

Znak sprawy: 1601-ILZ.261.10.2024

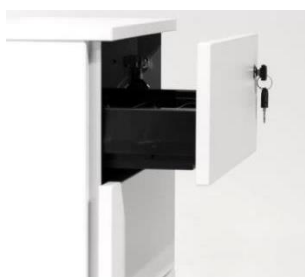
Załącznik nr 1 do ZO i IPU – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (OPZ)

B1 KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY

Kontener podbiurkowy, mobilny o wymiarach: szerokość 40 cm, głębokość 60 cm, wysokość 56 cm.

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18mm. Zewnątrz wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu $R=2\text{mm}$. Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat”. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego. Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyty. Przestrzeń pochwytyowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem stalowym lakierowanym proszkowo (wygląd pochwyty i listwy jak na rys. 1).



rys. 1- boczny pochwyty i listwa z aluminium anodowanego

Kontener wyposażony w 3 równej wysokości szuflady oraz tworzywowy wkład piórnikowy instalowany w górnej szufladzie. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o szerokości 350 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu (korpus szuflady jak na rys. 2). Szuflady montowane na prowadnicach rolkowych z systemem cichego domykania, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny



jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



rys. 2- metalowy korpus szuflady z prowadnicami

rolkowymi

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Listwa pochwyty: min. 4 kolory w tym biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić

Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowany kontener (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



rys. B1 KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY

C1 SZAFKA AKTOWA 50H 80

Szafka aktowa o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 46 cm, wysokość całkowita 185,2 cm, wysokość cokołu 7 cm, wysokość korpusu szafy 178,2 cm

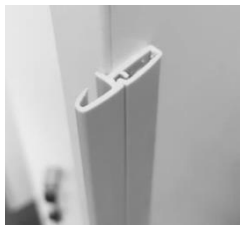
Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.

Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania. Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 1). Drzwi wyposażone w 2 uchwyty dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na



rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 1 - listwa przymykowa



rys. 2 - uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w 4 półki płytowe, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półka wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 3- podpórka półki płytowej typu secura

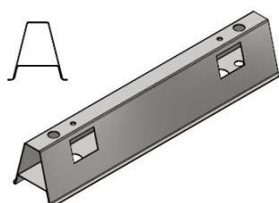
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 4 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda, w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 5 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 6 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole



Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: min. 4 kolory w tym biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić

Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



rys. C1 SZAFKA AKTOWA 50H 80

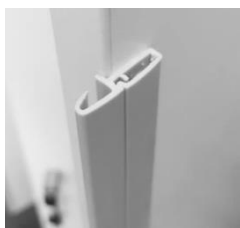
C2 SZAFKA UBRANIOWO AKTOWA 50H 80

Szafka ubraniowo aktowa o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 46 cm, wysokość całkowita 185,2 cm, wysokość cokołu 7 cm, wysokość korpusu szafy 178,2 cm

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania. Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z

tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 1). Drzwi wyposażone w 2 uchwyty dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baszkwilowy.



rys. 1 - listwa przymykowa



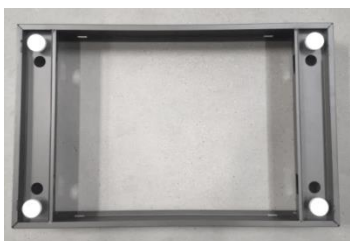
rys. 2 - uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w górnej części w 1 półkę płytową na całą jej szerokość oraz przegrodę pionową montowaną między półką górną a wieńcem dolnym. Przegroda dzieli wnętrze szafy na szerokości na 2 części w stosunku 1/2. Strona lewa szafy wyposażona w 3 półki, strona prawa wyposażona w wysuwany, metalowy drążek na wieszaki ubraniowe typu „puzon”, mocowany od spodu do górnej półki. Półki i przegroda wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25mm- półki i 18mm- przegroda. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu segura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 3 - podpórka półki płytowej typu secura

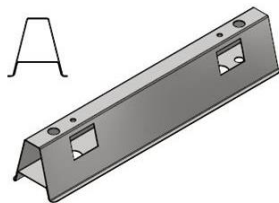
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.



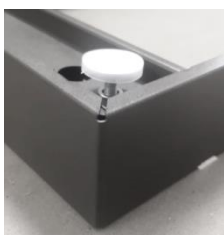
rys. 4 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda, w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 5 - poprzeczny element wmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 6 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: min. 4 kolory w tym biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić

Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).



- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



rys. C2 SZAFA UBRANIOWO AKTOWA 50H 80

C4 SZAFA UBRANIOWA 50H 60

Szafa ubraniowa o wymiarach: szerokość 60 cm, głębokość 46 cm, wysokość całkowita 185,2 cm, wysokość cokołu 7 cm, wysokość korpusu szafy 178,2 cm

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi jednoskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania.

