

Andrychów, 23.09.2024 r.

ZASŁAW Sp. z o.o.
ul. Krakowska 140
34-120 Andrychów

Zapytanie ofertowe nr 1/2024 na potrzeby realizacji projektu pod roboczym tytułem:
„Przeprowadzenie prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego procesu śrutowania i lakierowania ram i skrzyń naczep samochodów ciężarowych oraz wdrożenie rezultatów tych badań do produkcji w firmie Zasław Sp z o.o.”

W związku z planowaną realizacją projektu badawczo-rozwojowego, Spółka zaprasza do składania ofert na realizację zamówienia, którego przedmiotem jest zakup usług badawczych na zasadzie podwykonawstwa w ramach umowy warunkowej, polegających na przeprowadzeniu prac badawczych niezbędnych do realizacji projektu pod roboczym tytułem: ***„Przeprowadzenie prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego procesu śrutowania i lakierowania ram i skrzyń naczep samochodów ciężarowych oraz wdrożenie rezultatów tych badań do produkcji w firmie Zasław Sp z o.o.”*** planowanego do realizacji w ramach Funduszy Europejskich dla Nowoczesnej Gospodarki, Priorytet 1. Wsparcie dla przedsiębiorców, ścieżka SMART.

1. Rodzaj zamówienia

Kod CPV: 73110000-6 (Usługi badawcze).

2. Udzielenie zamówienia w ramach projektu następuje zgodnie z:

- Zasadą konkurencyjności, określoną w *Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027*

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Zamówienie zostanie udzielone z zachowaniem zasad: przejrzystości, jawności, ochrony uczciwej konkurencji oraz dołożeniu wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności przy wyłanianiu Wykonawcy realizacji niniejszego zamówienia.

3. Zamawiający:

ZASŁAW Sp. z o.o.
ul. Krakowska 140
34-120 Andrychów

4. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup usług badawczych na zasadzie podwykonawstwa w ramach umowy warunkowej, związanych z planowaną realizacją projektu pod roboczą nazwą „Przeprowadzenie prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego procesu śrutowania i lakierowania ram i skrzyń naczep samochodów ciężarowych oraz wdrożenie rezultatów tych badań do produkcji w firmie Zasław Sp z o.o.”

BADANIA PRZEMYSŁOWE

1. Badania nad opracowaniem właściwości lakieru nasyconego gazem nadkrytycznym CO₂ do nanoszenia na powierzchnie konstrukcji przyczep i naczep samochodowych wykonanych ze stali i stopów aluminium

Zakres prac jaki należy wykonać do realizacji zadania:

- a) Badania nad opracowaniem powierzchni elementów konstrukcyjnych do nanoszenia metodą natryskową powłok lakierniczych;
- b) Badania wpływu rodzaju i ilości dozowanego gazu na właściwości i jakość powłok lakierniczych (próbki laboratoryjne);
- c) Badania wpływu dozowanego gazu na różne typy lakierów oraz na właściwości i jakość powłok lakierniczych (próbki laboratoryjne);
- d) Badanie wpływu dozowanego gazu na strukturę i własności warstwy lakieru (próbki laboratoryjne);
- e) Badania wpływu dozowanego gazu na stopień rozdrobnienia cząstek lakieru;
- f) Badania wpływu rodzaju gazu na właściwości reologiczne lakierów;
- g) Badania wpływu dozowanego gazu na zmniejszenie ilości stosowanego rozpuszczalnika;
- h) Opracowanie parametrów procesu lakierowania w odniesieniu do jak najmniejszej chropowatości z zastosowaniem symulacji komputerowych w programie ANSYS lub równoważnym;
- i) Opracowanie wytycznych warunków nanoszenia metodą natryskową zmodyfikowanych powłok lakierniczych na elementy konstrukcyjne naczep samochodowych

W ramach realizacji zadania należy zbadać i określić warunki procesu przygotowania powierzchni poprzez śrutowanie. Oczyszczenie powierzchni próbek wykonanych ze stali S355, S700 i trudnościeralnych np. typu Hardox. Wyniki należy potwierdzić pracami eksperymentalnymi polegającymi na:

- badaniach rozwinięcia powierzchni;
- naprężeń metodą $\sin^2\Psi$;
- morfologii LM i SEM powierzchni oraz powłok lakierniczych;
- badaniami reologicznymi (lepkości, naprężeń ścinających);
- chropowatości powierzchni oraz powłok lakierniczych;
- grubości, porowatości i ciągłości wytworzonych powłok lakierniczych;
- symulacji komputerowych.

