określonych warunków udziału w postępowaniu ofertowym oraz do oceny otrzymanych dokumentów w sposób przejrzysty, równy i obiektywny.

2. Warunki realizacji zamówienia:

- Wykonawca zobowiązany będzie do prezentowania wobec Zamawiającego, postępu prac i dostarczenia wyników realizacji poszczególnych etapów zlecenia oraz umożliwi bezpośredni nadzór nad prowadzonymi pracami wskazanym przez Zamawiającego przedstawicielowi;
- Wykonawca zobowiązany będzie do niezwłocznego udzielania odpowiedzi na wszelkie zapytania Zamawiającego, dotyczące realizacji zamówienia (w dni robocze - w ciągu 24 godzin od zadania pytania) w formie korespondencji listownej lub e-mail;
- Wykonawca powinien zapewnić na każdym etapie realizacji zamówienia, możliwość udziału w wykonywanych pracach, osobie reprezentującej Zamawiającego;
- Wykonawca powinien zapewnić na każdym etapie realizacji zamówienia, możliwość kontroli prowadzonych prac przez osobę reprezentującą Zamawiającego;
- Po zakończeniu realizacji usługi i wykonaniu wszystkich zleconych zadań, wykonawca zobowiązany jest do dochowania bezwzględnej tajemnicy oraz do przekazania zamawiającemu wszelkich środków i materiałów wytworzonych w toku realizacji zamówienia;
- Wyniki materialne, obejmujące w szczególności wytworzone produkty pozostają własnością zamawiającego i powinny mu zostać przekazane, niezwłocznie po zakończeniu prac;
- Wykonawca oświadcza, że ponosi odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie Zamówienia, w tym również za zapewnienie osób zdolnych do wykonania przedmiotu zamówienia i spełniających wymagania określone w warunkach udziału w postępowaniu ofertowym;
- Zamówienie powinno być realizowane zgodnie z politykami horyzontalnymi Unii Europejskiej, w tym w szczególności z: zasadami równości szans i niedyskryminacji, w tym dostępności dla osób z niepełnosprawnościami a także zgodnie z rozwiązaniami adekwatnymi dla promocji zielonej i zrównoważonej gospodarki, dlatego przygotowana linia technologiczna powinna być dedykowana do produkcji mas gęstych (gdzie występują duże wskaźniki lepkości i gęstości produkowanej masy), posiadać odpowiednie systemy dozowania substancji ciekłych i sypkich. Ponadto układ musi być wyposażony w system próżni oraz bezpyłowego dozowania pod lustro cieczy surowców sypkich.

6. KRYTERIA OCENY OFERT - INFORMACJA O WAGACH PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT:

Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów przyznanych w ramach ustalonych z kryteriów nr: A, B.

Sposób oceny:

- | |
|---|
| <p>A. Najkorzystniejsza oferta w zakresie ceny (najniższa cena netto) = 60 pkt.</p> <p>B. Termin realizacji (najkrótszy termin w dniach kalendarzowych) = 40 pkt.</p> |
|---|



Kryterium oceny	Punktacja i waga	Sposób przyznawania punktacji za spełnienia danego kryterium oceny ofert
A. Cena	Punktacja od 0 do 60 pkt. Waga 60 %	Porównanie nastąpi w sposób polegający na obliczeniu <u>stosunku ceny netto w ofercie z najniższą ceną netto do ceny netto badanej oferty</u>. Ilość punktów przyznawanych poszczególnym ofertom nastąpi w wyniku przemnożenia otrzymanego ilorazu przez 60. $K_{\text{cena}} - \text{Kryterium cena} = (C_{\text{min}} / C_{\text{bof}}) \times 60$ C_{min} - Cena najniższej oferty C_{bof} - Cena badanej oferty Liczba uzyskanych punktów będzie zaokrąglana „w górę”, do dwóch miejsc po przecinku. Maksymalna ilość punktów w ramach tego kryterium: 60 punktów
B. Termin realizacji	Punktacja od 0 do 40 pkt. Waga 40%	Porównanie nastąpi w sposób polegający na obliczeniu <u>stosunku ilości dni kalendarzowych w ofercie z najniższą liczbą dni do ilości dni w badanej ofercie</u>. Ilość punktów przyznawanych poszczególnym ofertom nastąpi w wyniku przemnożenia otrzymanego ilorazu przez 40. $K_{\text{termin}} - \text{Kryterium termin realizacji} = (T_{\text{min}} / T_{\text{bof}}) \times 40$ T_{min} – Okres wykonania/najmniejsza liczba dni z wszystkich ofert T_{bof} – Okres wykonania/liczba dni badanej oferty Liczba dni określana jest, jako liczba dni kalendarzowych, liczona od dnia następującego po podpisaniu umowy na wykonanie usługi do dnia zakończenia wykonania usługi w sposób zatwierdzony przez Zamawiającego, co powinno być potwierdzone protokołarnym odbiorem. Liczba uzyskanych punktów będzie zaokrąglana „w górę”, do dwóch miejsc po przecinku. Maksymalna ilość punktów w ramach tego kryterium: 40 punktów