Drzwi płytowe szafy wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 1). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 1 - uchwyt metalowy ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

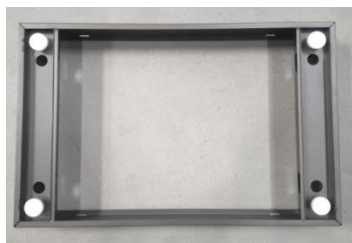
Szafa wyposażona w górnej części w 1 półkę płytową oraz wysuwany, metalowy drążek na wieszaki ubraniowe typu „puzon,,,” mocowany od spodu półki. Półka wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półka wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 2) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 2 - podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym

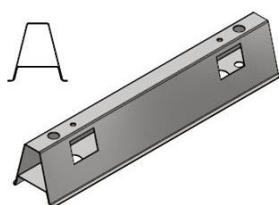
szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 3 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda, w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 4 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 5 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie

szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: min. 4 kolory w tym biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić

Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.



Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



rys. C4 SZAFKA UBRANIOWA 50H 60

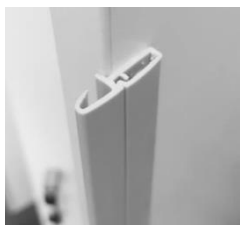
C5 SZAFKA AKTOWA 30H 80

Szafka aktowa o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 46 cm, wysokość całkowita 113,7 cm, wysokość cokołu 7 cm, wysokość korpusu szafy 106,7 cm

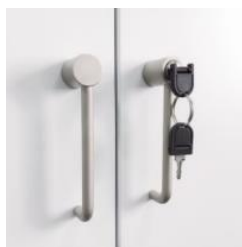
Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.

Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania. Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 1). Drzwi wyposażone w 2 uchwyty dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 1 - listwa przymykowa



rys. 2 - uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w 2 półki płytowe, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półka wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 3 - podpórka półki płytowej typu secura

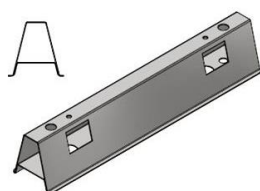
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 4 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda, w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 5 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 6 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: min. 4 kolory w tym biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić

Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



Wygląd jak na rysunku:



rys. C5 SZAFA AKTOWA 3OH 80

C6 SZAFA AKTOWA 2OH 80

Szafa aktowa, o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 46 cm, wysokość całkowita 78,5 cm, wysokość cokołu 7 cm, wysokość korpusu szafy 71,5 cm

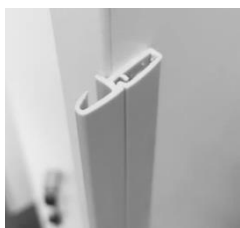
Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.

Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania.

Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju

(wygląd listwy przymykowej jak na rys. 1). Drzwi wyposażone w 2 uchwyty dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek jednopunktowy.



rys. 1 - listwa przymykowa



rys. 2 - uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w 1 półkę płytową, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Półka wyposażona w podpórki typu *secura* (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

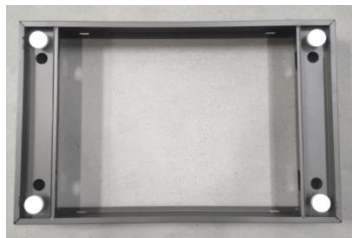


rys. 3 - podpórka półki płytowej typu *secura*

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o



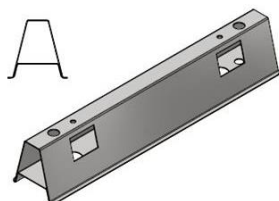
przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.



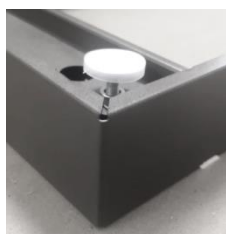
rys. 4 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda, w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 5 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 6 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: min. 4 kolory w tym biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić

Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



rys. C6 SZAFKA AKTOWA 2OH 80

C10 NADSTAWKA AKTOWA 2OH 80

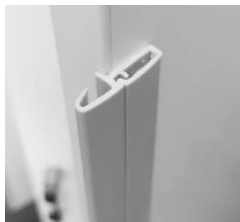
Nadstawka aktowa, o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 46 cm, wysokość całkowita 71,5 cm

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

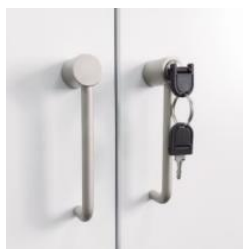
Drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania.

Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 1). Drzwi wyposażone w 2 uchwyty dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie

walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 2). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek jednopunktowy.



rys. 1 - listwa przemykowa



rys. 2 - uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w 1 półkę płytową, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Półka wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 3 - podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: min. 4 kolory w tym biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.



Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić

Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



rys. C10 NADSTAWKA AKTOWA 2OH 80



C11 NADSTAWKA AKTOWA 2OH 60

Nadstawka aktowa, o wymiarach: szerokość 60 cm, głębokość 46 cm, wysokość całkowita 71,5 cm

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.

Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi jednoskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w metalowe zawiasy regulowane w 3 płaszczyznach z kątem otwarcia 110 stopni i systemem amortyzacji zamykania.

Drzwi płytowe szafy wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca, w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów metalowych jak na rys. 1). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 1 - uchwyt metalowy ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy



Szafa wyposażona w 1 półkę płytową, wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Półka wyposażona w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 3) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



rys. 3 - podpórka półki płytowej typu secura

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Cokół: min. 4 kolory w tym biały, jasny popiel, ciemny popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić

Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczność wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).



- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



rys. C11 NADSTAWKA AKTOWA 2OH 60