Według opracowanych procedur zostanie naniesiona powłoka lakiernicza w firmie Zasław w skali laboratoryjnej na elementy konstrukcyjne przyczep i naczep samochodowych wykonanych:

1. ze stopów aluminium powinna posiadać grubość całkowitą w zakresie 83 - 120 μm (w tym lakier podkładowy reaktywny 8 - 15 μm , lakier podkładowy 40 - 60 μm i lakier nawierzchniowy od 35 - 45 μm);
2. dla podzespołów stalowych lakierowanych metodą warstwa podkładowa i warstwa nawierzchniowa grubość całkowita powłoki powinna mieścić się w zakresie 90 - 180 μm (w tym lakier podkładowy 40 - 100 μm i lakier nawierzchniowy 50 - 80 μm)
3. dla podzespołów stalowych lakierowanych metodą dwóch warstw gruntoemalii min. grubość powłoki lakierniczej powinna wynosić 120 μm

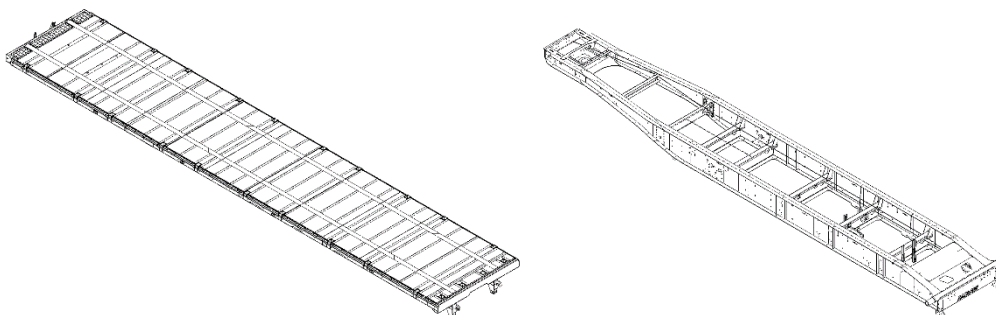
Wynikiem weryfikującym opracowane parametry procesu nanoszenia powłoki lakierniczej będzie przeprowadzenie prac eksperymentalnych dotyczących, przyczepności scratch test, chropowatości, mikrostruktury, porowatości. Opracowanie wzorców wad mogących pojawić się podczas śrutowania oraz po procesie lakierowania. Na podstawie wyników pomiaru chropowatości powinna istnieć możliwość wpływu na wysterowanie parametrów pracy komory śrutowniczej przed obróbką następnej konstrukcji oraz możliwość wysterowania „podawania” lakieru w procesie lakierowania dla obecnej konstrukcji skontrolowanej w procesie śrutowania. W procesie lakierowania powinna istnieć możliwość pomiaru grubości warstwy lakieru – najlepiej w trakcie procesu lakierowania jeszcze na mokro lub co najmniej po wysuszeniu dla każdej sztuki. Na podstawie pomiarów grubości warstwy lakierowanej powinna istnieć możliwość wpływu na proces lakierowania kolejnych sztuk.

Powyższe zagadnienia posłużą do stworzenia koncepcji projektu prototypowej linii śrutowniczo-spawalniczej oraz wytycznych procesowych, a na tej podstawie powstanie bazowa wersja linii umożliwiająca śrutowanie i lakierowanie detali o wymiarach rzeczywistych.

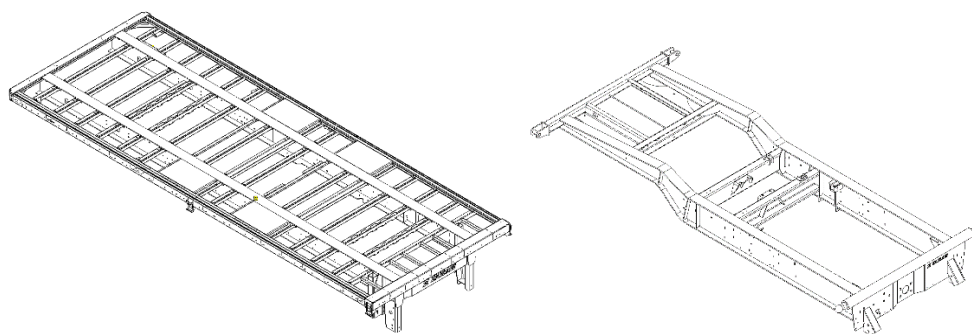
PRACE ROZWOJOWE

2. Opracowanie linii śrutowniczo-lakierniczej ulepszanego procesu lakierowania elementów konstrukcyjnych naczep samochodowych

