

ZAPYTANIE OFERTOWE

Zabrze, 22.10.2024 r.

DANE ZAMAWIAJĄCEGO

KWADRAT ZABRZE JULIUSZ PELAN

ul. dr Bronisława Hagera 24b, 41-800 Zabrze
NIP: 6351343295

TYTUŁ PROJEKTU

Rozwój przedsiębiorstwa poprzez wdrożenie nowych usług.

PROGRAM OPERACYJNY

Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027 (Fundusz na rzecz Sprawiedliwej Transformacji)
Priorytet: FESL.10.00-Fundusze Europejskie na transformację
Działanie: FESL.10.03-Wsparcie MŚP na rzecz transformacji

KOD CPV

42611000-2: Obrabiarki specjalnego zastosowania
42630000-1: Obrabiarki do obróbki metali

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Zakup wypalarki plazmowej 3D (1szt.)

W zakres zamówienia wchodzi następujące elementy (wyposażenie) o parametrach równoważnych lub nie gorszych niż wskazane poniżej:

Konstrukcja maszyny

- Most albo nośnik maszyny portalowy, stalowy, odprężany i obrobiony precyzyjnie na obróbce skrawaniem, szerokość robocza min. 5000 mm (niedopuszczalny jest most wykonany z jednego zamkniętego profilu stalowego).
- Napęd wzdłużny po obu stronach maszyny oraz napęd wzdłuż suportu oparty na AC serwomotorach
- Prowadnica liniowa do ruchu poprzecznego w wersji bezobsługowej tj. bez dodatkowego smarowania przez cały okres użytkowania prowadnicy maszyny.
- Dzielona konstrukcja w obszarze styku mostu z przesuwem, umożliwiającą regulację geometrii przesuwu wzdłużnego portalu maszyny.
- Max. prędkość napędów w kierunku wzdłużnym i poprzecznym min. 20 m/min.
- Kable elektryczne i węże maszyny prowadzone są w przewodniku przewodów nad głową operatora na konstrukcji nośnej.
- Pulpit sterujący powinien znajdować się na portalu maszyny.

- Szerokość toru min 5000mm
- Szerokość robocza max 4000mm
- Długość robocza min 12000mm
- Szerokość całkowita max 5780mm
- Jednostka wiertnicza stabilizowana na obrabianej blasze
- Agregat plazmowy 3D możliwość ukosowania do 45 stopni
- Jednostka do cięcia propan-tlen
- Rozmiar roboczy blachy 3000 x 12000 mm (szerokość x długość)
- Praca trzema palnikami (2x gazowy, 1x plazma) na min. szerokości stołu 3500 mm.
- Maszyna wyposażona w dwa palniki gazowe z możliwością cięcia jakościowego prostopadłego do 200 mm, płynne przebijanie blach palnikiem tlenowym grubości min 150mm, oraz palnik plazmowy - grubość cięcia jakościowego prostopadłego blach do min. 50mm, dla stali typu S235/S355.
- Jakość cięcia maszyny do wypalania musi być zgodna z normą dotyczącą określania jakości wypalania EN ISO 9013:2002 dotyczącą podziału termicznego.

