

Lublin, 25.09.2024

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 2024-76341-199409

FammPrint Marta Natalia Kijak z siedzibą w Lublinie, zaprasza do złożenia oferty na *zaprojektowanie, wykonanie oraz uruchomienie maszyny konfekcjonującej*.

- I. Zamawiający:
FammPrint Marta Natalia Kijak
ul. Północna 5/u8; 20-064 Lublin
NIP: 7132832623
REGON: 060589055
- II. Tryb udzielenia zamówienia:
Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy z 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164, z późn.zm.).
Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest z uwzględnieniem zasad, o których mowa w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych i w Podręczniku beneficjenta i wnioskodawcy programów polityki spójności 2021-2027, w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji oraz równe traktowanie wykonawców, a także do działania w sposób przejrzysty i proporcjonalny.
Zamówienie stanowiące przedmiot niniejszego zapytania zostało wystosowane w związku z planowanym przystąpieniem do realizacji projektu numer FEPW.01.02-IP.01-0028/24 pn. *„Wzmocnienie konkurencyjności w erze Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację procesów technologicznych w drukarni”* złożonego w ramach naboru FEPW.01.02-IP.01-001/24 (*Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027; Priorytet 1 „Przedsiębiorczości i Innowacje”; Działanie 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP*)
- III. Osoba uprawniona do kontaktów:
Osoba uprawniona do kontaktu ze strony Zamawiającego w kwestiach merytorycznych i proceduralnych: Marta Kijak; tel. 601 801 977; email: natalia@fammprint.pl
- IV. Wspólny Słownik Zamówień (CPV):
Zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień, o którym mowa w rozporządzeniu (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) (Dz. Urz. WE L 340 z 16.12.2002, str. 1, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne rozdz. 6, t. 5, str. 3).
42962000-7 Urządzenia drukujące i graficzne
42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania
42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
42000000-6 Maszyny przemysłowe
71333000-1 Mechaniczne usługi inżynieryjne
- V. Opis przedmiotu zamówienia:
Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie oraz uruchomienie maszyny konfekcjonującej przystosowanej do pracy w drukarni. Semirotacyjna maszyna sztancująca ma być przeznaczona do precyzyjnego wycinania (cięcia wzdłużnego wstęgi),

przewijania (semirotacyjnego i rotacyjnego sztancowania etykiet) oraz konfekcjonowania zadrukowanych i wysztancowanych etykiet na mniejsze rolki. Maszyna powinna być nowa, fabrycznie zapakowana oraz zgodna z poniższą specyfikacją techniczną. W skład urządzenia wchodzi poniższe zespoły maszyny:

- Zespół odwijania
- Semirotacyjna stacja wykrawająca
- Zespół nawijania ażuru:
- Zespół napędowy
- Stacja cięcia wzdłużnego
- Zespół nawijania

Cechy charakterystyczne i parametry minimalne maszyny:

- Urządzenie umożliwia przewijanie i konfekcjonowanie wysztancowanych i zadrukowanych etykiet na mniejsze rolki.
- Maszyna sterowana mikroprocesorowo z intuicyjnym oprogramowaniem umożliwiającym zdalną diagnostykę i serwis poprzez Internet
- Wyposażona w ruchomy panel z minimum 7-calowym kolorowym wyświetlaczem dotykowym;
- Posiada następujące funkcjonalności: Licznik wyprodukowanych rolek, umożliwiający sprawdzenie danych na temat sumarycznej produkcji (etykiety i metry); Elektroniczną korektę naciągu wstęgi w zależności od średnicy rolki; Precyzyjną regulację naciągu wstęgi na odwijaku i nawijaku; elektroniczny optyczny licznik etykiet oraz elektroniczny licznik metrów bieżących z automatycznym zwolnieniem i zatrzymaniem.
- Zespół odwijania
 - Sterowany elektromagnetycznym hamulcem proszkowym
 - Umożliwiający zastosowanie roli o średnicy: 800 mm i wadze min. 140kg
 - Wyposażony w elektroniczny system prowadzenia wstęgi z płynną regulacją oraz czujnikiem ultradźwiękowym (korekta ± 17 mm)
 - Stół do łączenia wstęgi wyposażony w zaciski pneumatyczne
 - Precyzyjna i dynamiczna korekta naciągu wstęgi
 - Ultradźwiękowy czujnik końca roli z automatycznym zwolnieniem i zatrzymaniem
- Semirotacyjna stacja wykrawająca. Funkcjonalność semirotacyjnego i rotacyjnego sztancowanie etykiet
 - Urządzenie musi umożliwiać obsługę wstęg o szerokości 380 mm (szerokość robocza cylindra)
 - Urządzenie musi umożliwiać przewijanie materiału o grubościach w od 50 μ m do 200 μ m
 - Rodzaj przewijanego materiału: papier, laminaty, folie
 - Prędkość sztancowania rotacyjnego (w trybie pełnej rotacji) nie mniej niż 160 m/min
 - Prędkość sztancowania semirotacyjnego nie mniej niż 90 m/min
 - Precyzja cięcia $\pm 0,2$ mm

- Wyposażony w system kontroli docisku wykrojnika umożliwiający uniesienie cylindra bez użycia dźwigu w celu ustawienia cylindra lub zmiany wykrojnika
 - Górny załadunek cylindra magnetycznego
 - Wyposażony w uchwyt do bezpiecznego wyjmowania cylindrów i system automatycznego preregistra do szybkiego ustawiania nowej pracy
- Zespół nawijania ażuru
 - Wyposażony w gumowy wałek dociskowy, pneumatyczny trzpień nawijający oraz rolkę pociągową zadającą prędkość
 - Umożliwia zastosowanie materiałów o maksymalnej średnicy nawijania Ø 500mm
 - Umożliwia manualną kontrolę naciągu
- Zespół napędowy
 - wyposażony w pneumatycznie dociskany i łatwo wyjmowany gumowy wałek lub rozwiązania równoważne zapewniające jednakowy naciąg na całej długości wstęgi i jednakowy nacisk na całej jej szerokości
- Stacja cięcia wzdłużnego
 - Noże krążkowo-nożycowe (3 zestawy) oraz noże żyłtkowe (minimum 5 ostrzy) z możliwością stosowania zamiennie
 - Proste manualne ustawianie noży
 - Pneumatycznie dociskana oś nożowa
 - Minimalna szerokość cięcia 15 mm – w obu typach noży
- Zespół nawijania
 - Podwójny zespół nawijania
 - Sterowany silnikiem servo (lub równoważnym) do precyzyjnej kontroli naciągu
 - Funkcja pneumatycznego docisku przytrzymującego koniec wstęgi podczas postoju maszyny
 - Pneumatyczny trzpień rozprężny Ø76mm minimum 2 szt.
 - Pneumatyczny trzpień rozprężny Ø40mm minimum 2 szt.
 - Średnica nawijania: 1 x 580 mm oraz 2 x 450 mm (lub rozwiązania równoważne)
 - Maszyna ma umożliwiać prostą zmianę kierunku nawijania (zewnętrzne / wewnętrzne) oraz prostą zmianę trzpienia na inną średnicę
- Cena zespołów urządzenia przedstawiona w ofercie cenowej musi obejmować: Zaprojektowanie i wykonanie urządzenia oraz transport urządzeń do zakładu zamawiającego, ubezpieczenie transportu, załadunek i rozładunek oraz inne koszty niezbędne do poniesienia przez oferenta w celu realizacji zamówienia.
- Jeśli w dokumentach składających się na opis przedmiotu zamówienia, wskazany jest konkretny materiał, wyrób lub urządzenie, odniesienie do konkretnej normy, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę co prowadziłoby do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, oznacza to, że Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W w/w przypadkach należy to traktować jako wytyczną techniczno-jakościową i zamawiający w odniesieniu do wskazanych wprost w dokumentacji technicznej parametrów, czy danych, norm (technicznych lub

jakichkolwiek innych), identyfikujących pośrednio lub bezpośrednio materiał, wyrób lub urządzenie dopuszcza rozwiązania równoważne zgodne z danymi technicznymi i parametrami oraz normami zawartymi w ww. dokumentacji. W takich sytuacjach ewentualne wskazania na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”.

- Jako rozwiązania równoważne należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych, a znajdujących się w dokumentacji technicznej. Zgodnie z orzeczeniem KID z dnia 20 grudnia 2016 r. (sygn. akt. KID 2312/16) "jako rozwiązania równoważne należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych a znajdujących się w dokumentacji. Jeżeli Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym w dokumentacji, ale nie podaje minimalnych parametrów, które by tę równoważność potwierdzały - wykonawca obowiązany jest zaoferować produkt o właściwościach zbliżonych, nadający się funkcjonalnie do zapotrzebowanego zastosowania. Zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy, wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywane przez zamawiającego jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego usługi, dostawy lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez zamawiającego.
- Jeżeli wykonawca stwierdzi, że użyte w zapytaniu ofertowym parametry lub normy krajowe lub przenoszące normy europejskie lub normy międzynarodowe mogą wskazywać na producentów produktów lub źródła ich pochodzenia to oznacza, że mają takie znaczenie, że parametry techniczne tak wskazanych produktów określają wymagane przez Zamawiającego minimalne oczekiwania co do jakości produktów, które mają być użyte do wykonania przedmiotu umowy. Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów lub norm równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w zapytaniu ofertowym; również dopuszcza się wykazanie normami równoważnymi w stosunku do tych wskazanych w zapytaniu ofertowym. Na ofercie spoczywa ciężar wykazania "równoważności".

VI. Termin wykonania zamówienia:

Zamawiający wymaga, aby dostawa do Zamawiającego, montaż i odbiory urządzenia nastąpiła nie później niż do 31.08.2025. Dostawę należy zrealizować w godzinach pracy Zamawiającego, od poniedziałku do piątku (z wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy), a w razie konieczności również poza tymi godzinami, zgodnie z bezpośrednimi ustaleniami pomiędzy Zamawiającym a Dostawcą.

VII. Miejsce realizacji zamówienia i Warunki płatności

Zgodnie z umową zawartą z Wykonawcą. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć i uruchomić fabrycznie nowy sprzęt w zakładzie Zamawiającego - ul. Północna 5/u8; 20-064 Lublin

VIII. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:

1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie Wytycznych wydanych przez Ministerstwo Rozwoju (Weryfikowane

przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

2. W postępowaniu nie mogą wziąć udziału podmioty, w stosunku do których zachodzą okoliczności:
 - a) opisane w art. 7 ust. 1 Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
 - b) opisane w art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie;(Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
3. Zakaz konfliktu interesów - o udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, którzy nie są powiązani kapitałowo i osobowo z Zamawiającym. W celu wykazania spełnienia tego warunku Wykonawca winien złożyć stosowne oświadczenie do niniejszego zapytania ofertowego. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, oświadczenia musi złożyć każdy z Wykonawców samodzielnie (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

- IX. Warunki zmiany umowy zawartej w wyniku postępowania
- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, w razie wzajemnego porozumienia obu Stron tej umowy lub gdy zmiany wynikły z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, w szczególności zmiany mogą dotyczyć: terminu obowiązywania umowy, harmonogramu prac, zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie, że ilości usług są szacunkowe i mogą ulec zmianie w trakcie realizacji umowy. Zmiany o których mowa nie mogą prowadzić do zwiększenia cen jednostkowych, określonych w ofercie, a w przypadku zmniejszenia ilości zamawianego przedmiotu zamówienia, nie będą służyć Oferentowi żadne roszczenia wobec Zamawiającego. W przypadku niewykorzystania ilości lub wartości przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, w okresie jej obowiązywania, dopuszcza się zmianę terminu jej obowiązywania. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian ilościowych zapotrzebowania objętych niniejszym zamówieniem, w zależności od aktualnych potrzeb Zamawiającego wynikającego z toku prac w projekcie. O konieczności wprowadzenia zmiany Strony zostaną powiadomione w terminie nie późniejszym niż 7 dni kalendarzowych od okoliczności generującej konieczność wprowadzenia zmiany. Zmiany te nie wymagać będą formy pisemnej.

- X. Opis sposobu przygotowania oferty
1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, zawierającą jedną cenę oferty. Sposób podania ceny:
 - a) Oferta musi zawierać cenę netto i brutto
 - b) Cena musi być podana w polskich złotych, cyfrowo i słownie.

- c) Cena musi obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia.
- 2. Oferta powinna być sporządzona na Formularzu Oferty (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego) dla wszystkich wskazanych w formularzu pozycji),
- 3. Oferta obowiązkowo musi zawierać:
 - i. Formularz Oferty (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego)
 - ii. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku powiązań kapitałowych lub osobowych (Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego)
- 4. Oferent sporządzi ofertę w oparciu o informacje zawarte w Zapytaniu Ofertowym
- 5. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego. Pod uwagę będą brane wyłącznie oferty złożone w terminie i kompletne.
- 6. Oferta powinna posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, numer NIP.
- 7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych na poszczególne pozycje określone w Załączniku nr 1.
- 8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej. Dopuszczalne są rozwiązania równoważne, przy czym na ofercie spoczywa ciężar wykazania "równoważności" tj. Oferent, który powołuje się na rozwiązania równoważne do przedmiotu zamówienia opisywanego przez zamawiającego, jest obowiązany wykazać (w dodatkowym załączniku), że oferowane przez niego rozwiązania spełniają wymagania określone przez Zamawiającego – brak przedstawienia takich dokumentów przez Oferenta uniemożliwi ocenę oferty.
- 9. Oferta powinna być napisana w języku polskim (oferta i wszelkie inne dokumenty złożone w językach obcych powinny być przetłumaczone i poświadczone przez Wykonawcę), czytelnym pismem ręcznym nieścieralnym atramentem lub tuszem, bądź na komputerze oraz podpisana (odręcznie tj. czytelnie imię i nazwisko lub parafka + pieczęć) bądź też elektronicznie z wykorzystaniem profilu zaufanego) przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (zgodnie z dokumentem określającym status prawny Wykonawcy lub dołączonym do oferty pełnomocnictwem).
- 10. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów informacji.
- 11. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może żądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
- 12. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
- 13. Oferta złożona po terminie nie podlega weryfikacji przez Zamawiającego. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona z powodu uchybienia formalnego.

14. W przypadku odrębnego podpisywania dokumentów Oferta powinna być podpisana na ostatniej stronie przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta, a wszystkie jej strony parafowane.
15. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
16. Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający informuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian. Zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
17. Zamawiający ma prawo odwołać zapytanie ofertowe bez podania przyczyny.
18. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego lub w związku z jego unieważnieniem.
19. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru kolejnej wśród najkorzystniejszych ofert, jeżeli oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, uchyli się od umowy o realizację przedmiotu niniejszego zamówienia.
20. Przestanki odrzucenia oferty:
 - a) jej treść nie odpowiada treści Zapytania ofertowego,
 - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - c) zostanie złożona po terminie składania ofert,
 - d) będzie nieważna na podstawie odrębnych przepisów,
 - e) nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów, oświadczeń, informacji.
21. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy z Wykonawcą w ciągu 7 dni roboczych od dnia jej zawarcia.

XI. Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:
 Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty:

Kryterium I – Cena brutto – 65 punktów
Najwyższą liczbę punktów (65 pkt) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę brutto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{Punkty za kryterium} = \frac{\text{cena oferty najniżej skalkulowanej}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 65\text{pkt}$
Kryterium II – Okres gwarancji – 10 punktów
Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najdłuższy okres gwarancji liczony w miesiącach, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{Punkty za kryterium} = \frac{\text{okres gwarancji oferty ocenianej}}{\text{najdłuższy okres gwarancji w ofertach}} \times 10\text{pkt}$ Przy czym minimalny okres gwarancji powinien wynosić 12 miesięcy.
Kryterium III – Termin realizacji – 5 punktów
Najwyższą liczbę punktów (5 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najkrótszy termin realizacji liczony w tygodniach, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{Punkty za kryterium} = \frac{\text{najkrótszy termin realizacji wskazany w ofertach}}{\text{termin realizacji oferty ocenianej}} \times 5\text{pkt}$

Kryterium IV - Szacunkowe zapotrzebowanie na powietrze – 5 punktów
Najwyższą liczbę punktów (5 pkt) otrzyma oferta wskazująca najniższe szacunkowe zapotrzebowanie na powietrze na godzinę pracy urządzenia (w m³/h), a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: <i>Punkty za kryterium</i> $= \frac{\text{Najniższe zapotrzebowanie na powietrze wśród badanych ofert } [\frac{m^3}{h}]}{\text{zapotrzebowanie na powietrze oferty ocenianej } [\frac{m^3}{h}]} \times 5 \text{ pkt}$
Kryterium V - Zużycie prądu na godzinę pracy urządzenia – 5 punktów
Najwyższą liczbę punktów (5 pkt) otrzyma oferta zawierająca najniższe zużycie prądu na godzinę pracy urządzenia (w kWh), a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: <i>Punkty za kryterium</i> $= \frac{\text{Najniższe zużycie prądu na godzinę pracy wśród badanych ofert } [kWh]}{\text{Zużycie prądu oferty ocenianej } [kWh]} \times 5 \text{ pkt}$
Kryterium VI - „Doświadczenie i kompetencje” – 10 punktów
Przedmiotem zamówienia jest dostawa wysokospecjalistycznego sprzętu wobec czego najwyższą liczbę punktów (10 punktów) otrzyma oferta, dla której jako załącznik dodatkowy zostaną przedstawione fakultatywne dokumenty poświadczające Doświadczenie i kompetencje wykonawcy do wykonania przedmiotu zamówienia. Opis sposobu dokonania oceny: Ocena spełniania warunków odbywa się metodą spełnia – nie spełnia. W celu potwierdzenia spełniania przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu dotyczących zdolności technicznej lub zawodowej zamawiający wymaga przedstawienia wykazu dostaw lub usług w zakresie budowy maszyn o podobnych lub zbliżonych parametrach (min.2) wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, <u>wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy lub usługi zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy lub usługi zostały wykonane należycie</u>, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy lub usługi były wykonywane.

Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej ofercie zostaną do siebie dodane. Ocena będzie dokonana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą liczbę punktów spośród ofert ważnych, niepodlegających odrzuceniu, złożonych przez Wykonawców niepodlegających wykluczeniu.

XII. Termin i sposób składania ofert:

Ofertę wraz z niezbędnymi załącznikami należy złożyć do dnia 03 października 2024 r. do godziny 09:00 za pomocą BK2021.

W przypadku ofert dla których z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021,

bądź w przypadku zawieszenia działalności bazy konkurencyjności potwierdzonego odpowiednim komunikatem w BK2021 warunkowo dopuszcza się złożenie oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres email: natalia@fammprint.pl (w tytule wiadomości należy jednoznacznie wskazać, że dotyczy ogłoszenia Nr 2024-76341-199409)

- XIII. Sposób informowania o wyborze najkorzystniejszej oferty
Informację o wyniku postępowania ogłasza się przy użyciu BK2021. Informacja będzie zawierać co najmniej: nazwę wybranego wykonawcy, jego siedzibę (miejscowość) oraz cenę najkorzystniejszej oferty
- XIV. Unieważnienie postępowania
Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający nie ponosi kosztów postępowania.
- XV. Postanowienia końcowe
Z oferentem zostanie podpisana umowa na realizację usługi zaprojektowania urządzenia i jego dostawę. Podpisanie umowy nastąpi niezwłocznie po zakończeniu niniejszego postępowania. Umowa zostanie zawarta na okres realizacji zgodnie z terminem wykonania zamówienia wskazanym w ofercie i będzie określała szczegółowy zakres przedmiotowy zamówienia wraz z jego ceną. Wynagrodzenie zostanie wypłacone wykonawcy jedynie w przypadku prawidłowej, kompletnej i terminowej realizacji zamówienia
- XVI. Załączniki do zapytania ofertowego:
- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
 - Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku powiązań kapitałowych i osobowych.

FAMMPRINT MARTA NATALIA KIJAK