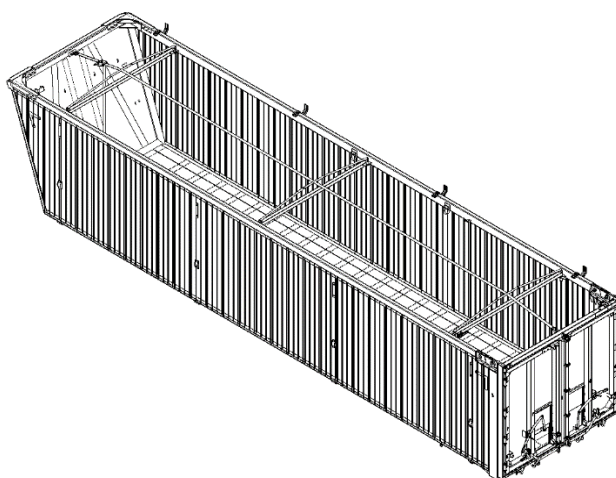
W ramach realizacji zadania drugiego na podstawie wcześniejszych badań opracowana zostanie konstrukcja prototypowej, automatycznej linii śrutowniczo-lakierniczej przeznaczona dla stalowych i aluminiowych elementów konstrukcyjnych naczep samochodowych o gabarytach rzeczywistych. W ostatniej fazie zostanie przeprowadzona walidacja linii prototypowej i oprogramowania celem stwierdzenia właściwej współpracy z urządzeniami.



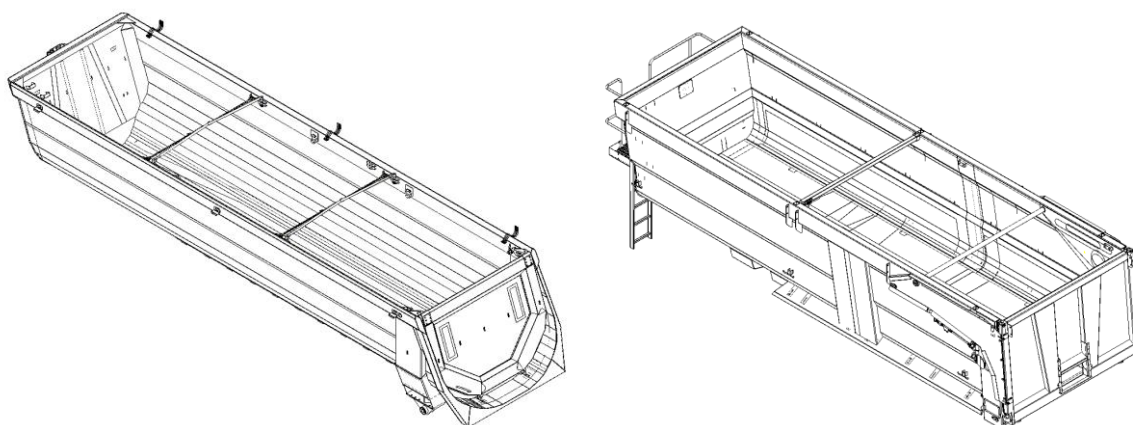
Zdjęcie 1 – przykładowe ramy naczep



Zdjęcie 2 – przykładowe ramy przyczep



Zdjęcie 3 – przykładowa skrzynia wywrotkowa aluminiowa



Zdjęcie 4 – przykładowe skrzynie wywrotkowe stalowe

Charakterystyka elementów konstrukcyjnych:

Ramy naczep i przyczep drogowych: konstrukcja kratownicowa zbudowana z podłużnic poprzeczek i obrzeży wykonana głównie z blach wycinanych laserowo, giętych na prasach krawędziowych oraz rur i profili hutniczych. Materiały użyte do budowy ram to głównie stale S355 oraz S700. Wymiary ram w zależności od zastosowania wykonuje się w zakresie długości 4000 – 13700 mm i wysokości 250 – 700 mm natomiast maksymalna szerokość to 2550 mm. Masy mieszczą się w zakresie od 500 do 3550 kg

Skrzynie wywrotkowe aluminiowe: konstrukcja skrzyń aluminiowych składa się z poszyc bocznych zbudowanych z profili ze stopów aluminium oraz podłogi wykonanej z blachy stopowej aluminiowej wzmocnionej profilami. Materiały użyte do budowy to głównie: stopy aluminium 5083, 5456, 6060, 6005A. Wielkość skrzyń w zależności od kubatury wykonuje się w zakresie długości 7000 – 11000 mm i wysokości 1250 – 2500 mm natomiast maksymalna szerokość 2550 mm. Masy mieszczą się w zakresie od 1500 do 2450 kg

Skrzynie wywrotkowe stalowe: konstrukcja skrzyń stalowych zbudowana jest z giętych blach wysokowytrzymałych, kształt skrzyni pozwala na zachowanie wymaganej sztywności oraz odporności na uderzenia. Materiały użyte do budowy to głównie stale S700 i stale trudnościeralne np. typu Hardox. Wielkość skrzyń w zależności od kubatury wykonuje się w zakresie długości 7000 – 9000 mm i wysokości 1500 – 1800 mm natomiast maksymalna szerokość to 2550 mm. Masy mieszczą się w zakresie od 2500 do 2900 kg.

Zakres prac jaki należy wykonać do realizacji zadania:

- a) Badania systemu do pomiaru grubości warstwy lakieru w trakcie trwania procesu malowania – pomiar „na mokro”;
- b) Badania wpływu warunków śrutowania na chropowatość i przyczepność naniesionych metodą natryskową powłok lakierniczych, parametrów technologicznych procesu nanoszenia ulepszonej powłoki lakierniczej na porowatość, jednorodność, ciągłości wytwarzanych powłok;
- c) Prace badawcze i walidacyjne - ciągłości, grubości i chropowatości wytworzonych powłok lakierniczych, polegające na określeniu korzyści wynikających z wpływu na środowisko.

Wynikami przeprowadzonych prac rozwojowych będą:

- powłoka lakiernicza o wysokiej jakości, równomiernej wymaganej grubości nakładanej warstwy podkładowej i nawierzchniowej oraz braku wad lakierniczych;
- wytyczne do wdrożenia zautomatyzowanej linii technologicznej umożliwiające pełną kontrolę procesu czyszczenia konstrukcji stalowych oraz procesu pokrywania konstrukcji stalowych i aluminiowych ulepszoną ochronną powłoką lakierniczą.

2) Warunki udziału w postępowaniu:

W postępowaniu mogą wziąć udział podmioty spełniające poniższe wymagania:

1. Podwykonawca specjalizujący się w inżynierii materiałowej;
2. Podwykonawca musi posiadać udokumentowaną współpracę z co najmniej pięcioma partnerami przemysłowymi w ostatnich 8 latach;
3. Podwykonawca musi posiadać:
 - a. wysoko wykwalifikowaną kadrę o specjalności: inżynieria materiałowa,
 - b. doświadczenie w charakteryzacji materiałów,
 - c. przynajmniej 8 letnie doświadczenie w realizacji projektów z dziedziny: inżynieria materiałowa, potwierdzone zrealizowanymi projektami i publikacjami;
 - d. przynajmniej pięć zrealizowanych projekty z ww. dziedzin za kwotę min. 1.500.000 PLN w okresie ostatnich 8 lat;
 - e. dział badawczo – rozwojowy lub laboratorium do współpracy z przemysłem;
 - f. adekwatną do projektu aparaturę badawczą tj.:

- mikroskopy świetlne;
- mikroskopy skaningowe (SEM, TEM);
- urządzenia do badania wytrzymałości mechanicznej;
- tomografy rentgenowskie;
- analizatory termiczne TGA/DSC;
- dyfraktometry rentgenowskie;
- urządzenie do badania gazo-przepuszczalności form odlewniczych;
- profilometr;
- reometr;
- twardościomierz;
- scratch tester.

Zasoby techniczne, będące w dyspozycji Oferenta:

Piaskarka	Czyszczenie i umocnienie powierzchni elementów metalowych
Analizatory wielkości cząstek (2 szt.)	Badanie wielkości i rozkładu wielkości proszków, w tym śrutów
Mikroskopy świetlne stacjonarne i przenośne (5 szt.)	Badanie mikrostruktury materiałów metalicznych i niemetalicznych
Elektronowe mikroskopy skaningowe (SEM) wyposażone w analizatory składu chemicznego (EDS) (8 szt.)	Badanie morfologii i składu chemicznego materiałów metalicznych i niemetalicznych
Transmisyjne mikroskopy elektronowe (2 szt.)	Badanie mikrostruktury materiałów od skali mikro do nanometrycznej a nawet atomowej
Dyfraktometry rentgenowskie (2 szt.)	Badanie składu fazowego, naprężeń i tekstury
Reometr (1 szt.)	Badanie właściwości reologicznych płynów, w tym lakierów w zakresie temperatur 20 – 200°C metodą płytka-płytką. Określenie czasu sieciowania. Badania w trybie oscylacji.
Wiskozymetr (1 szt.)	Pomiary lepkości dynamicznej oraz naprężenia ścinającego płynów w układzie cylindrów współosiowych
Tomografy (3 szt.)	Badanie porowatości materiałów metalicznych i ceramicznych
Scratch tester (test na zarysowanie)	Badanie adhezji (przyczepności) powłok lakierniczych
Profilometry (2 szt.)	Badanie chropowatości powłok lakierniczych
Mierniki grubości powłok lakierniczych	Badanie grubości powłok lakierniczych
Program ANSYS	Symulacje np.: naprężeń występujących w elementach o skomplikowanych kształtach w zależności od stopnia obciążenia/odkształcenia, procesów druku 3D, nakładania powłok lakierniczych itp.
Potencjostaty	Badanie odporności korozyjnej powłok materiałów metalicznych w warunkach zbliżonych do rzeczywistych
Spektrometr w podczerwieni (IR)	Badanie składu chemicznego próbek
Komora solna (1 szt.)	Badanie korozyjne w mgłę solnej
Komora UV (1 szt.)	Badanie wpływu czynników atmosferycznych: temperatura, deszcz światło, podwyższona temperatura na badaną powierzchnię

Analizatory DTA/TG/DSC (2 szt.)	- Badania efektów cieplnych/reakcji chemicznych w podwyższonej temperaturze. - Badanie przemian fizycznych i chemicznych występujących w podwyższonej temperaturze w materiałach
Suszarki komorowe (2 szt.)	Suszenie materiałów
Piece do obróbki cieplnej	Obróbka cieplna materiałów metalicznych
Drukarki 3D do metalu (2 szt.)	Wytwarzanie materiałów metalicznych
Drukarki 3D do materiałów polimerowych (4 szt.)	Wytwarzanie elementów z materiałów polimerowych
Maszyny wytrzymałościowe (4 szt.)	Badanie odporności na: Rozciągane, ściskanie, zmęczenie, pełzanie w temperaturze otoczenia i podwyższonej
Twardościomierze (3 szt.)	Badanie twardości, modułu Younga materiałów metalicznych przez i po procesach śrutowania i lakierowania
Spektrometry stacjonarne i przenośne	Badanie składu chemicznego
Młoty udarnościowe Charpy'ego (2 szt.)	Badanie udarności materiałów metalicznych, kompozytowych i ceramicznych
Program komputerowy ANSYS	Do symulacji komputerowych zjawisk i procesów
Program komputerowy Visage Imaging Amira	Przeznaczony do wielowymiarowej wizualizacji oraz analizy danych. Pozwala na generowanie siatek elementów skończonych z obrazów graficznych, wizualizację 3D obiektów uzyskanych z tomografii komputerowej
Program komputerowy SkyScan	Przeznaczony do analizy struktury oraz właściwości materiału

Tym samym do udziału w postępowaniu zaproszone są podmioty spełniające powyższe kryteria.

Ponadto, do udziału w postępowaniu zostanie dopuszczony Oferent, który:

- 1) Posiada uprawnienia do występowania w obrocie prawnym oraz uprawnienia niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z przepisami prawa.
- 2) W stosunku, do którego nie wszczęto postępowania upadłościowego lub układowego, a także postępowania egzekucyjnego.
- 3) Dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia (zał.)
- 4) Posiada wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia.
- 5) Znajduje się w sytuacji finansowej i ekonomicznej umożliwiającej realizację zamówienia.
- 6) Przedstawi ofertę gwarantującą kompleksową realizację zadań zgodnie ze wskazanym zakresem stosownie do wyniku niniejszego postępowania z okresem ważności oferty nie krótszym niż 30 dni – weryfikacja na podstawie dostarczonej do Zamawiającego oferty, której wzór stanowi załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania.
- 7) Złoży oświadczenie o akceptacji istotnych postanowień umowy.
- 8) Nie zalega z opłatami podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne, społeczne- brak zobowiązań wobec Skarbu Państwa z tytułu podatków oraz zobowiązań wobec ZUS.

Weryfikacja kryteriów zawartych w punkcie 4 nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia, stanowiącego Załącznik nr 2 do zapytania. Przed podpisaniem umowy Zamawiający zastrzega sobie możliwość do sprawdzenia prawdziwości danych zawartych w oświadczeniach, w tym także zgodności z dokumentami finansowymi Oferenta oraz w razie wątpliwości będzie uprawniony do zażądania stosownych zaświadczeń o niezaleganiu z podatkami.

6) Termin oraz miejsce składania ofert, forma składania ofert:

Oferta powinna być złożona wyłącznie przez Bazę konkurencyjności **do dnia 01.10.2024 r.** Datą złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.

- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
- W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów.
- Podpisanie umowy warunkowej nastąpi niezwłocznie od zawiadomienia przez Zamawiającego wybranego Oferenta o przyznaniu mu kontraktu.
- Oferent składając ofertę wyraża jednocześnie zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego, uczestników postępowania oraz inne uprawnione podmioty, danych osobowych w rozumieniu ustawy o ochronie danych osobowych (t.j. Dz.U. z 2002 r. Nr 101 poz. 926 z póź. zm.) zawartych w ofercie oraz załącznikach do niej.
- Administratorem danych osobowych podawanych w związku ze składaną ofertą jest ZASŁAW Sp. z o.o. z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa z siedzibą przy ul. Krakowskiej 140, 34-120 Andrychów, zw. „Spółka”. Dane osobowe oferenta (strony składającej ofertę) w odpowiedzi na opublikowane zapytanie ofertowe (podstawa przetwarzania -> art. 6 ust. 1 lit. b) rodo), a także jego przedstawicieli oraz innych osób działających w jego imieniu np. pracowników lub współpracowników oferenta (podstawa przetwarzania -> art. 6 ust. 1 lit. f) rodo tj. tzw. uzasadniony interes administratora danych), będą przetwarzane w celu zbadania złożonej oferty w toku postępowania ofertowego, a w razie wyboru oferty – w celu zawarcia oraz wykonania umowy. Dane osobowe mogą być przetwarzane także do celów dochodzenia, ustalenia lub obrony przez roszczeniami związanymi z postępowaniem ofertowym, a następnie realizacją zawartej w oparciu o ofertę umowy. Dane osobowe mogą być wykorzystywane także w celu realizacji zobowiązań publicznoprawnych wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c) RODO).
- Dane nie będą nikomu udostępniane, chyba, że będzie to niezbędne do wykonania umowy, której stroną jest Spółka lub wynikać to będzie z przepisów prawa. Spółka może powierzyć dane osobowe np. dostawcom usług informatycznych czy księgowych, czy przekazać korespondencję i dokumenty dotyczące oferty pomiędzy upoważnionymi pracownikami Spółki.
- Przysługuje Ci prawo dostępu do danych, w tym uzyskania kopii danych, prawo do przenoszenia danych, prawo do sprostowania i usunięcia danych, ograniczenia przetwarzania oraz prawo do zgłoszenia sprzeciwu (gdy przetwarzanie następuje na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f rodo). Przysługuje Ci prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego (Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych).
- Dane osobowe zostaną usunięte lub zanonimizowane maksymalnie po upływie okresu przedawnienia potencjalnych roszczeń związanych ze złożoną ofertą lub realizacją umowy, w szczególności wynikających z procesu ofertowania lub zawierania i realizacji umowy zawartej przez Spółkę, zobowiązań publicznoprawnych lub krócej jeżeli zgłosisz skuteczny sprzeciw. Podanie danych jest dobrowolne, ale niezbędne do realizacji w/w celów.
- We wszelkich kwestiach dotyczących ochrony danych skontaktuj się z nami pisząc na adres Spółki lub na adres mailowy: b.matyaszek@zaslaw.pl Więcej informacji o przysługujących Tobie prawach zobacz www.uodo.gov.pl

- Zamawiający informuje, że dane osobowe o których mowa w poprzednim akapicie przetwarzane są w celu wypełnienia prawnie usprawiedliwionego celu jakim jest w szczególności: przeprowadzenie postępowania w formule Zapytanie Ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności, zawarcie i realizacja umowy z wyłonionym w niniejszym postępowaniu Wykonawcą, dokonanie rozliczenia i płatności związanych z realizacją umowy.
- Oferta oraz wszystkie wymagane załączniki winny być podpisane przez upoważnionego przedstawiciela uprawnionego do reprezentowania, zgodnie z aktem rejestracyjnym, wymogami ustawowymi oraz przepisami prawa.
- Ofertę składa się pod rygorem nieważności w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów.
- Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego.
- Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę (imię i nazwisko).
- Jeżeli oferta i załączniki zostaną podpisane przez upoważnionego przedstawiciela jest on zobowiązany do przedłożenia właściwego pełnomocnictwa lub umocowania prawnego, które należy dostarczyć w formie oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii.
- Złożenie przez oferenta nieprawdziwych informacji mających wpływ lub mogących mieć wpływ na wynik niniejszego postępowania stanowi podstawę do odrzucenia oferty.

7) Sposób przygotowania oferty:

Oferta winna być sporządzona na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania oraz posiadać podpisane przez osoby uprawnione niżej wymienione załączniki i dokumenty:

- 1) Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 2) Oświadczenie dotyczące powiązań kapitałowych i osobowych zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania.
- 3) Zestawienie oświadczeń Oferenta o spełnianiu warunków do udziału w postępowaniu zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania.

Przesłanki odrzucenia oferty:

Zamawiający może odrzucić ofertę, jeżeli:

- 1) jej treść nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego;
- 2) zostanie złożona po terminie składania ofert;
- 3) będzie nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- 4) nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów lub oświadczeń.

8) Kryteria oceny ofert, ich znaczenie (waga) oraz opis sposobu przyznawania punktacji:

Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się będzie:

1. Kryterium ceny tj. wysokość proponowanej przez Oferenta ceny netto za realizację usług badawczych – waga kryterium stanowi 100% (100 pkt.)

Sposób oceny ofert:

1) Kryterium 1 – Cena netto

- sposób obliczenia: $Pk1 = (Cn / Cr \times 100\%) \times 100$

gdzie:

Pk1 – ilość punktów dla kryterium

Cn – najniższa oferowana cena

Cr – cena oferty rozpatrywanej

Ww. kryteria będą weryfikowane na podstawie formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.

Liczba punktów za poszczególne kryteria zostanie zsumowana i będzie stanowić końcową ocenę oferty. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej to jest takiej która uzyska największą ilość punktów. W przypadku braku informacji w przedmiotowym zakresie punkty nie zostaną przyznane. Wyniki wszystkich obliczeń dokonywanych w kryterium „ceny” podlegają zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku, przy zachowaniu matematycznej zasady zaokrąglania liczb.

Oferta powinna zawierać wynagrodzenie netto za przedmiot zamówienia oraz obowiązujący podatek od towarów i usług VAT.

9) Termin wykonania zamówienia:

Usługa badawcza powinna zostać zrealizowana w okresie realizacji projektu tj. szacowany termin od **01.06.2025 – 30.11.2026**, szczegółowe terminy i harmonogram zostaną ustalone z Zamawiającym w trakcie realizacji projektu.

10) Informacja na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

11) Istotne postanowienia umowy:

Wykonawca winien zwrócić szczególną uwagę na oświadczenie zawarte w załączniku nr 2 do niniejszego zapytania, w którym oświadcza, że zapoznał się z istotnymi postanowieniami umowy i w przypadku wybrania jego oferty jest gotów do podpisania umowy na podanych przez Zamawiającego warunkach. Umowa z wykonawcą będzie sporządzona w oparciu o treść niniejszego zapytania oraz przedstawioną ofertę.

Ogólne warunki umowy istotne dla Zamawiającego są następujące:

1. Przedmiotem umowy warunkowej jest zakup usług badawczych na zasadzie podwykonawstwa w ramach umowy warunkowej, polegających na przeprowadzeniu prac badawczych wraz z raportami z ich realizacji, niezbędnych do realizacji projektu pod roboczym tytułem: **„Przeprowadzenie prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego procesu śrutowania i lakierowania ram i skrzyń naczep samochodów ciężarowych oraz wdrożenie rezultatów tych badań do produkcji w firmie Zasław Sp z o.o.”**
2. planowanym do realizacji w ramach Funduszy Europejskich dla Nowoczesnej Gospodarki, Priorytet 1. Wsparcie dla przedsiębiorców, ścieżka SMART, zgodnie z opisem zawartym w pkt. 4 „Opis przedmiotu zamówienia” niniejszego zapytania ofertowego.
3. Niniejsza umowa zostaje zawarta pod warunkiem zawieszającym w postaci uzyskania prawomocnej decyzji o przyznaniu dofinansowania na skutek wniosku o dofinansowanie złożonego przez ZASŁAW Sp. z o.o. z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, pod roboczym tytułem: **„Przeprowadzenie prac B+R nad opracowaniem innowacyjnego procesu śrutowania i lakierowania ram i skrzyń naczep samochodów ciężarowych oraz wdrożenie rezultatów tych badań do produkcji w firmie Zasław Sp z o.o.”** planowanym do realizacji w ramach Funduszy Europejskich dla Nowoczesnej Gospodarki, Priorytet 1. Wsparcie dla przedsiębiorców, ścieżka SMART.
4. Niniejsza umowa warunkowa nie może odnieść skutku przed rozpoczęciem okresu kwalifikowalności kosztów, który pokrywa się z okresem realizacji projektu określonym we wniosku o dofinansowanie, który zostanie finalnie zaakceptowany poprzez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju, po podpisaniu umowy o dofinansowanie.
5. W przypadku nieuzyskania ostatecznej decyzji, o której mowa w ust.1 niniejsza umowa ulega rozwiązaniu.
6. Przedmiot umowy musi być wykonany zgodnie ze złożoną ofertą (stanowiącą załącznik do niniejszej umowy) i dokumentacją przetargową będącą integralną częścią umowy oraz według wytycznych Zamawiającego.
7. Wykonawca oświadcza, że dla wykonania przedmiotu umowy posiada odpowiednie zaplecze techniczne oraz stosowne uprawnienia i kwalifikacje wymagane przepisami prawa.
8. Za termin zakończenia realizacji przedmiotu umowy uważa się datę podpisania protokołu odbioru bez uwag, potwierdzającego wykonanie przedmiotu umowy.
9. Wypłata wynagrodzenia nastąpi do 14 dni po wykonaniu poszczególnych punktów z zakresu prac badawczych.

Wszelkie zmiany treści umowy mogą być dokonywane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.

12) Warunki zmiany umowy.

Wprowadzanie zmian do Umowy z Wykonawcą po jej zawarciu jest dopuszczalne jedynie w następujących przypadkach:

- a) zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającej z postanowień umowy Zamawiającego z NCBR, jeżeli umowa ta została zmieniona po udzieleniu zamówienia,
- b) jeśli się to okaże konieczne ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa,
- c) zmiana umownego terminu wykonania Umowy z powodu przestojów i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego, mających bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu zamówienia - maksymalnie o okres przestojów i opóźnień,
- d) zmiana umownego terminu wykonania Umowy z powodu działania siły wyższej, mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu zamówienia - maksymalnie o czas jej występowania.
- e) Zamawiający zastrzega możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy, wynikających z niniejszej specyfikacji pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami powstałymi po zawarciu umowy, a które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia. Dla dokonania zmian umowy wymagana jest forma pisemna.