Jako najkorzystniejsza zostanie wybrana oferta, która uzyskała w ocenie całkowitej (**suma kryteriów A+B**) największą liczbę punktów i mieści się w budżecie, jaki Zamawiający przewidział na sfinansowanie zamówienia.

7. SPOSÓB, MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

- Ofertę należy sporządzić w języku polskim, z zachowaniem formy pisemnej, pod rygorem nieważności. Ofertę należy sporządzić na maszynie do pisania lub komputerze lub inną trwałą, czytelną techniką. Zamawiający zwraca uwagę na warunek konieczności złożenia oferty w postaci/formie elektronicznej.
- Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
- Oferta powinna zostać złożona wyłącznie w formie elektronicznej (podpisana przez upoważnioną osobę kwalifikowalnym podpisem elektronicznym lub w postaci podpisanego i opieczetowanego skanu) na za pośrednictwem dedykowanej strony internetowej - <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
- Prosi się, by wszystkie strony oferty (łącznie z załącznikami) były ponumerowane i parafowane przez osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu Wykonawcy.
- Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane ze sporządzeniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania.
- Wszystkie koszty związane z zapoznaniem się z przedmiotem zamówienia ponosi Wykonawca.
- Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.



8. Oferta złożona po terminie zostanie zwrócona Wykonawcy.
9. Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia, Wykonawca bezwarunkowo akceptuje warunki określone w ogłoszeniu o zamówieniu oraz **wzór umowy**, stanowiący **załącznik nr 3** do niniejszego zapytania ofertowego.
10. Kompletna oferta powinna zawierać następujące elementy:
 - a) Prawidłowo wypełniony **Formularz oferty**, według wzoru stanowiącego **załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego.
 - b) **Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych**, według wzoru stanowiącego **załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego.
 - c) Pełna nazwa, dokładny adres wykonawcy, ponadto prosi się by w ofercie zamieścić numer NIP, numer REGON, numer telefonu, numer faksu (jeżeli dotyczy), adres e-mail (jeżeli dotyczy), adres strony internetowej (jeżeli dotyczy).
 - d) Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy powinno być dołączone do oferty, o ile nie wynika ono z innych dokumentów załączonych do oferty. Pełnomocnictwo dołączone do oferty winno być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej notarialnie (jeżeli dotyczy).
 - e) Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia: jeżeli oferta jest składana przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, do oferty należy dołączyć umowę regulującą współpracę tych wykonawców.
 - f) Inne dokumenty, potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu ofertowym.
11. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej, za pośrednictwem dedykowanej strony internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> do dnia **31.10.2024, godz. 16:00**.
12. Oferta złożona po terminie, określonym w pkt 11. zostanie zwrócona Wykonawcy.
13. Wykonawca może zmienić lub wycofać ofertę za pomocą pisemnego zawiadomienia przekazanego przed upływem terminu składania ofert.
14. Koperta (opakowanie) lub wiadomość elektroniczna powinny być oznaczona określeniem: „zmiana” lub „wycofanie”.
15. Zawiadomienie o zmianie oferty powinno być dostarczone zgodnie z postanowieniami punktu 13 i 14.
16. Analiza i ocena ofert odbędzie się dnia **31.10.2024, godz. 16:30**.
17. Informacja o wyniku postępowania zostanie upubliczniona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

8. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI:

