



Zabrze, 25.09.2024 r.

WZ – TECH ZBIGNIEW WOLNICKI
ul. dr. Bronisława Hagera 24B, 41 – 800 Zabrze
(dane zamawiającego)

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1 / 2024

I. Wprowadzenie:

Postępowanie o udzielenie zamówienia jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności zgodnie z „Wytocznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021 – 2027”, w tym z zachowaniem m.in. zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania Wykonawców.

II. Dane kontaktowe Zamawiającego:

WZ-TECH ZBIGNIEW WOLNICKI
ul. dr. Bronisława Hagera 24B, 41 – 800 Zabrze
e-mail: zbigniew.w@wztech.pl
osoba do kontaktu: Zbigniew Wolnicki, telefon +48 503 781 672

III. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem niniejszego postępowania ofertowego jest: **Dostawa wraz z zabudową, uruchomieniem i wdrożeniem do produkcji uniwersalnego stanowiska zrobotyzowanego do cięcia i ukosowania krawędzi blach** w związku z realizacją projektu pt. „Zwiększenie konkurencyjności zakładu poprzez wdrożenie innowacji opartych o zrobotyzowane ukosowanie krawędzi płaskich blach i cięcie autogeniczne” w ramach programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027 Działanie 10.03 Wsparcie MŚP na rzecz transformacji, Typ projektu Mikroinwestycje w MŚP nabór (FESL-10.03.IP.01-058/23)

IV. Rodzaj zamówienia

Dostawy - Wspólny Słownik Zamówień Kod CPV

- 42000000-6 Maszyny przemysłowe
- 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
- 42997300-4 Roboty przemysłowe

V. Wymagania ogólne:

1. Dostarczone urządzenia muszą być fabrycznie nowe, tj. żaden z elementów, komponentów czy podzespołów nie może nosić śladów użytkowania, montażu, regeneracji, remontu, modernizacji, itp.



2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania wynikające z aktualnie obowiązujących przepisów prawa oraz musi posiadać:
 - a) Deklarację zgodności WE.
 - b) Instrukcję obsługi.
 - c) Oprogramowanie.
 - d) Wykaz elementów eksploatacyjnych wraz z kartami katalogowymi.
3. Wymagania norm odpowiednich dla przedmiotu zamówienia, które musi spełniać urządzenie (w dziedzinie obejmującej przedmiot zapytania):
 - Norma PN-EN ISO 10218-1:2011 - Roboty i urządzenia dla robotyki - Wymagania bezpieczeństwa dla robotów przemysłowych - Część 1: Roboty.
 - Norma PN-EN ISO 10218-2:2011 - Roboty i urządzenia dla robotyki - Wymagania bezpieczeństwa dla robotów przemysłowych - Część 2: System robotowy i integracja
 - Norma PN-EN ISO 9013 – Cięcie termiczne – Klasyfikacja cięcia termicznego.
4. Wymagane dokumenty żądane przez Zamawiającego od Oferenta:
 - a) Deklaracja zgodności WE (wzór),
 - b) Dokumentacja Techniczno-Ruchowa / Instrukcja obsługi stanowiska w języku polskim zawierająca część potwierdzającą parametry oferowanych urządzeń (wzór),
 - c) Karta gwarancyjna (wzór)

VI. Warunki udziału w postępowaniu:

O udział w zamówieniu może ubiegać się Wykonawca, który:

- posiada odpowiednie uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia; potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie wydruku z KRS lub CEIDG lub innego dokumentu potwierdzającego posiadanie uprawnień do wykonywania i reprezentowania określonej działalności: nr/symbol dokumentu rejestrowego i wskazanie organu, który go wydał w szczególności w odniesieniu do podmiotu zagranicznego;
- posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie w realizacji dostaw, instalacji oraz obsługi gwarancyjnej urządzeń objętych zakresem przedmiotu zamówienia; potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie przez Wykonawcę minimum 2 referencji lub innych dokumentów np. protokołów zdawczo – odbiorczych z zakresu przedmiotu zamówienia, tj. dostawy i instalacji stanowiska zrobotyzowanego lub stanowiska CNC do cięcia i/lub ukosowania krawędzi blach palnikiem acetylenowym potwierdzających należyłą realizację dostaw; dostawy te będą zrealizowane w okresie maksymalnie do 5 lat licząc przed upływem terminu składania ofert - a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie;
- z postępowania wyklucza się oferentów, którzy posiadają zaległości w opłacaniu podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne; potwierdzeniem spełnienia warunku będą dołączone do oferty zaświadczenia z Urzędu Skarbowego i Zakładu Ubezpieczeń Społecznych potwierdzające brak zaległości lub ewentualnie potwierdzenie rozłożenia zaległych płatności na raty,
- do niniejszego postępowania zastosowanie mają podstawy wykluczenia określone w ustawie z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służące ochronie bezpieczeństwa narodowego (tj. Dz. U. z 2024r. poz. 507 z późn. zm.);
- Oferent winien posiadać polisę odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności na kwotę nie mniejszą niż 1 000 000,00 zł;



VII. Zakres wykluczenia Oferentów:

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczony zostanie Oferent, który jest powiązany osobowo bądź kapitałowo. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy) a Oferentem, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Oferentem, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Oferentów ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c) pozostawaniu z Oferentem w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

VIII. Przygotowanie oferty:

1. Oferta powinna zawierać:
 - informację, że została skierowana do: WZ-TECH Zbigniew Wolnicki, ul. dr Bronisława Hagera 24 B, 41-800 Zabrze;
 - nazwę i numer postępowania ofertowego, którego dotyczy;
 - dane Oferenta: nazwę, adres, NIP;
 - odniesienie do parametrów przedmiotu zamówienia:
 - wzór instrukcji obsługi dla przedmiotu zamówienia potwierdzającej spełnienie wszystkich wymagań technicznych określonych w niniejszym postępowaniu;
 - wzór deklaracji zgodności dla przedmiotu zamówienia;
 - wzór karty gwarancyjnej dla przedmiotu zamówienia;
 - podanie ceny netto i brutto w PLN;
 - termin realizacji zamówienia: maksymalny termin realizacji przedmiotu zamówienia nie może być dłuższy niż 5 miesięcy od daty podpisania umowy;
 - wskazanie czasu reakcji serwisu w przypadku zgłoszenia awarii: maksymalny czas reakcji serwisu na usunięcie awarii nie może być dłuższy niż 72 godziny (3 dni robocze), Zamawiający preferuje skrócenie czasu dojazdu serwisu zgodnie z przyjętymi kryteriami oceny ofert;
 - wskazanie czasu usunięcia awarii objętej gwarancją: maksymalny czas usunięcia każdej awarii objętej gwarancją nie może być dłuższy niż 168 godzin (7 dni roboczych), Zamawiający preferuje skrócenie czasu usunięcia awarii zgodnie z przyjętymi kryteriami oceny ofert;



- wskazanie okresu gwarancji (w miesiącach) na kompletne uniwersalne stanowisko zrobotyzowane do cięcia i ukosowania krawędzi blach: przy czym minimalny, wymagany okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty zabudowy i uruchomienia przedmiotu zapytania; Zamawiający wymaga udzielenia jednolitej gwarancji na całe stanowisko zrobotyzowane, tzn. nie dopuszcza się ograniczenie terminu gwarancji na poszczególne części, zespoły lub elementy,
 - wskazanie warunków płatności: termin płatności – minimum 30 dni od daty dostarczenia faktury; Faktura będzie wystawiona na podstawie pozytywnego protokołu odbioru po dostarczeniu, zamontowaniu i uruchomieniu przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza płatność zaliczkową w wysokości do **40%** wartości przedmiotu oferty. W przypadku wystąpienia przez Wykonawcę o zapłatę zaliczki, Zamawiający przed wypłatą przedmiotowej zaliczki będzie wymagał ustanowienia zabezpieczenia zwrotu zaliczki w formie zaakceptowanej przez Zamawiającego,
 - datę sporządzenia oferty,
 - datę ważności oferty,
 - dane osoby do kontaktu: imię i nazwisko, numer telefonu, adres e-mail,
 - oświadczenia zawarte w formularzu ofertowym,
 - podpis i pieczęć osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji lub pełnomocnika (do oferty należy dołączyć oryginał pełnomocnictwa lub kopię poświadczoną notarialnie).
2. Oferta powinna zostać sporządzona na Załączniku nr 2, tj. Formularz ofertowy.
 3. Do oferty należy załączyć:
 - podpisany załącznik nr 1, tj. Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi,
 - podpisany załącznik nr 3, tj. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia w dziedzinie ochrony środowiska, prawa socjalnego lub prawa pracy,
 - wypełniony i podpisany załącznik nr 5, tj. Wykaz zrealizowanych dostaw oraz dokumenty potwierdzające posiadanie doświadczenia,
 - wzory: instrukcji obsługi, deklaracji zgodności i karty gwarancyjnej, potwierdzające spełnienie wymagań Zamawiającego,
 - Zaświadczenia z Urzędu Skarbowego i Zakładu Ubezpieczeń Społecznych potwierdzające terminowe regulowanie opłat wszystkich składek i podatków,
 - Kopię polisy ubezpieczeniowej od odpowiedzialności cywilnej Oferenta w zakresie prowadzonej działalności o wartości nie niższej niż 1 000 000,00 zł.
 4. Językiem wypełnienia oferty musi być język polski. Dopuszcza się złożenie oferty w innym języku, niemniej do oferty musi być załączone tłumaczenie potwierdzone przez tłumacza przysięgłego.
 5. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty,
 6. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści zapytania ofertowego.
 7. Jeżeli oferta będzie podpisana przez pełnomocnika, do oferty należy dołączyć oryginał pełnomocnictwa potwierdzającego umocowanie osoby podpisującej ofertę do jej złożenia i prowadzenia negocjacji lub składania wyjaśnień na etapie postępowania ofertowego.
 8. Ofertę należy złożyć wyłącznie poprzez Bazę Konkurencyjności w terminie określonym w zapytaniu.
 9. Oferent może złożyć jedną ofertę w formie pisemnej.
 10. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych, częściowych lub wariantowych.



11. Oferta zostanie odrzucona w przypadku zajścia przynajmniej jednej przesłanki opisanej poniżej:

- jeśli Oferent nie wykaże spełniania warunków udziału w postępowaniu,
- jeśli Oferent podlega wykluczeniu z postępowania,
- jeśli Oferent nie złożył wymaganych dokumentów i nie uzupełnił/poprawił ich na wezwanie Zamawiającego,
- jeśli Oferta jest niezgodna z przepisami prawa lub niezgodna z zapytaniem ofertowym,
- jeśli oferta zawiera rażąco niską cenę lub jeśli oferent nie złożył wyjaśnień dotyczących ceny na wezwanie Zamawiającego lub jeśli wyjaśnienia złożone przez oferenta nie rozwiewają wątpliwości Zamawiającego, co do rzetelności ceny oferty.

Jeżeli zaoferowana cena będzie różnić się więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub będzie budzić wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, Zamawiający wezwie Oferenta do wyjaśnienie powyższych kwestii. Oferent winien udzielić wyjaśnień w sposób wyczerpujący i jednoznaczny. Zamawiający oceni wyjaśnienia i może odrzucić ofertę, jeżeli złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny i warunków realizacji.

IX. Opis przedmiotu zamówienia – wymagania ogólne:

Przedmiotem niniejszego postępowania ofertowego jest **zakup nowego środka trwałego – uniwersalnego stanowiska zrobotyzowanego do cięcia i ukosowania krawędzi blach o parametrach nie gorszych niż:**

- **ROBOT – 1 szt.** | unikalna 7 – osiowa konstrukcja | kontroler | udźwig 10 kg | powtarzalność +/- 0.06 mm | zasięg 1950 mm | waga robota 150 kg,
- **PANEL OPERATORSKI – 1 szt.** | ręczny programator | kolorowy, dotykowy ekran o przekątnej min. 6,4” | funkcja programowalnego panelu operatorskiego | dedykowane przyciski ułatwiające łatwe i efektywne programowanie | interfejs panelu operatorskiego z dostępem zarówno do podstawowych programów obsługi stanowiska zrobotyzowanego, programów pisanych na stanowisku jak i wgranych do pamięci programów off-line,
- **ŁAŃCUCH ENERGETYCZNY DLA PRZEWODÓW – 1 szt.** | łańcuch energetyczny dla prowadzenia przewodów dla przejazdu robota wzdłuż torowiska – montowany w stalowej rynnie prowadzącej,
- **WÓZEK JEZDNY ROBOTA – 1 szt.** | do przejazdu robota po torowisku opartym na szynach | podstawa robota | układ przeniesienia napędu z systemem dociskowym | serwonapęd wyposażony w przekładnię planetarną,
- **TOROWISKO Z PODTORZEM – 1 kpl.** | jezdnia torowiska zbudowana na bazie precyzyjnie obrobionych szyn, przygotowanych do mocowania na podtorzu zbudowanym z konstrukcji stalowej w formie słupków | na szynie torowiska mocowana listwa zębata dla przeniesienia napędu z modułu napędowego wózka jezdnego | podtorze przytwierdzone do betonowej posadzki | długość jezdni – min. 6000 mm | długość przejazdu robota – min. 5000 mm,



- **OSPRZĘT DO CIĘCIA TLENOWEGO – 1 kpl.** | palnik do cięcia tlenowego | zawory i bezpieczniki przypalnikowe | elektrozawory i reduktory gazowe: 2 sztuki tlenowe, 1 sztuka gazu palnego | przewody gazowe | konsola elementów gazowych | zapalniczka – iskiernik wyposażony w czujnik płomienia | zestaw startowy części eksploatacyjnych palnika tlenowego | podstawowe parametry palnika do cięcia tlenowego – zakres grubości cięcia palnika tlenowego 10÷150 mm | płynne przebijanie dla grubości blach do 150 mm | gaz podgrzewający acetylen,
- **UKŁAD PRZEBIJANIA** | zawory proporcjonalne osprzętu do cięcia tlenowego regulowane za pomocą sterowania CNC | układ pozwalający na ustalenie charakterystyki narastania ciśnienia tlenu tnącego | płynne narastanie umożliwiające łagodne przejście strumienia tlenu tnącego przez materiał ze zminimalizowanym efektem odbijania ciętego materiału | układ przebijania pozwalający na przejście strumienia tnącego przez materiał o grubości 150 mm,
- **UCHWYT PALNIKA DO CIĘCIA – 2 kpl.** | mocowanie palnika na ramieniu robota | uchwyt zamocowany na złączu kolizyjnym, wyzwalanym podczas kolizji palnika z detalem, co ma na celu minimalizowanie uszkodzeń mogących powstać podczas kolizji palnika i zatrzymaniem pracy robota,
- **STÓŁ SEKCYJNY DO CIĘCIA – 1 szt.** | stół do cięcia dedykowany dla pracy na stanowisku zrobotyzowanym | solidna stalowa konstrukcja, sztywna wyposażony w ruszt z króćcami do położenia ciętych elementów metalowych | z uwagi na wymaganą precyzję dla pracy na stanowisku zrobotyzowanym stół wyposażony w elementy dla mocowania do podłoża za pomocą kotew | powierzchnia robocza stołu min. 1500 mm x 4000 mm | wymiar zewnętrzny stołu min. 1700 mm x 4700 mm | nośność stołu min. 2000 kg/m² | maksymalna masa detalu obrabianego na stanowisku 5000 kg | wysokość powierzchni roboczej stołu max. 700 mm [bez trzpieni] | stół umożliwi efektywny odciąg powstających podczas cięcia pyłów i gazów | podzielony na 6 sekcji odciągowych otwieranych za pomocą przepustnic | sterowanie przepustnicami z wykorzystaniem sterowania robota | elektrozawory układu pneumatycznego uruchamiają przepustnice kanału odciągowego | dodatkowo stół z kontenerami na zgorzelinę z uchwytami dla ułatwienia transportu | kontenery umieszczone pod rusztem zbudowanym na bazie blachy o grubości 20 mm i z otworami do osadzania trzpieni dystansowych,
- **URZĄDZENIE SSĄCO-FILTRUJĄCE – 1 szt.** | stacja filtrująca typu OPF (lub równoważna) pracująca jako suchy system filtracji – przeznaczony do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń stałych – pyłów | instalacja pozwalająca na poprawę jakości w środowisku produkcyjnym i ochronę środowiska pracy | stacja przeznaczona do oczyszczania powietrza z procesów cięcia palnikami gazowymi | filtr OPF (lub równoważny) wyposażony we wkłady filtrujące zamontowane w pozycji poziomej, co pozwala na skuteczne oczyszczanie i dłuższą żywotność podzespołów | konstrukcja stacji pozwalająca na łatwy dostęp do podzespołów | stacja filtracyjna OPF (lub równoważna) wyposażona w komorę wstępną, wentylator, obudowę dźwiękochłonną, skrzynkę elektryczną zasilającą wentylator wraz ze sterownikiem do czyszczenia wkładów patronowych, panel sterujący kolektorem wysokiego ciśnienia związany z oczyszczaniem wkładów filtracyjnych, zbiornik na filtrowane odpady, regulator ciśnienia sprężonego powietrza | stacja malowana jest proszkowo,



- **ORUROWANIE POMIĘDZY STOLEM DO CIĘCIA A STACJĄ – 1 kpl.** | kanały łączące stół ze stacją filtrowentylacyjną | długość do 10 m od punktu przyłączeniowego do stołu odciągowego,
- **ROZPOZNAWANIA STYKOWE ROBOTA TNĄCEGO DLA CIĘCIA TLENOWEGO – 1 kpl.** | palnik tnący pełniący funkcję czujnika stykowego, co umożliwia wstępną korektę położenia elementu w płaszczyźnie blachy oraz skorygowanie zmiany kąta położenia | zintegrowany z oprogramowaniem off-line czujnik stykowy umożliwi korektę trajektorii przed wykonaniem każdego cięcia | wykorzystanie uzależnione od wykonanego programu cięcia | tolerancja położenia detali +/-10mm,
- **ELEMENTY ZEWNĘTRZNE SYSTEMU BEZPIECZEŃSTWA** oddzielające i zabezpieczające strefę pracy robota,
- **OPROGRAMOWANIE OFF-LINE Z MOŻLIWOŚCIĄ PROGRAMOWANIA ZADANIA DLA ROBOTA POZA UKŁADEM ROBOTA** | możliwość programowania off-line robota przemysłowego | możliwość tworzenia programów sterujących robotem oraz osiami zewnętrznymi robota na podstawie geometrii CAD 3D, symulacji oraz wizualizacji procesów cięcia na stanowisku | możliwość programowania na komputerze poza zrobotyzowanym stanowiskiem | główne cechy – środowisko CAD/CAM z możliwością obsługi systemów wieloosiowych; programowanie off-line bazujące na wykrywaniu krawędzi, automatyczny planer trajektorii procesu, eksport programu do robota w języku AS Language z użyciem środowiska KIDE (lub równoważny), sprawdzenie kolizyjności detalu oraz robota podczas pracy w procesie, możliwość importu modeli 3D [stp, x_t, x_b], korekta punktów w oparciu o wyszukiwanie TouchSensing dla współrzędnych X,Y,Z, możliwość wyboru licencji serwerowej lub klucza USB, korekta szczeliny cięcia,
- **DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE,**
- **Całość stanowić będzie integralną, funkcjonalnie powiązaną ze sobą całość, dlatego Zamawiający nie dopuszcza możliwości podziału zadania na części.**

Szczegółowe wymagania techniczne:	
1.	Panel operatorski z możliwością wpisywania parametrów technologicznych procesu cięcia do bazy parametrów, z których korzysta robot podczas wykonywania programu cięcia. Możliwość tworzenia bazy danych dla różnych parametrów – min. 20 programów.
2.	Nastawa parametrów procesu ukosowania/cięcia powinna odbywać się na panelu operatorskim. Interfejs panelu sterowania w języku polskim.
3.	Panel operatorski zapewniający przewodową komunikację z układem sterowania stanowiska.
4.	Funkcja robota umożliwiająca operatorowi skrócenie lub wydłużenie czasu wstępnego podgrzewania przed rozpoczęciem cięcia/przebijania za pomocą przycisków funkcyjnych.

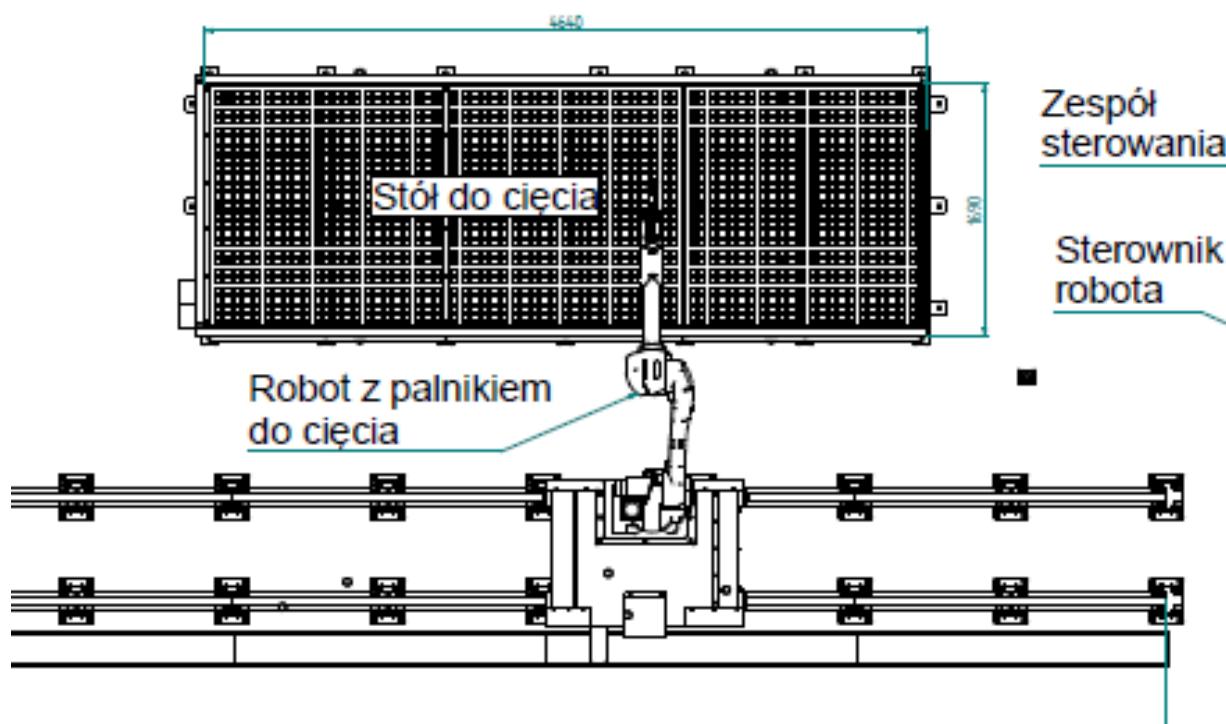
5.	Funkcja robota ustawiająca go w pozycji umożliwiającej operatorowi bezpieczne ustawianie parametrów gazów dla procesu cięcia i zapalania płomienia.
6.	Stół do ukosowania/cięcia z systemem filtrowentylacyjnym. – stół sekcyjny z automatycznie otwieranymi sekcjami sterowanymi z robota, – konstrukcja stołu musi umożliwić wydłużenie do długości roboczej min. 8000 mm poprzez dołożenie i zintegrowanie dodatkowego modułu stołu do cięcia bez konieczności wymiany całego stołu do cięcia.
7.	Przemysłowe torowisko dla przejazdu robota wykonane na bazie precyzyjnie obrobionych szyn S49 odpornych na trudne warunki przemysłowe. Konstrukcja torowiska musi umożliwić wydłużenie długości roboczej do długości min. 8000 mm poprzez dołożenie i zintegrowanie dodatkowych elementów bez konieczności wymiany całego torowiska.
8.	Stacja filtrowentylacyjna podłączona do stołu sekcyjnego: – automatyczne oczyszczanie filtrów poprzez różnicę ciśnień, – efektywna wydajność odciągu min. 3300 [m³/h], – wydajność filtrowania na cząsteczkach o wielkości 0,5 mikrona 99,999 %, – wstępna komora oczyszczania lub łapacz iskier, – wydmuch przefiltrowanego powietrza na halę produkcyjną.
9.	Stacja poboru gazów zawierająca wszystkie elementy niezbędne do podłączenia gazów (zawory, reduktory, przyłącza itp.).
10.	System bezpieczeństwa zapewniający prawidłową i bezpieczną pracę na stanowisku zgodnie z obowiązującymi przepisami.
11.	Integralną częścią stanowiska ma być urządzenie umożliwiające bezpieczne i bezkolizyjne nakładanie materiałów na stół sekcyjny do cięcia (np. żurawik warsztatowy): – udźwig urządzenia podnoszącego min. 2000kg, – wysokość urządzenia do 3500mm (szczegółowy wymiar należy określić z uwzględnieniem maksymalizacji wysokości podnoszenia, konstrukcji innych elementów wchodzących w skład stanowiska zrobotyzowanego i zapewnienia bezkolizyjnej pracy), – zakres pracy urządzenia (promień wysięgu) min. 5500mm, – obrót 270° realizowany z zastosowaniem motoreduktora, – sterowanie z kasety, – wciągnik linowy, – zasilanie 400V, – jazda wciągnika elektryczna, – grupa natężenia pracy GN-4, – urządzenie wyposażone w uchwyt magnetyczny,



	– urządzenie należy wyposażyć w układ zabezpieczeń zintegrowany z pozostałymi elementami stanowiska zrobotyzowanego w celu uniknięcia zagrożenia uderzenia/uszkodzenia poszczególnych urządzeń wchodzących w skład stanowiska hakiem lub materiałem na nim zamocowanym, – w zakres realizacji wchodzi zaprojektowanie urządzenia i obliczenia, produkcja, dostawa, posadowienie i zabudowa, szkolenia, rozruch, odbiór i dopuszczenie do stosowania (UDT).
12.	Zakres grubości cięcia <u>nie mniej</u> niż 150 mm. Palnik tlenowo - acetylenowy z możliwością założenia dysz tnących do grubości 300 mm.
13.	Stanowisko powinno posiadać proporcjonalny układ przebijania zapewniający płynne przebijanie palnikiem acetylenowo - tlenowym blach stalowych o grubości do 150mm.
14.	Stanowisko wyposażone w automatyczną zapalarkę palnika acetylenowo - tlenowego zintegrowaną ze sterowaniem robota.
15.	Wymagana ilość osi ruchu robota minimum 7 wliczając dodatkową oś związaną z przemieszczaniem robota na torowisku.
16.	Robot wyposażony w system korekty położenia ciętego elementu za pomocą palnika tnącego jako czujnika stykowego.
17.	Kiść robota wyposażona w układ kolizyjny wyłączający pracę robota w razie kolizji palnika.
18.	Dopuszczalna wysokość stanowiska: maksimum 4000 mm.
19.	Możliwość położenia elementów na stole do cięcia od góry lub od czoła stanowiska.
20.	Wraz ze stanowiskiem Wykonawca dostarczy oprogramowanie off-line do przeprowadzania symulacji programów z możliwością bezpośredniego importu detalu z programu CAD.
21.	Sterownik robota musi posiadać możliwość podpięcia do sieci LAN oraz wgranie programu roboczego przez sieć.
22.	Interfejs oprogramowania off-line obsługujący język polski i/lub angielski.
23.	Wraz z oprogramowaniem off-line Wykonawca dostarczy cyfrowy model stanowiska odzwierciedlający rzeczywiste stanowisko robocze.
24.	Wykonawca podczas odbioru urządzenia napisze program roboczy za pomocą dostarczonego oprogramowania off-line i wykona w trybie automatycznym detal wg Załącznika nr 4 uwzględniając tolerancje położenia detali $\pm 10\text{mm}$.
25.	W ramach realizacji Umowy Wykonawca przeprowadzi szkolenie z obsługi stanowiska zrobotyzowanego i oprogramowania off-line wraz z asystą przy produkcji:



	– praktyczne szkolenie stanowiskowe dla operatorów w wymiarze nie mniej niż 21 dni roboczych – szkolenia organizowane na 1 zmianie roboczej (godz. 6.00-14.00), – szkolenie programistów z obsługi programu off-line w wymiarze nie mniej niż 10 dni roboczych – szkolenia organizowane na 1 zmianie roboczej (godz. 6.00-14.00) – szkolenie dla pracowników utrzymania ruchu w wymiarze nie mniej niż 5 dni roboczych – szkolenia organizowane na 1 zmianie roboczej (godz. 6.00-14.00)
26.	Oferta powinna zawierać rysunek 3D zrobotyzowanego stanowiska spełniającego wszystkie wymagania Zamawiającego.
27.	Wykonawca gwarantuje dostawę części zamiennych i serwis pogwarancyjny w okresie min. 5 lat po dacie podpisania protokołu odbioru stanowiska.



*Schemat ideowy uniwersalnego stanowiska zrobotyzowanego
do cięcia i ukosowania krawędzi blach*

* Jeżeli w jakimkolwiek miejscu opisu przedmiotu zamówienia zostały wskazane: nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy – parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w niniejszym zapytaniu. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały, urządzenia spełniają określone wymagania przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę. W przypadku zaoferowania rozwiązania równoważnego, Oferent zobowiązany jest wykazać równoważność zastosowanych rozwiązań.

X. Pozostałe warunki udziału w postępowaniu:

1. Zaproponowana cena ma obejmować dostawę urządzenia wraz z jego zabudową, uruchomieniem, gwarancją, szkoleniami i wdrożeniem uniwersalnego stanowiska zrobotyzowanego do cięcia i ukosowania krawędzi blach palnikiem acetylenowym w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulacji/unieważnienia zapytania na każdym etapie, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyny anulacji.
3. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść zapytania ofertowego, w celu usunięcia wad i/lub niejasności co do samej treści zapytania, dostosowania treści zapytania do przepisów obowiązującego prawa lub innych regulacji wiążących Zamawiającego. Ponadto Zamawiający może dokonać modyfikacji zapytania ofertowego na warunkach określonych w zdaniu poprzednim, w wyniku pytań zadawanych przez potencjalnych Wykonawców za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności i udzielanych na nie odpowiedzi, oraz jeżeli modyfikacja taka okaże się niezbędna w celu prawidłowej realizacji Projektu lub przedmiotu zapytania (w szczególności mając na uwadze należyta jakość wykonania przedmiotu zapytania oraz jego zgodność z celami Projektu). W przypadku modyfikacji istotnych zapisów zapytania ofertowego termin składania ofert zostanie przedłużony o czas niezbędny na wprowadzenie zmian w ofertach.
4. Zamawiający może unieważnić postępowanie w przypadku, gdy:
 - nastąpiła niemożliwa do przewidzenia przez Zamawiającego zmiana okoliczności skutkująca odstąpieniem od realizacji zadania,
 - postępowanie obciążone jest wadą prawną uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy w sprawie zamówienia,
 - nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
 - cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
5. Termin związania ofertą – **minimum 60 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert.**
6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości zlecenia całości zamówienia podwykonawcom.
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert częściowych.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.
9. Oferent przed terminem składania ofert może zmienić lub wycofać swoją ofertę.
10. Oferenci są uprawnieni do składania pytań do treści niniejszego zapytania ofertowego poprzez portal Baza Konkurencyjności. Zamawiający zastrzega sobie jednak prawo nieudzielenia odpowiedzi na zadane przez oferenta pytania, jeśli wpłynęły one do Zamawiającego później niż 3 dni przed termin składania ofert.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeśli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.
12. Zamówienia uzupełniające – z uwagi na charakter zadania i innowacyjność projektu, w przypadku, gdy w trakcie realizowania zadania nastąpi konieczność wykonania robót dodatkowych, Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia zamówienia uzupełniającego, przy czym jego wartość może wynieść nie więcej niż 10% wartości zamówienia określonej w umowie z wybranym Wykonawcą (dotyczy zakresów zgodnych z przedmiotem zamówienia podstawowego). W trakcie realizacji zamówienia może również wystąpić



konieczność złożenia zamówień dodatkowych u wyłonionego Wykonawcy, dotyczących usług lub dostawy urządzeń nie uwzględnionych w dokumentacji niniejszego zamówienia, ale zgodnych z przedmiotem całego zamówienia / zapytania ofertowego, których zamówienie jest niezbędne do prawidłowego wykonywania podstawowego przedmiotu zamówienia. Zamówienia dodatkowe dotyczą sytuacji niemożliwej wcześniej do przewidzenia przez Zamawiającego i/lub profesjonalnych oferentów oraz z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagałoby poniesienia niewspółmiernie wysokich kosztów lub wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego. Wartość zamówień dodatkowych nie może przekroczyć 10% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z wyłoniętym Wykonawcą. Zamówienia uzupełniające lub dodatkowe, o których mowa powyżej, realizowane będą na warunkach uzgodnionych z Wykonawcą, analogicznych lub skorygowanych odpowiednio wobec warunków określonych w umowie obejmującej zamówienie podstawowe.

XI. Miejsce i termin składania ofert:

1. Oferty należy składać za pośrednictwem aplikacji Baza Konkurencyjności 2021! prowadzonej przez ministra właściwego do spraw rozwoju regionalnego przeznaczonej do zamieszczania zapytań ofertowych zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w podrozdziale 3.2. „Wytucznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”.
2. **Termin wpłynięcia ofert upływa: 10.10.2024 r.**
3. O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (BK2021). Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana zobowiązany jest podpisać umowę o treści odpowiadającej złożonej ofercie.

XII. Kary umowne:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do naliczenia kar umownych w następujących przypadkach:

- a) w przypadku odstąpienia od realizacji umowy przez Zamawiającego z winy Wykonawcy, Zamawiający obciąży Wykonawcę karą w wysokości 20 % wartości umowy,
- b) za opóźnienie w terminie realizacji umowy, Zamawiający ma prawo naliczyć karę umowną w wysokości 0,3 % wartości umowy za każdy dzień opóźnienia,
- c) za opóźnienie w czasie przyjazdu wyspecjalizowanej ekipy serwisowej wyposażonej w niezbędne narzędzia i podstawowe części zamienne do zdiagnozowania i usunięcia awarii, Zamawiający ma prawo naliczyć karę umowną w wysokości 0,02 % wartości umowy za każdą godzinę opóźnienia,
- d) za opóźnienie w czasie usunięcia awarii objętej gwarancją, Zamawiający ma prawo naliczyć karę umowną w wysokości 0,3 % wartości umowy za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia,
- e) w przypadku, gdy straty poniesione przez Zamawiającego przekroczą ww. wartość kar umownych, Zamawiający może dochodzić roszczeń na podstawie przepisów kodeksu cywilnego.

XIII. Dopuszczalne istotne zmiany postanowień umowy:

1. Zamawiający zastrzega możliwość zmiany umowy z Wykonawcą w przypadku wystąpienia co najmniej jednej z okoliczności wskazanych w punktach poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:
 - a) zmiana sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek zmian zawartej przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie z Instytucją Pośredniczącą lub wytycznych wpływających na sposób realizacji Projektu i rozliczania wydatków kwalifikowanych,
 - b) zmiany terminu płatności lub terminu dostawy wynikające z potrzeb prawidłowej realizacji Projektu oraz w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego,
 - c) zmiany organizacyjnej polegającej na zmianie osób, podwykonawców, grup wykonawców i innych podmiotów współpracujących przy realizacji zamówienia pod warunkiem, że ich uprawnienia, potencjał ekonomiczny, wykonawczy i doświadczenie nie są gorsze od tych, jakie posiadają podmioty zamieniane. Zmiany te mogą nastąpić z przyczyn organizacyjnych pod warunkiem, że osoby podwykonawcy, grupy wykonawców i innych podmiotów spełniają wszystkie wymogi wynikające z zapytania ofertowego i złożonej oferty,
 - d) zmiany wynagrodzenia (związanej ze zmianą urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego),
 - e) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany,
 - f) zmiana terminu realizacji umowy na skutek wystąpienia:
 - zjawisk losowych i/lub niezależnych od Zamawiającego/Wykonawcy: zjawisk wywołanych siłami natury (takich jak: wichury, silne wiatry, ulewę, obfite deszcze, intensywne opady śniegu, lawiny, gradobicia, powódzie, trzęsienia ziemi), pożary, eksplozje, katastrofy, awarie, wypadki, kradzieże, dewastacje uniemożliwiające lub utrudniające realizację Umowy lub jej części,
 - zdarzeń wykraczających poza normalne warunki życia gospodarczego i społecznego: konflikty zbrojne, stany nadzwyczajne [definicja stanów nadzwyczajnych: stany wojenne, stany wyjątkowe, stany klęski żywiołowej], stany epidemii,
 - opóźnień leżących po stronie Zamawiającego, związanych z pracami koniecznymi do prawidłowego odbioru (przyjęcia) przedmiotu umowy,
 - zlecenia Wykonawcy do wykonania prac nieobjętych pierwotnym zakresem Umowy a niezbędnych do prawidłowej zabudowy i eksploatacji przedmiotu Umowy, których Zamawiający na etapie wszczęcia postępowania nie mógł przewidzieć,
 - przerw wynikających z działań osób trzecich (w tym również organów administracji, władz państwowych i innych),
 - zmiany terminu realizacji Projektu

W każdym z wyżej wymienionych przypadków możliwa jest zmiana terminu realizacji umowy, tak aby umożliwić prawidłową realizację zamówienia. Wydłużenie terminu realizacji Umowy nie powoduje zwiększenia wynagrodzenia Wykonawcy, a wszelkie koszty mogące wyniknąć z takiego wydłużenia powinny być wliczone w cenę oferty.



- g) gdyby nie wprowadzenie zmian do umowy groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem Projektu.
2. W przypadku wystąpienia powyższych okoliczności, w zakresie mającym wpływ na przebieg realizacji zamówienia, termin wykonania umowy może ulec odpowiedniemu przedłużeniu o czas niezbędny do zakończenia wykonania przedmiotu umowy w sposób należyty.
 3. Zmiany, o których mowa powyżej wymagają formy pisemnej w postaci aneksu do Umowy.
 4. Zamawiający uprawniony jest do wprowadzenia zmian, o których mowa powyżej, jednocześnie Zamawiający nie jest zobowiązany do ich wprowadzenia i katalog powyższy nie daje Wykonawcy uprawnienia do żądania od Zamawiającego wprowadzenia którejkolwiek ze zmian.

XIV. Kryteria wyboru ofert:

Po dokonaniu weryfikacji, spośród ofert nieodrzuconych, spełniających warunki formalne uczestnictwa w niniejszym postępowaniu, Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, kierując się kryteriami:

1. Cena netto (waga kryterium: **80 pkt**)

Liczba punktów w kryterium „Cena netto” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$C_i = C_{\min} / C_n \times 80$$

podane wartości oznaczają:

C_i – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Cena netto”

$C_{\min}$ – najniższa cena netto ze wszystkich cen zaproponowanych przez oferentów

C_n – cena netto badanej oferty

2. Czas reakcji serwisu – przyjazd wyspecjalizowanej ekipy wyposażonej w niezbędne narzędzia i podstawowe części zamienne do zdiagnozowania i usunięcia awarii (waga kryterium: **5 pkt**)

Liczba punktów w kryterium „Czas reakcji serwisu” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$S_i = S_{\min} / S_n \times 5 \text{ pkt}$$

podane wartości oznaczają:

S_i – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Czas reakcji serwisu”

$S_{\min}$ – najszybszy czas przyjazdu serwisu ze wszystkich zaproponowanych przez oferentów

S_n – czas przyjazdu serwisu badanej oferty

3. Czas usunięcia awarii (waga kryterium: **10 pkt**)

Liczba punktów w kryterium „Czas usunięcia awarii” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$A_i = A_{\min} / A_n \times 10 \text{ pkt}$$

podane wartości oznaczają:

A_i – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Czas usunięcia awarii”

$A_{\min}$ – najszybszy czas usunięcia awarii ze wszystkich zaproponowanych przez oferentów

A_n – czas usunięcia awarii w badanej ofercie



4. Termin gwarancji (waga kryterium: **5 pkt**) – minimalny termin gwarancji wynosi 24 miesiące od daty zabudowy i uruchomienia przedmiotu zapytania.

Liczba punktów w kryterium „Termin gwarancji” będzie przyznawana według przedstawionego poniżej wzoru:

$$G_i = G_n / G_{\max} \times 5 \text{ pkt}$$

podane wartości oznaczają:

G_i – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Termin gwarancji”

G_n – okres gwarancji badanej oferty

$G_{\max}$ – najdłuższy okres gwarancji ze wszystkich zaproponowanych przez oferentów

5. Sumaryczna ocena oferty:

$$W_i = C_i + S_i + A_i + G_i$$

podane wartości oznaczają:

W_i – sumaryczna ocena oferty nr „i”

C_i – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Cena netto”

S_i – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Czas reakcji serwisu”

A_i – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Czas usunięcia awarii”

G_i – liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „Termin gwarancji”

Łączna maksymalna liczba punktów z kryteriów: cena netto, czas reakcji serwisu, czas usunięcia awarii i termin gwarancji na uniwersalne stanowisko zrobotyzowane do cięcia i ukosowania krawędzi blach wynosi 100.

Zostanie wybrana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów. Kryteria zostaną zweryfikowane na podstawie szczegółowych informacji zawartych w ofercie. W przypadku uzyskania przez dwóch lub więcej oferentów takiej samej liczby punktów, Zamawiający dokona wyboru oferty wykazującej w pierwszej kolejności najniższą cenę. Jeżeli cena jest taka sama, w drugiej kolejności będzie brany pod uwagę krótszy czas usunięcia awarii. Jeżeli cena i czas usunięcia awarii są takie same, w trzeciej kolejności będzie brany pod uwagę najszybszy czas reakcji serwisu na usunięcie awarii. Jeżeli cena, czas usunięcia awarii, czas reakcji serwisu na usunięcie awarii są takie same, w czwartej kolejności będzie brany pod uwagę dłuższy okres gwarancji.

XV. Kontakt w sprawie postępowania ofertowego:

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu zamówienia udziela Zbigniew Wolnicki:

- adres mailowy: zbigniew.w@wztech.pl, marketing@wztech.pl,
- telefon: +48 503 781 672

XVI. Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych
2. Załącznik nr 2 – Formularz ofertowy
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia w dziedzinie ochrony środowiska, prawa socjalnego lub prawa pracy
4. Załącznik nr 4 – Rysunek detalu testowego
5. Załącznik nr 5 – Wykaz zrealizowanych dostaw



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

ZAŁĄCZNIK NR 1 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych

1. Oświadczam, iż podmiot składający ofertę nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Oświadczam, iż żaden z pracowników Oferenta nie uczestniczył w przygotowaniu niniejszego postępowania zakupowego i nie dopuścił się czynu mogącego wpłynąć na zaburzenie zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.
3. Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 roku o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835)

.....

Podpis Oferenta



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

ZALĄCZNIK NR 3 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia w dziedzinie ochrony środowiska, prawa socjalnego lub prawa pracy

Oświadczam, iż podmiot składający ofertę nie jest podmiotem, który naruszył obowiązki w dziedzinie ochrony środowiska, prawa socjalnego lub prawa pracy:

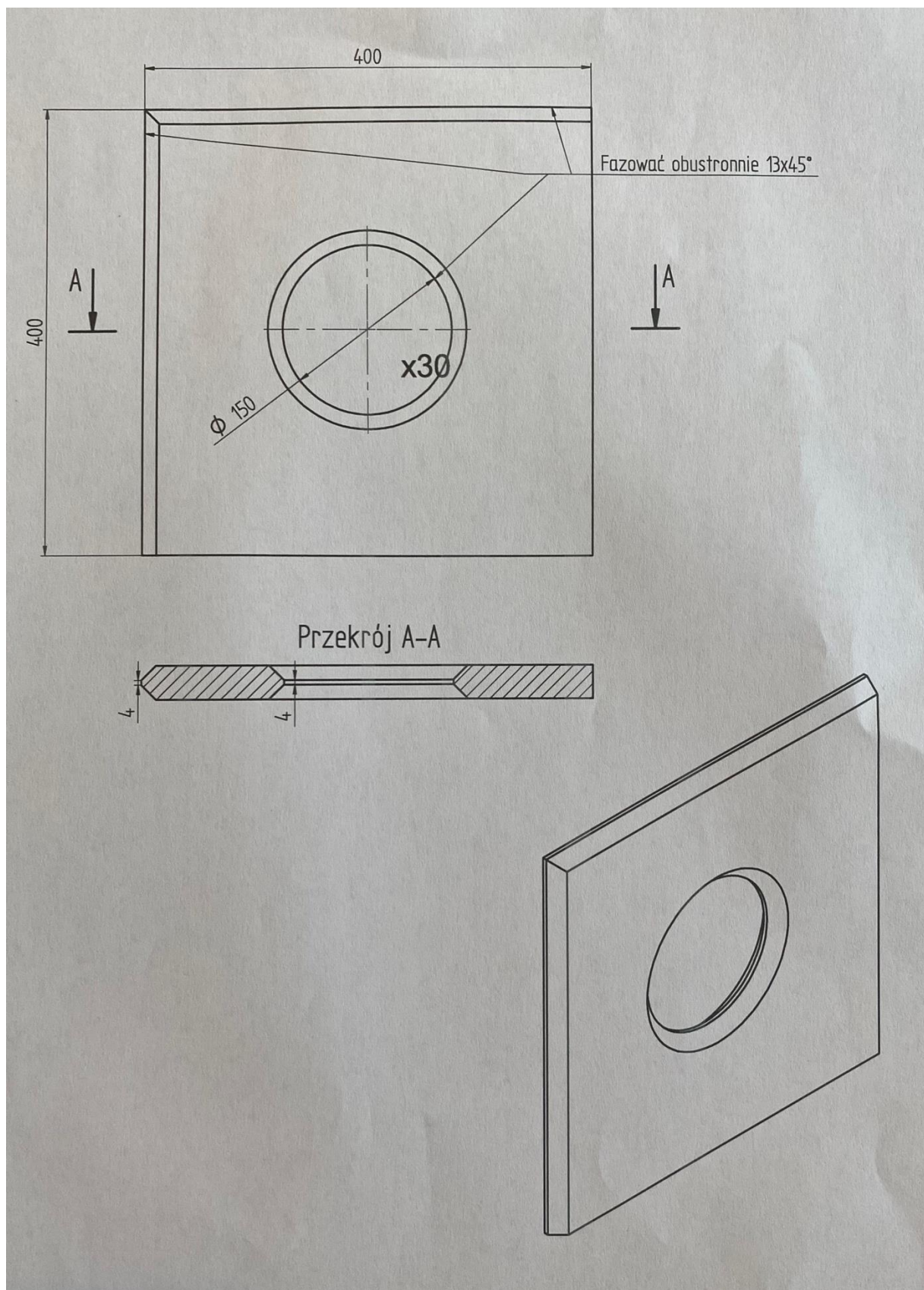
- a) nie jest osobą fizyczną skazaną prawomocnie za przestępstwo przeciwko środowisku, o którym mowa w rozdziale XXII Kodeksu karnego lub za przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, o którym mowa w rozdziale XXVIII Kodeksu karnego, lub za odpowiedni czyn zabroniony określony w przepisach prawa obcego,
- b) nie jest osobą fizyczną prawomocnie ukaraną za wykroczenie przeciwko prawom pracownika lub wykroczenie przeciwko środowisku, jeżeli za jego popełnienie wymierzono karę aresztu, ograniczenia wolności lub karę grzywny,
- c) nie wydano wobec niego ostatecznej decyzji administracyjnej o naruszeniu obowiązków wynikających z prawa ochrony środowiska, prawa pracy lub przepisów o zabezpieczeniu społecznym, jeżeli wymierzono tą decyzją karę pieniężną,
- d) żadnego członka jego organu zarządzającego ani nadzorczego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej ani prokurenta nie skazano prawomocnie za przestępstwo ani nie ukarano za wykroczenie, o których mowa w lit. a lub lit. b powyżej.

.....

Podpis Oferenta



ZALĄCZNIK NR 4 – Rysunek detalu testowego





Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

ZALĄCZNIK NR 5 – Wykaz zrealizowanych dostaw

Wymaga się, aby oferent spełniał niżej wskazane warunki udziału w postępowaniu:

Doświadczenie:

- a) warunek zostanie uznany za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należycie wykonał co najmniej 2 realizacje odpowiadające zakresowi przedmiotu zamówienia, tj. **stanowiska zrobotyzowanego lub stanowiska CNC do cięcia i/lub ukosowania krawędzi blach palnikiem acetylenowym,**
- b) na potwierdzenie spełnienia warunku opisanego powyżej należy dołączyć do oferty referencje lub inne dokumenty np. protokół zdawczo-odbiorczy, z których będą wynikały powyższe informacje.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji posiadanego doświadczenia na etapie oceny ofert.

Lp.	Nazwę i adres Zamawiającego	Przedmiot Zamówienia /dokładny opis mogący potwierdzić faktyczny zakres odpowiadający przedmiotowi zamówienia/	Okres realizacji (miesiąc i rok rozpoczęcia i zakończenia)
1.			
2.			
...			

.....

Podpis Oferenta