



Fundusze Europejskie
dla łódzkiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



województwo
łódzkie

Fabryka Mebli Rawa Sp. z o.o.

ul. Księżę Domki 41

96-200 Rawa Mazowiecka

Załącznik nr 3 – Specyfikacja techniczna

1. Okleiniarka do krawędzi prostych i ukośnych oraz krawędzi tylko ukośnych
główne funkcje to:

- natryskiwanie środka antyadhezyjnego
- frezowanie wstępne elementu obrabianego
- formowanie krawędzi ukośnej
- nagrzewanie elementu obrabianego podczerwienią,
- frezowanie ukośne,
- podcinanie obrzeża od strony klejonej wzdłużne
- okleinowanie krawędzi prostych,
- niezależny mechanizm klejenia obrzeżem ukośnym
- okleinowanie krawędzi ukośnych
- dociskanie obrzeży prostych i ukośnych,
- przycinanie końcówek obrzeży prostych i ukośnych,
- frezowanie zgrubne nadmiaru obrzeża
- frezowanie wykańczające obrzeża
- frezowanie obrzeża narożników,
- cyklizowanie promieniowe wykańczanie promieni
- natryskiwanie środka czyszczącego
- polerowanie jako przywrócenie pierwotnego koloru frezowanego obrzeża
- minimalna długość elementu obrabianego: 300 mm
- minimalna szerokość elementu obrabianego: 150 mm
- grubość elementów obrabianych: - elementy proste od 10 do 60 mm
- elementy skośne od 12 do 65 mm
- Szerokość obrzeża : - elementy proste od 12 mm do 65 mm
- elementy skośne od 28 mm do 38 mm
- Prędkość posuwu elementów : - elementy proste od 14 m/min do 22 m/min
- elementy skośne 14 m/min
- Całkowita moc : minimum 37 kW