13) Zamówienia uzupełniające i dodatkowe:

- a) Zamawiający zastrzega możliwość udzielenia Wykonawcy wyłoniёнemu w trybie niniejszego postępowania zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z Wykonawcą. Zamówienia te muszą jednak być zgodne z przedmiotem zamówienia podstawowego.
- b) Wszelkie zamówienia dodatkowe realizowane będą na dodatkowe zamówienie Zamawiającego. Za zamówienia dodatkowe uznaje się materiały nie objęte niniejszym Zapytaniem Ofertowym nieprzekraczające łącznie 50% wartości realizowanego zamówienia, ściśle związane z przedmiotem umowy, a warunkujące prawidłowe jej wykonanie – wyniki w czasie realizacji zadania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji, których nie można było wcześniej przewidzieć oraz gdy z przyczyn technicznych lub gospodarczych zamówienia dodatkowego nie można oddzielić od zamówienia podstawowego, a wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zadania dodatkowego.

14) Unieważnienie postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania w przypadku:

- a) jeżeli najkorzystniejsza oferta przekraczać będzie budżet ustalony przez zamawiającego na realizację zadania, jaki zostanie ostatecznie zaakceptowany przez Instytucję Zarządzającą,
- b) w przypadku rozwiązania umowy o dofinansowanie przez PARP, co skutkowałoby nieprzyznaniem środków dotacyjnych, które miały być przeznaczone na sfinansowanie zamówienia,

- c) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć,
- d) postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy w sprawie zamówienia publicznego,
- e) NCBR nie wyrazi zgody na realizację usług objętych zapytaniem ofertowym przez wybranych w toku postępowania oferentów, jeśli okaże się ona konieczna w związku z treścią dokumentu „Przewodnik kwalifikowalności wydatków dla 1 priorytetu program Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki. W takim przypadku umowa z wybranym wykonawcą na realizację przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego nie będzie mogła zostać zrealizowana.

W przypadku unieważnienia postępowania zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za koszty poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i złożeniem ofert.

Z tytułu odrzucenia ofert oferentom nie przysługuje żadne roszczenie wobec Zamawiającego.

Wszelkie koszty uczestnictwa w ewentualnych spotkaniach przed ofertowych i wizjach lokalnych ponosi oferent.

15) Warunki płatności:

Zapłata wynagrodzenia przebiegać będzie zgodnie z harmonogramem dostarczanych usług badawczych na podstawie faktur VAT wystawionych do protokołów odbioru poszczególnych etapów w ramach usług badawczych.

16) Informacje dodatkowe:

- W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać od Oferenta udzielenia wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i dokonania jej ostatecznej korekty. Zamawiający, o ile uzna to za właściwe zastrzega sobie możliwość negocjowania cen i warunków określonych w ofercie z wybranymi Oferentami. Do ewentualnych rozmów zostaną zaproszeni tylko Oferenci, których oferty zostały ocenione jako najbardziej korzystne.
- Niniejsze zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>.
- Zamawiający powiadomi o wynikach postępowania na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>.
- Zamawiający powiadomi o wynikach postępowania wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty w ustalonym terminie.

17) Informacja o sposobie porozumiewania się z Zamawiającym:

Osobą wyznaczoną do bezpośrednich kontaktów z Oferentami w sprawach formalnych jest:

- Piotr Piekierko - tel. 516 004 899

Pytania i wątpliwości kierować drogą e-mailową na adres: p.piekierko@zaslaw.pl

Odpowiedzi udzielane będą w tym samym trybie na adres wszystkich Oferentów.

- Zamawiający udzieli odpowiedzi na wszelkie zapytania związane z prowadzonym postępowaniem ofertowym i umieści je na stronie internetowej, bez wskazania źródła zapytania,

pod warunkiem, że zapytanie zostanie skierowane i doręczone Zamawiającemu przed upływem wyznaczonego terminu na składanie ofert.

- W szczególnie uzasadnionych przypadkach, Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego. O każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na stronie internetowej oraz zawiadomi Wykonawców, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.
- W przypadku, gdy zmiana powodować będzie konieczność modyfikacji Oferty, Zamawiający przedłuży termin składania Ofert. W takim przypadku wszelkie prawa i zobowiązania – Wykonawcy i Zamawiającego – będą podlegały nowemu terminowi.

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz Oferty.

Załącznik nr 2 – Zestawienie oświadczeń Oferenta o spełnianiu warunków do udziału w postępowaniu.

Załącznik nr 3 – Oświadczenie dotyczące powiązań kapitałowych i osobowych