1. W postępowaniu o udzielenie zamówienia: pytania dotyczące opisu przedmiotu zamówienia, oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawca przekazują w następującej formie:
 - a) pisemnie na adres zamawiającego: **ul. Wojska Polskiego 9, 39-300 Mielec, woj. podkarpackie**;
 - b) drogą elektroniczną na adres: asroka.poly.n@gmail.com oraz za pośrednictwem strony internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>;
 - c) osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia – **Andrzej Sroka** (Prezes Zarządu);
2. Oświadczenia, pytania dotyczące opisu przedmiotu zamówienia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje dotyczące postępowania zamawiający i wykonawcy przekazują pisemnie, drogą elektroniczną.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania pytań, dotyczących opisu przedmiotu zamówienia, wniosków, oświadczeń i innych informacji telefonicznie.
4. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści ogłoszenia o zamówieniu i załączników.
5. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zamawiający przekazuje wykonawcom / zamieszcza na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.



6. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może zmienić treść ogłoszenia o zamówieniu i załączników. Zamawiający przedłuża w takim przypadku termin składania ofert o czas, niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.

9. TERMIN REALIZACJI UMOWY:

Termin realizacji zamówienia: zgodnie ze złożoną ofertą, jednak nie później niż do dnia: **31.12.2024 r.**

10. INFORMACJA NA TEMAT POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH:

Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo tj. przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Każdy z Wykonawców, odpowiadając na zapytanie ofertowe, składa **Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych** – według wzoru stanowiącego **załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego**.

11. OKREŚLENIE WARUNKÓW ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA:

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu i została oceniona, jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru, podpisując **umowę**, której wzór stanowi **załącznik nr 3** do niniejszego Zapytania ofertowego. **Umowa na realizację usługi zostanie zawarta w miejscu, terminie i trybie określonym przez Zamawiającego.** W przypadku, gdy wybrany wykonawca odstąpi od podpisania umowy z zamawiającym, możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów. Zamawiający przewiduje możliwości wprowadzenia zmian do zawartej umowy w sposób i na warunkach określonych przez *Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027*, wydane na podstawie art. 5 ust. 1 pkt 2 *Ustawy z dnia 28 kwietnia 2022 r. o zasadach realizacji zadań finansowanych ze środków europejskich w perspektywie finansowej 2021-2027* (Dz. U. poz. 1079).

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku, gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
2. Dopuszcza się rozwiązanie umowy w przypadku rezygnacji Zamawiającego z udziału w Projekcie finansowanym ze środków EFRR lub działania siły wyższej.
3. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności. Nie jest możliwe dokonywanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie, której dokonano wyboru wykonawcy.



12. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH:

Zamawiający przewiduje możliwość składania ofert częściowych, zgodnie z oczekiwanym, kompletnym zakresem każdej z **2** (słownie: **dwóch**) wyszczególnionych usług, zdefiniowanych w **Opisie przedmiotu zamówienia** i określonych tamże wielkimi literami: **A, B** tj.:

- A) Uruchomienie i kalibracja linii technologicznej z przeznaczeniem do przygotowania i wykonania kompletnego cyklu w procesie produkcji testowej wraz z wytworzeniem partii próbnej;
- B) Wykonanie próbných szarż w warunkach produkcji testowej w celu otrzymania próbek dla 4 formułacji poliuretanowej masy klejąco-uszczelniającej wraz z analizą otrzymanych parametrów i właściwości (do 16 szarż).

13. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI UDZIELENIA ZAMÓWIEŃ UZUPEŁNIAJĄCYCH:

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

14. WYNAGRODZENIE:

1. Wydatek zostanie poniesiony w ramach projektu nr: **FEPW.01.01-IP.01-0063/23**; tytuł projektu: „**Poly.N - technologia wytwarzania układów polimerowych w oparciu o własną recepturę, umożliwiając podniesienie efektywności energetycznej pakietów szybowych**” w ramach programu *Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027*, Działanie 1.1: *Platformy startowe dla nowych pomysłów*.
2. Wynagrodzenie Wykonawcy płatne będzie po zrealizowaniu całości lub każdej części zakresu przedmiotu zamówienia, oznaczającej odrębną usługę, zdefiniowaną w Opisie przedmiotu zamówienia i określoną tamże jedną z wielkich liter: **A, B**, oraz dostarczenia prawidłowo wypełnionej faktury/rachunku do siedziby Zamawiającego.
3. Wszystkie dodatkowe koszty nieujęte w Zapytaniu ofertowym, a które są niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia lub te, które wynikną w trakcie realizacji zamówienia pokrywa Wykonawca. Rozliczenia będą prowadzone w walucie PLN (polski złoty) lub EUR (euro). Ofertę należy złożyć w walucie PLN (polski złoty) lub w EUR (euro).

15. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY:

Nie dotyczy

16. KLAUZULA INFORMACYJNA DOTYCZĄCA OCHRONY DANYCH OSOBOWYCH DLA WYKONAWCÓW:

W związku z wejściem w życie z dniem 25 maja 2018 r. postanowień Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) oraz ustawy z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych, Zamawiający informuje, iż: będzie przetwarzał dane osobowe uzyskane w trakcie niniejszego postępowania, w tym dane osobowe ujawnione w ofertach, dokumentach i oświadczeniach dołączonych do oferty oraz dane osobowe ujawnione w odpowiedzi na wezwanie do uzupełnienia oferty.

Mając na uwadze powyższe, Zamawiający informuje, że:



1. Administratorem danych osobowych Wykonawcy jest: **Poly.N Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością** z siedzibą w: **ul. Wojska Polskiego 9, 39-300 Mielec, woj. podkarpackie**; NIP: **8172203259**; REGON: **520728087**;

2. Celem przetwarzania danych osobowych Wykonawcy jest:

- zawarcie i wykonanie umowy zawartej w związku ze złożoną w niniejszym postępowaniu ofertą Wykonawcy, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b ogólne rozporządzenie o ochronie danych,
- ewentualnego ustalenia, dochodzenia lub obrony przed roszczeniami, co jest naszym prawnie uzasadnionym interesem, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f ogólne rozporządzenie o ochronie danych,
- wykonywania ciężących na Zamawiającym obowiązków prawnych, w tym w szczególności obejmujących wystawianie i przyjmowanie dokumentów, w tym dokumentów księgowych związanych z realizacją umowy oraz wynikających z obowiązków Zamawiającego związanych z realizacją projektu na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenia o ochronie danych.

3. Z uwagi na fakt, iż niniejsze postępowanie toczy się na podstawie norm obowiązujących w ramach programu *Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027*, Działanie 1.1: *Platformy startowe dla nowych pomysłów*, dane osobowe Wykonawcy objęte są przepisami o dostępie do informacji publicznej, tym samym mogą zostać udostępnione podmiotom, które na podstawie powyższej regulacji zwrócą się o ich udostępnienie, ponadto zostaną udostępnione instytucjom i podmiotom zaangażowanym w proces realizacji programu *Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027*, Działanie 1.1: *Platformy startowe dla nowych pomysłów*.

4. Dane osobowe Wykonawcy będą przechowywane przez okres wymagany przepisami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 1303/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiające wspólne przepisy dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności, Europejskiego Funduszu Rolnego na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich oraz Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz ustanawiające przepisy ogólne dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności i Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz uchylające rozporządzenie Rady (We) Nr 1083/2006. Okres ten dotyczy również Wykonawców, którzy złożyli oferty i nie zostały one uznane, jako najkorzystniejsze w niniejszym postępowaniu.

5. Zamawiający nie będzie przekazywał danych Wykonawcy poza teren Europejskiego Obszaru Gospodarczego lub organizacji międzynarodowych.

6. Wykonawca posiada prawo do żądania od Zamawiającego dostępu do danych osobowych, ich sprostowania lub ograniczenia przetwarzania.

7. Wykonawca posiada prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

8. Podanie danych jest dobrowolne, jednakże ich niepodanie może uniemożliwić Zamawiającemu dokonanie oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz zdolności wykonawcy do należytego wykonania zamówienia, co skutkować może wykluczeniem wykonawcy z postępowania lub odrzuceniem jego oferty.

17. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

1. Termin związania ofertą wynosi: **30 dni**, licząc od dnia otwarcia ofert.

18. SPIS ZAŁĄCZNIKÓW DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO:

1. Wzór Formularza Oferty – załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego
2. Wzór Oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych – załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego
3. Wzór Umowy – załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego