

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR N1/BORIMEX/SMART/2024 z dnia 17 wrzesień 2024 r.**Dotyczące wyboru Wykonawcy: **Narzędzia produkcyjne**

Nazwa, adres i kluczowe dane Zamawiającego	Nazwa: BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością. Adres: 39-305 Borowa 110A NIP: 8172188436 Regon: 380398620 Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne Główny przedmiot działalności Zamawiającego: 29.32.Z - Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli. Przedmiot działalności związanej z projektem: 29.32.Z - Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli.
Dane kontaktowe Zamawiającego	Adres pocztowy: 39-305 Borowa 110A, Polska Telefon/Fax: +48 17 581 05 30 Adres strony internetowej: www.borimex.pl Osoba do kontaktów: Arkadiusz Krupa, e-mail: arkadiusz.krupa@borimex.pl, tel. +48 17 5810530
Rodzaj zamówienia	Dostawa
Nazwa zamówienia	Narzędzia produkcyjne
Miejsce dostawy	39-305 Borowa 110A, województwo podkarpackie, Polska.
Tryb udzielenia zamówienia	Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych – tekst jednolity z 2019 r. (Dz. U. z 2019 r., poz. 1843 z późn. zm.). Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej „ Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 ”. Wytyczne na podstawie art. 5 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 28 kwietnia 2022 r. o zasadach realizacji zadań finansowanych ze środków europejskich w perspektywie finansowej 2021-2027 (Dz. U. poz. 1079).
Data i miejsce ogłoszenia zapytania ofertowego	17 wrzesień 2024 - bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
Termin składania ofert	Ofertę należy złożyć do dnia: 27 wrzesień 2024, godzina: 24:00 Za datę złożenia oferty uznaje się datę zamieszczenia oferty w Bazie konkurencyjności (BK2021). O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem BK2021.
Zmiana zapytania ofertowego i/lub terminu składania ofert	Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert. Zamiana może dotyczyć każdego z elementów zapytania ofertowego. W przypadku zmiany zapytania ofertowego Zamawiający opisuje zmianę i przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
Termin ważności oferty	Minimum 60 dni od daty złożenia oferty. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Wykonawcy.
Sposób składania oferty	<u>Sposób składania ofert:</u> 1. Oferty wraz z załącznikami należy składać wyłącznie poprzez Bazę Konkurencyjności BK2021. Każda inna forma złożenia powoduje, że oferta podlega odrzuceniu.

2. Oferty należy złożyć zgodnie z Instrukcją Użytkownika dla systemu Bazy Konkurencyjności, przy czym każdy załączony dokument do Bazy w formie załącznika powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. Każdy dokument Oferty musi być podpisany ręcznie lub elektronicznie. W przypadku składania oferty przez pełnomocnika należy dołączyć pełnomocnictwo upoważniające do złożenia oferty podpisane przez osoby reprezentujące Wykonawcę.
3. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym lub w innej formie zostaną odrzucone.
4. Oferty nie podpisane lub niewłaściwie podpisane zostaną odrzucone.
5. Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę.
6. Oferty składa się w języku polskim. Dokumenty oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Wykonawcę lub tłumacza przysięgłego, przy czym wiążąca jest treść w języku polskim.

Wykaz dokumentów składanych wraz z Ofertą:

1. Formularz oferty – wypełniony dokument na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
Formularz ofertowy musi zawierać co najmniej:
 - a) datę i miejsce sporządzenia,
 - b) nazwę i adres siedziby Wykonawcy, nr NIP Wykonawcy (lub równoważny nr obowiązujący w kraju, w którym podmiot jest zarejestrowany),
 - c) imię i nazwisko oraz dane kontaktowe (telefon oraz adres e-mail) osoby wyznaczonej do kontaktów z Zamawiającym,
 - d) adres do korespondencji (jeżeli inny niż adres siedziby),
 - e) oferowaną cenę netto oraz brutto, która uwzględni wszelkie koszty niezbędne do realizacji zamówienia (w przypadku ofert podanych w walucie innej niż PLN, wartość oferty do oceny Kryterium cenowego zostanie przeliczona przy zastosowaniu średniego kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu sporządzania protokołu wyboru oferty),
 - f) termin dostawy przedmiotu zamówienia,
 - g) termin gwarancji,
 - h) termin ważności oferty,
 - i) inne dodatkowe informacje wskazane w formularzu,
 - j) odniesienie do wymaganych parametrów i ewentualne wyjaśnienie zakresu równoważności zaproponowanych parametrów w stosunku do opisu przedmiotu zamówienia (jeżeli dotyczy),
 - k) odniesienie do kryteriów oceny zamówienia,
2. Specyfikacja techniczna / oferta handlowa narzędzi zawierająca wszystkie parametry opisane w przedmiocie zamówienia i pozostałych częściach zapytania ofertowego obejmująca w szczególności:
 - a) Odniesienie do każdego z parametrów oferowanych narzędzi określonych w treści zapytania ofertowego i formularza oferty,
 - b) Odniesienie do każdego z warunków dostawy,
 - c) Odniesienie do każdego z kryteriów oceny oferty.

Wersje elektroniczne załączników do wypełnienia są dostępne w BK2021. Wszystkie załączniki stanowią integralną część Oferty.

Narzędzia konwalidacyjne/sposób poprawy oferty:



	1. W ramach dokonywanej oceny, na wniosek Komisji Oceny Ofert, możliwa jest poprawa i uzupełnienia składanych dokumentów. Przyjęta procedura przewiduje możliwość wezwania Wykonawcy do uzupełnienia. 2. Przedmiotem uzupełnienia lub poprawy nie może być formularz oferty – pozostaje on niezmienny. Do formularza oferty można składać wyłącznie dodatkowe pisemne wyjaśnienia. 3. Uzupełnieniu lub poprawie mogą podlegać wyłącznie załączniki do formularza ofertowego, zarówno te które zostały pobrane do wypełniania z BK2021, jak i dołączane załączniki zewnętrzne. 4. Zamawiający może samodzielnie poprawić błędy pisarskie, rachunkowe lub inne oczywiste omyłki w złożonej ofercie. 5. Forma komunikacji między Zamawiającym a Wykonawcą została szczegółowo określona w punkcie „Sposób zadawania pytań i komunikacji pomiędzy stronami”.
Odrzucenie oferty	Oferty będą podlegały odrzuceniu jeżeli: 1. Oferta została złożona po terminie składania ofert. 2. Oferta została złożona poza Bazą Konkurencyjności BK2021. 3. Oferta nie będzie podpisana zgodnie z reprezentacją lub udzielonym pełnomocnictwem do jej złożenia. 4. Treść Oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego. 5. Oferta złożona przez Wykonawcę nie spełnia wymagań w zakresie parametrów przedmiotu zamówienia określonych w Zapytaniu ofertowym. 6. Oferta złożona przez Wykonawcę nie spełnia wymagań w zakresie warunków dostawy i realizacji zamówienia określonych w Zapytaniu ofertowym. 7. Oferta zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia. 8. Ujawniony został konflikt interesów pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą. 9. Wykonawca nie udzielił odpowiedzi na wezwanie o wskazane dokumenty lub wyjaśnienia w wyznaczonym terminie.
Informacja na temat zakazu konfliktu interesów	Konflikt interesów oznacza każdą sytuację, w której osoby biorące udział w przygotowaniu lub prowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia lub mogące wpłynąć na wynik tego postępowania mają, bezpośrednio lub pośrednio, interes finansowy, ekonomiczny lub inny interes osobisty, który postrzegać można jako zagrażający ich bezstronności i niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia. Jeżeli Wykonawca będzie w posiadaniu informacji, który mógłby świadczyć o konflikcie interesów zobowiązany jest powiadomić Zamawiającego o tym fakcie. Zamawiający jest zobowiązany zapobiegać konfliktom interesów, a także rozpoznawać i likwidować je, gdy powstają w związku z prowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia lub na etapie wykonywania zamówienia – by nie dopuścić do zakłócenia konkurencji oraz zapewnić równe traktowanie Wykonawców. Zamawiający informuje, że jeżeli dojdzie do ujawnienia konfliktu interesów między Wykonawcą, a Zamawiającym to Wykonawca zostanie wykluczony z postępowania.
Znaki towarowe i kryterium równoważności	Opis przedmiotu zamówienia nie zawiera obligatoryjnych odniesień do znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego Wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych Wykonawców lub produktów. Jeżeli Wykonawca uzna, że wystąpiły w Zapytaniu ofertowym znaki towarowe, pochodzenia czy patenty to mają one charakter wyłącznie

	przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu. Rozwiązania równoważne: Wykonawca uprawniony jest do przedstawienia w ofercie materiałów i urządzeń równoważnych, o nie gorszych parametrach. Wykonawca powinien określić ich parametry, celem wykazania, że spełniają warunki określone w opisie przedmiotu zamówienia. Rozwiązania równoważne, zgodnie ze swoją definicją, muszą posiadać parametry oraz spełniać standardy europejskie nie gorsze niż podane w Opisie przedmiotu zamówienia parametry. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne. W przypadku zaproponowania rozwiązania równoważnego Zamawiający zastrzega sobie możliwość przetestowania kompletu narzędzi dostarczonego przez Wykonawcę (wraz z systemem mocującym typu głowica/oprawka) w celu weryfikacji jakości i wydajności. Ocena spełnienia wymagań równoważności dokonywana jest przez Komisję Oceny Ofert w oparciu o dodatkowe informacje przedłożone przez Wykonawcę wraz z formularzem ofertowym. Kryteria oceny równoważności odnoszą się wyłącznie do analizy technicznej zaproponowanych rozwiązań, ich niezawodności i możliwości efektywnego zastosowania w technologii planowanej do wdrożenia. Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym. Wykonawca umożliwia wykonanie testów wydajności zaproponowanego rozwiązania równoważnego. Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Opisie przedmiotu zamówienia. Odpowiedzialność za wyjaśnienie zakresu równoważności zaproponowanych parametrów spoczywa na Wykonawcy.
Rażąco niska cena	Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydadzą się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub wzbudzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu.



	Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i będzie mógł odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy: a) złożone wyjaśnienia i dowody nie uzasadniają podanej ceny w ofercie, b) Wykonawca nie złoży wyjaśnień, c) złożone przez Wykonawcę wyjaśnienia są nierzetelne lub niepełne, d) Wykonawca nie dochowa terminu wyznaczonego na złożenie wyjaśnień, e) Wykonawca uchyla się od uszczegółowienia. Samo oświadczenie Wykonawcy nie zaspokaja wymogu udowodnienia, że nie ma miejsca rażąco niska cena – muszą pojawić się dowody potwierdzające zasadność i realność zastosowanych cen przez Wykonawcę. Ciężar dowodu spoczywa po stronie Wykonawcy. Zamawiający informuje, że badanie rażąco niskiej ceny odbywa się z uwzględnieniem tajemnicy przedsiębiorstwa. Przedkładając dokumenty i Wyjaśnienia w trakcie oceny rażąco niskiej ceny Wykonawca powinien zastrzec, które z nich stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.
Sposób zadawania pytań i komunikacji pomiędzy stronami	Komunikacja w trakcie obowiązującego terminu składania ofert. W trakcie trwania postępowania ofertowego, a przed dniem upływu terminu składania ofert wszelka korespondencja pomiędzy Zamawiającym, a potencjalnym Wykonawcą odbywa się wyłącznie pisemnie za pomocą modułu zadawania pytań w BK2021. Pytania zadane innymi kanałami pozostają bez odpowiedzi. Termin na zadawanie pytań przez Wykonawców. Każdy Wykonawca ma prawo zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści przedmiotowego postępowania do dnia 25 wrzesień 2024 r. do godz. 24:00. Pytania Wykonawcy należy przesłać drogą elektroniczną za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (BK 2021). Pytania zadane po wyznaczonym terminie nie będą wymagać odpowiedzi ze strony Zamawiającego. Zamawiający udzieli pisemnej odpowiedzi i opublikuje ją w Bazie Konkurencyjności (BK 2021) w najszybszym możliwym terminie, nie później niż do dnia 26.09.2024 r. do godz. 23:59:59. Jeżeli z treści zadanych pytań Zamawiający uzna konieczność zmiany opisów w Zapytaniu ofertowym to dokona korekty zapytania ofertowego z jednoczesną zmianą terminu składania ofert, aby każdy z Wykonawców mógł dokonać odpowiednich modyfikacji w planowanych do złożenia ofertach. Komunikacja w toku oceny ofert, po upływie terminu składania ofert. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert lub uzupełnienia dokumentacji. Pytania zadawane przez powołaną Komisję Oceniającą Oferty kierowane będą na adres mailowy wskazany w złożonej przez Wykonawcę ofercie. Pytania lub wnioski Zamawiającego będą przekazywane w formie pisma podpisanego elektronicznie przez osobę reprezentującą Zamawiającego. Termin udzielenia odpowiedzi na pytania lub na uzupełnienie dokumentacji wynosi 3 dni robocze liczone od dnia następnego po przesłaniu pisma drogą elektroniczną. Odpowiedź przesłana zwrotnie drogą elektroniczną musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji Wykonawcy. Obowiązuje możliwość jednorazowej odpowiedzi lub uzupełnienia dokumentacji na zadane pytanie lub wniosek o uzupełnienie. Za podanie właściwego adresu mailowego do kontaktu odpowiedzialny jest Wykonawca. Brak udzielenia odpowiedzi w wyznaczonym terminie oraz formie, brak uzupełnienia załączników stanowi podstawę do odrzucenia Oferty.



Wymagania w odniesieniu do przepisów i procedur	1. Zamówienie jest zgodne z obowiązującymi przepisami prawa krajowego i Unii Europejskiej, w szczególności z politykami unijnymi, w tym dotyczącymi pomocy publicznej, zamówień publicznych, prawa pracy oraz zasadami horyzontalnymi z art. 9 rozporządzenia ogólnego, Kartą Praw Podstawowych Unii Europejskiej (art. 1, 3-4, 6-8, 10, 15, 20-23, 25-26, 30-31) i Konwencją o prawach osób niepełnosprawnych (art. 2-7, 9). 2. Zamówienie jest zgodne z obowiązującymi wytycznymi ministra właściwego do spraw rozwoju regionalnego wydanymi na podstawie art. 5 ust. 1 ustawy wdrożeniowej. 3. Zamówienie jest zgodne z kryteriami zielonych zamówień publicznych.
Informacja o wyniku postępowania	1. Informacja o wyniku postępowania zostanie ogłoszona w taki sposób, w jaki zostało upublicznione zapytanie ofertowe. Informacja ta zawierać będzie imię i nazwisko albo nazwę wybranego wykonawcy, jego siedzibę (miejscowość) oraz cenę najkorzystniejszej oferty. 2. Wybrany Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub via e-mail o terminie podpisania umowy. 3. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia następuje w formie elektronicznej, o której mowa w art. 78¹ Kodeksu cywilnego. 4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana odstąpi od zawarcia umowy, Zamawiający może zawrzeć umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
Procedura w przypadku braku wyboru oferty	W przypadku niewpłynięcia żadnej oferty na przedmiot zamówienia lub wpłynięcia tylko ofert podlegających odrzuceniu, lub w sytuacji, gdy wszyscy potencjalni Wykonawcy zostaną wykluczeni z postępowania, lub nie spełnią warunków udziału w postępowaniu, Zamawiający dokona wyboru dowolnego Wykonawcy przedmiotu zamówienia (z wolnej ręki), który spełni wszystkie kryteria i warunki określone w niniejszym zapytaniu ofertowym.
Pozostałe warunki zapytania	1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego. 2. Ocena ofert dokonana przez powołaną do tego celu Komisję Oceny Ofert jest ostateczna. 3. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu. 4. Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania na dowolnym etapie prowadzonego postępowania bez podawania przyczyny. 5. Zamawiający zastrzega możliwość nieudzielenia zamówienia Wykonawcy wybranemu w tej procedurze zapytania ofertowego. 6. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść zapytania ofertowego w szczególności ze względu na konieczność usunięcia wad lub niejasności w treści zapytania (w szczególności w odpowiedzi na pytania Wykonawców), dostosowania zapytania do wymagań powszechnie obowiązującego prawa lub innych regulacji wiążących Zamawiającego, oraz o ile okaże się to konieczne do prawidłowej realizacji Projektu lub przedmiotu zapytania (w szczególności ze względu na należyłą jakość wykonania przedmiotu zapytania oraz jego zgodność z celami Projektu). 7. Wykonawca jest zobowiązany, na żądanie Zamawiającego udostępnić do wglądu pełnomocnikowi Zamawiającego dokumenty potwierdzające prawdziwość danych zawartych w ofercie oraz załącznikach do oferty. 8. Wykonawca jest zobowiązany, na żądanie Zamawiającego, udostępnić do wglądu pełnomocnikowi Zamawiającego dokumenty potwierdzające, że jest certyfikowanym dystrybutorem narzędzi oraz posiada odpowiednie uprawnienia do ich sprzedaży. 9. Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Wykonawcy oraz oferowanych warunków realizacji zamówienia określonych w ofercie.



	10. Zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego na zapytania Wykonawców stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla wszystkich Wykonawców.
RODO	Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej: RODO, Zamawiający informuję, że: 1) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest BORIMEX ZK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością; 39-305 Borowa 110A, NIP: 8172188436. 2) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu prowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia oraz zawarcia umowy, a podstawą prawną ich przetwarzania jest obowiązek prawny stosowania sformalizowanych procedur udzielania zamówień wynikający z „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”, określające ujednolicone warunki i procedury dotyczące kwalifikowalności wydatków dla EFS+, EFRR, FS i FST. 3) Dane osobowe będą przetwarzane przez okres prowadzenia postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji oraz trwałości projektu (jeżeli dotyczy). 4) Przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od Wykonawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów, na których zasoby powołują się Wykonawcy. 5) Przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie przedmiotowego zamówienia. 6) Dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego. 7) Dane osobowe są przekazywane do podmiotów przetwarzających dane w imieniu administratora danych osobowych. 8) Przysługuje Pani/Panu prawo do żądania od administratora danych osobowych: a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych dotyczących Pani / Pana, b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych, c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO, d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzania danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO. 9) Nie przysługuje Pani/Panu: a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych, b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO, c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.



Informacja o ofertach częściowych	Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Zamówienie zostało podzielone na 3 części: -Część 1 Narzędzia produkcyjne v1 -Część 2 Narzędzia produkcyjne v2 -Część 3 Narzędzia produkcyjne v3
Części zamówienia	
Część 1 Narzędzia produkcyjne v1	
Opis przedmiotu zamówienia Część 1	1. Przedmiot zamówienia obejmuje zakup narzędzi produkcyjnych: płytek frezarskich i tokarskich. 2. Płytko frezarska AOMT 123602 PEER-M MP9120. Ilość: 60 szt. 3. Płytko frezarska AOMT 123604 PEER-M MP9120. Ilość: 2200 szt. 4. Płytko frezarska AOMT 123608 PEER-M MP9120. Ilość: 300 szt. 5. Płytko frezarska AOMT 123620 PEER-M MP9120. Ilość: 700 szt. 6. Płytko tokarska trygonalna WNMG080408-MM MP7035. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Ilość: 70 szt. 7. Płytko tokarska VNMG 160408-MM MP7035. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Ilość: 40 szt. 8. Płytko tokarska CCMT060204-MM MP7035. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Ilość: 40 szt. 9. Płytko tokarska CCMT060202 UE6110. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Ilość: 30 szt. 10. Płytko tokarska do ucinak GY2M0300F040N-MM VP20RT. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Ilość: 60 szt. Wszystkie wymienione powyżej parametry są obligatoryjne.
Kod CPV przedmiotu zamówienia – Część 1	CPV: 42674000-1 (Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu)
Termin wykonania zamówienia - Część 1	Zamówienie będzie realizowane w okresie 12 miesięcy od daty podpisania umowy. Rozliczenia w oparciu o harmonogram zamówień stanowiący załącznik do umowy. Harmonogram zamówień będzie przedmiotem ustalenia z wybranym Wykonawcą. Zamawiający zastrzega sobie, że planowany termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć w dniu przygotowywania Zapytania ofertowego. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu odbioru końcowego z przyczyn niezależnych od Wykonawcy. Za termin zakończenia realizacji umowy strony przyjmują datę podpisania przez Zamawiającego oraz Wykonawcę protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń.
Informacja o zamówieniach uzupełniających - Część 1	Nie przewiduje się zamówień uzupełniających.
Informacja o ofertach wariantowych – Część 1	Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani wariantowości cen.
Warunki dostawy – Część 1	1. Minimalny okres gwarancji w miesiącach: 12 miesięcy. 2. Koszt dostawy (BORIMEX ZK Sp. z o.o. 39-305 Borowa 110A, Polska), w cenie. 3. Wszystkie elementy spełniające parametry podane w opisie przedmiotu zamówienia.



	4. W cenie oferty Wykonawca uwzględni wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia dla realizacji Zamówienia. Wynagrodzenie określone przez Wykonawcę zostanie ustalone na okres ważności umowy. 5. Wykonawca zapewni, że towary dostarczone na podstawie umowy będą spełniać wszelkie właściwe normy, posiadać właściwe atesty UE, pochodzić z rynku europejskiego. 6. Warunki płatności: wg harmonogramu w terminie do 60 dni od daty dostawy.
Kryteria oceny ofert – Część 1	Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny ofert oraz opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny ofert. Kryterium nr 1: Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 80 pkt. Sposób przyznawania punktacji: Ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 80, wg następującego wzoru: $\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 80.$ Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert. Kryterium nr 2: Czas reakcji serwisowej – waga kryterium 10 pkt. Czas reakcji serwisowej rozumiany jako czas w dniach roboczych na postawienie w miejscu dostawy narzędzi wskazanym przez Zamawiającego, serwisanta/przedstawiciela w celu zdiagnozowania przyczyn usterki i podaniu przewidywanego terminu usunięcia. Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii: -czas reakcji serwisowej poniżej 2 dni roboczych włącznie – 10 pkt. -czas reakcji serwisowej powyżej 2 dni roboczych – 0 pkt. Kryterium nr 3: Termin usunięcia usterki z tytułu gwarancji – waga kryterium 10 pkt. Termin usunięcia usterki z tytułu gwarancji rozumiany jako czas w dniach roboczych od dnia zgłoszenia usterki Serwisantowi/Przedstawicielowi do dnia usunięcia usterki. Termin ten należy traktować jako termin maksymalny na usunięcie jakiegokolwiek usterki. Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii: -termin usunięcia awarii/usterki poniżej 2 dni roboczych włącznie – 10 pkt. -termin usunięcia awarii/usterki powyżej 2 dni roboczych – 0 pkt. Suma punktów możliwych do uzyskania wynosi 100. Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów w kryterium cenowym.
Część 2 Narzędzia produkcyjne v2	
Opis przedmiotu zamówienia Część 2	1. Przedmiot zamówienia obejmuje zakup narzędzi produkcyjnych: wiertła, wygniataki. 2. Wiertło vhm fi5.55-30220555 HY-PRO D 5,55 HYP-HPO-5D. Czas obróbki w materiale narzędzia: 80 minut. Ilość: 30 szt. 3. Wiertło vhm Ø3.7-30220370 HY-PRO D 3,7 HYP-HPO-5D. Czas obróbki w materiale narzędzia: 80 minut. Ilość: 12 szt.



	4. Wiertło vhm Φ4.65-30220465 HY-PRO D 4,65 HYP-HPO-5D. Czas obróbki w materiale narzędzia: 80 minut. Ilość: 20 szt. 5. Wiertło vhm Φ7.4 -30220740 HY-PRO D 7,4 HYP-HPO-5D. Czas obróbki w materiale narzędzia: 80 minut. Ilość: 8 szt. 6. Wygniatak M4 48030144 OSG M 4x0,7 S-XPf DIN 371. Czas obróbki w materiale narzędzia: 200 minut. Ilość: 30 szt. 7. Wygniatak M5-48030149 OSG M 5x0,8 S-XPf DIN 371. Czas obróbki w materiale narzędzia: 200 minut. Ilość: 40 szt. 8. Wygniatak M6-48030155 OSG M 6x1 S-XPf DIN 371. Czas obróbki w materiale narzędzia: 200 minut. Ilość: 40 szt. 9. Wygniatak M8-48030161 OSG M 8x1,25 S-XPf DIN 371. Czas obróbki w materiale narzędzia: 200 minut. Ilość: 20 szt. 10. Wygniatak M3 48088138 OSG S-XPf. Czas obróbki w materiale narzędzia: 200 minut. Parametry obróbcze s-50. Ilość: 30 szt. 11. Wiertło VHM Φ 2 8665200 ADO-SUS-3D OSG. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-9549/ f-0,04. Ilość: 36 szt. 12. Wiertło VHM Φ 2,8 8665280 ADO-SUS-3D OSG. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-6850/ f-0,06. Ilość: 25 szt. 13. Wiertło VHM Φ 2,5 8665250 ADO-SUS-3D OSG. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-7650/ f-0,06. Ilość: 20 szt. Wszystkie wymienione powyżej parametry są obligatoryjne.
Kod CPV przedmiotu zamówienia – Część 2	CPV: 42674000-1 (Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu)
Informacja o zamówieniach uzupełniających - Część 2	Nie przewiduje się zamówień uzupełniających.
Informacja o ofertach wariantowych – Część 2	Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani wariantowości cen.
Warunki dostawy – Część 2	1.Minimalny okres gwarancji w miesiącach: 12 miesięcy. 2.Koszt dostawy (BORIMEX ZK Sp. z o.o. 39-305 Borowa 110A, Polska), w cenie. 3.Wszystkie elementy spełniające parametry podane w opisie przedmiotu zamówienia. 4.W cenie oferty Wykonawca uwzględni wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia dla realizacji Zamówienia. Wynagrodzenie określone przez Wykonawcę zostanie ustalone na okres ważności umowy. 5.Wykonawca zapewni, że towary dostarczone na podstawie umowy będą spełniać wszelkie właściwe normy, posiadać właściwe atesty UE, pochodzić z rynku europejskiego. 6.Warunki płatności: wg harmonogramu w terminie do 60 dni od daty dostawy.
Kryteria oceny ofert – Część 2	Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny ofert oraz opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny ofert. Kryterium nr 1: Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 80 pkt. Sposób przyznawania punktacji: Ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 80, wg następującego wzoru: Liczba punktów = (cena najniższa / cena badanej oferty) x 80. Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania

	ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert. Kryterium nr 2: Czas reakcji serwisowej – waga kryterium 10 pkt. Czas reakcji serwisowej rozumiany jako czas w dniach roboczych na postawienie w miejscu dostawy narzędzi wskazanym przez Zamawiającego, serwisanta/przedstawiciela w celu zdiagnozowania przyczyn usterki i podaniu przewidywanego terminu usunięcia. Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii: -czas reakcji serwisowej poniżej 2 dni roboczych włącznie – 10 pkt. -czas reakcji serwisowej powyżej 2 dni roboczych – 0 pkt Kryterium nr 3: Termin usunięcia usterki z tytułu gwarancji – waga kryterium 10 pkt. Termin usunięcia usterki z tytułu gwarancji rozumiany jako czas w dniach roboczych od dnia zgłoszenia usterki Serwisantowi/ Przedstawicielowi do dnia usunięcia usterki. Termin ten należy traktować jako termin maksymalny na usunięcie jakiegokolwiek usterki. Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii: -termin usunięcia awarii/usterki poniżej 2 dni roboczych włącznie – 10 pkt. -termin usunięcia awarii/usterki powyżej 2 dni roboczych – 0 pkt. Suma punktów możliwych do uzyskania wynosi 100. Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów w kryterium cenowym.
Część 3 Narzędzia produkcyjne v3	
Opis przedmiotu zamówienia Część 3	1. Przedmiot zamówienia obejmuje zakup narzędzi produkcyjnych. 2. Fazownik vhm $\Phi 12 \times 90^\circ$- frez do fazowania w pokryciu fi 12 -90°, ilość ostrzy 4, długość całkowita 83 mm. Czas obróbki w materiale narzędzia: 300 minut. Parametry obróbcze s-4300/ f-1200. Ilość: 30 szt. 3. Frez Fi 10 vhm w pokryciu (długość całkowita 73mm, długość robocza 25mm, R 90 stopni, dedykowany do obróbki wykończeniowej). Czas obróbki w materiale narzędzia: 370 minut. Parametry obróbcze s-3200/ f-255. Ilość: 22 szt. 4. Frez vhm $\Phi 16$ w pokryciu-(długość całkowita 93mm, długość robocza 35mm, R 90 stopni, dedykowany do obróbki wykończeniowej. Czas obróbki w materiale narzędzia: 350 minut. Parametry obróbcze s-3200 / f- 1200. Ilość: 30 szt. 5. Frez vhm $\Phi 16$ w pokryciu-(długość całkowita 90mm, długość robocza 32mm, promień naroża R1 dedykowany do obróbki zgrubny. Czas obróbki w materiale narzędzia: 350 minut. Parametry obróbcze s-3200 / f-1100. Ilość: 10 szt. 6. Frez vhm $\Phi 16$ w pokryciu- (20x60/110),(20mm część robocza, 60mm wyluzowanie 110mm długość całkowita). Czas obróbki w materiale narzędzia: 200 minut. Parametry obróbcze s-1600 / f- 380. Ilość: 8 szt. 7. Frez vhm $\Phi 3$ w pokryciu-(długość całkowita 40mm, długość robocza 12mm, R 90 stopni) dedykowany do obróbki wykończeniowej. Czas obróbki w materiale narzędzia: 80 minut. Parametry obróbcze s-4200 / f- 400. Ilość: 30 szt. 8. Frez vhm $\Phi 3.8$ w pokryciu-(długość całkowita 57mm, długość robocza 15mm) dedykowany do obróbki wykończeniowej. Czas



	obróbki w materiale narzędzia: 400 minut. Parametry obróbcze s-4200 / f- 200. Ilość: 8 szt. 9. Rozwiertak vhm Ø8.1M9 przelotowy w pokryciu- (długość całkowita 50mm, długość robocza 12mm, chwyt fi 10, ilość ostrzy 5). Czas obróbki w materiale narzędzia: 400 minut. Parametry obróbcze s-2500/ f-800. Ilość: 5 szt. 10. Rozwiertak vhm Ø4D9 przelotowy w pokryciu -(długość całkowita 70mm, długość robocza 28mm, ilość ostrzy 6) z chłodzeniem przez wrzeciono. Czas obróbki w materiale narzędzia: 500 minut. Parametry obróbcze s-640/ f-40. Ilość: 4 szt. 11. Rozwiertak vhm Ø6.07 przelotowy w pokryciu -(długość całkowita 50mm, długość robocza 12mm, chwyt 8mm, ilość ostrzy 5) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 400 minut. Parametry obróbcze s-4000/ f-1200. Ilość: 4 szt. 12. Wiertło vhm fi12.5 w pokryciu-(długość całkowita 107mm, długość robocza 60mm) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 350 minut. Parametry obróbcze s-1900/ f-200. Ilość: 15 szt. 13. Wiertło vhm fi13 w pokryciu-(długość całkowita 107mm, długość robocza 60mm) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 250 minut. Parametry obróbcze s-1950/ f-205. Ilość: 12 szt. 14. Wiertło vhm Ø11.8 w powłoce-(długość całkowita 102mm, długość robocza 55mm) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 80 minut. Parametry obróbcze s-1900/ f-560. Ilość: 13 szt. 15. Wiertło vhm Ø3.8 w pokryciu-(długość całkowita 66mm, długość robocza 24mm) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 120 minut. Parametry obróbcze s-4000/ f-490. Ilość: 10 szt. 16. Wiertło vhm Ø5 w pokryciu (długość całkowita 66mm , długość robocza 28mm) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 80 minut Parametry obróbcze s-4500/ f-650. Ilość: 10 szt. 17. Wiertło vhm Ø5.8 w pokryciu-(długość całkowita 66mm, długość robocza 24mm) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 120 minut. Parametry obróbcze s-3700/ f-570. Ilość: 10 szt. 18. Wiertło vhm Ø7.8_3D w pokryciu-(długość całkowita 79mm, długość robocza 41mm) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 120 minut. Parametry obróbcze s-2800/ f-570. Ilość: 10 szt. 19. Wiertło vhm Ø10.3 w pokryciu-(długość całkowita 102mm, długość robocza 55mm) bez chłodzenia. Czas obróbki w materiale narzędzia: 80 minut. Parametry obróbcze s-2200/ f-550. Ilość: 10 szt. 20. Płytko tokarska CDCB04T002 CDCB.21.20.5 CP500. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Ilość: 30 szt. 21. Frez vhm Ø16 w pokryciu-(długość całkowita minimum 80mm, długość robocza 35mm, R 2 stopni, dedykowany do obróbki wykończeniowej. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-2200 / f- 103. Ilość: 8 szt. 22. Frez vhm Ø16 w pokryciu-(długość całkowita 80mm, długość robocza 35mm, R 2, dedykowany do obróbki zgrubnej. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-1600 / f-510. Ilość: 8 szt.
--	--