System sterowania CNC

- Układ sterowania w języku polskim
- Port komunikacyjny USB
- Podłączenie kabla sieciowego
- Prosta obsługa za pomocą przycisków i kolorowym dotykowym LCD min. 19"
- Możliwość powrotu palnika do punktu przerwania programu cięcia
- Możliwość startu programu do cięcia z dowolnego miejsca opracowanego programu
- Możliwość sterowania-programowania z pulpitu maszyny
- Możliwość ustalania punktu referencyjnego maszyny w dowolnym miejscu
- Komputer sterujący w całkowitej przemysłowej konstrukcji z pasywnym chłodzeniem
- Otwarty system z możliwością dodania funkcji klienckich
- Sterownik maszyny musi umożliwiać wykorzystanie minimum 100 różnych predefiniowanych detali (makro)
- Interfejs sieciowy
- USB na zabudowany na panelu sterowania
- Zdalna diagnostyka maszyny przez Internet
- Pojemność dysku SSD min. 60 GB
- Pojemność pamięci min. 4 GB RAM
- System sterowania kompatybilny z graficznym oprogramowaniem SigmaNEST lub równoważne
- Kompensacja linii cięcia przez operatora wewnętrznego i zewnętrznego bezpośrednio na Maszynie min. 0,01 do 100 mm
- Krok programowania maks. 0,1 mm
- Dokładność pomiaru położenia maks. 0,01 mm
- Płynna regulacja przez operatora prędkości roboczej spalania od min. 0% do min. 130% z użyciem potencjometru na pulpicie
- Interpolacja liniowa i kołowa minimum 2,0 km

Wzdłużny tor maszyny

- Profil torowy o minimalnej masie 40kg/m i precyzyjnie obrobionych powierzchniach jezdnych i prowadzących, o konstrukcji modułowej, wyposażony w elementy regulacyjne osadzone na stalowych belkach trwale zakotwiczonych do podłogi lub fundamentu w posadzce hali
- Całkowita minimalna waga jednostkowa toru o długości 1m – nie mniejsza niż 250 kg/m musi zapewniać stabilność i absorpcję wpływów zewnętrznych (teren pogórnicy – możliwości występowania tąpnięć)
- Tor i precyzyjne zębaki w konstrukcji suchej, bezobsługowej i bez smarowania.

Napędy

- Napęd wzdłużny po obu stronach maszyny oraz napęd wzdłuż suportu oparty na AC serwomotorach napędy sterowane w systemie klasy acopos

- Sterowanie za pomocą przemienników częstotliwości
- Napięcie 3x230/400 V
- Stopień ochrony IP54
- Temperatura otoczenia w zakresie co najmniej +5°C do +45°C

Głowica plazmowa 3D

- Możliwość cięcia faz w pełni sterowana numerycznie
 - Mechaniczne nachylenie palnika plazmowego minimum 50°
 - Cięcie skosów wewnątrz materiału na poziomie minimum $\pm 45^\circ$
 - Głowica plazmowa musi umożliwiać wykonanie fazy X, Y, K, V
 - Maszyna musi umożliwiać fazowanie elementów do grubości 50mm oraz cięcie elementów technologią plazmową do grubości 60 mm.
 - Wypalarka plazmowa musi pozwalać na cięcie i fazowanie blach pod kątem min. 45 stopni.
 - Zawieszenie palnika:
 - wysokość: minimum 350 mm
 - prędkość podnoszenia: min 4,5 m/min
 - dokładność powtarzalności: $\pm 0,1$ mm
 - Nachylenie palnika
 - dokładność regulacji kąta: min. $\pm 0,1^\circ$
 - Obracanie palnika:
 - dokładność powtarzalności: min. $\pm 0,1^\circ$
- Dodatkowa głowica plazmowa (zapasowa)

Palniki gazowe

- Palniki klasy BIR PMY+ lub równoważne
- Cięcie blachy grubości do max. 200 mm
- Automatyka przebijania otworów min. 150mm
- Rodzaj gazu: propan
- Centralne zawory elektromagnetyczne
- Manometr i jednostka kontroli ciśnienia na portalu maszyny od strony operatora
- Liczba palników maszynowych min. 2 szt.
- Obejmuje węże gazowe (propan) i tlenowe
- Zestaw dysz autogenicznych na 2 palniki w całym zakresie grubości palonych blach
- Zawory odcinające wraz z bezpiecznikami luzowymi
- Układ pojemnościowy zapewniający regulację wysokości palnika i utrzymywanie wysokości palnika podczas cięcia
- Zabezpieczenie palników maszynowych przed kolizją
- Możliwość sterowania wysokości palników maszyny bezpośrednio z panelu sterującego
- Podnoszenie osi Z palnika autogenicznego min. 250 mm
- Prędkość podnoszenia palnika w osi Z min. 60 mm/s

Źródło plazmowe

- Sterowanie źródła za pomocą CNC
- Prąd cięcia zakresie min. 10 - 440 A
- Znakowanie elementów
- Gaz: O₂, Ar, H₂, N₂/H₂, powietrze,
- Sterowanie gazów automatyczne za pomocą CNC: O₂, Ar, H₂, N₂/H₂, powietrze,
- Pakiet kabli min. 25m

Dioda laserowa

- Widoczny na blasze punkt świetlny, pozwalający w prosty i dokładny sposób określić aktualne położenie palnika lub wiertarki przed rozpoczęciem palenia lub wiercenia

Stół ssący roboczy

- Układ prądowy i uziemienia dla systemu plazmowego
- Wymiary powierzchni roboczej min 3500mm x min 12000mm
- Konstrukcja umożliwiająca kontrolowanie odsysanie sekcyjne zawsze w przestrzeni pod palnikami
- Długość sekcji max 520mm
- Możliwość odciągania powietrza w położeniu maszyny na martwym polu – zabezpieczenie przed powstaniem podciśnienia w układzie ssącym.
- Pneumatyczne otwieranie poszczególnych sekcji min 600mm przed i za aktualnym położeniem palnika.
- Dwukomorowe oddymianie – odsysanie spalin z dwóch stron stołu po długości torowiska.
- Podłączenie rurowe stołu odciągowego z zespołem filtrowentylacyjnym.
- Odległości między lamelami stołu w zakresie 75-100 mm
- Pneumatyczny układ otwierania sekcji odciągowych

Filtrowentylacja

- Zintegrowany filtrowentylator
- Automatyczne czyszczenie wkładów filtracyjnych impulsami pneumatycznymi
- Pojemnik na pył
- Ustawiany wywiew do przestrzeni wewnętrznej lub zewnętrznej
- Rura ssąca dla odległości od stołu sekcyjnego do filtrowentylacji długości około 20 mb
- Wydajność stacji filtrowentylacyjnej minimum 9000m³/h
- Podciśnienie w układzie filtrowentylacyjnym min 1400Pa-2250Pa
- Systemem wygaszania pyłów
- Powierzchnia filtra adekwatna do wielkości stołu roboczego oraz źródła plazmy 440A
- Łapacz iskier z komorą gaśniczą
- Stacja filtrowentylacyjna przeznaczona do pracy z przecinarką plazmową 440A oraz dla cięcia palnikami tlenowymi.

Dostawca w ramach zamówienia ma obowiązek transportu i instalacji urządzenia pod adresem: ul. dr Bronisława Hagera 24b, 41-800 Zabrze. Ubezpieczenie transportu po stronie Dostawcy.

Warunkiem podpisania protokołu odbioru maszyny jest wypalenie palnikiem plazmowym 3D 6 sztuk detali zgodnie z rysunkiem – załącznik nr 4 do zapytania ofertowego. Wykonane detale muszą spełniać normy palenia dla plazmy i być powtarzalne w granicach określonych normą. Materiał na wykonanie 6 sztuk detali zapewnia Zamawiający.

Okres udzielenia gwarancji na urządzenie nie krótszy niż 24 miesiące od dnia odbioru urządzenia.

Czas reakcji serwisu maksymalnie 24 godziny od zgłoszenia.

Dostawca w ramach zamówienia ma obowiązek zapewnić w języku polskim szkolenie personelu/operatorów (obsługa, programowanie, bieżący serwis), które odbędzie się w siedzibie Zamawiającego (szkolenie min. 20 dni po 8 godzin).

W czasie obowiązywania gwarancji oraz po jej upływie dostawca zapewni serwis użytkownika maszyny.

Termin realizacji zamówienia nie może przekroczyć 28.02.2025 r.

Urządzenie wraz z wyposażeniem musi być fabrycznie nowe.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, nazwy własne, patenty, znaki towarowe, typy, standardy należy to



traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są rozwiązania równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Dostawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.

KRYTERIA WYBORU

1. Cena netto – 65%

W ramach kryterium można otrzymać max. 65 pkt. Liczba punktów w kryterium „Cena netto” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$C = C_{\min} / C_n \times \text{waga } 65\% \times 100 \text{ pkt}$$

Podane wartości oznaczają:

C - liczba punktów dla badanej oferty w kryterium „Cena netto”

C_{min} - najniższa cena netto ze wszystkich cen zaproponowanych przez oferentów

C_n - cena netto zadeklarowana w ocenianej ofercie

2. Okres udzielenia gwarancji na urządzenie (w miesiącach) – 15%

W ramach kryterium można uzyskać max. 15 pkt. Liczba punktów w ramach kryterium „Okres udzielenia gwarancji (w miesiącach)” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$G = G_n / G_{\max} \times \text{waga } 15\% \times 100 \text{ pkt}$$

Podane wartości oznaczają:

G - liczba punktów dla badanej oferty w kryterium „Okres udzielenia gwarancji (w miesiącach)”

G_n - okres gwarancji zadeklarowany w ocenianej ofercie

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji ze wskazanych we wszystkich ofertach.

Należy zaznaczyć, iż okres udzielenia gwarancji na urządzenie powinien być nie krótszy niż 24 miesiące od dnia odbioru urządzenia.

3. Czas reakcji serwisu (w godzinach od momentu zgłoszenia awarii/usterki) – 15%

W ramach kryterium można uzyskać max. 15 pkt. Liczba punktów w ramach kryterium „Czas reakcji serwisu (w godzinach od momentu zgłoszenia awarii/usterki)” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$CRS = CRS_{\min} / C_n \times \text{waga } 15\% \times 100 \text{ pkt}$$

Podane wartości oznaczają:

CRS - liczba punktów dla badanej oferty w kryterium „Czas reakcji serwisu (w godzinach od momentu zgłoszenia awarii/usterki)”

CRS_{min} – najkrótszy czas reakcji serwisu ze wskazanych we wszystkich ofertach

CRS_n – czas reakcji serwisu zadeklarowany w ocenianej ofercie

Należy zaznaczyć, iż czas reakcji serwisu powinien być nie dłuższy niż 24 godziny od momentu zgłoszenia usterki.

4. Zużycie energii podczas 1 godziny pracy (w kWh) – 5%

W ramach kryterium można uzyskać max. 5 pkt. Liczba punktów w ramach kryterium „Zużycie energii podczas 1 godziny pracy” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$W = (E_{\min} / E_x) \times \text{waga } 5\% \times 100 \text{ pkt}$$



Podane wartości oznaczają:

W – liczba punktów dla badanej oferty w kryterium „Zużycie energii podczas 1 godziny pracy)

Emin – najmniejsze zużycie energii podczas 1 godz. pracy ze wskazanych we wszystkich ofertach

Ex – zużycie energii podczas 1 godz. pracy zadeklarowane w ocenianej ofercie

Maksymalna ilość możliwych do uzyskania punktów – 100.

Wybrana zostanie oferta która uzyska najwyższą łączną liczbę punktów z przedstawionych kryteriów.

W przypadku ofert o równej liczbie punktów zadecyduje termin złożenia kompletnej oferty wraz z załącznikami.

ZAWARTOŚĆ OFERTY

Oferta musi zostać przygotowana i złożona wg wzoru Załącznika nr 1 przedstawionego do niniejszego zapytania.

Pozostałe wymagane załączniki:

- Oświadczenie o braku powiązań - wg wzoru Załącznika nr 2.
- Oświadczenie Wykonawcy w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę – wg wzoru Załącznika nr 3.
- Szczegółowa specyfikacja urządzenia sporządzona na własnym wzorze (Specyfikacja musi zawierać min. informację dotyczącą parametrów i wyposażenia urządzenia odnosząc się do każdego parametru i wyposażenia określonego w przedmiocie zamówienia)

Formularz ofertowy oraz pozostałe załączniki powinny zostać podpisane przez osobę/osoby upoważnione do składania ofert w imieniu Oferenta.

Okres związania ofertą: 4 tygodnie licząc od daty upływu terminu składania ofert, o którym mowa w niniejszym zapytaniu. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

SPOSÓB I TERMIN NA ZŁOŻENIE OFERTY

Oferty można składać do: 30.10.2024 roku

- poprzez portal Baza Konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>)

Oferty, które wpłyną po terminie nie zostaną uwzględnione.

Termin na złożenie ofert jest nie krótszy niż 7 dni kalendarzowych od daty upublicznienia zapytania ofertowego licząc od następnego dnia po dniu upublicznienia zapytania ofertowego. O terminie złożenia oferty decyduje data wpłynięcia oferty do Zamawiającego.

Pytania do niniejszego zapytania ofertowego można kierować do Zamawiającego poprzez portal Baza Konkurencyjności do dnia 28.10.2024 do godziny 23:59. Zamawiający nie będzie odpowiadał na pytania przesłane po tym czasie lub inną drogą niż wskazaną powyżej (przez Bazę Konkurencyjności).



DODATKOWE WARUNKI

1. Zakaz konfliktu interesów

Podmioty dopuszczone do składania ofert:

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Weryfikacja kryterium nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

2. Przeciwdziałanie wspieraniu agresji na Ukrainę

Z udziału w postępowaniu zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego wyklucza się:

- wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3;
- wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3;
- wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3.

Z udziału w postępowaniu zgodnie z art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), dalej: rozporządzenie 833/2014, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi

sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1) wyklucza się:

- obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;
- osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub Strona 11 z 25
- osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu, w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia.

Weryfikacja kryterium dostępności nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości dokonania zmian w ogłoszeniu lub warunkach zamówienia.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podawania przyczyny lub pozostawienia postępowania bez rozstrzygnięcia.
5. Wszelka korespondencja z Oferentami będzie prowadzona w języku polskim. Dokumenty sporządzone w innym języku powinny być przetłumaczone przez Oferenta. Ceny podane w innej walucie zostaną przeliczone wg średniego kursu NBP obowiązującego na dzień przygotowania oferty.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków umowy/zamówienia zawartego z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzieleniu zamówienia. Zmiana może nastąpić z przyczyn wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego. Wszelkie zmiany wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
7. Koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi podmiot ubiegający się o zamówienie.
8. Otwarcie złożonych ofert nie ma charakteru publicznego.
9. Z wyłonionym Wykonawcą zostanie podpisana umowa.
10. Jeśli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert z zastrzeżeniem nieprzekroczenia wysokości środków zaplanowanych w budżecie projektu na realizację danego działania.
11. Rozpatrywane będą tylko kompletne oferty, tj. zawierające wszystkie wymagane dokumenty:
 - Formularz ofertowy (załącznik nr 1);
 - Oświadczenie dotyczące powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym (załącznik nr 2)
 - Oświadczenie Wykonawcy w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę (załącznik nr 3)
 - specyfikacja techniczna dla urządzeń będących przedmiotem niniejszego zapytania sporządzona na własnym wzorze
12. Oferent ma prawo do wycofania oferty przed upływem terminu składania ofert.
13. Komunikacja między Zamawiającym a Oferentem (pytania/odpowiedzi) odbywa się za pośrednictwem aplikacji/portalu Baza konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>)



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Wykaz załączników:

- Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy
- Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań
- Załącznik nr 3 - Oświadczenie Wykonawcy w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę
- Załącznik nr 4 – Rysunek techniczny