	23. Frez vhm $\Phi 6$ w pokryciu-(długość całkowita 54mm, długość robocza 12mm, R- fazka ochronna naroża, dedykowany do obróbki zgrubnej. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-3200 / f- 380. Ilość: 30 szt. 24. Frez vhm $\Phi 2$ w pokryciu-(długość całkowita 38-42mm, długość robocza 12mm) dedykowany do obróbki wykończeniowej. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-9550 / f- 200. Ilość: 40 szt. 25. Frez vhm $\Phi 3$ w pokryciu-(długość całkowita 32-35mm, długość robocza 8mm) dedykowany do obróbki wykończeniowej. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-5300 / f- 340. Ilość: 30 szt. 26. Frez vhm $\Phi 4$ w pokryciu-(długość całkowita 55 -60mm, długość robocza 10-12mm, R-0,5, dedykowany do obróbki zgrubnej. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s- 4370 / f- 260. Ilość: 20 szt. 27. Frez grzybkowy na wzór 311.5511.02 TN35. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-2200/ f-200. Ilość: 30 szt. 28. Frez vhm $\Phi 6$ w pokryciu dedykowany do obróbki zgrubnej, na wzór EFS_E44_06_14c06cf57. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-6370/ f-1273. Ilość: 22 szt. 29. Płytko tokarska trygonalna WNMG080408 PP-C807. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Ilość: 100 szt. 30. Frez vhm $\Phi 4$ w pokryciu-(długość całkowita 55 -60mm, długość robocza 10-12mm, R-fazka ochronna naroża, dedykowany do obróbki zgrubnej. Materiał obrabiany stal nierdzewna 1.4307. Parametry obróbcze s-4370 / f- 260. Ilość: 20 szt. Wszystkie wymienione powyżej parametry są obligatoryjne.
Kod CPV przedmiotu zamówienia – Część 3	CPV: 42674000-1 (Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu)
Informacja o zamówieniach uzupełniających - Część 3	Nie przewiduje się zamówień uzupełniających.
Informacja o ofertach wariantowych – Część 3	Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych ani wariantowości cen.
Warunki dostawy – Część 3	1.Minimalny okres gwarancji w miesiącach: 12 miesięcy. 2.Koszt dostawy (BORIMEX ZK Sp. z o.o. 39-305 Borowa 110A, Polska), w cenie. 3.Wszystkie elementy spełniające parametry podane w opisie przedmiotu zamówienia. 4.W cenie oferty Wykonawca uwzględni wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia dla realizacji Zamówienia. Wynagrodzenie określone przez Wykonawcę zostanie ustalone na okres ważności umowy. 5.Wykonawca zapewni, że towary dostarczone na podstawie umowy będą spełniać wszelkie właściwe normy, posiadać właściwe atesty UE, pochodzić z rynku europejskiego. 6.Warunki płatności: wg harmonogramu w terminie do 60 dni od daty dostawy.
Kryteria oceny ofert – Część 3	Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny ofert oraz opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny ofert. Kryterium nr 1: Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 80 pkt.



	Sposób przyznawania punktacji: Ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 80, wg następującego wzoru: $\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 80.$ Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert. Kryterium nr 2: Czas reakcji serwisowej – waga kryterium 10 pkt. Czas reakcji serwisowej rozumiany jako czas w dniach roboczych na postawienie w miejscu dostawy narzędzi wskazanym przez Zamawiającego, serwisanta/przedstawiciela w celu zdiagnozowania przyczyn usterki i podaniu przewidywanego terminu usunięcia. Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii: -czas reakcji serwisowej poniżej 2 dni roboczych włącznie – 10 pkt. -czas reakcji serwisowej powyżej 2 dni roboczych – 0 pkt. Kryterium nr 3: Termin usunięcia usterki z tytułu gwarancji – waga kryterium 10 pkt. Termin usunięcia usterki z tytułu gwarancji rozumiany jako czas w dniach roboczych od dnia zgłoszenia usterki Serwisantowi/ Przedstawicielowi do dnia usunięcia usterki. Termin ten należy traktować jako termin maksymalny na usunięcie jakiegokolwiek usterki. Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii: -termin usunięcia awarii/usterki poniżej 2 dni roboczych włącznie – 10 pkt. -termin usunięcia awarii/usterki powyżej 2 dni roboczych – 0 pkt. Suma punktów możliwych do uzyskania wynosi 100. Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów w kryterium cenowym.
--	--

Złożenie oferty w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na jej udostępnienie instytucjom upoważnionym do weryfikacji i kontroli prawidłowości realizacji projektu nr projektu FENG.01.01-IP.02-2989/23 pt. „Podwozie terenowe wysokich obciążeń” w ramach naboru wniosków FENG.01.01-IP.02-002/23 Priorytet I Wsparcie dla Przedsiębiorców, Działanie: Ścieżka SMART; Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027.

Załączniki do Zapytania ofertowego nr N1/BORIMEX/SMART/2024:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy – część 1
- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy – część 2
- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy – część 3